



Impermeabilización de piscinas

ENFOQUE | Soldadura profesional de piscinas, estanques y piscinas de plástico



Tecnologías de soldadura por aplicación | Construcción de piscinas



Tecnología de soldadura de Leister para construcción de piscinas

Soluciones de Leister para impermeabilización profesional de piscinas

Las herramientas innovadoras de Leister para soldadura de plástico y con aire caliente hacen más eficiente y duradera la impermeabilización de piscinas de natación y estanques con membranas, y la producción de piscinas prefabricadas, cubiertas para piscina y velas solares.

We know how.

Contenido

Impermeabilización de piscinas

Página 4

Soldadura de estanques

Página 5

Producción de piscinas prefabricadas

Página 6

Fabricación de cubiertas piscina

Página 7

Dispositivos de construcción de piscinas de natación

Página 10

Dispositivos de construcción de estanques

Página 16

Dispositivos de construcción de piscinas prefabricadas

Página 22

Dispositivos de cobertura de piscinas

Página 28

Dispositivos para todas las aplicaciones

Página 34

Impermeabilización de piscinas

En las piscinas de natación tradicionales se usan principalmente membranas de PVC para la impermeabilización, ya que suele usarse cloro para el tratamiento del agua. Existen dos técnicas de instalación de láminas impermeabilizantes en piscinas: la soldadura de traslape y la soldadura a tope. Existen membranas especialmente adecuadas para la soldadura de traslape y otras para la soldadura a tope.

Soldadura de traslape

Con esta tecnología, las dos membranas se traslapan al tenderlas y se unen por soldadura. El traslape de las membranas es de aproximadamente 5 cm. La lámina superior se engrapa de forma manual en algunos puntos, y luego se suelda automáticamente a la lámina inferior de la membrana. El traslape afecta de forma negativa no solo la estética y el confort, sino también la facilidad de limpieza. Las máquinas soldadoras de Leister, como las VARIMAT 300, UNIROOF 300 y UNIDRIVE 500, son ideales para la soldadura de traslape de membranas de PVC para piscinas.

Soldadura a tope

Esta tecnología se emplea para unir revestimientos estructurados y con impresión digital tendidos sobre el piso rígido de la piscina, cuyo espesor es de 1.5 a 2 mm. Las dos membranas se colocan a tope entre sí y se sueldan a la cinta de unión tendida por debajo. Para crear una superficie nivelada en el piso de la piscina, se tiende una capa de fibra antibacteriana a la izquierda y la derecha de la cinta de unión para compensar la diferencia de altura.

Nota importante para constructores de piscinas: La máquina soldadora semiautomática UNIDRIVE 505 de Leister sienta un nuevo precedente en construcción de piscinas. Permite hacer una soldadura a tope precisa sobre la cinta de unión; eso significa uniones de soldadura casi invisibles y una apariencia impecable. El resultado: un piso elegante en la piscina, sin transiciones ni bordes notorios, lo que facilita la limpieza y prolonga la vida útil de la membrana.

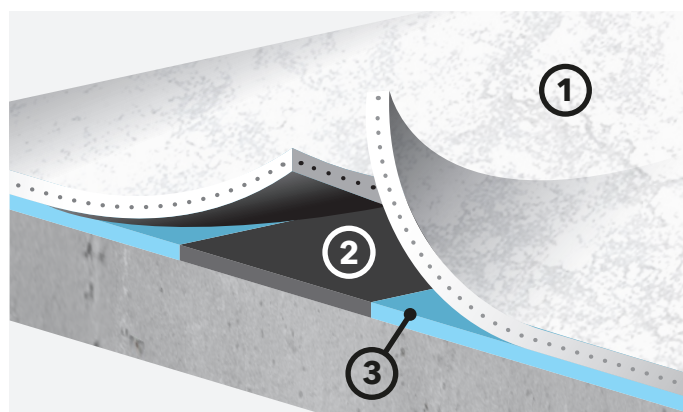
Ventajas de la soldadura a tope con la UNIDRIVE 505

Para el constructor de piscinas:

- Mayor eficiencia gracias al uso de una máquina semiautomática, lo que es considerablemente más rápido que soldar con un dispositivo y un rodillo de presión manuales.
- Resultados de soldadura uniformes
- Manejo fácil y operación ergonómica del dispositivo.
- Mayor estabilidad y seguridad al soldar gracias al apoyo en tres puntos.
- Duradero gracias a su motor sin escobillas

Para el propietario de una piscina:

- Uniones de soldadura invisibles (particularmente ideal e importante en membranas de diseño)
- Sin transiciones ni bordes perceptibles.
- Más fácil de limpiar (p. ej., por robots de piscina)



Soldadura a hueso sobre una cinta de unión

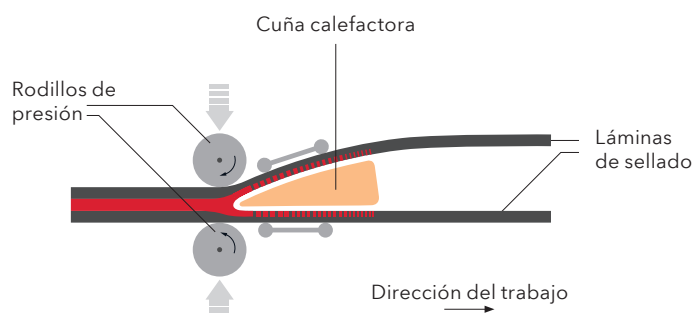
- ① Membrana
- ② Cinta de unión
- ③ Capa de fibra antibacteriana

Soldadura de estanques

Los estanques transforman los espacios públicos y jardines privados en paisajes acuáticos diversos. Enriquecen el área circundante con su presencia serena y promueven la biodiversidad al ofrecer un hábitat para plantas y animales. Leister ofrece las máquinas soldadoras ideales para llevar a cabo las dos tecnologías utilizadas para la unión permanente de láminas selladoras de plástico para estanques. En el caso de los estanques, solo se recurre a la técnica de soldadura de traslape.

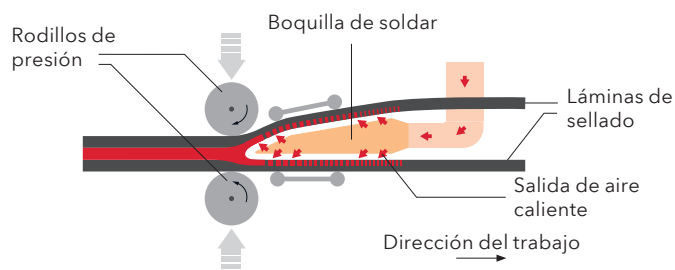
Tecnología de cuña calefactora

Con esta tecnología, la membrana de plástico se aplica a presión contra la superficie de la cuña calefactora. El contacto físico transfiere la energía térmica a la membrana, haciendo que se plastifique. El proceso de cuña calefactora, por ejemplo, con las máquinas COMET 700 o COMET 500 de Leister, es muy eficiente para soldar HDPE.



Tecnología de cuña combinada

En las máquinas soldadoras de cuña combinada, por ejemplo, la TWINNY T7 o TWINNY T5 de Leister, la energía se transmite al material mediante una combinación de aire caliente y contacto físico con la superficie de la cuña. El flujo de aire caliente elimina la humedad residual y el polvo suelto. Las máquinas soldadoras de cuña combinada pueden soldar materiales de HDPE, LDPE y PVC sin cambios de configuración.



Producción de piscinas prefabricadas

Se pueden construir piscinas de natación y elementos de sistemas de tratamiento de aguas (p. ej., sistemas de filtración) totalmente de plástico rígido. Las piezas de termoplástico se sueldan entre sí mediante unión térmica. Se utilizan sobre todo láminas y tubos de polipropileno y polietileno. Los siguientes procesos de soldadura son particularmente adecuados para la fabricación de piscinas de natación de plástico rígido.

Soldadura con aire caliente

Para la soldadura con aire caliente, la PENWELD A requiere una boquilla para soldadura de alta velocidad cuya forma se adapte a la del material de relleno. El proceso es más rápido, uniforme y eficiente que la soldadura con aire caliente. Además, los perfiles con sección transversal más grande de las varillas de soldar se pueden procesar en una sola pasada.



Soldadura por extrusión con aire caliente

Cuando el grosor del muro es de 6 mm o más, la soldadura por extrusión con aire caliente es preferible a la soldadura con chorro de aire caliente. En comparación con la soldadura manual, la soldadura por extrusión con las máquinas WELDPLAST S1, WELDPLAST S2, FUSION 1 y FUSION 2 significa tiempos de trabajo más breves, mayor resistencia mecánica y menos tensión residual. Esto se traduce en más seguridad en el proceso y mayor eficiencia.

