LEISTER®

Accessori

per pistole ad aria calda

Prodotti a marchio Leister

Alta qualità, sostenibilità, affidabilità

In base alle esigenze dei clienti e alla nostra vasta conoscenza delle applicazioni, sviluppiamo prodotti e servizi per la saldatura plastica e per la generazione di calore nei processi industriali. La nostra attenzione è sempre rivolta alla funzionalità, alla sostenibilità, all'ergonomia e al design. Il processo costante e la gestione della qualità contraddistinguono da decenni i prodotti Leister. Il marchio Leister è sinonimo di qualità, sostenibilità e affidabilità di prodotti per la lavorazione della plastica, disponibili 24 ore su 24 in tutto il mondo.

We know how.

Indice

Panoramica prodotti

Pagina 4

Ugelli a fessura larga

Pagina 6

Ugelli tubolare

Pagina 8

Ugelli di saldatura rapida

Pagina 10

Ugelli riflettori

Pagina 12

Ugelli speciali

Pagina 14

Rulli di pressione

Pagina 15

Accessori vari

Pagina 16

Filo per saldatura

Pagina 18

Materiale vendibile dall'espositore

Pagina 20

Panoramica prodotti

Apparecchi manuali ad aria calda

Tipo di apparecchio	**TRIAC ST**	**TRIAC AT**	**ELECTRON ST**	**HOT JET S**	**SOLANO AT**	**GHIBLI AW**	**GHIBLI**	**HOTWIND**	**FORTE S3**
Voltaggio V~	230	230	230	230	230	230	230	230	3 × 400
Max. potenza W	1600	1600	3400 / 2300	460	2300	2300	2000	3700	10 000
Temperatura °C	40 – 700	40 – 620	40 – 650	40 – 600	50 – 650	65 – 620	40 – 600	20 – 650	20 – 650
Dimensione mm (L ×) Impugnatura (∅)	338 × 90 56	338 × 90 56	338 × 90 56	235 × 70 40	270 × 75 × 240 45	280 × 90 × 220 45	195 × 85 × 160 57	332 × 106 × 179	390 × 132 85
Peso kg (senza cavo)~	1.0	1.0	1.1	0.4	0.75	1.1	0.9	2.2	4.4
Soffiante integrata	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Display digitale		✓			✓	✓		✓ (SYSTEM)	
Marchio di conformità	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE		CE
Marchio di sicurezza									
Classe di protezione II									
Applicazioni									
Impiego esterno	✓	✓	✓	✓		✓			✓
Coperture	✓	✓	✓	✓					
Banner pubblicitari / Teloni	✓	✓		✓	✓				
Ingegneria civile / Tunnel / Opere idrauliche e discariche	✓	✓	✓						
Costruzioni di serbatoi e manufatti in plastica	✓	✓		✓					
Pavimenti / Decorazioni interne	✓	✓	✓	✓					
Termo-retrazione	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Applicazioni speciali					✓	✓	✓	✓	✓

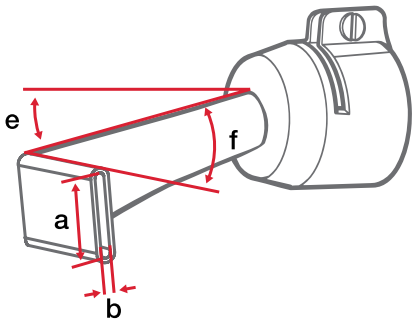
Apparecchi manuali e soffianti

Tipo di apparecchio	**PENWELD A / S**	**DIODE S**	**LABOR S**	**AIRSTREAM 100**	**AIRSTREAM ST**	**ROBUST**	**MINOR**
Tensione V~	230	230	230	230	230	3 × 230 / 3 × 400	230
Max. potenza W	1000	1600	800 / 900	72	215	250	100
Temperatura °C	60 – 450	20 – 600	20 – 600				
Dimensione mm (L ×) Impugnatura (∅)	254 × 54 37	265 × 57 40	180 × 54 32	440 × 228 × 227	600 × 250 × 362	255 × 221	250 × 95 64
Peso kg (senza cavo)~	0.43	0.46	0.15	7.2	24	8.0	1.15
Soffiante integrata				✓	✓	✓	✓
Display digitale	✓ (A)						
Marchio di conformità	CE	CE	CE	CE	CE		CE
Marchio di sicurezza							
Classe di protezione II	⧈	⧈	⧈	⏚	⏚	⏚	⧈
Applicazioni							
Impiego interno	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Coperture							
Banner pubblicitari / Teloni							
Ingegneria civile / Tunnel / Opere idrauliche e discariche							
Costruzioni di serbatoi e manufatti in plastica	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pavimenti / Decorazioni interne							
Termo-retrazione	✓	✓	✓	✓	✓		

Accessori apparecchi manuali ad aria calda

Ugelli a fessura larga

Ugelli a fessura larga: a × b mm, e° angolato, f° curvo



Ugelli a fessura larga ∅21.3 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
105.549 10 × 2 mm, 15° angolato, 30° curvo			•					•
107.141 15 × 2 mm, 15° angolato, 30° curvo			•					•
105.559 20 × 2 mm, dritto			•					•
107.142 [1] 20 × 2 mm, 30° angolato			•					•
105.556 20 × 2 mm, 75° angolato			•					•
105.066 30 × 1 mm, dritto			•					•
105.548 40 × 5 mm, dritto			•					•
105.547 50 × 8 mm, dritto			•					•
105.039 80 × 1 mm, dritto			•					•
105.036 100 × 1 mm, dritto			•					•
105.475 20 × 2 mm, dritto	•						•	

