

LEISTER®

Accessori

per pistole ad aria calda



 / swiss made

Prodotti a marchio Leister

Alta qualità, sostenibilità, affidabilità

In base alle esigenze dei clienti e alla nostra vasta conoscenza delle applicazioni, sviluppiamo prodotti e servizi per la saldatura plastica e per la generazione di calore nei processi industriali. La nostra attenzione è sempre rivolta alla funzionalità, alla sostenibilità, all'ergonomia e al design. Il processo costante e la gestione della qualità contraddistinguono da decenni i prodotti Leister. Il marchio Leister è sinonimo di qualità, sostenibilità e affidabilità di prodotti per la lavorazione della plastica, disponibili 24 ore su 24 in tutto il mondo.

We know how.

Indice

Panoramica prodotti

Pagina 4

Ugelli a fessura larga

Pagina 6

Ugelli tubolare

Pagina 8

Ugelli di saldatura rapida

Pagina 10

Ugelli riflettori

Pagina 12

Ugelli speciali

Pagina 14

Rulli di pressione

Pagina 15

Accessori vari

Pagina 16

Filo per saldatura

Pagina 18

Materiale vendibile dall'espositore

Pagina 20

Panoramica prodotti

Apparecchi manuali ad aria calda

									
Tipo di apparecchio	TRIAC ST	TRIAC AT	ELECTRON ST	HOT JET S	SOLANO AT	GHIBLI AW	GHIBLI	HOTWIND	FORTE S3
Voltaggio V~	230	230	230	230	230	230	230	230	3 × 400
Max. potenza W	1600	1600	3400 / 2300	460	2300	2300	2000	3700	10 000
Temperatura °C	40 - 700	40 - 620	40 - 650	40 - 600	50 - 650	65 - 620	40 - 600	20 - 650	20 - 650
Dimensione mm (L × Impugnatura (∅))	338 × 90 56	338 × 90 56	338 × 90 56	235 × 70 40	270 × 75 × 240 45	280 × 90 × 220 45	195 × 85 × 160 57	332 × 106 × 179	390 × 132 85
Peso kg (senza cavo)~	1.0	1.0	1.1	0.4	0.75	1.1	0.9	2.2	4.4
Soffiante integrata	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Display digitale		✓			✓	✓		✓ (SYSTEM)	
Marchio di conformità	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE		CE
Marchio di sicurezza	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ		Ⓢ			Ⓢ
Classe di protezione II	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Applicazioni									
Impiego esterno	✓	✓	✓	✓		✓			✓
Coperture 	✓	✓	✓	✓					
Banner pubblicitari / Teloni 	✓	✓		✓	✓				
Ingegneria civile / Tunnel / Opere idrauliche e discariche 	✓	✓	✓						
Costruzioni di serbatoi e manufatti in plastica 	✓	✓		✓					
Pavimenti / Decorazioni interne 	✓	✓	✓	✓					
Termo-retrazione 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Applicazioni speciali 					✓	✓	✓	✓	✓



Apparecchi manuali e soffianti

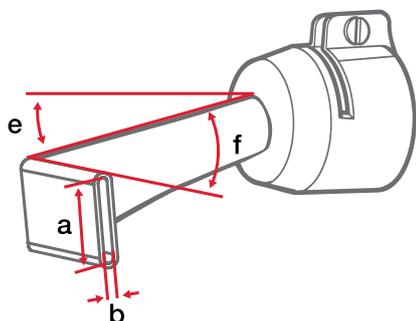
							
Tipo di apparecchio	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S	AIRSTREAM 100	AIRSTREAM ST	ROBUST	MINOR
Tensione V~	230	230	230	230	230	3 × 230 / 3 × 400	230
Max. potenza W	1000	1600 / 2000	800 / 900	72	215	250	100
Temperatura °C	20 - 600	20 - 600	20 - 600				
Dimensione mm (L ×) Impugnatura (Ø)	270 × 43 32	265 × 57 40	180 × 54 32	440 × 228 × 227	600 × 250 × 362	255 × 221	250 × 95 64
Peso kg (senza cavo)~	1.0	1.15	0.15	7.2	24	8.0	1.15
Soffiante integrata				✓	✓	✓	✓
Display digitale	✓ (R)	✓ (PID)					
Marchio di conformità	CE	CE	CE	CE	CE		CE
Marchio di sicurezza							
Classe di protezione II	□	□	□	⊕	⊕	⊕	□
Applicazioni							
Impiego interno	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Coperture 							
Banner pubblicitari / Teloni 							
Ingegneria civile / Tunnel / Opere idrauliche e scariche 							
Costruzioni di serbatoi e manufatti in plastica 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pavimenti / Decorazioni interne 							
Termo-retrazione 		✓	✓	✓	✓		



Accessori apparecchi manuali ad aria calda

Ugelli a fessura larga

Ugelli a fessura larga: a × b mm, e° angolato, f° curvo



Ugelli a fessura larga Ø21.3 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 105.549 10 × 2 mm, 15° angolato, 30° curvo			•					•
 107.141 15 × 2 mm, 15° angolato, 30° curvo			•					•
 105.559 20 × 2 mm, dritto			•					•
 107.142¹⁾ 20 × 2 mm, 30° angolato			•					•
 105.556 20 × 2 mm, 75° angolato			•					•
 105.070 25 × 1 mm, dritto			•					•
 105.066 30 × 1 mm, dritto			•					•
 105.548 40 × 5 mm, dritto			•					•
 105.547 50 × 8 mm, dritto			•					•
 105.039 80 × 1 mm, dritto			•					•
 105.036 100 × 1 mm, dritto			•					•