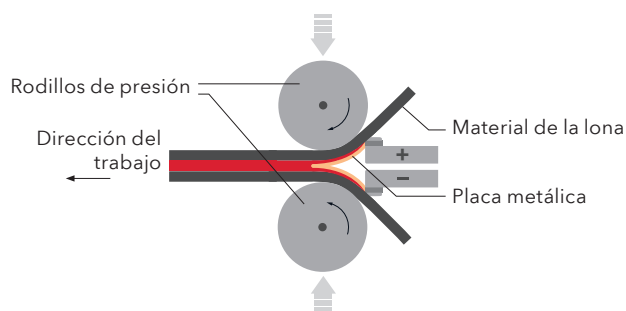


Fabricación de cubiertas para piscina

Las piscinas de natación se pueden cubrir para proteger la superficie del agua contra la contaminación y el enfriamiento excesivo, y por motivos de seguridad. Esto se logra mediante techos deslizantes o persianas enrollables. Las cubiertas enrollables son membranas que se procesan ulteriormente con diversos procedimientos de soldadura. Se recurre a dos tecnologías para soldar cubiertas o toldos de piscinas. Todas las uniones de soldadura de las cubiertas para piscinas se realizan con la técnica de soldadura de traslape

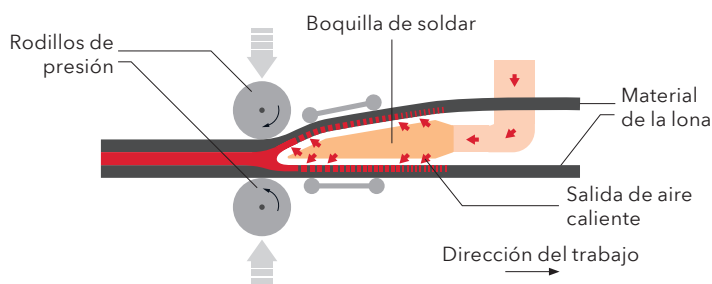
Tecnología de bajo voltaje

Con tecnología de bajo voltaje, la energía se suministra mediante una lámina de metal delgada (cuña) a 5 V y 300 a 600 A. La cuña se calienta en el proceso. La poca masa de la cuña hace muy rápido el control de temperatura. La máquina de soldar SEAMTEK W-900 AT de Leister es ideal para esta aplicación.



Tecnología de aire caliente

En la soldadura con aire caliente, el aire caliente fluye a través de una boquilla. Este es un proceso sin contacto, versátil y relativamente sencillo. Las máquinas UNIPLAN y HEMTEK son ideales para la soldadura de cubiertas para piscina.





Dispositivos de construcción de piscinas de natación

UNIDRIVE 505	10
UNIDRIVE 500	11
VARIMAT 300	12
UNIROOF 300	13
VACUUM PLATE 100-LP	15

Dispositivos de construcción de estanques

TWINNY T7	16
TWINNY T5	17
COMET 700	18
COMET 500	18
COUPON CUTTER 500	20
VACUUM PLATE 300	21

Dispositivos de construcción de piscinas prefabricadas

WELDPLAST S1	22
WELDPLAST S2	23
FUSION 1	24
FUSION 2	25
PENWELD A	26
PENWELD S	26
AIRSTREAM 100	27

Dispositivos de cobertura de piscinas

UNIPLAN 510	28
UNIPLAN 310	29
HEMTEK ST	30
HEMTEK K-ST	31
SEAMTEK W-900 AT	32
SEAMTEK 900 AT	33

Dispositivos para todas las aplicaciones

TRIAC AT	34
TRIAC ST	34
HOT JET S	36
Dispositivo de medición de temperatura	37
EXAMO 100	38

Los productos certificados cumplen con los estándares globales

Nuestros productos están diseñados y desarrollados de acuerdo con estándares nacionales e internacionales. También se tienen en cuenta las normas de productos, como las normas ISO, IEC, EN o UL, así como los estándares y directrices relacionados con la aplicación.



UNIDRIVE 505



El UNIDRIVE 505 simplifica la soldadura a tope en cinta de costuras de geomembranas reforzadas con tejido, impresas y texturizadas en la construcción de piscinas. Incluso los usuarios sin experiencia pueden conseguir cordones de soldadura estéticos y funcionales.

Accesorios específicos para máquinas



135.516
Placa de soldadura

Datos técnicos

Voltaje	120 V; 230 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Potencia	1800-2300 W	
Velocidad	0.7-4.5 m/min	2.29-14.76 ft/min
Temperatura	100-560 °C	212-1040 °F
Volumen de aire ajustable	Sí	
Boquilla de soldadura / ancho de costura	40 mm	1.18 in
Materiales de soldadura	PVC	
LQS	No	
Pantalla	Sí	
Motor de accionamiento sin escobillas	Sí	
Accionamiento reversible	No	
Longitud	275 mm	10.82 in
Ancho	173 mm	6.81 in
Altura	297 mm	11.69 in
Peso	4.5 kg	9.92 lb
La longitud del cable de alimentación	3 m	9.84 ft
Aprobaciones	CE; Certificación CB	
Clase de protección	I	
País de origen	Suiza	

Artículos

UNIDRIVE 505, 230V/2300W, 40mm, enchufe UE	135.530
UNIDRIVE 505, 230V/2300W, 40mm, CEE 3/16	135.531
UNIDRIVE 505, 120V/1800W, 40mm, enchufe EE.UU.	135.532



**Configurar el
producto**

UNIDRIVE 500



La máquina de soldadura semiautomática UNIDRIVE 500 combina la soldadura manual y automática en un práctico dispositivo de soldadura de plástico. Desarrollado para pequeños tejados, soldadura de claraboyas, conexiones de tejados y pequeñas terrazas.

Datos técnicos

Voltaje	100 V; 120 V; 230 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Potencia	1500-2300 W	
Velocidad	0.7-4.5 m/min	2.29-14.76 ft/min
Temperatura	100-580 °C	212-1076 °F
Volumen de aire ajustable	Sí	
Boquilla de soldadura / ancho de costura	15-40 mm	0.59-1.57 in
Materiales de soldadura	ECB; EPDM; EVA; FPO; PIB; PO; PU; PVC; TPE; TPO; TPU	
LQS	No	
Pantalla	Sí	
Motor de soplador sin escobillas	Sí	
Motor de accionamiento sin escobillas	Sí	
Accionamiento reversible	Sí	
Longitud	275 mm	10.82 in
Ancho	173 mm	6.81 in
Altura	297 mm	11.69 in
Peso	4.5 kg	9.92 lb
La longitud del cable de alimentación	3 m	9.84 ft
Aprobaciones	CE; Certificación CB; UKCA	
Clase de protección	I	
País de origen	Suiza	

Artículos

UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, enchufe UE	163.144
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, enchufe CH	163.145
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, CEE 3/16	163.146
UNIDRIVE 500, 120V/1800W, 40mm, enchufe EE.UU.	163.147
UNIDRIVE 500, 120V/1800W, 40mm, CEE 3/16	163.148
UNIDRIVE 500, 100V/1500W, 40mm, enchufe JP	163.149
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 30mm, enchufe UE	163.150
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, rodillos de acero de 40mm, CEE 3/16	163.151
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, rodillos de acero de 15mm, CEE 3/16	163.152
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, sin enchufe	179.197

Boquillas



164.586
Boquilla de soldadura solapada 15 mm



164.576
Boquilla de soldadura solapada 30 mm



170.120
Boquilla de raspado de costura, 40 mm



178.119
Boquilla de soldadura solapada izquierda 40 mm

Accesorios específicos para máquinas



163.930
Rodillo de presión 15 mm



163.357
Rodillo de presión 40 mm



162.551
Rodillo de apoyo



Configurar el
producto

VARIMAT 300



La soldadora de tejados VARIMAT 300 permite soldar tejados planos de forma fácil e intuitiva. La alta presión de contacto, la precisión de seguimiento y el eje de transporte flexible para una calidad de soldadura sostenible son otros puntos a favor.