Ugelli a fessura larga ∅31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
105.477 20 × 2 mm, dritto, 150 mm lungo	•						•	
107.123 [1] 20 × 2 mm, 15° angolato	•						•	
107.125 [1] 20 × 2 mm, 60° angolato, angolato, telo a sinistra	•						•	
105.503 [1] 20 × 2 mm, 60° angolato, angolato, telo a destra	•						•	
107.124 [1] 20 × 2 mm, 75° angolato	•						•	
124.999 20 × 3 mm, 15° angolato, 120° curvo, telo a sinistra	•						•	
105.500 20 × 3 mm, 15° angolato, -120° curvo, telo a destra	•						•	
105.492 20 × 2 mm, 15° angolato, 120° curvo	•						•	
105.487 [1] 20 × 2 mm, -15° angolato, 30° curvo	•						•	
160.858 20 × 9 mm, dritto	•						•	
105.485 25 × 2 mm, dritto	•						•	
105.494 30 × 2 mm, 15° angolato	•						•	
128.535 30 × 2 mm, 45° angolato	•						•	
105.526 40 × 2 mm, dritto	•						•	
107.132 [1] 40 × 2 mm, 15° angolato	•						•	

Pavimenti / Decorazioni interne | Coperture | Ingegneria civile / GEO | Applicazioni speciali
Tessuti tecnici / Tessuti industriali | Termo-retrazione | Plastic Fabrication

Ugelli a fessura larga ∅31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.133 40 × 2 mm, 15° angolato, forato	•						•	
107.143 40 × 2 mm, 15° angolato, con piastra di arresto	•						•	
107.135 40 × 2 mm, 15° angolato, rivestito in PTFE, max temperatura 260°C/500°F	•						•	
107.130 40 × 2 mm, 30° angolato	•						•	
105.531 40 × 2 mm, 90° angolato,	•						•	
105.527 40 × 8 mm, 30° curvo	•						•	
107.129 [1] 60 × 2 mm, 15° angolato, per bitume	•						•	
107.131 [1] 80 × 2 mm, 15° angolato, per bitume	•						•	

Ugelli a fessura larga ∅36.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
105.435 20 × 2 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			
106.998 [1] 20 × 2 mm, 15° angolato				•	•			
106.999 [1] 40 × 2 mm, -15° angolato				•	•			
108.086 40 × 2 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			
107.261 70 × 4 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			
108.078 100 × 4 mm, dritto				•	•			

Ugelli a fessura larga ∅36.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
105.982 150 × 4 mm, dritto				•	•			

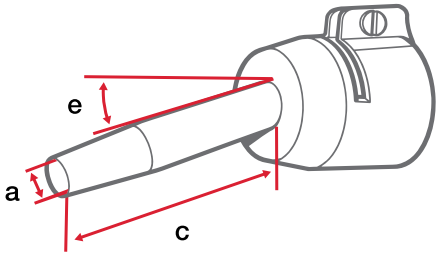
Ugelli a fessura larga ∅50.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.134 40 × 2 mm, dritto, per saldatura di nastri		•						
105.961 42 × 11 mm, lungo 300 mm		•						
107.258 [1] 70 × 10 mm, piatto, per bitume, senza vite di serraggio		•						
142.281 [2] 74 × 3 mm, con raschietto		•						
107.653 [2] 75 × 2 mm, 20° angolato, per bitume		•						
106.057 100 × 4 mm, dritto, senza vite di serraggio		•						
106.060 150 × 6 mm, dritto, senza vite di serraggio		•						
107.270 150 × 12 mm, dritto, senza vite di serraggio		•						
106.061 300 × 6 mm, dritto		•						

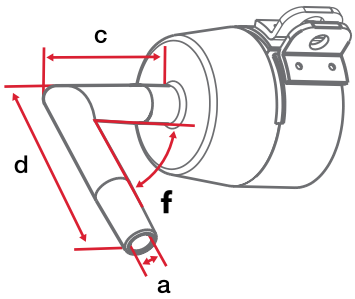
[1] Disponibile anche scatola in cartone (vedi pag. 20/21)
[2] Raccomandato supporto 151.068 (vedi pag. 16)

Ugelli tubolare

Ugelli tubolare ∅a mm, c mm, e° angolato



Ugelli tubolare ∅a mm, c × d mm, f° angolato



Ugelli tubolare ∅21.3 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
105.624 ∅4 mm, 45 mm, dritto			•					•
107.144 [1)] ∅5 mm, 41 mm, 15° angolato, ugello tondo inseribile ad innesto			•					•
105.566 ∅5 mm, 45 mm, dritto, ugello tondo inseribile ad innesto			•					•
105.567 ∅5 mm, 150 mm, dritto, adatto per ugello di saldatura rapida			•					•
131.867 ∅5 mm, 30 × 60 mm, 90° curvo, adatto per ugello di saldatura rapida			•					•
105.618 ∅7 mm, 30 mm, dritto			•					•
107.145 ∅10 mm, 45 mm, dritto			•					•
107.152 ∅12 mm, 25 × 50 mm, 90° angolato			•					•
105.641 ∅21.3 mm, 33 × 45 mm, 90° angolato			•					•

Ugelli di saldatura ∅21.3 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.148 3 × 1.5 mm, 40 mm, 45° angolato			•					•
107.146 ∅2 mm, 40 mm, 45° angolato			•					•

Ugelli di saldatura ∅21.3 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.150 ∅2.5 mm, 45 mm, 45° angolato			•					•
107.151 ∅4 mm, 45 mm, 45° angolato			•					•
107.149 ∅7 mm, 40 mm, 20° angolato			•					•

Ugelli tubolare ∅31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.000 ∅5 mm, 27 – 39 mm, dritto (triplo)	•						•	
100.303 [1)] ∅5 mm, 37 mm, 15° angolato, ugello a tubo inseribile ad innesto	•						•	
105.576 ∅5 mm, 30 × 60 mm, 90° curvo, adatto per ugello di saldatura rapida	•						•	
105.575 ∅5 mm, 100 mm, dritto, adatto per ugello di saldatura rapida	•						•	
106.982 ∅5 mm, 150 mm, -15° angolato, adatto per ugello di saldatura rapida	•						•	
105.429 ∅5 mm, 200 mm, dritto, adatto per ugello di saldatura rapida	•						•	
107.128 ∅10 mm, 44 mm, dritto	•						•	
105.514 ∅12 mm, 25 × 50 mm, 90° angolato	•						•	

Pavimenti / Decorazioni interne · Coperture · Ingegneria civile / GEO · Applicazioni speciali
Tessuti tecnici / Tessuti industriali · Termo-retrazione · Plastic Fabrication