Ugelli a fessura larga Ø31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 105.475 20 × 2 mm, dritto	•							•
 105.477 20 × 2 mm, dritto, 150 mm lungo	•							•
 107.123¹⁾ 20 × 2 mm, 15° angolato	•							•
 107.125¹⁾ 20 × 2 mm, 60° angolato, angolato, telo a sinistra	•							•
 105.503¹⁾ 20 × 2 mm, 60° angolato, angolato, telo a destra	•							•
 107.124¹⁾ 20 × 2 mm, 75° angolato	•							•
 124.999 20 × 3 mm, 15° angolato, 120° curvo, telo a sinistra	•							•
 105.500 20 × 3 mm, 15° angolato, -120° curvo, telo a destra	•							•
 105.492 20 × 2 mm, 15° angolato, 120° curvo	•							•
 105.487¹⁾ 20 × 2 mm, -15° angolato, 30° curvo	•							•
 160.858 20 × 9 mm, dritto	•							•
 105.485 25 × 2 mm, dritto	•							•
 105.494 30 × 2 mm, 15° angolato	•							•
 128.535 30 × 2 mm, 45° angolato	•							•
 105.526 40 × 2 mm, dritto	•							•

Ugelli a fessura larga Ø31.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 107.132 ¹⁾ 40 × 2 mm, 15° angolato	•							•
 107.133 40 × 2 mm, 15° angolato, forato	•							•
 107.143 40 × 2 mm, 15° angolato, con piastra di arresto	•							•
 107.135 40 × 2 mm, 15° angolato, rivestito in PTFE, max temperatura 260°C/500°F	•							•
 107.130 40 × 2 mm, 60° angolato	•							•
 105.531 40 × 2 mm, 90° angolato,	•							•
 105.527 40 × 8 mm, 30° curvo	•							•
 107.129 ¹⁾ 60 × 2 mm, 15° angolato, per bitume	•							•
 107.131 ¹⁾ 80 × 2 mm, 15° angolato, per bitume	•							•

Ugelli a fessura larga Ø36.5 mm

 105.435 20 × 2 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			
 106.998 ¹⁾ 20 × 2 mm, 15° angolato				•	•			
 106.999 ¹⁾ 40 × 2 mm, -15° angolato				•	•			
 108.086 40 × 2 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			
 107.261 70 × 4 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			

Ugelli a fessura larga Ø36.5 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 108.078 100 × 4 mm, dritto					•	•		
 105.982 150 × 4 mm, dritto					•	•		

Ugelli a fessura larga Ø50.0 mm

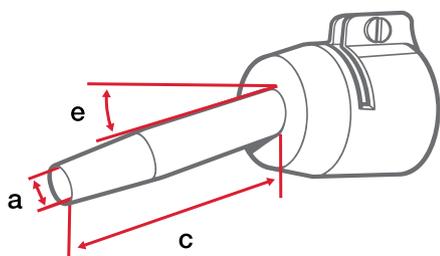
 107.134 40 × 2 mm, dritto, per saldatura di nastri		•						
 105.961 42 × 11 mm, lungo 300 mm		•						
 107.258 ¹⁾ 70 × 10 mm, piatto, per bitume, senza vite di serraggio		•						
 142.281 ²⁾ 74 × 3 mm, con raschietto		•						
 107.653 ²⁾ 75 × 2 mm, 20° angolato, per bitume		•						
 106.057 100 × 4 mm, dritto, senza vite di serraggio		•						
 106.060 150 × 6 mm, dritto, senza vite di serraggio		•						
 107.270 150 × 12 mm, dritto, senza vite di serraggio		•						
 106.061 300 × 6 mm, dritto		•						

¹⁾ Disponibile anche scatola in cartone (vedi pag. 20/21)

²⁾ Raccomandato supporto 151.068 (vedi pag. 16)

Ugelli tubolare

Ugelli tubolare Øa mm, c mm, e° angolato



TRIAC ST / AT
ELECTRON ST
HOT JET S
GHIBLI / GHIBLI AW
SOLANO AT
WELDING PEN R / S
DIODE PID / S
LABOR S

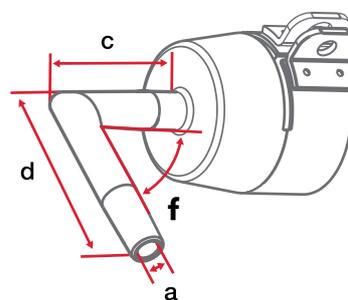
Ugelli tubolare Ø21.3 mm

	105.624 Ø4 mm, 45 mm, dritto			•						•
	107.144 ¹⁾ Ø5 mm, 41 mm, 15° angolato, ugello tondo inseribile ad innesto			•						•
	105.566 Ø5 mm, 45 mm, dritto, ugello tondo inseribile ad innesto			•						•
	105.567 Ø5 mm, 150 mm, dritto, adatto per ugello di saldatura rapida			•						•
	131.867 Ø5 mm, 30 × 60 mm, 90° curvo, adatto per ugello di saldatura rapida			•						•
	105.618 Ø7 mm, 30 mm, dritto			•						•
	107.145 Ø10 mm, 45 mm, dritto			•						•
	107.152 Ø12 mm, 25 × 50 mm, 90° angolato			•						•
	105.641 Ø21.3 mm, 33 × 45 mm, 90° angolato			•						•