Datos técnicos

Voltaje	230 V; 400 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Potencia	3680-5700 W	
Velocidad	1-10 m/min	3.28-32.81 ft/min
Temperatura	100-620 °C	212-1148 °F
Volumen de aire ajustable	Sí	
Boquilla de soldadura / ancho de costura	40 mm	1.57 in
Materiales de soldadura	ECB; EPDM; EVA; FPO; PIB; PO; PVC; PVC-P; TPE; TPO; TPU	
LQS	No	
Motor de soplador sin escobillas	No	
Motor de accionamiento sin escobillas	Sí	
Longitud	605 mm	23.81 in
Ancho	335 mm	13.18 in
Altura	373 mm	14.68 in
Peso	37.5 kg	82.67 lb
La longitud del cable de alimentación	5 m	16.4 ft
Aprobaciones	CE; Certificación CB	
Clase de protección	I	
País de origen	Suiza	

Artículos

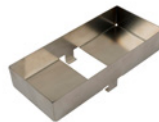
VARIMAT 300, 400V/5700W, 40mm, CEE 5/16	173.184
VARIMAT 300, 230V/3680W, 40mm, enchufe UE	173.185
VARIMAT 300, 230V/3680W, 40mm, CEE 3/16	173.186
VARIMAT 300, 230V/3680W, 40mm, "F, sin enchufe	174.616

Boquillas



176.291
Boquilla de raspado de costura, 40 mm, VARIMAT 700/500/300

Accesorios específicos para máquinas



134.005
Caja de accesorios VARIMAT 700/500/300



171.490
Peso adicional



173.090
Indicador de ajuste de boquilla VARIMAT 700/500/300



175.074
Maletín de herramientas VARIMAT 700/500/300



**Configurar el
producto**

UNIROOF 300



La soldadora automática compacta UNIROOF 300 es ideal para soldar tejados planos de tamaño medio o grande y es ideal como máquina de iniciación debido a su sencillo funcionamiento.

Datos técnicos

Voltaje	100 V; 120 V; 230 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Potencia	1500-3450 W	
Velocidad	1-10 m/min	3.28-32.81 ft/min
Temperatura	100-600 °C	212-1112 °F
Volumen de aire ajustable	Sí	
Boquilla de soldadura / ancho de costura	30-40 mm	1.18-1.57 in
Materiales de soldadura	Bitumen; ECB; EPDM; EVA; FPO; PIB; PVC; TPE; TPO; TPU	
LQS	No	
Motor de soplador sin escobillas	No	
Motor de accionamiento sin escobillas	Sí	
Longitud	475 mm	18.7 in
Ancho	244 mm	9.6 in
Altura	260 mm	10.23 in
Peso	17 kg	37.47 lb
La longitud del cable de alimentación	3 m	9.84 ft
Aprobaciones	CE; Certificación CB; UKCA	
Clase de protección	I	
País de origen	Suiza	

Artículos

UNIROOF 300, 230V/3450W, 40mm, enchufe UE	168.634
UNIROOF 300, 120V/1800W, 40mm, enchufe EE.UU.	168.635
UNIROOF 300, 100V/1500W, 40mm, enchufe JP	168.636
UNIROOF 300, 230V/3450W, 40mm, CEE 3/16	168.637
UNIROOF 300, 230V/3450W, 30mm, enchufe UE	168.638
UNIROOF 300, 230V/3450W, 40mm, sin enchufe	168.639
UNIROOF 300, 230V/3450W, 40mm, enchufe CH	176.841

Boquillas



170.119
Boquilla de raspado de costura, 40 mm, UNIROOF

Accesorios específicos para máquinas



137.843
La parte superior de la barra guía



154.522
Eje de transporte, 300 mm



152.706
Eje de transporte, 210 mm



167.345
Indicador de ajuste de boquilla UNIROOF 700/300



Configurar el
producto



VACUUM PLATE 100-LP



El dispositivo de pruebas de vacío VACUUM PLATE 100-LP, compacto y silencioso, está diseñado para realizar pruebas de estanqueidad en soldaduras de tejados y piscinas. La batería integrada AMPShare de Bosch permite el funcionamiento sin cable.

Datos técnicos

Batería de voltaje	18 V	
La capacidad de la batería	72 Wh	
Voltaje	220-240 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Vacío máx.	0.02 bar	0.29 psi
Longitud	360 mm	14.17 in
Ancho	320 mm	12.59 in
Altura	155 mm	6.1 in
Peso	2 kg	4.4 lb
Enchufe	EU, 2 polos, 2,5A	
Nivel de emisión de ruido	78 dB (A)	
Aprobaciones	CE	
País de origen	Suiza	

Accesorios específicos para máquinas



177.562
Maletín de herramientas

Artículos

VACUUM PLATE 100-LP, 18.0V/4.0Ah, enchufe UE/CH	144.000
VACUUM PLATE 100-LP, sin batería, sin cargador	144.800



Configurar el
producto

TWINNY T7



El soldador automático TWINNY T7 con cuña combinada es la nueva edición del bien redondeado TWINNY T y es ideal para soldar geomembranas gruesas y finas en superficies rugosas o irregulares.

Datos técnicos

Voltaje	230 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Potencia	3450 W	
Velocidad	0.8-8 m/min	2.62-26.24 ft/min
Temperatura	100-560 °C	212-1040 °F
Presión máxima de soldadura	1000 N	224.8 lbf
Solapamiento máx.	125 mm	4.92 in
Materiales de soldadura	CSPE; EPDM; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PP; PVC; TPO	
Espesores de material soldable	0.3-3 mm	11.81-118.11 mil
LQS	Sí	
Motor de soplador sin escobillas	Sí	
Longitud	350 mm	13.77 in
Ancho	360 mm	14.17 in
Altura	260 mm	10.23 in
Peso	10.5 kg	23.14 lb
Aprobaciones	CE; UKCA	
Clase de protección	I	
País de origen	Suiza	

Artículos

TWINNY T7, 230V/3450W, cuña larga canal de prueba, enchufe UE	164.197
TWINNY T7, 230V/3450W, cuña larga canal de prueba, CEE 3/16	164.198
TWINNY T7, 230V/3450W, cuña corta canal de prueba, enchufe UE	164.214
TWINNY T7, 230V/3450W, cuña corta canal de prueba, CEE 3/16	164.215
TWINNY T7, 230V/3450W, cuña larga, enchufe UE	164.216
TWINNY T7, 230V/3450W, cuña larga, CEE 3/16	164.217
TWINNY T7, 230V/3450W, cuña corta, enchufe UE	164.218
TWINNY T7, 230V/3450W, cuña corta, CEE 3/16	164.219
TWINNY T7, 230V/3450W, cuña corta, silicona, enchufe UE	164.220

Accesorios específicos para máquinas



155.629
Cuña combinada largo, 50mm con canal de prueba, TWINNY T5/T7 230V



155.630
Cuña combinada largo, 50mm sin canal de prueba, TWINNY T5/T7 230V



155.634
Cuña combinada corta, 50mm con canal de prueba, TWINNY T5/T7 230V



155.637
Cuña combinada corta, 50mm sin canal de prueba, TWINNY T5/T7 230V



173.340
Guía de solapamiento cero, COMET 700/500, TWINNY T7/T5



159.135
Barra guía completa COMET 700/500, TWINNY T7/T5



172.927
Kit de interior, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929
Kit de campo, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



Configurar el
producto

TWINNY T5



La soldadora automática TWINNY T5 hace que la soldadura de plásticos sea fácil y práctica, ya sea geomembranas gruesas o finas en ingeniería civil, construcción de piscinas, construcción de minas, ingeniería de vertederos o tanques de piscifactorías.

Datos técnicos

Voltaje	120-230 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Potencia	1800-3450 W	
Velocidad	0.8-8 m/min	2.62-26.24 ft/min
Temperatura	100-560 °C	212-1040 °F
Presión máxima de soldadura	1000 N	224.8 lbf
Solapamiento máx.	125 mm	4.92 in
Materiales de soldadura	CSPE; EPDM; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PP; PVC; TPO	
Espesores de material soldable	0.3-3 mm	11.81-118.11 mil
LQS	No	
Motor de soplador sin escobillas	No	
Longitud	350 mm	13.77 in
Ancho	360 mm	14.17 in
Altura	260 mm	10.23 in
Peso	9.9 kg	21.82 lb
Aprobaciones	CE; UKCA	
Clase de protección	I	
País de origen	Suiza	

Artículos

TWINNY T5, 230V/3450W, cuña larga canal de prueba, enchufe UE	164.222
TWINNY T5, 230V/3450W, cuña larga canal de prueba, CEE 3/16	164.223
TWINNY T5, 230V/3450W, cuña corta canal de prueba, enchufe UE	164.224
TWINNY T5, 230V/3450W, cuña corta canal de prueba, CEE 3/16	164.225
TWINNY T5, 230V/3450W, cuña larga, enchufe UE	164.226
TWINNY T5, 230V/3450W, cuña corta, enchufe UE	164.228
TWINNY T5, 230V/3450W, cuña corta, CEE 3/16	164.229
TWINNY T5, 120V/1800W, cuña corta canal de prueba, CEE 3/16	164.232
TWINNY T5, 120V/1800W, cuña corta, CEE 3/16	164.233

Accesorios específicos para máquinas



155.629
Cuña combinada largo, 50mm con canal de prueba, TWINNY T5/T7 230V



155.630
Cuña combinada largo, 50mm sin canal de prueba, TWINNY T5/T7 230V



155.634
Cuña combinada corta, 50mm con canal de prueba, TWINNY T5/T7 230V



155.637
Cuña combinada corta, 50mm sin canal de prueba, TWINNY T5/T7 230V



173.340
Guía de solapamiento cero, COMET 700/500, TWINNY T7/T5



159.135
Barra guía completa COMET 700/500, TWINNY T7/T5



172.927
Kit de interior, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929
Kit de campo, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



Configurar el
producto

COMET 700



La máquina de geosoldadura, COMET 700, está equipada con Wi-Fi, GPS y el Leister-Quality-System (LQS) para la documentación de calidad. Suelda geomembranas gruesas y finas de forma fiable y eficaz para ofrecer la máxima satisfacción al usuario.