Ugelli tubolare ∅31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
111.711 ∅18 mm, 70 mm, dritto	•						•	
105.509 ∅25.4 mm, 20 mm, dritto	•						•	

Ugelli tubolare M14

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
116.519 ∅3 mm, 43 mm, dritto						•		
105.622 ∅5 mm, 43 mm, 15° angolato, adatto per ugello di saldatura rapida						•		

Ugelli tubolare ∅36.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.154 [1] ∅5 mm, 41 mm, dritto, ugello tondo inseribile ad innesto				•	•			
105.818 ∅5 mm, 150 mm, dritto, adatto per ugello di saldatura rapida				•	•			
105.454 ∅9 mm, 50 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			
105.455 ∅9 mm, 102 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			
107.002 ∅12 mm, 25 × 50 mm, 90° angolato				•	•			
107.003 ∅12 mm, 25 × 50 mm, 90° angolato, senza vite di serraggio				•	•			
105.462 ∅21.3 mm, 58 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			
105.446 ∅25 mm, 25 × 95 mm, 90° angolato				•	•			

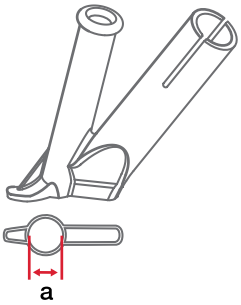
Ugelli tubolare ∅50.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.229 ∅20 mm, senza vite di serraggio		•						
107.256 ∅48 mm, 85 × 165 mm, 90° angolato		•						

[1] Disponibile anche scatola in cartone (vedi pag. 20/21)

Ugelli di saldatura rapida

Ugello di saldatura rapida: a mm



Ugelli di saldatura rapida ∅8.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
106.989 [3] Diametro ∅3 mm, Profilo D	•		•	•	•	•	•	•
105.431 [1][3] Diametro ∅3 mm, con piccola griglia di ventilazione, Profilo D	•		•	•	•	•	•	•
160.550 [1][3] Diametro ∅3 mm, con piccola griglia di ventilazione, Profilo D	•		•	•	•	•	•	•
106.990 [3] Diametro ∅4 mm, Profilo D	•		•	•	•	•	•	•
105.432 [1][3] Diametro ∅4 mm, con piccola griglia di ventilazione, Profilo D	•		•	•	•	•	•	•
106.991 [1][3] Diametro ∅5 mm, Profilo D	•		•	•	•	•	•	•
105.433 [1][3] Diametro ∅5 mm, con piccola griglia di ventilazione, Profilo D	•		•	•	•	•	•	•
159.848 [1][3] Diametro ∅5 mm, con piccola griglia di ventilazione, punta piegata, Profilo D	•		•	•	•	•	•	•
156.470 [3] Diametro ∅5 mm, punta piegata, Profilo D	•		•	•	•	•	•	•
107.137 [3] Nastro 8 × 2 mm, Profilo C	•		•	•	•	•	•	•
107.139 [3] Nastro 12 × 4.5 mm, Profilo C	•		•	•	•	•	•	•
106.992 [1][3] Triangolare 5.7 × 3.7 mm, Profilo A	•		•	•	•	•	•	•

Ugello di saldatura rapida ∅8.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
106.993 [3] Triangolare 7 × 5 mm, Profilo B	•		•	•	•	•	•	•

Ugello levigante ∅8.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
165.937 [3] per cuciture saldate in angoli e curve	•		•	•	•	•	•	•

Ugelli di puntatura ∅8.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
106.996 [3] ∅8 mm	•		•	•	•	•	•	•

Ugelli di puntatura M14

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
106.988 M14						•		

Ugelli di trascinamento (M14)

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
113.876 Diametro ∅3 mm, senza la puntatura, avvitabile, Profilo D						•		
113.666 Diametro ∅3 mm, con la puntatura, avvitabile, Profilo D						•		
113.874 Diametro ∅4 mm, senza la puntatura, avvitabile, Profilo D						•		
113.399 Diametro ∅4 mm, con la puntatura, avvitabile, Profilo D						•		
126.552 Diametro ∅4 mm, per Fluorplastic, avvitabile, Profilo D						•		
113.877 Triangolare, 5.7 × 3.7 mm, senza la puntatura, Profilo A						•		

[1] Disponibile anche scatola in cartone (vedi pag. 20/21)
[3] è richiesda un ugello tubolare adatto

Pavimenti / Decorazioni interne · Coperture · Ingegneria civile / GEO · Applicazioni speciali
Tessuti tecnici / Tessuti industriali · Termo-retrazione · Plastic Fabrication

Ugelli di trascinamento (M14)

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
113.670 Triangolare, 5.7 × 3.7 mm, con la puntatura — Profilo A						•		
106.986 Triangolare, 7 × 5 mm, senza la puntatura — Profilo B						•		
106.987 Triangolare, 7 × 5.5 mm, senza la puntatura						•		

Ugelli di saldatura rapida ∅ 31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
113.183 Nastro 21 × 4 mm — Profilo C	•						•	
107.136 Nastro 25 × 4 mm — Profilo C	•						•	

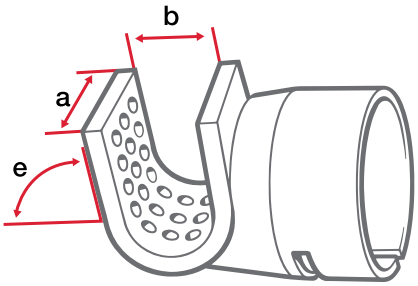
Dimensione del profilo in mm

Profilo A	Profilo B	Profilo C	Profilo D
5.7 / 3.7	7 / 5		3 / 4 / 5

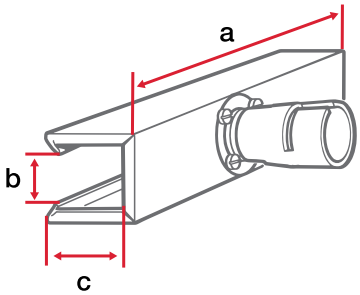
Per i fili di saldatura fare riferimento a pag. 16