Ugelli di saldatura Ø21.3 mm

	105.614 3 × 1.5 mm, 30 mm, dritto			•						•
	107.148 3 × 1.5 mm, 40 mm, 45° angolato			•						•

Ugelli tubolare Øa mm, c × d mm, f° angolato



TRIAC ST / AT
ELECTRON ST
HOT JET S
GHIBLI / GHIBLI AW
SOLANO AT
WELDING PEN R / S
DIODE PID / S
LABOR S

Ugelli di saldatura Ø21.3 mm

	107.147 Ø1.5 mm, 30 mm, 45° angolato			•						•
	107.146 Ø2 mm, 40 mm, 45° angolato			•						•
	107.150 Ø2.5 mm, 45 mm, 45° angolato			•						•
	107.151 Ø4 mm, 45 mm, 45° angolato			•						•
	107.149 Ø7 mm, 40 mm, 20° angolato			•						•

Ugelli tubolare Ø31.5 mm

	107.000 Ø5 mm, 27 - 39 mm, dritto (triplo)			•						•
	100.303 ¹⁾ Ø5 mm, 37 mm, 15° angolato, ugello a tubo inseribile ad innesto			•						•
	105.576 Ø5 mm, 30 × 60 mm, 90° curvo, adatto per ugello di saldatura rapida			•						•
	105.575 Ø5 mm, 100 mm, dritto, adatto per ugello di saldatura rapida			•						•
	106.982 Ø5 mm, 150 mm, -15° angolato, adatto per ugello di saldatura rapida			•						•
	105.429 Ø5 mm, 200 mm, dritto, adatto per ugello di saldatura rapida			•						•

Ugelli tubolare Ø31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.128 Ø10 mm, 44 mm, dritto	•						•	
	105.514 Ø14 mm, 25 × 50 mm, 90° angolato	•						•	
	111.711 Ø18 mm, 70 mm, dritto	•						•	

Ugelli tubolare Ø36.5 mm

	107.154 ¹⁾ Ø5 mm, 41 mm, dritto, ugello tondo inseribile ad innesto				•	•			
	107.006 Ø5 mm, 130 mm, dritto				•	•			
	105.818 Ø5 mm, 150 mm, dritto, adatto per ugello di saldatura rapida				•	•			
	105.454 Ø9 mm, 50 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			
	105.455 Ø9 mm, 102 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			
	107.002 Ø12 mm, 25 × 50 mm, 90° angolato				•	•			
	107.003 Ø12 mm, 25 × 50 mm, 90° angolato, senza vite di serraggio				•	•			
	105.462 Ø21.3 mm, 58 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			
	105.446 Ø25 mm, 25 × 95 mm, 90° angolato				•	•			

Ugelli tubolare Ø50.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.229 Ø20 mm, senza vite di serraggio		•						
	107.256 Ø48 mm, 85 × 165 mm, 90° angolato		•						

Ugelli tubolare M14

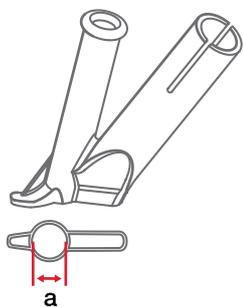
	116.519 Ø3 mm, 43 mm, dritto								•
	105.622 Ø5 mm, 43 mm, 15° angolato, adatto per ugello di saldatura rapida								•



¹⁾ Disponibile anche scatola in cartone (vedi pag. 20/21)

Ugelli di saldatura rapida

Ugello di saldatura rapida: a mm



Ugelli di saldatura rapida Ø8.0 mm

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 106.989 ³⁾ Diametro Ø3 mm Profilo D	•	•	•	•	•	•	•	•
 105.431 ¹⁾³⁾ Diametro Ø3 mm, con piccola griglia di ventilazione Profilo D	•	•	•	•	•	•	•	•
 160.550 ¹⁾³⁾ Diametro Ø3 mm, con piccola griglia di ventilazione Profilo D	•	•	•	•	•	•	•	•
 106.990 ³⁾ Diametro Ø4 mm Profilo D	•	•	•	•	•	•	•	•
 105.432 ¹⁾³⁾ Diametro Ø4 mm, con piccola griglia di ventilazione Profilo D	•	•	•	•	•	•	•	•
 106.991 ¹⁾³⁾ Diametro Ø5 mm Profilo D	•	•	•	•	•	•	•	•
 105.433 ¹⁾³⁾ Diametro Ø5 mm, con piccola griglia di ventilazione Profilo D	•	•	•	•	•	•	•	•
 159.848 ¹⁾³⁾ Diametro Ø5 mm, con piccola griglia di ventilazione, punta piegata Profilo D	•	•	•	•	•	•	•	•
 156.470 ³⁾ Diametro Ø5 mm, punta piegata Profilo D	•	•	•	•	•	•	•	•
 107.137 ³⁾ Nastro 8 × 2 mm Profilo C	•	•	•	•	•	•	•	•
 107.139 ³⁾ Nastro 12 × 4.5 mm Profilo C	•	•	•	•	•	•	•	•
 106.992 ¹⁾³⁾ Triangolare 5.7 × 3.7 mm Profilo A	•	•	•	•	•	•	•	•

Ugello di saldatura rapida Ø8.0 mm

 106.993 ³⁾ Triangolare 7 × 5 mm Profilo B	•	•	•	•	•	•	•	•
---	---	---	---	---	---	---	---	---