Datos técnicos

Voltaje	120 V; 230 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Potencia	1700-2300 W	
Velocidad	0.8-8 m/min	2.62-26.24 ft/min
Temperatura	80-460 °C	176-860 °F
Longitud de la cuña caliente	60-90 mm	2.36-3.54 in
Material de cuña caliente	Acero inoxidable; Cobre	
Presión máxima de soldadura	1000 N	224.8 lbf
Solapamiento máx.	125 mm	4.92 in
Materiales de soldadura	CSPE; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PE; PP; PVC; TPO	
Espesores de material soldable	0.5-3 mm	19.68-118.11 mil
LQS	Sí	
Longitud	325 mm	12.79 in
Ancho	245 mm	9.64 in
Altura	260 mm	10.23 in
Peso	9.4 kg	20.72 lb
Aprobaciones	CE; UKCA	
Clase de protección	I	
País de origen	Suiza	

Artículos

COMET 700, 120V/1700W, cobre 60x50mm canal prueba, CEE 3/16	168.248
COMET 700, 230V/2300W, cobre 90x50mm canal prueba, enchufe UE	168.644
COMET 700, 230V/2300W, cobre 60x50mm canal prueba, enchufe UE	168.648
COMET 700, 120V/1700W, acero 60x50mm, CEE 3/16	168.653
COMET 700, 230V/2300W, cobre 90x50mm canal prueba, CEE 3/16	168.656
COMET 700, 230V/2300W, acero 90x50mm canal prueba, CEE 3/16	168.657
COMET 700, 230V/2300W, acero 90x50mm, CEE 3/16	168.660
COMET 700, 230V/2300W, cobre 60x50mm canal prueba, CEE 3/16	168.662
COMET 700, 230V/2300W, acero 60x50mm, CEE 3/16	168.665



Configurar el
producto

COMET 500



La máquina soldadora de cuña caliente COMET 500 es compacta y fácil de transportar. Es especialmente adecuado para la soldadura de geomembranas gruesas y finas de PE, HDPE y LDPE en ingeniería civil.

Datos técnicos

Voltaje	230 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Potencia	2300 W	
Velocidad	0.8-8 m/min	2.62-26.24 ft/min
Temperatura	80-460 °C	176-860 °F
Longitud de la cuña caliente	60 mm	2.36 in
Material de cuña caliente	Acero inoxidable; Cobre	
Presión máxima de soldadura	1000 N	224.8 lbf
Solapamiento máx.	125 mm	4.92 in
Materiales de soldadura	CSPE; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PE; PP; PVC; TPO	
Espesores de material soldable	0.5-3 mm	19.68-118.11 mil
LQS	No	
Longitud	325 mm	12.79 in
Ancho	245 mm	9.64 in
Altura	260 mm	10.23 in
Peso	9.2 kg	20.28 lb
Aprobaciones	CE; UKCA	
Clase de protección	I	
País de origen	Suiza	

Artículos

COMET 500, 230V/2300W, cobre 60x50mm canal de prueba, CEE 3/16	170.562
COMET 500, 230V/2300W, acero 60x50mm canal de prueba, CEE 3/16	170.563
COMET 500, 230V/2300W, acero 60x50mm, CEE 3/16	170.565



Configurar el
producto

Accesorios específicos para máquinas



173.340
Guía de solapamiento cero, COMET 700/500,
TWINNY T7/T5



159.135
Barra guía completa COMET 700/500, TWINNY
T7/T5



172.927
Kit de interior, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929
Kit de campo, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.409
Prolongación del rodillo de arrastre



COUPON CUTTER 500



COUPON CUTTER 500 es ideal para perforar tiras de prueba. Como preparación para pruebas de tensión de soldadura por costura de geomembranas, esta imperturbable herramienta es esencial para obras de vertederos y túneles.

Datos técnicos

Ancho de la muestra	15-25 mm	0.59-0.98 in
Longitud de la muestra	150 mm	5.9 in
Espesor máx. de la muestra	3 mm	0.11 in
Peso	15 kg	33.06 lb
País de origen	Suiza	

Accesorios específicos para máquinas

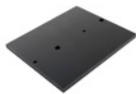


161.315
Maletín de herramientas

Piezas de repuesto



164.854
Juego de cuchillas de repuesto



160.576
Placa de corte de PE

Artículos

COUPON CUTTER 500	161.540
-------------------	---------



Configurar el
producto

VACUUM PLATE 300

Accesorios específicos para máquinas



168.944
Maletín de herramientas

La VACUUM PLATE 300 permite la detección de fugas en geomembranas y membranas de tejados en sus respectivas aplicaciones. Gracias a su flexibilidad, se adapta fácilmente al suelo.

Datos técnicos

Voltaje	120 V; 230 V	
Voltaje	120-240 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Potencia	1100 W	
Vacío máx.	0.17 bar	2.46 psi
Escala del manómetro	bar, inHg	
Longitud	750 mm	29.52 in
Ancho	250 mm	9.84 in
Altura	200 mm	7.87 in
Peso	7.7 kg	16.97 lb
Enchufe	CEE azul, 3 polos, 16A; UE, 3 polos, 16A; US, 2 polos, 15A, polarizado	
La longitud del cable de alimentación	3 m	9.84 ft
Aprobaciones	CE	
Clase de protección	II	
País de origen	Suiza	

Artículos

VACUUM PLATE 300, 120V/1100W, enchufe EE. UU.	169.579
VACUUM PLATE 300, 230V/1100W, enchufe UE	169.580
VACUUM PLATE 300, 230V/1100W, CEE 3/16	172.402



Configurar el
producto

WELDPLAST S1



El extrusor WELDPLAST S1 es funcional en sus aplicaciones. La temperatura del aire precalentado y del plástico se regula por separado, lo que garantiza un proceso de soldadura estable con resultados de alta calidad.

Datos técnicos

Voltaje	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Frecuencia	50/60 Hz; 60 Hz	
Potencia	1500-1800 W	
Alambres de soldadura	Ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in	
Salida de material Ø 3 mm	0.2-0.5 kg/h	0.44-1.1 lb/h
Salida de material Ø 4 mm	0.3-0.8 kg/h	0.66-1.76 lb/h
Materiales de soldadura	ABS; ECTFE; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PA; PC; PP; PVC-C; PVC-U; PVDF; TPO	
Guía aérea	Exterior	
Calefacción de tornillo	Calentador de bobina	
Control de la temperatura del aire	Bucle cerrado	
LQS	No	
Pantalla	Sí	
Motor de soplador sin escobillas	Sí	
Motor de accionamiento sin escobillas	No	
Luz de trabajo LED	Sí	
Longitud	435 mm	17.12 in
Ancho	91 mm	3.58 in
Altura	264 mm	10.39 in
Peso	4.7 kg	10.36 lb
La longitud del cable de alimentación	3-5 m	9.84-16.4 ft
Nivel de emisión de ruido	76 dB (A)	
Aprobaciones	CE; Certificación CB; KC; UKCA	
Clase de protección	I	
País de origen	Suiza	

Artículos

WELDPLAST S1, 100V/1500W, sin enchufe	148.394
WELDPLAST S1, 120V/1800W, sin enchufe	148.395
WELDPLAST S1, 230V/1600W, enchufe UE	148.396
WELDPLAST S1, 230V/1600W, enchufe UK	156.140
WELDPLAST S1, 220V/1500W, enchufe KR	169.928
WELDPLAST S1, 230V/1600W, CEE 3/16	177.272

Accesorios específicos para máquinas



149.364
Zapato de soldadura pequeño CL14 EA



146.230
Zapato de soldadura CL14 EA



146.218
Zapato de soldadura CS20 EA



149.600
Guía de aire caliente superior Ø 14 mm WELDPLAST S1



154.002
Manguito aislante WELDPLAST S1/S2



148.923
Soporte de herramientas WELDPLAST S1



143.776
Filtro de polvo textil WELDPLAST S1/S2



178.630
Guía de aire caliente interna WELDPLAST S1



Configurar el
producto

WELDPLAST S2



La extrusora WELDPLAST S2 procesa materiales como HDPE y PP a un alto volumen de salida. Gracias a su diseño, este extrusor es particularmente ágil cuando se despliega y facilita una soldadura de plástico versátil y segura.