Ugelli riflettori

Riflettore a cucchiaio a × b mm, e° angolato



Riflettore a tazza: a × b × c mm



Riflettore a cucchiaio ∅21.3 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.312 30 × 25 mm, 90° angolato			•					•

Riflettore a cucchiaio ∅31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.339 34 × 17 mm, 90° angolato	•						•	
107.307 35 × 27 mm, 90° angolato	•						•	

Riflettore a cucchiaio ∅36.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.314 33 × 27 mm, 90° angolato, senza vite di serraggio				•	•			
107.313 33 × 27 mm, 90° angolato				•	•			
107.325 17 × 34 mm, 90° angolato				•	•			

Riflettore saldante ∅31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
106.128 13 × 5 × 14 mm, senza vite di serraggio	•						•	

Riflettore saldante ∅36.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
173.629 13 × 5 × 14 mm				•	•			
Nuovo **122.902** 13.5 × 16 × 10 mm				•	•			

Riflettore a tazza ∅31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.326 150 × 26 × 44 mm, senza vite di serraggio	•						•	

Riflettore a tazza ∅36.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
106.132 150 × 26 × 44 mm, senza vite di serraggio				•	•			

Riflettore a tazza ∅50.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.340 250 × 46 × 62 mm, senza vite di serraggio		•						

Riflettore a cerniera ∅50.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.331 ∅72 × 70 mm		•						
107.330 ∅125 × 22 mm		•						

Pavimenti / Decorazioni interne | Coperture | Ingegneria civile / GEO | Applicazioni speciali
Tessuti tecnici / Tessuti industriali | Termo-retrazione | Plastic Fabrication

Riflettore a cucchiaio ∅8.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.324 [3)] 13 × 10 mm, 90° angolato, necessita di ugello tubolare	•		•	•	•	•	•	•

Riflettore a cucchiaio ∅21.3 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.310 35 × 20 mm, 75° angolato			•					•
107.311 50 × 34 mm, 75° angolato			•					•

Riflettore a cucchiaio ∅31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.338 35 × 20 mm, 75° angolato, senza vite di serraggio	•						•	
107.337 50 × 34 mm, 75° angolato, senza vite di serraggio	•						•	
106.161 50 × 34 mm, dritto	•						•	
118.845 60 × 57 × 45 mm, dritto, senza vite di serraggio	•						•	

Riflettore a cucchiaio ∅36.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.309 35 × 20 mm, 75° angolato, senza vite di serraggio				•	•			
107.308 50 × 34 mm, 75° angolato, senza vite di serraggio				•	•			
112.068 50 × 34 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			

Riflettore a cucchiaio ∅36.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
127.137 60 × 57 × 45 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			
107.318 ∅65 mm, dritto				•	•			
107.319 ∅65 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			

Riflettori a fori ∅50.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.327 75 × 70 × 90 mm, dritto, senza vite di serraggio		•						
107.333 150 × 110 × 137 mm, dritto, senza vite di serraggio		•						
106.127 ∅65 mm, dritto, senza vite di serraggio		•						

[3)] è richiesda un ugello tubolare adatto

Ugelli speciali

Ugelli ad arco ∅21.3 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.305 Dimensione profilo 15 × 25 mm			•					•
114.734 Dimensione profilo 40 × 20 mm per la riparazione degli sci			•					•

Ugello per decornazione ∅36.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.007 ∅20 mm, 58 mm, dritto				•	•			

Ugello di protezione ∅31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
157.717 ∅23 mm, ugello di protezione ∅80 mm	•						•	

Ugello di protezione ∅36.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
158.474 ∅23 mm, ugello di protezione ∅80 mm				•	•			

Adattatore ∅21.3 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
143.831 da M14			•					•

Adattatore ∅31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
143.833 da M14	•						•	

Adattatore ∅50.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
122.924 da ∅36.5 mm		•						

Adattatore (M14)

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
141.375 da ∅21.3 mm						•		
127.726 da M14, 30° angolato						•		
127.727 da M14, 45° angolato						•		
172.034 Adattatore ugello (M14) a M10						•		
Nuovo **145.494** Adattatore ugello (M14) a G1/4"						•		
Nuovo **133.767** Adattatore ugello 120 mm (M14) a M14						•		

Disco di saldatura ∅31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.344 ∅135 mm, con rivestimento in PTFE, max temperatura 260 °C/500 °F	•						•	

Disco di saldatura ∅36.5 mm

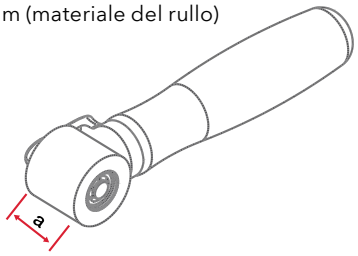
	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.345 ∅135 mm, con rivestimento in PTFE, max temperatura 260 °C/500 °F				•	•			

Disco di saldatura ∅50.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
107.346 ∅270 mm, con rivestimento in PTFE, max temperatura 260 °C/500 °F		•						
107.347 Lama termica 74 × 12 × 520 mm, con rivestimento in PTFE, max temperatura 260 °C/500 °F		•						

Rulli di pressione

a mm (materiale del rullo)



Rullo di pressione

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
106.976 [1] 28 mm (PTFE), con cuscinetto a sfera	•	•	•	•	•	•	•	•
140.161 [1] 28 mm (silicone), con cuscinetto a sfera	•	•	•	•	•	•	•	•
140.598 Ricambio per rullo 140.161	•	•	•	•	•	•	•	•
140.160 [1] 40 mm (silicone), con cuscinetto a sfera	•	•	•	•	•	•	•	•
140.599 Ricambio per rullo 140.160	•	•	•	•	•	•	•	•
106.974 80 mm (silicone)	•	•	•	•	•	•	•	•
106.972 [1] 6 mm (ottone), con cuscinetto a sfera	•	•	•	•	•	•	•	•
175.657 [1] 8 mm (PTFE), con cuscinetto a sfera	•	•	•	•	•	•	•	•
106.971 7 mm (ottone), per filo di saldatura ∅2 – 4 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
106.970 [1] 7 mm (ottone), per filo di saldatura ∅4 – 5 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
106.981 16 mm (acciaio e silicone)	•	•	•	•	•	•	•	•