Ugello levigante Ø8.0 mm

 165.937 ³⁾ per cuciture saldate in angoli e curve	•	•	•	•	•	•	•	•
--	---	---	---	---	---	---	---	---

Ugelli di puntatura Ø8.0 mm

 106.996 ³⁾ Ø8 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
---	---	---	---	---	---	---	---	---

Ugelli di puntatura M14

 106.988 M14								•
---	--	--	--	--	--	--	--	---

Ugelli di trascinamento (M14)

 113.876 Diametro Ø3 mm, senza la puntatura, avvitabile Profilo D								•
 113.666 Diametro Ø3 mm, con la puntatura, avvitabile Profilo D								•
 113.874 Diametro Ø4 mm, senza la puntatura, avvitabile Profilo D								•
 113.399 Diametro Ø4 mm, con la puntatura, avvitabile Profilo D								•
 126.552 Diametro Ø4 mm, per Fluorplastic, avvitabile Profilo D								•
 113.877 Triangolare, 5.7 × 3.7 mm, senza la puntatura Profilo A								•

¹⁾ Disponibile anche scatola in cartone (vedi pag. 20/21)

³⁾ è richiesta un ugello tubolare adatto

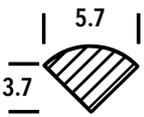
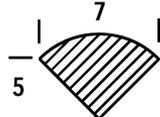
Ugelli di trascinamento (M14)

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	113.670 Triangolare, 5,7 × 3,7 mm, con la puntatura Profilo A 						•		
	106.986 Triangolare, 7 × 5 mm, senza la puntatura Profilo B 						•		
	106.987 Triangolare, 7 × 5,5 mm, senza la puntatura 						•		

Ugelli di saldatura rapida Ø31.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	113.183 Nastro 21 × 4 mm Profilo C 	•							•
	107.136 Nastro 25 × 4 mm Profilo C 	•							•

Dimensione del profilo in mm

Profilo A	Profilo B	Profilo C	Profilo D
			

Per i fili di saldatura fare riferimento a pag. 16



Riflettore a cucchiaio Ø8.0 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	107.324 ³⁾ 13 × 10 mm, 90° angolato, necessita di ugello tubolare	•		•	•	•	•	•	•
	106.131 ³⁾ 13 × 13 mm, 75° angolato, necessita di ugello tubolare	•		•	•	•	•	•	•

Riflettore a cucchiaio Ø21.3 mm

	107.310 35 × 20 mm, 75° angolato			•					•
	107.311 50 × 34 mm, 75° angolato			•					•

Riflettore a cucchiaio Ø31.5 mm

	107.338 35 × 20 mm, 75° angolato, senza vite di serraggio	•							•
	107.337 50 × 34 mm, 75° angolato, senza vite di serraggio	•							•
	106.161 50 × 34 mm, dritto	•							•
	118.845 60 × 57 × 45 mm, dritto, senza vite di serraggio	•							•

Riflettore a cucchiaio Ø36.5 mm

	107.309 35 × 20 mm, 75° angolato, senza vite di serraggio				•	•			
	107.308 50 × 34 mm, 75° angolato, senza vite di serraggio				•	•			
	112.068 50 × 34 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			

Riflettore a cucchiaio Ø36.5 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	127.137 60 × 57 × 45 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			
	107.318 Ø65 mm, dritto				•	•			
	107.319 Ø65 mm, dritto, senza vite di serraggio				•	•			

Riflettori a fori Ø50.0 mm

	107.327 75 × 70 × 90 mm, dritto, senza vite di serraggio			•					
	107.333 150 × 110 × 137 mm, dritto, senza vite di serraggio			•					
	106.127 Ø65 mm, dritto, senza vite di serraggio			•					



Ugelli speciali

Ugelli ad arco Ø21.3 mm

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 107.305 Dimensione profilo 15 × 25 mm				•					•
 114.734 Dimensione profilo 40 × 20 mm per la riparazione degli sci				•					•

Ugello per decornazione Ø36.5 mm

 107.007 Ø20 mm, 58 mm, dritto					•	•			
---	---	--	--	--	---	---	--	--	--

Ugello di protezione Ø31.5 mm

 157.717 Ø23 mm, ugello di protezione Ø80 mm		•							•
---	--	---	--	--	--	--	--	--	---

Ugello di protezione Ø36.5 mm

 158.474 Ø23 mm, ugello di protezione Ø80 mm					•	•			
--	---	--	--	--	---	---	--	--	--

Ugello di protezione Ø50.0 mm

 160.842 Ø44 mm, ugello di protezione Ø100 mm			•						
---	---	--	---	--	--	--	--	--	--

Adattatore Ø21.3 mm

 143.831 da M14				•					•
--	---	--	--	---	--	--	--	--	---

Adattatore Ø31.5 mm

 143.833 da M14		•							•
--	---	---	--	--	--	--	--	--	---

Adattatore Ø50.0 mm

 122.924 da Ø36.5 mm				•					
---	--	--	--	---	--	--	--	--	--

Adattatore (M14)

 141.375 da Ø21.3 mm									•
 127.726 da M14, 30° angolato									•
 127.727 da M14, 45° angolato									•
 172.034 Adattatore ugello (M14) a M10									•

Disco di saldatura Ø31.5 mm

 107.344 Ø135 mm, con rivestimento in PTFE, max temperatura 260 °C/500 °F		•							•
--	--	---	--	--	--	--	--	--	---