Datos técnicos

Voltaje	200 V; 230 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Potencia	2400-3000 W	
Alambres de soldadura	ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in	
Salida de material ø 3 mm	0.6-1.3 kg/h	1.32-2.86 lb/h
Salida de material ø 4 mm	1-2 kg/h	2.2-4.4 lb/h
Materiales de soldadura	HDPE; LDPE; LLDPE; PP	
Guía aérea	Interno	
Calefacción de tornillo	Calentador de bobina	
Control de la temperatura del aire	Bucle cerrado	
LQS	No	
Pantalla	Sí	
Motor de soplador sin escobillas	Sí	
Motor de accionamiento sin escobillas	No	
Luz de trabajo LED	No	
Longitud	450 mm	17.71 in
Ancho	98 mm	3.85 in
Altura	260 mm	10.23 in
Peso	5.8 kg	12.78 lb
La longitud del cable de alimentación	3-5 m	9.84-16.4 ft
Nivel de emisión de ruido	78 dB (A)	
Aprobaciones	CE; KC	
Clase de protección	I	
País de origen	Suiza	

Artículos

WELDPLAST S2, 230V/3000W, enchufe UE	127.215
WELDPLAST S2, 230V/3000W, enchufe CN	140.707
WELDPLAST S2, 200V/2400W, sin enchufe	146.341
WELDPLAST S2, 230V/3000W, CEE 3/16	156.131
WELDPLAST S2, 230V/3000W, enchufe CH	176.839

Accesorios específicos para máquinas



145.811
Zapato de soldadura CL14 IA



145.488
Zapato de soldadura CS20 IA



154.002
Manguito aislante WELDPLAST S1/S2



131.451
Soporte de herramientas WELDPLAST S2, FUSION 2/3C



143.776
Filtro de polvo textil WELDPLAST S1/S2



Configurar el
producto

FUSION 1



El extrusor FUSION 1 es particularmente fácil de manejar. La toma de la varilla de doble cara y la zapata de soldadura giratoria garantizan la máxima flexibilidad de la soldadura. Es adecuado para reparaciones de plástico, así como para la construcción de tuberías y contenedores.

Datos técnicos

Voltaje	120 V; 220 V; 230 V	
Frecuencia	50/60 Hz; 60 Hz	
Potencia	1100-1450 W	
Alambres de soldadura	Ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in	
Salida de material Ø 3 mm	0.2-0.5 kg/h	0.44-1.1 lb/h
Salida de material Ø 4 mm	0.3-0.8 kg/h	0.66-1.76 lb/h
Materiales de soldadura	FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PP; TPO	
Guía aérea	Interno	
Calefacción de tornillo	Calefacción por aire	
Control de la temperatura del aire	Bucle cerrado	
LQS	No	
Pantalla	Sí	
Motor de soplador sin escobillas	No	
Motor de accionamiento sin escobillas	No	
Luz de trabajo LED	Sí	
Longitud	435 mm	17.12 in
Ancho	92 mm	3.62 in
Altura	133 mm	5.23 in
Peso	3.4 kg	7.49 lb
La longitud del cable de alimentación	3 m	9.84 ft
Nivel de emisión de ruido	< 70 dB(A)	
Aprobaciones	CE; KC	
Clase de protección	II	
País de origen	Suiza	

Artículos

FUSION 1, 120V/1450W, enchufe EE.UU.	162.799
FUSION 1, 230V/1200W, enchufe UE	162.800
FUSION 1, 230V/1200W, enchufe CH	163.163
FUSION 1, 230V/1200W, enchufe AU	163.164
FUSION 1, 230V/1200W, CEE 3/16	163.165
FUSION 1, 220V/1100W, enchufe KR	166.367
FUSION 1, 230V/1200W, sin enchufe	179.196

Accesorios específicos para máquinas



163.793
Zapato de soldadura pequeño CL14 IA



145.811
Zapato de soldadura CL14 IA



145.488
Zapato de soldadura CS20 IA



172.570
Zapato de soldadura pequeño CL8 IA



162.665
Manguito aislante FUSIÓN 1



**Configurar el
producto**

FUSION 2



La extrusora FUSION 2 es una soldadora de extrusión estable y optimizada que hace que la soldadura por extrusión sea especialmente fácil. Muy adecuado para la soldadura de PE y PP.

Datos técnicos

Voltaje	120 V; 220 V; 230 V	
Frecuencia	50/60 Hz; 60 Hz	
Potencia	2600-2800 W	
Alambres de soldadura	ø 4 mm / 0.16 in	
Salida de material ø 4 mm	1.3-1.8 kg/h	2.86-3.96 lb/h
Materiales de soldadura	HDPE; LDPE; LLDPE; PP	
Guía aérea	Interno	
Calefacción de tornillo	Calefacción por aire	
Control de la temperatura del aire	Bucle abierto	
LQS	No	
Pantalla	No	
Motor de soplador sin escobillas	No	
Motor de accionamiento sin escobillas	No	
Luz de trabajo LED	No	
Longitud	450 mm	17.71 in
Ancho	98 mm	3.85 in
Altura	225 mm	8.85 in
Peso	5.9 kg	13 lb
La longitud del cable de alimentación	3-5 m	9.84-16.4 ft
Nivel de emisión de ruido	86 dB (A)	
Aprobaciones	CE; Certificación CB; KC	
Clase de protección	II	
País de origen	Suiza	

Artículos

FUSION 2, 230V/2800W, enchufe UE	119.200
FUSION 2, 230V/2800W, CEE 3/16	139.197
FUSION 2, 120V/2800W, CEE 3/16	150.102
FUSION 2, 220V/2600W, enchufe KR	166.366
FUSION 2, 230V/2800W, enchufe CH	176.837
FUSION 2, 230V/2800W, sin zapato, sin enchufe	179.193

Accesorios específicos para máquinas



145.811
Zapato de soldadura CL14 IA



145.488
Zapato de soldadura CS20 IA



166.524
Manguito aislante FUSION 2



131.451
Soporte de herramientas WELDPLAST S2, FUSION 2/3C



135.082
Filtro de aire FUSION 2/3C



Configurar el
producto

PENWELD A



La soldadora de aire exterior PENWELD A es adecuada para la soldadura precisa de plásticos en la construcción de aparatos y depósitos. La luz de trabajo integrada en el mango mantiene la zona de soldadura bajo control incluso en zonas oscuras.

Datos técnicos

Voltaje	120 V; 230 V
Frecuencia	50/60 Hz
Potencia	1000-1550 W
Temperatura	60-600 °C 140-1112 °F
Ajuste de la temperatura sin escalas	Sí
Pantalla	Sí
Aplicación en el exterior	Sí
Conexión de boquilla ø	31.5 mm / 1.25 in; M14
Longitud	254-282 mm 10-11.1 in
El diámetro del dispositivo	54 mm 2.12 in
Diámetro del mango	37 mm 1.45 in
Peso	0.43-0.48 kg 0.94-1.05 lb
La longitud del cable de alimentación	0.5 m 1.64 ft
Aprobaciones	CE; Certificación CB; UKCA
Clase de protección	II
País de origen	Suiza

Artículos

PENWELD 305-A, 230V/1000W, 3m, M14, enchufe UE	173.367
PENWELD 305-A, 120V/1000W, 3m, M14, enchufe EE.UU.	173.368
PENWELD 305-A, 230V/1000W, 3m, M14, enchufe CH	173.369
PENWELD 305-A, 230V/1000W, 8m, M14, enchufe UE	173.370
PENWELD 305-A, 230V/1000W, 8m, M14, enchufe CH	173.371
PENWELD 500-A, 230V/1550W, 3m, enchufe UE	173.376
PENWELD 500-A, 120V/1550W, 3m, enchufe EE.UU.	173.377
PENWELD 305-A, 120V/1000W, 8m, M14, enchufe EE.UU.	173.666
PENWELD 505-A, 230V/1550W, 8m, M14, enchufe UE	175.598
PENWELD 500-A, 230V/1550W, 3m, enchufe CN	177.344
PENWELD 505-A, 230V/1550W, 8m, M14, enchufe CN	177.346



Configurar el
producto

PENWELD S



La manejable y robusta soldadora de aire exterior PENWELD S tiene un diseño intencionadamente sencillo para permitir un manejo intuitivo y soportar cargas pesadas. Diferentes variantes de dispositivos cubren las necesidades individuales.