[1] Disponibile anche scatola in cartone (vedi pag. 20/21)

Rullo di pressione

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
111.788 Ricambio per rullo 108.190 e 106.981	•	•	•	•	•	•	•	•

Pialla e raschietto

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
106.966 [1] Fresa manuale	•	•	•	•	•	•	•	•
106.968 Lama di ricambio per 106.966	•	•	•	•	•	•	•	•
151.188 [1] Cianfrinatrice per giunti a T	•	•	•	•	•	•	•	•
150.809 Sgorbia per fughe «GROOVY», 3.5 mm per pavimenti	•	•	•	•	•	•	•	•
150.815 Lama di ricambio per 150.809	•	•	•	•	•	•	•	•
154.717 Lama di ricambio per 150.809	•	•	•	•	•	•	•	•
154.026 Raschietto con impugnatura in legno	•	•	•	•	•	•	•	•
165.734 3 lame di ricambio per 154.026	•	•	•	•	•	•	•	•
154.259 Raschietto per contorni	•	•	•	•	•	•	•	•

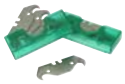
Accessori vari

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
125.917 [1] Affilatrice di lame	•	•	•	•	•	•	•	•
172.483 [1] Tester di saldatura multitool	•	•	•	•	•	•	•	•
174.048 [1] Tester per cordone di saldatura	•	•	•	•	•	•	•	•

Accessori vari

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
151.382 [1] Pressore per angoli interni	•	•	•	•	•	•	•	•
153.009 Plastfix	•	•	•	•	•	•	•	•
152.676 Dima per cordone di saldatura Leister	•	•	•	•	•	•	•	•
159.514 Piastra di controllo saldatura	•	•	•	•	•	•	•	•

Utensili da taglio

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
137.855 [1] Taglierino Leister con quattro lame sostitutive	•	•	•	•	•	•	•	•
 **138.902** Lame a uncino per 137.855 (10 dispenser da 10 pezzi)	•	•	•	•	•	•	•	•
138.539 Lame trapezoidali per 137.855 (10 dispenser da 10 pezzi)	•	•	•	•	•	•	•	•
157.544 Forbici universali Leister 260 mm seghettate	•	•	•	•	•	•	•	•

Spazzole

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
116.798 [1] Spazzola di ottone	•	•	•	•	•	•	•	•
Nuovo **138.817** Spazzola in acciaio inossidabile	•	•	•	•	•	•	•	•
114.239 Spazzola per cilindri, ottone ∅ 5 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
142.647 Spazzola di otton e ∅ 3 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
Nuovo **151.847** Spazzola in otton e ∅ 15 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
106.997 Fresa frontale ∅ 6 mm per trapano, per la riparazione di paraurti	•	•	•	•	•	•	•	•

Cavo di estensione

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
160.353 Bobina completa di cavo di prolunga 25 m PUR 5 × 2.5 mm², 1 × CEE 400 V, 2 × spina europea 230 V	•	•	•	•	•	•	•	•
161.152 Bobina completa di cavo di prolunga 25 m PUR 5 × 2.5 mm², 1 × CEE 400 V, 2 × spina svizzera 230 V	•	•	•	•	•	•	•	•
161.207 Bobina completa di cavo di prolunga 25 m 5 × 2.5 mm², 1 × CEE 400 V, 2 × Tipo E con presa di messa a terra 230 V	•	•	•	•	•	•	•	•
164.048 Bobina completa di cavo di prolunga 45 m, 4 × 230 V spina europea, 3 × 2.5 mm²	•	•	•	•	•	•	•	•
160.015 Cavo di prolunga 15 m PUR, 5 × 2.5 mm² con spina CEE 400 V	•	•	•	•	•	•	•	•
159.239 Cavo di prolunga 15 m PUR, 3 × 2.5 mm² con spina europea 230 V	•	•	•	•	•	•	•	•

Protezione dalle ustioni

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
148.933 Tubo di protezione		•						
147.222 Protezione dalle ustioni per l'operatore e per il materiale					•			

Supporto per utensili

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
151.068 Piedino per 107.653		•						
107.348 Piedino per supporto apparecchiature	•	•	•					•
158.784 Supporto per dispositivi SOLANO AT					•			

[1] Disponibile anche scatola in cartone (vedi pag. 20/21)

Pavimenti / Decorazioni interne | Coperture | Ingegneria civile / GEO | Applicazioni speciali
Tessuti tecnici / Tessuti industriali | Termo-retrazione | Plastic Fabrication

Coltello per rifilare

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
117.000 [1)] Coltello con distanziatore da 0.6 mm per vinile e linoleum con 5 lame di ricambio incluse	•	•	•	•	•	•	•	•
117.005 [1)] 5 lame di ricambio per 117.000	•	•	•	•	•	•	•	•
117.007 [1)] 1 distanziatore universale da 0.6 mm per 117.000	•	•	•	•	•	•	•	•
106.969 [1)] Lama «a quarto di luna» in 100 mm acciaio inox compreso di custodia in cuoio	•	•	•	•	•	•	•	•
122.541 [1)] Slitta per linee di saldatura abbinata alla lama a quarto di luna (106.969)	•	•	•	•	•	•	•	•
134.630 [1)] Coltello per rifilare i dettagli 1 lama rotonda inclusa	•	•	•	•	•	•	•	•
134.637 [1)] Set di 3 lame di ricambio (1× E1, 1× E3, 1× E4) per il coltello per rifilare i dettagli 134.630	•	•	•	•	•	•	•	•

Kit di saldatura

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
176.537 [1)] Kit di saldatura per TRIAC AT forma appuntita e a scalpello	•							
169.010 [1)] Kit di saldatura per TRIAC AT forma cilindrica e appuntita	•							
169.169 [1)] Tempra di ferro e rame, per saldature personalizzate	•							
169.168 [1)] Tempra di ferro e rame, per saldatura a punta	•							
169.887 [1)] Tempra di ferro e rame, per saldatura a scalpello	•							
169.011 Adattatore per saldatore per TRIAC AT	•							
169.176 Supporto per kit di saldatura, TRIAC AT	•							