Disco di saldatura Ø36.5 mm

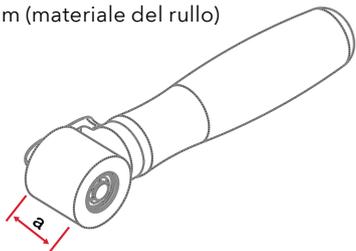
 107.345 Ø135 mm, con rivestimento in PTFE, max temperatura 260 °C/500 °F					•	•			
--	--	--	--	--	---	---	--	--	--

Disco di saldatura Ø50.0 mm

 107.346 Ø270 mm, con rivestimento in PTFE, max temperatura 260 °C/500 °F					•				
 107.347 Lama termica 74 × 12 × 520 mm, con rivestimento in PTFE, max temperatura 260 °C/500 °F					•				

Rulli di pressione

a mm (materiale del rullo)



Rullo di pressione

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
106.976 ¹⁾ 28 mm (PTFE), con cuscinetto a sfera	•	•	•	•	•	•	•	•
140.161 ¹⁾ 28 mm (silicone), con cuscinetto a sfera	•	•	•	•	•	•	•	•
140.598 Ricambio per rullo 140.161	•	•	•	•	•	•	•	•
140.160 ¹⁾ 40 mm (silicone), con cuscinetto a sfera	•	•	•	•	•	•	•	•
140.599 Ricambio per rullo 140.160	•	•	•	•	•	•	•	•
106.974 80 mm (silicone)	•	•	•	•	•	•	•	•
106.972 ¹⁾ 6 mm (ottone), con cuscinetto a sfera	•	•	•	•	•	•	•	•
175.657 ¹⁾ 8 mm (PTFE), con cuscinetto a sfera	•	•	•	•	•	•	•	•
106.971 7 mm (ottone), per filo di saldatura Ø2 - 4 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
106.970 ¹⁾ 7 mm (ottone), per filo di saldatura Ø4 - 5 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
106.981 16 mm (acciaio e silicone)	•	•	•	•	•	•	•	•
108.190 16 mm (silicone)	•	•	•	•	•	•	•	•

Rullo di pressione

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
111.788 Ricambio per rullo 108.190 e 106.981	•	•	•	•	•	•	•	•

Pialla e raschietto

106.966 ¹⁾ Fresa manuale	•	•	•	•	•	•	•	•
106.968 Lama di ricambio per 106.966	•	•	•	•	•	•	•	•
151.188 ¹⁾ Cianfrinatrice per giunti a T	•	•	•	•	•	•	•	•
150.809 Sgorbia per fughe «GROOVY», 3.5 mm per pavimenti	•	•	•	•	•	•	•	•
150.815 Lama di ricambio per 150.809	•	•	•	•	•	•	•	•
154.717 Lama di ricambio per 150.809	•	•	•	•	•	•	•	•
154.026 Raschietto con impugnatura in legno	•	•	•	•	•	•	•	•
165.734 3 lame di ricambio per 154.026	•	•	•	•	•	•	•	•
154.259 Raschietto per contorni	•	•	•	•	•	•	•	•

Accessori vari

125.917 ¹⁾ Affilatrice di lame	•	•	•	•	•	•	•	•
172.483 ¹⁾ Tester di saldatura multitool	•	•	•	•	•	•	•	•
174.048 ¹⁾ Tester per cordone di saldatura	•	•	•	•	•	•	•	•

¹⁾ Disponibile anche scatola in cartone (vedi pag. 20/21)

Accessori vari		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	151.382¹⁾ Pressore per angoli interni	•	•	•	•	•	•	•	•
	153.009 Plastfix	•	•	•	•	•	•	•	•
	152.676 Dima per cordone di saldatura Leister	•	•	•	•	•	•	•	•
	159.514 Piastra di controllo saldatura	•	•	•	•	•	•	•	•
	116.798¹⁾ Spazzola di ottone	•	•	•	•	•	•	•	•
	114.239 Spazzola per cilindri, ottone Ø 5 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
	142.647 Spazzola di otton e Ø 3 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.997 Fresa frontale Ø 6 mm per trapano, per la riparazione di paraurti	•	•	•	•	•	•	•	•
Utensili da taglio									
	137.855¹⁾ Taglierino Leister con quattro lame sostitutive	•	•	•	•	•	•	•	•
	138.902 Lame a uncino per 137.855 (10 dispenser da 10 pezzi)	•	•	•	•	•	•	•	•
	138.539 Lame trapezoidali per 137.855 (10 dispenser da 10 pezzi)	•	•	•	•	•	•	•	•
	157.544 Forbici universali Leister 260 mm seghettate	•	•	•	•	•	•	•	•

Protezione dalle ustioni		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	148.933 Tubo di protezione	•							
	147.222 Protezione dalle ustioni per l'operatore e per il materiale				•				
Cavo di estensione									
	160.353 Bobina completa di cavo di prolunga 25 m PUR 5 x 2.5 mm², 1 x CEE 400 V, 2 x spina europea 230 V	•	•	•	•	•	•	•	•
	161.152 Bobina completa di cavo di prolunga 25 m PUR 5 x 2.5 mm², 1 x CEE 400 V, 2 x spina svizzera 230 V	•	•	•	•	•	•	•	•
	161.207 Bobina completa di cavo di prolunga 25 m 5 x 2.5 mm², 1 x CEE 400 V, 2 x Tipo E con presa di messa a terra 230 V	•	•	•	•	•	•	•	•
	164.048 Bobina completa di cavo di prolunga 45 m, 4 x 230 V spina europea, 3 x 2.5 mm²	•	•	•	•	•	•	•	•
	160.015 Cavo di prolunga 15 m PUR, 5 x 2.5 mm² con spina CEE 400 V	•	•	•	•	•	•	•	•
	159.239 Cavo di prolunga 15 m PUR, 3 x 2.5 mm² con spina europea 230 V	•	•	•	•	•	•	•	•
Supporto per utensili									
	151.068 Piedino per 107.653	•							
	107.348 Piedino per supporto apparecchiature	•	•						•
	158.784 Supporto per dispositivi SOLANO AT				•				