Datos técnicos

Voltaje	120 V; 230 V
Frecuencia	50/60 Hz
Potencia	1000-1550 W
Temperatura	60-600 °C 140-1112 °F
Ajuste de la temperatura sin escalas	Sí
Pantalla	No
Aplicación en el exterior	Sí
Conexión de boquilla ø	31.5 mm / 1.25 in; M14
Longitud	254-275 mm 10-10.82 in
El diámetro del dispositivo	54 mm 2.12 in
Diámetro del mango	37 mm 1.45 in
Peso	0.41-0.46 kg 0.9-1.01 lb
La longitud del cable de alimentación	0.5 m 1.64 ft
Aprobaciones	CE; UKCA
Clase de protección	II
País de origen	Suiza

Artículos

PENWELD 305-S, 230V/1000W, 3m, M14, enchufe UE	173.372
PENWELD 305-S, 230V/1000W, 3m, M14, enchufe CH	173.373
PENWELD 305-S, 120V/1000W, 3m, M14, enchufe EE.UU.	173.374
PENWELD 305-S, 230V/1000W, 8m, M14, enchufe UE	173.375
PENWELD 500-S, 230V/1550W, 3m, enchufe UE	173.378
PENWELD 500-S, 120V/1550W, 3m, enchufe EE.UU.	173.379
PENWELD 500-S, 230V/1550W, 3m, enchufe CN	177.345



Configurar el
producto

Boquillas



106.988
Boquilla de clavado (M14)



113.666
Boquilla de dibujo (M14) Perfil D ø3



113.399
Boquilla de dibujo (M14) Perfil D ø4



113.670
Boquilla de dibujo (M14) Perfil A 90-5.7



105.622
Boquilla tubular (M14) ø 5 mm, 43 mm



107.137
Boquilla de soldadura rápida (ø 8.0) Perfil C 8x2

Accesorios específicos para máquinas



170.881
Suporte de PENWELD

AIRSTREAM 100



El soplador móvil AIRSTREAM 100 suministra la cantidad de aire adecuada para las pistolas de calor DIODE, PENWELD y LABOR de Leister. En el volumen de suministro se incluye un adaptador adecuado para conectar fácilmente las pistolas de calor.

Datos técnicos

Voltaje	120 V; 230 V	
Frecuencia	50 Hz; 60 Hz	
Potencia	72 W	
Flujo de aire (20°C)	80 l/min	2.82 cfm
Presión estática	15000 Pa	2.17 psi
La temperatura ambiente	-10-40 °C	14-104 °F
Salida de aire (diámetro exterior)	14.5 mm	0.57 in
Tipo de soplador	Compresor de pistón lineal	
Longitud	440 mm	17.32 in
Ancho	228 mm	8.97 in
Altura	227 mm	8.93 in
Peso	7.2 kg	15.87 lb
La longitud del cable de alimentación	3 m	9.84 ft
Nivel de emisión de ruido	< 48 dB(A)	
Aprobaciones	CE	
Clase de protección	I	
País de origen	Suiza	

Artículos

AIRSTREAM 100, 230V/72W, enchufe CH	171.350
AIRSTREAM 100, 230V/72W, enchufe EU	171.351
AIRSTREAM 100, 230V/72W, enchufe CN	177.497
AIRSTREAM 100, 120V/86W, enchufe EE.UU.	178.040



Configurar el
producto

UNIPLAN 510



La UNIPLAN 510 es una soldadora automática eficiente con boquillas de primera calidad, calefacción avanzada, un potente motor sin escobillas (18.000 rpm) y una HMI intuitiva. Ideal para soldar costuras, dobladillos y ribetes en lonas de camiones y tiendas de campaña.

Datos técnicos

Voltaje	120 V; 230 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Potencia	1800-3450 W	
Velocidad	1-16 m/min	3.28-52.49 ft/min
Temperatura	100-620 °C	212-1148 °F
Volumen de aire ajustable	Sí	
Boquilla de soldadura / ancho de costura	20-30 mm	0.78-1.18 in
LQS	No	
Motor de soplador sin escobillas	Sí	
Motor de accionamiento sin escobillas	Sí	
Longitud	500 mm	19.68 in
Ancho	310 mm	12.2 in
Altura	300 mm	11.81 in
Peso	16 kg	35.27 lb
La longitud del cable de alimentación	3 m	9.84 ft
Aprobaciones	CE; Certificación CB; UKCA	
Clase de protección	I	
País de origen	Suiza	

Boquillas



164.315
Boquilla de soldadura solapada 20 mm



164.314
Boquilla de soldadura solapada 30 mm



160.421
Boquilla de soldadura solapada 40 mm

Accesorios específicos para máquinas



166.550
Kit de tubería 20 mm, UNIPLAN 3x0/5x0



165.600
Kit de tubería 30 mm, UNIPLAN 3x0/5x0



165.400
Kit de tubería 40 mm, UNIPLAN 3x0/5x0



160.351
Peso adicional

Artículos

UNIPLAN 510, 230V/3450W, 40mm, CN 16(2P+PE)	177.403
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 30mm, CN 16(2P+PE)	177.404
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 20mm, CN 16(2P+PE)	177.406
UNIPLAN 510, 120V/1800W, 20mm, enchufe EE.UU	179.071
UNIPLAN 510, 120V/1800W, 30mm, enchufe EE.UU	179.072
UNIPLAN 510, 120V/1800W, 40mm, enchufe EE.UU	179.073
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 20mm, CEE 3/16A UK	179.077
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 30mm, CEE 3/16A UK	179.078
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 40mm, CEE 3/16A UK	179.079
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 40mm, enchufe UE	179.086
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 30mm, enchufe UE	179.087
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 20mm, enchufe UE	179.088
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 40mm, sin enchufe	179.090



**Configurar el
producto**

UNIPLAN 310



La UNIPLAN 310 es una soldadora automática y económica con una boquilla de soldadura de alta calidad y un motor con escobillas (12.500 rpm). Perfecta para soldar costuras, dobladillos y ribetes en lonas de camiones, carpas y vallas publicitarias.

Datos técnicos

Voltaje	120 V; 230 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Potencia	1800-3450 W	
Velocidad	1-16 m/min	3.28-52.49 ft/min
Temperatura	100-620 °C	212-1148 °F
Volumen de aire ajustable	Sí	
Boquilla de soldadura / ancho de costura	40 mm	1.57 in
LQS	No	
Motor de soplador sin escobillas	No	
Motor de accionamiento sin escobillas	Sí	
Longitud	500 mm	19.68 in
Ancho	310 mm	12.2 in
Altura	300 mm	11.81 in
Peso	15 kg	33.06 lb
La longitud del cable de alimentación	3 m	9.84 ft
Aprobaciones	CE; Certificación CB; UKCA	
Clase de protección	I	
País de origen	Suiza	

Artículos

UNIPLAN 310, 230V/3450W, 40mm, CN 16(2P+PE)	177.401
UNIPLAN 310, 230V/3450W, 30mm, CN 16(2P+PE)	177.402
UNIPLAN 310, 120V/1800W, 30mm, enchufe EE.UU	179.074
UNIPLAN 310, 120V/1800W, 40mm, enchufe EE.UU	179.075
UNIPLAN 310, 230V/3450W, 20mm, CEE 3/16	179.080
UNIPLAN 310, 230V/3450W, 30mm, CEE 3/16	179.081
UNIPLAN 310, 230V/3450W, 40mm, CEE 3/16	179.082
UNIPLAN 310, 230V/3450W, 40mm, enchufe UE	179.083
UNIPLAN 310, 230V/3450W, 30mm, enchufe UE	179.084
UNIPLAN 310, 230V/3450W, 20mm, enchufe UE	179.085
UNIPLAN 310, 230V/3450W, 40mm, sin enchufe	179.089

Boquillas



164.315
Boquilla de soldadura solapada 20 mm



164.314
Boquilla de soldadura solapada 30 mm



160.421
Boquilla de soldadura solapada 40 mm



174.901
Boquilla de adhesión térmica

Accesorios específicos para máquinas



166.550
Kit de tubería 20 mm, UNIPLAN 3x0/5x0



165.600
Kit de tubería 30 mm, UNIPLAN 3x0/5x0



165.400
Kit de tubería 40 mm, UNIPLAN 3x0/5x0



160.351
Peso adicional



**Configurar el
producto**

HEMTEK ST



La eficiente máquina de soldar HEMTEK ST suelda dobladillos de principio a fin, ideal para pancartas y lonas de tamaño pequeño y mediano hechas de PVC, PE, PP y otros termoplásticos.