Tubo di protezione (M14)

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
143.332 Tubo di protezione per ugelli avvitabili (per TRIAC ST solo fino ad aprile 2017)	•							
156.092 Tubo di protezione per ugelli avvitabili (per TRIAC ST solo da maggio 2017)	•							
144.134 Tubo di protezione per ugelli avvitabili (solo per TRIAC AT)	•							

Valigette in plastica

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
116.586 Valigetta in plastica per TRIAC ST/AT e ELECTRON ST	•	•						
151.167 Valigetta in plastica per SOLANO AT e GHIBLI AW				•	•			
142.570 Custodia attrezzo 229 × 199 × 55 adatto all›articolo 136.961								

Misurazione della temperatura

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
136.961 Dispositivo di misurazione della temperatura G1200	•	•	•	•	•	•	•	•
136.962 Sonda di inserimento di tipo K, ∅3 × 100 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
136.963 Sonda a inserzione tipo K, ∅1.5 × 100 mm	•	•	•	•	•	•	•	•

Filo per saldatura

Materiale d'apporto per saldature PE	Profilo	Colore	kg
104.283 Filo per saldatura HDPE	A	■	3
104.294 Filo per saldatura HDPE	A	□	3
104.284 Filo per saldatura HDPE	B	■	5
104.299 Filo per saldatura HDPE	B	□	5
106.650 Filo per saldatura HDPE	C	□	1
104.300 Filo per saldatura LDPE	A	■	3
161.612 Filo per saldatura HDPE	D	■	2
116.918 Filo per saldatura HDPE	D	■	2

Materiale d'apporto per saldature PP			
104.287 Filo per saldatura PP	A	■	3
104.301 Filo per saldatura PP	A	■	3
106.642 Filo per saldatura PPs, ignifugo	A	■	3
104.288 Filo per saldatura PP	B	■	5
126.356 Filo per saldatura PP	C	□	2
161.611 Filo per saldatura PP	D	■	2

Materiale d'apporto per saldature PVC			
104.296 Filo per saldatura PVC-U	A	□	3
104.278 Filo per saldatura PVC-U	A	■	3
106.641 Filo per saldatura PVC-U	A	■	3
104.280 Filo per saldatura PVC-U	B	■	5
104.279 Filo per saldatura PVC-U	B	■	5
109.925 Filo per saldatura PVC-U	D	■	4
104.302 Filo per saldatura PVC-P (morbido))	A	□	3

Materiale d'apporto per saldature ABS	Profilo	Colore	kg
104.295 Filo per saldatura ABS	A	□	3
113.587 Filo per saldatura ABS	A	■	3
107.027 Banda per saldatura ABS	C	□	1

Materiale d'apporto per altre saldature			
104.297 Filo per saldatura PA	A	■	3
104.298 Filo per saldatura PC	A	□	3
104.313 Filo per saldatura PC / ABS / ALPHA (Honda)	A	■	3
104.308 Filo per saldatura PUR	A	■	3
106.654 Welding band Xenoy	C	■	2
104.304 Filo per saldatura PVDF	A	□	3
104.303 Filo per saldatura POM	A	□	3
112.185 Filo per saldatura PC/PBTX	A	□	3

Materiale d'apporto per saldature

107.036
Pacchetto di prova fili per saldatura da carrozzeria formato da pezzi di profili A di 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 6 di HDPE, 6 di PP, 6 di PA, 6 di PC, 6 di ABS, 6 di PCABS / APLHA Honda, 6 di PC / PBTP / Xenoy

A

107.037
Pacchetto di prova standard formato da pezzi di profili A da 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 5 di PVC-U, 5 di PVC-P, 5 di PP,5 di ABS, 5 di HDPE, 3 di PC, 3 di PA, 3 di POM, 3 di LDPE, 3 di PC / ABS / ALPHA Honda, 3 di PC / PBTP / Xenoy

A

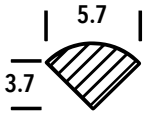
107.040
Pacchetto di prova nastro di saldatura formato da pezzi di 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 9 di HDPE, 8 da 2 mm colore bianco, 9 di PP, 8 da 2 mm colore naturale, 9 di ABS 8 da 2 mm colore bianco, 9 di PC / PBTP / Xenoy colore grigio

C

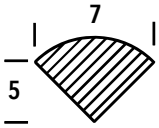
144.095
Avvolgitore per filo di saldatura

Formati del profilo in mm

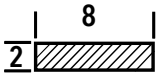
Profilo A



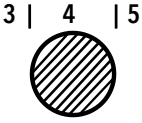
Profilo B



Profilo C



Profilo D



Espositore

Ordina l'espositore: salessupport@leister.com

Materiale vendibile dall'espositore

Ugelli a fessura larga ∅21.3 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
146.721 (Nel cartone, POS) 20 × 2 mm, 30° angolato (107.142 nel sacchetto di plastica)			•					•

Ugelli a fessura larga ∅31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
122.836 (Nel cartone, POS) 20 × 2 mm, 15° angolato (107.123 nel sacchetto di plastica)	•						•	
150.126 (Nel cartone, POS) 20 × 2 mm, 60° angolato, angolato, telo a sinistra (107.125 nel sacchetto di plastica)	•						•	
146.892 (Nel cartone, POS) 20 × 2 mm, 60° angolato, angolato, telo a destra (105.503 nel sacchetto di plastica)	•						•	
150.130 (Nel cartone, POS) 20 × 2 mm, 75° angolato (107.142 nel sacchetto di plastica)	•						•	
137.825 (Nel cartone, POS) 20 × 2 mm, -15° angolato, 30° curvo (105.487 nel sacchetto di plastica)	•						•	
121.129 (Nel cartone, POS) 40 × 2 mm, 15° angolato (107.132 nel sacchetto di plastica)	•						•	
150.004 (Nel cartone, POS) 60 × 2 mm, 15° angolato, for bitume (107.129 nel sacchetto di plastica)	•						•	
156.207 (Nel cartone, POS) 80 × 2 mm, 15° angolato, per bitume (107.131 nel sacchetto di plastica)	•						•	