¹⁾ Disponibile anche scatola in cartone (vedi pag. 20/21)

Coltello per rifilare

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	117.000 ¹⁾ Coltello con distanziatore da 0.6 mm per vinile e linoleum con 5 lame di ricambio incluse	•	•	•	•	•	•	•	•
	117.005 ¹⁾ 5 lame di ricambio per 117.000	•	•	•	•	•	•	•	•
	117.007 ¹⁾ 1 distanziatore universale da 0.6 mm per 117.000	•	•	•	•	•	•	•	•
	106.969 ¹⁾ Lama «a quarto di luna» in 100 mm acciaio inox compreso di custodia in cuoio	•	•	•	•	•	•	•	•
	122.541 ¹⁾ Slitta per linee di saldatura abbinata alla lama a quarto di luna (106.969)	•	•	•	•	•	•	•	•
	134.630 ¹⁾ Coltello per rifilare i dettagli 1 lama rotonda inclusa	•	•	•	•	•	•	•	•
	134.637 ¹⁾ Set di 3 lame di ricambio (1× E1, 1× E3, 1× E4) per il coltello per rifilare i dettagli 134.630	•	•	•	•	•	•	•	•

Tubo di protezione (M14)

	143.332 Tubo di protezione per ugelli avvitabili (per TRIAC ST solo fino ad aprile 2017)	•							
	156.092 Tubo di protezione per ugelli avvitabili (per TRIAC ST solo da maggio 2017)	•							
	144.134 Tubo di protezione per ugelli avvitabili (solo per TRIAC AT)	•							

Misurazione della temperatura

	136.961 Dispositivo di misurazione della temperatura G1200	•	•	•	•	•	•	•	•
	136.962 Sonda di inserimento di tipo K, Ø3 × 100 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
	136.963 Sonda a inserimento tipo K, Ø1.5 × 100 mm	•	•	•	•	•	•	•	•

Kit di saldatura

		TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
	176.537 ¹⁾ Kit di saldatura per TRIAC AT forma appuntita e a scalpello	•							
	169.010 ¹⁾ Kit di saldatura per TRIAC AT forma cilindrica e appuntita	•							
	169.169 ¹⁾ Tempra di ferro e rame, per saldature personalizzate	•							
	169.168 ¹⁾ Tempra di ferro e rame, per saldatura a punta	•							
	169.887 ¹⁾ Tempra di ferro e rame, per saldatura a scalpello	•							
	169.011 Adattatore per saldatore per TRIAC AT	•							
	169.176 Supporto per kit di saldatura, TRIAC AT	•							

Valigette in plastica

	116.586 Valigetta in plastica per TRIAC ST/AT e ELECTRON ST	•	•						
	151.167 Valigetta in plastica per SOLANO AT e GHIBLI AW				•	•			
	142.570 Custodia attrezzo 229 × 199 × 55 adatto all'articolo 136.961								



Filo per saldatura



Materiale d'apporto per saldature PE

	Profilo	Colore	kg
104.283 Filo per saldatura HDPE	A	■	3
104.294 Filo per saldatura HDPE	A	□	3
104.284 Filo per saldatura HDPE	B	■	5
104.299 Filo per saldatura HDPE	B	□	5
106.650 Filo per saldatura HDPE	C	□	1
104.300 Filo per saldatura LDPE	A	■	3
161.612 Filo per saldatura HDPE	D	■	2
116.918 Filo per saldatura HDPE	D	■	2

Materiale d'apporto per saldature PP

104.287 Filo per saldatura PP	A	■	3
104.301 Filo per saldatura PP	A	■	3
106.642 Filo per saldatura PPs, ignifugo	A	■	3
104.288 Filo per saldatura PP	B	■	5
126.356 Filo per saldatura PP	C	□	2
161.611 Filo per saldatura PP	D	■	2

Materiale d'apporto per saldature PVC

104.296 Filo per saldatura PVC-U	A	□	3
104.278 Filo per saldatura PVC-U	A	■	3
106.641 Filo per saldatura PVC-U	A	■	3
104.280 Filo per saldatura PVC-U	B	■	5
104.279 Filo per saldatura PVC-U	B	■	5
109.925 Filo per saldatura PVC-U	D	■	4
104.302 Filo per saldatura PVC-P (morbido)	A	□	3

Materiale d'apporto per saldature ABS

	Profilo	Colore	kg
104.295 Filo per saldatura ABS	A	□	3
113.587 Filo per saldatura ABS	A	■	3
107.027 Banda per saldatura ABS	C	□	1

Materiale d'apporto per altre saldature

104.297 Filo per saldatura PA	A	■	3
104.298 Filo per saldatura PC	A	□	3
104.313 Filo per saldatura PC / ABS / ALPHA (Honda)	A	■	3
104.308 Filo per saldatura PUR	A	■	3
106.654 Welding band Xenoy	C	■	2
104.304 Filo per saldatura PVDF	A	□	3
104.303 Filo per saldatura POM	A	□	3
112.185 Filo per saldatura PC/PBTX	A	□	3