Datos técnicos

Voltaje	120 V; 230 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Potencia	1800-3450 W	
Velocidad	0.8-12 m/min	2.62-39.37 ft/min
Temperatura	100-650 °C	212-1202 °F
Volumen de aire ajustable	Sí	
Boquilla de soldadura / ancho de costura	20-40 mm	0.78-1.57 in
Longitud	433 mm	17.04 in
Ancho	350 mm	13.77 in
Altura	600 mm	23.62 in
Peso	27 kg	59.52 lb
La longitud del cable de alimentación	3 m	9.84 ft
Aprobaciones	CE; Certificación CB; UKCA	
Clase de protección	I	
País de origen	Suiza	

Artículos

HEMTEK ST, 230V/3450W, 40mm, enchufe UE	157.860
HEMTEK ST, 230V/3450W, 30mm, enchufe UE	157.861
HEMTEK ST, 230V/2350W, 20mm, enchufe UE	157.862
HEMTEK ST, 230V/3450W, 40mm, CEE 3/16	157.866
HEMTEK ST, 230V/3450W, 30mm, CEE 3/16	157.867
HEMTEK ST, 230V/2350W, 20mm, CEE 3/16	157.868
HEMTEK ST, 120V/1800W, 40mm, enchufe EE.UU.	157.869
HEMTEK ST, 120V/1800W, 30mm, enchufe EE.UU.	157.870
HEMTEK ST, 120V/1800W, 20mm, enchufe EE.UU.	157.871

Boquillas



157.707
Boquilla del dobladillo 20 mm



157.706
Boquilla del dobladillo 30 mm



157.705
Boquilla del dobladillo 40 mm

Accesorios específicos para máquinas



170.589
Kit de keder de doble solapa de 40 mm



155.800
Guía de superposición ajustable



159.780
Guía de soldadura de cinta



157.879
Doblado ajustable y guía de tubería para los materiales pesados



**Configurar el
producto**

HEMTEK K-ST



El HEMTEK K-ST suelda tuberías prefabricadas de forma rápida y eficaz. La guía infinitamente ajustable y fácil de usar, permite la producción segura de tuberías con diferentes anchos de banderas.

Datos técnicos

Voltaje	230 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Potencia	2350 W	
Velocidad	0.8-12 m/min	2.62-39.37 ft/min
Temperatura	100-650 °C	212-1202 °F
Volumen de aire ajustable	No	
Boquilla de soldadura / ancho de costura	8 mm	0.31 in
Longitud	433 mm	17.04 in
Ancho	350 mm	13.77 in
Altura	600 mm	23.62 in
Peso	27 kg	59.52 lb
La longitud del cable de alimentación	3 m	9.84 ft
Aprobaciones	CE; Certificación CB; UKCA	
Clase de protección	I	
País de origen	Suiza	

Boquillas



161.259
Boquilla de soldadura solapada 8 mm

Accesorios específicos para máquinas



163.798
Indicador de ajuste de boquilla



162.379
Rodillo de presión 8 mm, arriba



161.202
Rodillo de presión 40 mm, fondo

Artículos

HEMTEK K-ST, 230V/2350W, 8mm, enchufe UE	162.499
--	---------



Configurar el
producto

SEAMTEK W-900 AT



Con la innovadora máquina de soldadura SEAMTEK W-900 AT, los usuarios pueden soldar textiles técnicos de PVC, PE, PU y PP de forma especialmente eficaz, ahorrando al mismo tiempo en el consumo de energía.

Datos técnicos

Voltaje	230-240 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Potencia	3900 W	
Velocidad	0.5-30 m/min	1.64-98.43 ft/min
Temperatura	0-680 °C	32-1256 °F
Longitud	1500 mm	59.05 in
Ancho	702 mm	27.63 in
Altura	1500 mm	59.05 in
Peso	238 kg	524.7 lb
La longitud del cable de alimentación	2 m	6.56 ft
Aprobaciones	CE; UKCA	
Clase de protección	I	

Accesorios específicos para máquinas



163.175
Soporte de cuña HS 25 mm



162.700
Soporte de cuña 3D 25 mm



155.403
Rodillo de presión 25 mm



157.630
Brazo rápido (no montado)



168.354
Pedal de interruptor de parámetros



142.200
Puller E



158.520
Lámpara LED de cuello de cisne



155.660
Guía de superposición ajustable 0-64 mm

Piezas de repuesto



163.430
Cuña HS 25 mm (juego de 5)



163.422
Cuña 3D 25 mm (juego de 5)



Configurar el
producto

SEAMTEK 900 AT



Con la máquina de soldar SEAMTEK 900 AT de bajo mantenimiento, incluso los usuarios inexpertos logran soldar costuras encintadas perfectas, dobladillos, tuberías y soldaduras de cinta. Operación intuitiva a través de la pantalla táctil.

Datos técnicos

Voltaje	230-240 V	
Frecuencia	50/60 Hz	
Potencia	4500 W	
Velocidad	0.1-30 m/min	0.32-98.43 ft/min
Temperatura	120-700 °C	248-1292 °F
Volumen de aire ajustable	Sí	
Longitud	1500 mm	59.05 in
Ancho	702 mm	27.63 in
Altura	1500 mm	59.05 in
Peso	238 kg	524.7 lb
La longitud del cable de alimentación	2 m	6.56 ft
Aprobaciones	CE; UKCA	
Clase de protección	I	

Boquillas



151.597
Boquilla de soldar SEAMTEK 25 mm

Accesorios específicos para máquinas



154.593
Rodillo de presión 25 mm



157.630
Brazo rápido (no montado)



157.629
Arma lateral (no montada)



142.200
Puller E



158.520
Lámpara LED de cuello de cisne



155.760
Dobladillo ajustable y guía de tubería 0-60 mm



155.660
Guía de superposición ajustable 0-64 mm



116.798
Cepillo de alambre de latón

Piezas de repuesto



150.581
Elemento calefactor, 230V/3600W



Configurar el
producto

TRIAC AT



El soplador de aire caliente TRIAC AT está diseñada para soldar y moldear plástico. La temperatura y la cantidad de aire pueden ajustarse por separado mediante su unidad de control e-Drive.

Datos técnicos

Voltaje	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Frecuencia	50/60 Hz; 60 Hz	
Potencia	1500-1600 W	
Temperatura	40-620 °C	104-1148 °F
Ajuste de la temperatura sin escalas	Sí	
Flujo de aire (20°C)	120-240 l/min	4.23-8.47 cfm
Ajuste del volumen de aire sin escalas	Sí	
Presión estática	3000 Pa	0.43 psi
Eco-Mode	Sí	
Pantalla	Sí	
e-Drive	Sí	
Aplicación en el exterior	Sí	
Conexión de boquilla ø	31.5 mm / 1.25 in; M14	
Longitud	335 mm	13.18 in
El diámetro del dispositivo	90 mm	3.54 in
Diámetro del mango	56 mm	2.2 in
Peso	1.02 kg	2.24 lb
La longitud del cable de alimentación	3 m	9.84 ft
Nivel de emisión de ruido	67 dB (A)	
Aprobaciones	CE; KC; S+; cULus	
Clase de protección	II	
País de origen	Suiza	

Artículos

TRIAC AT, 230V/1600W, enchufe UE	141.314
TRIAC AT, 120V/1600W, enchufe EE.UU.	141.316
TRIAC AT, 100V/1500W, enchufe JP	141.317
TRIAC AT, 120V/1600W, CEE 3/16	141.319
TRIAC AT, 230V/1600W, enchufe UK	141.320
TRIAC AT, 230V/1600W, enchufe AU	141.321
TRIAC AT, 230V/1600W, enchufe CH	141.322
TRIAC AT, 230V/1600W, enchufe CN	141.323
TRIAC AT, 230V/1600W, M14, enchufe UE	142.737
TRIAC AT, 220V/1600W, enchufe KR	148.005



**Configurar el
producto**

TRIAC ST



La TRIAC ST es un soplador de aire caliente robusta, universalmente versátil para la soldadura de membranas plásticas, y que encoge y moldea varios termoplásticos.