Ugelli a fessura larga ∅36.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
121.857 (Nel cartone, POS) 20 × 2 mm, 15° angolato (106.998 nel sacchetto di plastica)				•	•			
109.743 (Nel cartone, POS) 40 × 2 mm, -15° angolato (106.999 nel sacchetto di plastica)				•	•			

Ugelli a fessura larga ∅50.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
157.727 (Nel cartone, POS) 70 × 10 mm, dritto, per bitume, senza morsetti (107.258 nel sacchetto di plastica)		•						

Ugelli tubolare ∅21.3 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
153.790 (Nel cartone, POS) ∅5 mm, 41 mm, 15° angolato, adattato per ugello di saldatura rapida, (107.142 nel sacchetto di plastica)			•					•

Ugelli tubolare ∅31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
152.966 (Nel cartone, POS) ∅5 mm, 37 mm, 15° angolato, adattato per ugello di saldatura rapida, (100.303 nel sacchetto di plastica)	•						•	

Ugelli tubolare ∅36.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
152.195 (Nel cartone, POS) ∅5 mm, 41 mm, dritto, adattato per ugello di saldatura rapida (107.154 nel sacchetto di plastica)				•	•			

Ugello tondo inseribile ad innesto ∅8.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
155.370 (Nel cartone, POS) Diametro ∅3 mm, con piccola griglia di ventilazione. (105.431 nel sacchetto di plastica) Profilo D	•		•	•	•	•	•	•
160.550 (Nel cartone, POS) Diametro ∅3 mm, con piccola griglia di ventilazione, punta piegata Profilo D	•		•	•	•	•	•	•
155.371 (Nel cartone, POS) Diametro ∅4 mm, con piccola griglia di ventilazione. (105.432 nel sacchetto di plastica) Profilo D	•		•	•	•	•	•	•
154.402 (Nel cartone, POS) Diametro ∅5 mm (106.991 nel sacchetto di plastica) Profilo D	•		•	•	•	•	•	•
155.367 (Nel cartone, POS) Diametro ∅5 mm, con piccola griglia di ventilazione. (105.433 nel sacchetto di plastica) Profilo D	•		•	•	•	•	•	•
159.848 (Nel cartone, POS) Diametro ∅5 mm, con piccola griglia di ventilazione, punta piegata Profilo D	•		•	•	•	•	•	•
106.992 (Nel cartone, POS) Triangolare 5.7 × 3.7 mm Profilo A	•		•	•	•	•	•	•

Pavimenti / Decorazioni interne | Coperture | Ingegneria civile / GEO | Applicazioni speciali
Tessuti tecnici / Tessuti industriali | Termo-retrazione | Plastic Fabrication

Rulli di pressione

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
155.455 (Nel cartone, POS) 28 mm (PTFE), con cuscinetto a sfera (106.976 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
155.372 (Nel cartone, POS) 28 mm (silicone), con cuscinetto a sfera (140.161 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
156.441 (Nel cartone, POS) 40 mm (silicone), con cuscinetto a sfera (140.160 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
155.456 (Nel cartone, POS) 6 mm (ottone), con cuscinetto a sfera (106.972 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
175.658 (Nel cartone, POS) 8 mm (PTFE), con cuscinetto a sfera (175.657 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
155.457 (Nel cartone, POS) 7 mm (ottone), per Filo de saldatura ∅4 – 5 mm (106.970 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•

Pialla

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
156.203 (Nel cartone, POS) Cianfrinatrice per giunti a T, per fogli di sigillatura (151.188 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
106.966 (Nel cartone, POS) Fresa manuale	•	•	•	•	•	•	•	•