Materiale d'apporto per saldature

107.036 Pacchetto di prova fili per saldatura da carrozzeria formato da pezzi di profili A di 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 6 di HDPE, 6 di PP, 6 di PA, 6 di PC, 6 di ABS, 6 di PCABS / APLHA Honda, 6 di PC / PBTP / Xenoy	
107.037 Pacchetto di prova standard formato da pezzi di profili A da 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 5 di PVC-U, 5 di PVC-P, 5 di PP, 5 di ABS, 5 di HDPE, 3 di PC, 3 di PA, 3 di POM, 3 di LDPE, 3 di PC / ABS / ALPHA Honda, 3 di PC / PBTP / Xenoy	
107.040 Pacchetto di prova nastro di saldatura formato da pezzi di 37 cm di lunghezza, singolarmente contrassegnati: 9 di HDPE, 8 da 2 mm colore bianco, 9 di PP, 8 da 2 mm colore naturale, 9 di ABS 8 da 2 mm colore bianco, 9 di PC / PBTP / Xenoy colore grigio	
144.095 Avvolgitore per filo di saldatura	

Formati del profilo in mm

Profilo A 	Profilo B 	Profilo C 	Profilo D
----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

Espositore



Ordina l'espositore: salesupport@leister.com

Rulli di pressione

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 155.455 (Nel cartone, POS) 28 mm (PTFE), con cuscinetto a sfera (106.976 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
 155.372 (Nel cartone, POS) 28 mm (silicone), con cuscinetto a sfera (140.161 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
 156.441 (Nel cartone, POS) 40 mm (silicone), con cuscinetto a sfera (140.160 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
 155.456 (Nel cartone, POS) 6 mm (ottone), con cuscinetto a sfera (106.972 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
 175.658 (Nel cartone, POS) 8 mm (PTFE), con cuscinetto a sfera (175.657 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
 155.457 (Nel cartone, POS) 7 mm (ottone), per Filo de saldatura Ø4 - 5 mm (106.970 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•

Pialla

 156.203 (Nel cartone, POS) Cianfrinatrice per giunti a T, per fogli di sigillatura (151.188 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
 106.966 (Nel cartone, POS) Fresa manuale	•	•	•	•	•	•	•	•