Datos técnicos

Voltaje	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Frecuencia	50/60 Hz; 60 Hz	
Potencia	1500-1600 W	
Temperatura	40-700 °C	104-1292 °F
Ajuste de la temperatura sin escalas	Sí	
Flujo de aire (20°C)	240 l/min	8.47 cfm
Ajuste del volumen de aire sin escalas	No	
Presión estática	3000 Pa	0.43 psi
Eco-Mode	No	
Pantalla	No	
e-Drive	No	
Aplicación en el exterior	Sí	
Conexión de boquilla ø	31.5 mm / 1.25 in; M14	
Longitud	338 mm	13.3 in
El diámetro del dispositivo	90 mm	3.54 in
Diámetro del mango	56 mm	2.2 in
Peso	0.99 kg	2.18 lb
La longitud del cable de alimentación	3 m	9.84 ft
Nivel de emisión de ruido	67 dB (A)	
Aprobaciones	CE; KC; S+; cULus	
Clase de protección	II	
País de origen	Suiza	

Artículos

TRIAC ST, 230V/1600W, enchufe UE	141.227
TRIAC ST, 120V/1600W, enchufe EE.UU.	141.228
TRIAC ST, 100V/1500W, enchufe JP	141.230
TRIAC ST, 120V/1600W, CEE 3/16	141.308
TRIAC ST, 230V/1600W, enchufe UK	141.309
TRIAC ST, 230V/1600W, enchufe AU	141.310
TRIAC ST, 230V/1600W, enchufe CH	141.311
TRIAC ST, 230V/1600W, enchufe CN	141.312
TRIAC ST, 230V/1600W, M14, enchufe UE	144.013
TRIAC ST, 220V/1600W, enchufe KR	153.891



**Configurar el
producto**

Boquillas



100.303
Boquilla tubular (ø 31.5) ø 5 mm, 37 mm



107.137
Boquilla de soldadura rápida (ø 8.0) Perfil C 8x2



106.992
Boquilla de soldadura rápida (ø 8.0) Perfil A 90-5.7



106.993
Bico de solda rápida (ø 8.0) Perfil B 70-7



107.123
Boquilla de ranura ancha (ø 31.5) 20 x 2 mm



107.132
Boquilla de ranura ancha (ø 31.5) 40 x 2 mm



105.487
Boquilla de ranura ancha (ø 31.5) 20 x 2 mm



105.500
Boquilla de ranura ancha (ø 31.5) 18 x 3 mm



113.399
Boquilla de dibujo (M14) Perfil D ø4



113.670
Boquilla de dibujo (M14) Perfil A 90-5.7



107.124
Boquilla de ranura ancha (ø 31.5) 20 x 2 mm



105.503
Boquilla de ranura ancha (ø 31.5) 20 x 2 mm



HOT JET S



La HOT JET S es un soplador de aire caliente particularmente compacta y práctica. Equipado con un mango ergonómico y una temperatura infinitamente ajustable, la HOT JET S es ideal para trabajos de soldadura más largos.

Datos técnicos

Voltaje	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Frecuencia	50/60 Hz; 60 Hz	
Potencia	460 W	
Temperatura	20-600 °C	68-1112 °F
Ajuste de la temperatura sin escalas	Sí	
Flujo de aire (20°C)	20-80 l/min	0.7-2.82 cfm
Ajuste del volumen de aire sin escalas	Sí	
Presión estática	1600 Pa	0.23 psi
Eco-Mode	No	
Pantalla	No	
e-Drive	No	
Aplicación en el exterior	Sí	
Conexión de boquilla ø	21.3 mm / 0.85 in	
Longitud	235 mm	9.25 in
El diámetro del dispositivo	70 mm	2.75 in
Diámetro del mango	40 mm	1.57 in
Peso	0.36 kg	0.79 lb
La longitud del cable de alimentación	3 m	9.84 ft
Nivel de emisión de ruido	56 dB (A)	
Aprobaciones	CE; KC; S+; UL	
Clase de protección	II	
País de origen	Suiza	

Artículos

HOT-JET S, 230V/460W, enchufe UE	100.648
HOT-JET S, 230V/460W, enchufe CH	100.688
HOT-JET S, 230V/460W, enchufe AU	100.854
HOT-JET S, 120V/460W, enchufe EE.UU.	100.859
HOT-JET S, 120V/460W, sin enchufe	100.862
HOT-JET S, 100V/460W, enchufe JP	100.863
HOT-JET S, 230V/460W, enchufe CN	138.414
HOT-JET S, 220V/460W, enchufe KR	140.030

Boquillas



143.831
Adaptador de boquilla (ø 21.3) a M14



113.666
Boquilla de dibujo (M14) Perfil D ø3



113.399
Boquilla de dibujo (M14) Perfil D ø4



105.622
Boquilla tubular (M14) ø 5 mm, 43 mm



107.137
Boquilla de soldadura rápida (ø 8.0) Perfil C 8x2



107.142
Boquilla de ranura ancha (ø 21.3) 20 x 2 mm



105.556
Boquilla de ranura ancha (ø 21.3) 20 x 2 mm



107.144
Boquilla tubular (ø 21.3) ø 5 mm, 41 mm



106.992
Boquilla de soldadura rápida (ø 8.0) Perfil A 90-5.7



106.993
Bico de solda rápida (ø 8.0) Perfil B 70-7



**Configurar el
producto**

Dispositivo de medición de temperatura



El medidor de temperatura es ideal para la obra. Permite mediciones rápidas y precisas (3/s) entre -65 y 1200 °C. Compatible con sondas de tipo K, es adecuado para la calibración de extrusoras y secadores de aire caliente.

Datos técnicos

Marca	Leister	
Temperatura	-65-1200 °C	-85-2192 °F
Precisión	±0.1%	
Sensor de temperatura Tipo	K	
Longitud	54 mm	2.12 in
Ancho	28 mm	1.1 in
Altura	108 mm	4.25 in
Peso	0.12 kg	0.26 lb
País de origen	Alemania	

Accesorios específicos para máquinas



106.956
Termopar tipo K, ø 1.5 x 160 mm, con conector



136.962
Sonda de inserción tipo K, ø 3 x 100 mm



136.963
Sonda de inserción tipo K, ø 1.5 x 100 mm



142.570
Maletín de herramientas

Artículos

Dispositivo de medición de temperatura G1200	136.961
--	---------



Configurar el producto

EXAMO 100



La máquina de ensayos de tracción EXAMO 100 comprueba la calidad del cordón de soldadura de las geomembranas. Ventajas: sujeción de las probetas sin herramientas, velocidad de tracción constante, así como extracción de las probetas sin esfuerzo con el destornillador inalámbrico.

Datos técnicos

Longitud máx. de la prueba	100 mm	3.93 in
Anchura máx. de la muestra	25 mm	0.98 in
Espesor máx. de la muestra	3 mm	0.11 in
Longitud	283 mm	11.14 in
Ancho	50 mm	1.96 in
Altura	73 mm	2.87 in
Peso	1.4 kg	3.08 lb
Aprobaciones	CE; UKCA	
País de origen	Suiza	

Artículos

EXAMO 100

170.539



Configurar el
producto

Otros accesorios

Accesorios generales



140.160
Rodillo de presión 40 mm, silicona



140.161
Rodillo de presión 28 mm, silicona



106.976
Rodillo de presión 28 mm, PTFE



175.657
Rodillo de presión 8 mm, PTFE



106.972
Rodillo de presión 6 mm, latón



106.974
Rodillo de presión 80 mm, silicona



151.382
Kehlfix para revestimientos de plástico



153.009
Plastfix



151.188
Cepillo de bordes para juntas T



125.917
Afilador de cuchillas



174.048
Probador de costura de soldadura

Accesorios generales



172.483
Comprobador de cordones de soldadura
multiherramienta



138.817
Cepillo de mano, acero inoxidable



116.798
Cepillo de alambre de latón



151.847
Cepillo de limpieza de latón ø 15 mm



150.715
Destornillador, Torx T20



157.544
Tijeras utilitarias, 260 mm



137.855
Cuchillo de uso general



138.902
Hoja de gancho (100 unidades)



138.539
Hoja trapezoidal (100 unidades)

Avisos legales

Contenido

Nos esforzamos por garantizar que toda la información sea correcta y esté actualizada y completa mientras preparamos cuidadosamente el contenido de este folleto. No podemos asumir ninguna responsabilidad por la información ofrecida. Nos reservamos el derecho de cambiar o actualizar toda la información proporcionada en cualquier momento, sin previo aviso.

Derechos de propiedad intelectual/ industrial

Los textos, imágenes, gráficos y su disposición están sujetos a la protección de los derechos de autor y otras leyes de protección. La reproducción, modificación, transferencia o publicación de una parte o la totalidad del contenido de este folleto está prohibida en toda forma, excepto para fines privados y no comerciales.

Todas las marcas contenidas en este folleto (marcas comerciales protegidas, como logotipos y nombres comerciales) son propiedad de Leister AG o de terceros y no se pueden utilizar, copiar ni distribuir sin consentimiento previo por escrito.

Modificaciones

Pueden realizarse modificaciones en cualquier momento.

© Leister AG
Galileo-Strasse 10
6056 Kaegiswil
Switzerland

+41 41 662 74 74
leister@leister.com
leister.com

**Suscríbase para
recibir nuestro boletín**



Leister