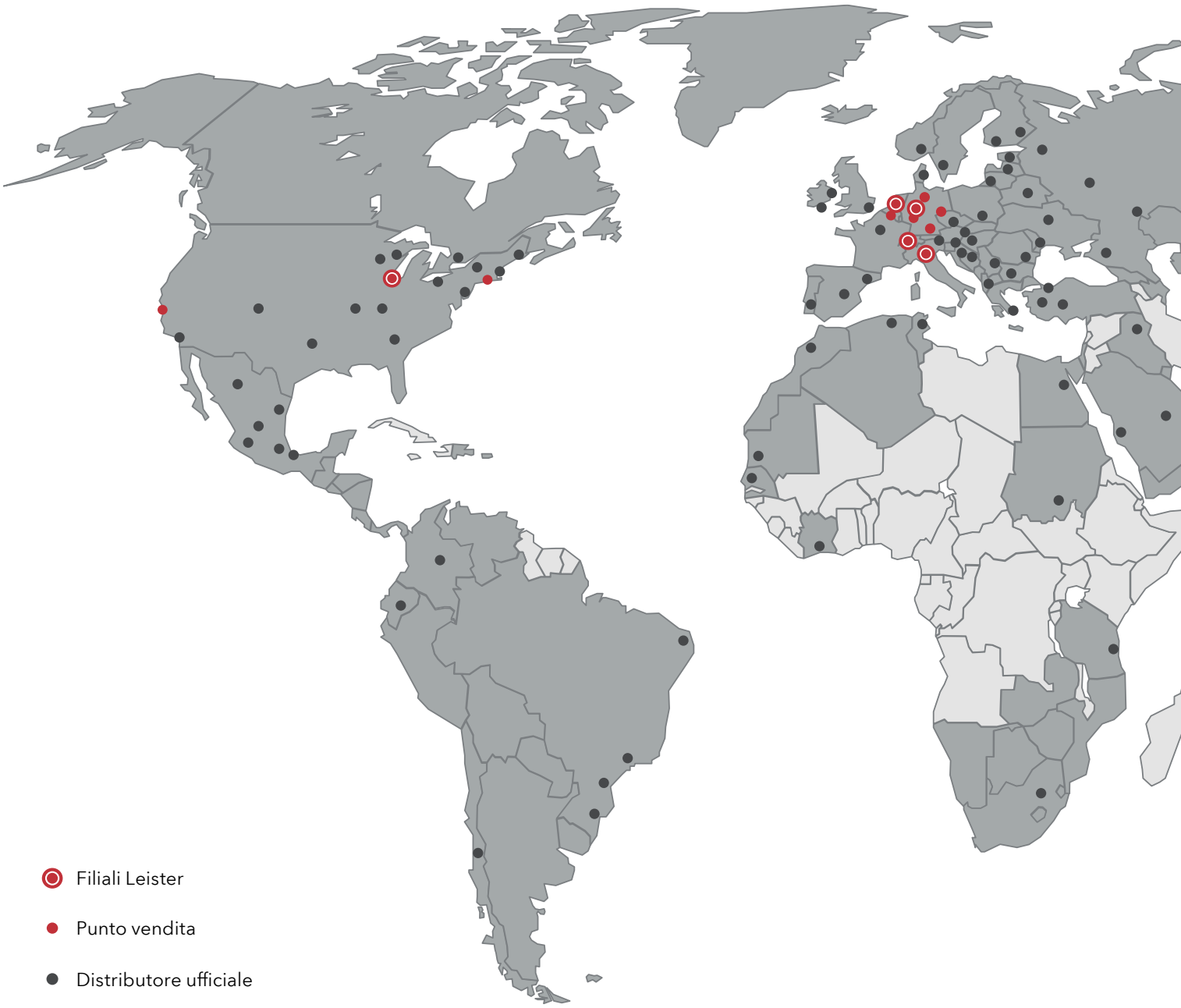
Accessori vari

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
176.537 (Nel cartone, POS) Kit di saldatura per TRIAC AT forma appuntita e a scalpello	•							
169.010 (Nel cartone, POS) Kit di saldatura per TRIAC AT forma cilindrica e appuntita	•							
169.169 (Nel cartone, POS) Tempra di ferro e rame, per saldature personalizzate	•							
169.168 (Nel cartone, POS) Tempra di ferro e rame, per saldatura a punta	•							
169.887 (Nel cartone, POS) Tempra di ferro e rame, per saldatura a scalpello	•							

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
172.482 (Nel cartone, POS) Tester per cordone di saldatura (174.048 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
172.483 (POS) Tester di saldatura multitool	•	•	•	•	•	•	•	•
125.917 (Nel cartone, POS) Affilatrice di lame	•	•	•	•	•	•	•	•
155.460 (Nel cartone, POS) Utensile per angoli interni (151.382 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
155.459 (Nel cartone, POS) Spazzola in ottone (116.798 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•

Accessori da taglio

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	PENWELD A / S	DIODE S	LABOR S
106.969 (Nel cartone, POS) Coltello a quarto di luna con fondina, lama in acciaio inox 100 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
107.742 (Nel cartone, POS) Guida da taglio (106.969) (122.541 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
137.855 (Nel cartone, POS) Taglierino con fondina e 4 lame	•	•	•	•	•	•	•	•
157.544 (POS) Forbici universali Leister 260 mm seghettate	•	•	•	•	•	•	•	•
117.000 (POS) Coltello con distanziatore da 0.6 mm per vinile e linoleum con 5 lame di ricambio incluse	•	•	•	•	•	•	•	•
117.005 (Nel cartone POS) 5 lame di ricambio per 117.000	•	•	•	•	•	•	•	•
117.007 (Nel cartone POS) 1 distanziatore universale da 0.6 mm per 117.000	•	•	•	•	•	•	•	•
134.630 (Nel cartone POS) Coltello per rifilare i dettagli 1 lama rotonda inclusa	•	•	•	•	•	•	•	•
134.637 (Nel cartone POS) Set di 3 lame di ricambio (1× E1, 1× E3, 1× E4) per il coltello per rifilare i dettagli 134.630	•	•	•	•	•	•	•	•



Presenza globale e vicinanza al cliente

La nostra rete mondiale con 130 punti vendita e assistenza per i prodotti Leister e Weldy, garantisce la presenza in tutti i continenti.

Per decenni, abbiamo goduto di stretti rapporti con i clienti attraverso la nostra presenza globale con otto aziende nazionali e la nostra stretta rete di punti vendita e assistenza locali. Inoltre, i prodotti Leister e Weldy sono presenti anche nei nostri negozi online.

Headquarters
Leister Technologies AG
6056 Kaegiswil / Switzerland
+41 41 662 74 74
leister@leister.com

International Distribution
Leister International AG
+41 41 662 74 74
leister@leister.com

Benelux
Leister Technologies Benelux BV
3991 CE Houten / Nederland
+31 (0)30 2199888
info@leister.nl

2270 Herenthout / België
+32 (0)14 22 69 93
info@leister.be

China
Leister Technologies Ltd. Shanghai
201 109 / PRC
+86 21 6442 2398
leister@leister.cn

Germany
Leister Technologies
Deutschland GmbH
42103 Wuppertal / Germany
+49 (202) 87006-0
info.de@leister.com

India
Leister Technologies India Pvt
600 041 Chennai / India
+91 44 2454 3436
info@leister.in

Italy
Leister Technologies Italia s.r.l.
20054 Segrate / Italia
+39 02 2137647
sales@leister.it

Japan
Leister Technologies KK
Yokohama 222-0033 / Japan
+81 45 477 3637
sales-japan@leister.com

USA
Leister Technologies LLC
Itasca, IL 60143 / USA
+1 855 534 7837
info.usa@leister.com

We are local. Worldwide.

I nostri partner di vendita e assistenza partecipano regolarmente ai corsi di formazione su applicazioni, prodotti e riparazioni e sono certificati di conseguenza. In questo modo, garantiamo ai clienti in tutto il mondo un servizio competente e conforme con i nostri standard elevati.

I nostri centri logistici, così come i nostri magazzini di attrezzature e ricambi in tutti i Paesi in cui siamo rappresentati, garantiscono consegne puntuali in tutto il mondo.

Leister

Leister Technologies AG is an ISO 9001 certified enterprise.

Plastic Materiale d'apporto per saldature / 12.2024 / IT