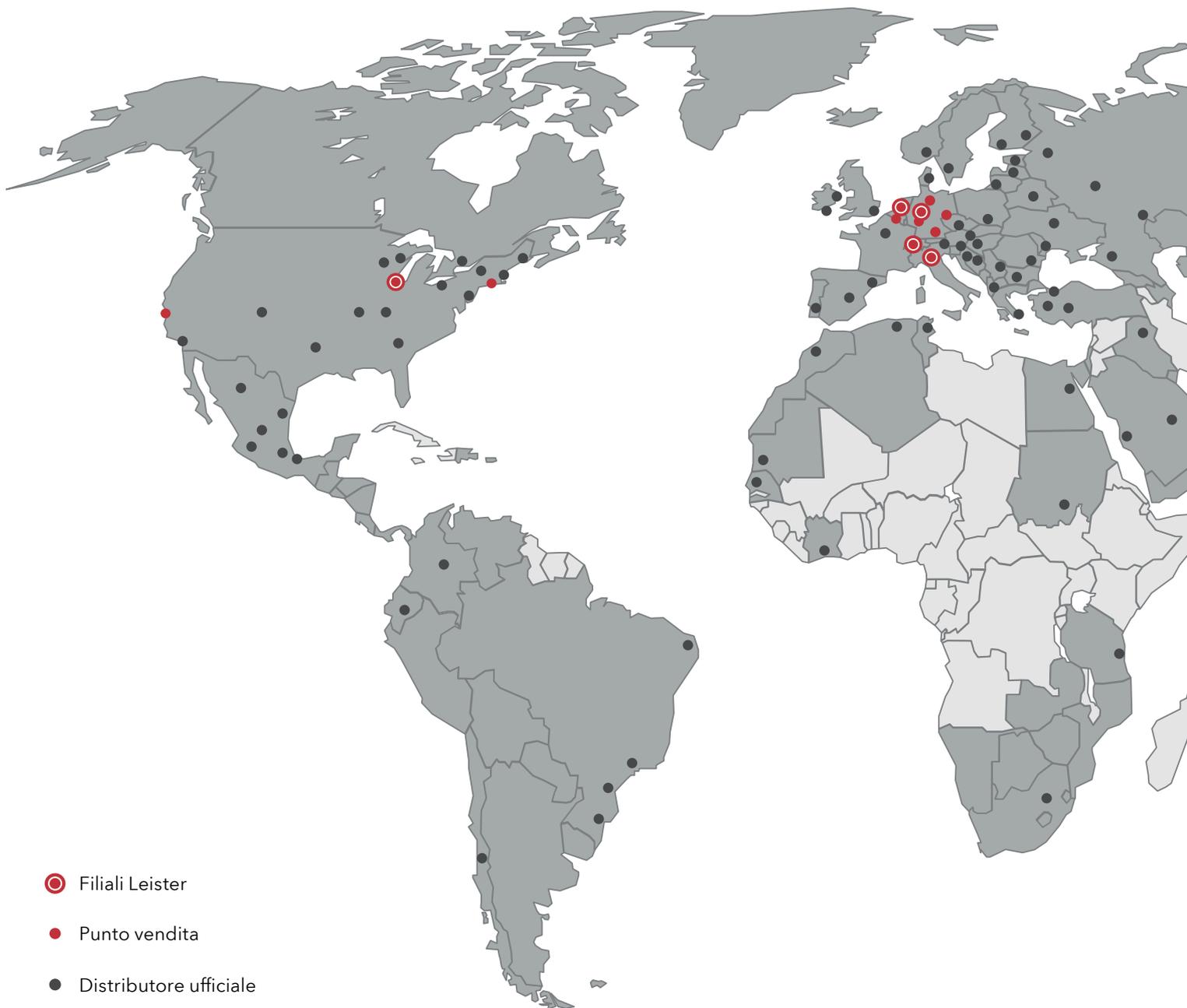
Accessori vari

 176.537 (Nel cartone, POS) Kit di saldatura per TRIAC AT forma appuntita e a scalpello	•							
 169.010 (Nel cartone, POS) Kit di saldatura per TRIAC AT forma cilindrica e appuntita	•							
 169.169 (Nel cartone, POS) Tempra di ferro e rame, per saldature personalizzate	•							
 169.168 (Nel cartone, POS) Tempra di ferro e rame, per saldatura a punta	•							
 169.887 (Nel cartone, POS) Tempra di ferro e rame, per saldatura a scalpello	•							

 172.482 (Nel cartone, POS) Tester per cordone di saldatura (174.048 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
 172.483 (POS) Tester di saldatura multitool	•	•	•	•	•	•	•	•
 125.917 (Nel cartone, POS) Affilatrice di lame	•	•	•	•	•	•	•	•
 155.460 (Nel cartone, POS) Utensile per angoli interni (151.382 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
 155.459 (Nel cartone, POS) Spazzola in ottone (116.798 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•

Accessori da taglio

	TRIAC ST / AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI / GHIBLI AW	SOLANO AT	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	LABOR S
 106.969 (Nel cartone, POS) Coltello a quarto di luna con fondina, lama in acciaio inox 100 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
 107.742 (Nel cartone, POS) Guida da taglio (106.969) (122.541 nel sacchetto di plastica)	•	•	•	•	•	•	•	•
 137.855 (Nel cartone, POS) Taglierino con fondina e 4 lame	•	•	•	•	•	•	•	•
 157.544 (POS) Forbici universali Leister 260 mm seghettate	•	•	•	•	•	•	•	•
 117.000 (POS) Coltello con distanziatore da 0.6 mm per vinile e linoleum con 5 lame di ricambio incluse	•	•	•	•	•	•	•	•
 117.005 (Nel cartone POS) 5 lame di ricambio per 117.000	•	•	•	•	•	•	•	•
 117.007 (Nel cartone POS) 1 distanziatore universale da 0.6 mm per 117.000	•	•	•	•	•	•	•	•
 134.630 (Nel cartone POS) Coltello per rifilare i dettagli 1 lama rotonda inclusa	•	•	•	•	•	•	•	•
 134.637 (Nel cartone POS) Set di 3 lame di ricambio (1x E1, 1x E3, 1x E4) per il coltello per rifilare i dettagli 134.630	•	•	•	•	•	•	•	•



- Filiali Leister
- Punto vendita
- Distributore ufficiale

Presenza globale e vicinanza al cliente

La nostra rete mondiale con 130 punti vendita e assistenza per i prodotti Leister e Weldy, garantisce la presenza in tutti i continenti.

Per decenni, abbiamo goduto di stretti rapporti con i clienti attraverso la nostra presenza globale con otto aziende nazionali e la nostra stretta rete di punti vendita e assistenza locali. Inoltre, i prodotti Leister e Weldy sono presenti anche nei nostri negozi online.



Headquarters

Leister Technologies AG
6056 Kaegiswil / Switzerland
+41 41 662 74 74
leister@leister.com

International Distribution

Leister International AG
+41 41 662 74 74
leister@leister.com

Benelux

Leister Technologies Benelux BV
3991 CE Houten / Nederland
+31 (0)30 2199888
info@leister.nl

China

Leister Technologies Ltd. Shanghai
201 109 / PRC
+86 21 6442 2398
leister@leister.cn

Germany

Leister Technologies
Deutschland GmbH
42103 Wuppertal / Germany
+49 (202) 87006-0
info.de@leister.com

India

Leister Technologies India Pvt
600 041 Chennai / India
+91 44 2454 3436
info@leister.in

Italy

Leister Technologies Italia s.r.l.
20054 Segrate / Italia
+39 02 2137647
sales@leister.it

Japan

Leister Technologies KK
Yokohama 222-0033 / Japan
+81 45 477 3637
sales-japan@leister.com

USA

Leister Technologies LLC
Itasca, IL 60143 / USA
+1 855 534 7837
info.usa@leister.com

We are local. Worldwide.

I nostri partner di vendita e assistenza partecipano regolarmente ai corsi di formazione su applicazioni, prodotti e riparazioni e sono certificati di conseguenza. In questo modo, garantiamo ai clienti in tutto il mondo un servizio competente e conforme con i nostri standard elevati.

I nostri centri logistici, così come i nostri magazzini di attrezzature e ricambi in tutti i Paesi in cui siamo rappresentati, garantiscono consegne puntuali in tutto il mondo.

Leister

Leister Technologies AG is an ISO 9001 certified enterprise.