

GEOSTAR G7 LQS



K výrobku



Technické údaje

Článek	155.152	
Napětí	230 V	
Frekvence	50/60 Hz	
Power	2800 W	
Teplota	80-460 °C	176-860 °F
Rychlost	0.8-12 m/min	2.62-39.37 ft/min
Technologie svařování	Horký klín	
Délka horkého klínu	130 mm	5.11 in
Šířka horkého klínu	50 mm	1.96 in
Materiál horkého klínu	Měď	
Maximální přesah	150 mm	5.9 in
Maximální svařovací tlak	1500 N	337.21 lbf
Šířka svarového švu	2 x 15 mm / 2 x 0,59 palce	
Materiál role	Ocelový válec s ostrou diagonálou	
LQS	Ano	
Zobrazit	Ano	
Délka	482 mm	18.97 in
Šířka	278 mm	10.94 in
Výška	269 mm	10.59 in
Hmotnost	18.1 kg	39.9 lb
Svařovací materiály	FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PE; PP; TPO	



GEOSTAR G7 LQS

Technické údaje

Svařitelné tloušťky materiálu	1-3 mm	39.37-118.11 mil
Délka napájecího kabelu	3 m	9.84 ft
Zástrčka	EU, 3 póly, 16A	
Schválení	CE; Certifikace CB	
Třída ochrany	I	
Země původu	Švýcarsko	

Rozsah dodávky

Kartáč, mosaz \varnothing 15 mm; ; Inbusový klíč 3 mm; Inbusový klíč 4 mm; Inbusový klíč 5 mm; Box přepravní

Varianty produktu

155.152 GEOSTAR G7 LQS, 230V/2800W, měděný klín, testovací kanálek, EU zástrčka