



Étanchéité des piscines

FOCUS | Soudage de piscines, bassins et piscines en matière plastique



Technologies de soudage par application | Construction de piscines



Technologie de soudage Leister pour la construction de piscines

Solutions Leister pour une étanchéité professionnelle des piscines

Les outils innovants de soudage à l'air chaud et plastique de Leister rendent l'étanchéité des piscines et des bassins avec un film, ainsi que la fabrication de piscines préfabriquées, bâches et voiles pare-soleil, plus efficaces et durables.

We know how.

Étanchéité des piscines

Page 4

Soudage de bassins

Page 5

Production de piscines préfabriquées

Page 6

Fabrication de bâches piscine

Page 7

Appareils pour construction de piscine

Page 10

Appareils pour construction de bassin

Page 16

Appareils pour construction de piscine préfabriquée

Page 22

Appareils pour bâche piscine

Page 28

Appareils pour toutes les applications

Page 34

Étanchéité des piscines

Pour les piscines classiques, les membranes en PVC sont principalement utilisées pour l'étanchéité puisque le chlore est souvent utilisé pour le traitement de l'eau. Il existe deux techniques d'installation différentes pour les feuilles d'étanchéité de piscine: le soudage par recouvrement et le soudage bout à bout. Il existe des membranes surtout appropriées pour le soudage par recouvrement et des membranes appropriées pour le soudage bout à bout.

Soudage par recouvrement

Avec cette technologie, les deux membranes sont posées en superposition et soudées ensemble. Le chevauchement des membranes est d'environ 50 mm. La feuille supérieure est agrafée manuellement à certains points et peut donc être soudée automatiquement à la feuille de membrane inférieure. Le chevauchement a une incidence plutôt négative en termes d'esthétique, de confort et de facilité de nettoyage. Les machines à souder de Leister, telles que la VARIMAT 300, l'UNIROOF 300 et l'UNIDRIVE 500, sont parfaitement adaptées pour le soudage par recouvrement des membranes de piscine en PVC.

Soudage bout à bout

Cette technologie est utilisée pour les revêtements de fonds de piscine durs structurés et imprimés numériquement, avec une épaisseur de 1.5 mm à 2 mm. Les deux membranes sont assemblées et soudées sur la bande de soudure en dessous. Pour créer une surface de niveau sur le sol de la piscine, un rembourrage molletonné antibactérien est placé à gauche et à droite de la bande de soudure pour égaliser la différence de hauteur.

Les constructeurs sont clairs: la machine à souder semi-automatique UNIDRIVE 505 de Leister définit de nouvelles normes en termes de construction de piscines. Elle permet un soudage bout à bout précis sur la bande de soudure, pour des cordons de soudure presque invisibles et un aspect impeccable. Résultat: un sol de piscine élégant, sans transitions ni bords visibles, ce qui facilite le nettoyage et augmente la durée de vie de la membrane.

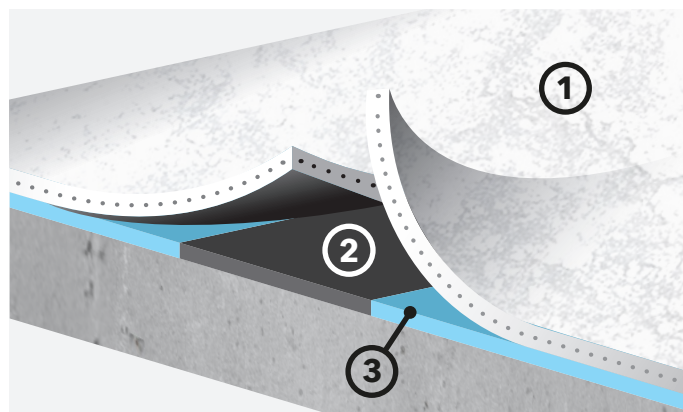
Avantage du soudage bout à bout UNIDRIVE 505

Pour le constructeur de piscines:

- Une efficacité optimale grâce à une machine semi-automatique, nettement plus rapide que le soudage avec un appareil mobile et un rouleau de pression manuel
- Résultats de soudage cohérents
- Manipulation aisée de l'appareil et fonctionnement ergonomique
- Plus de stabilité et de sécurité lors du soudage grâce au support à 3 points
- Durable grâce à son moteur sans balais

Pour le propriétaire de la piscine:

- Cordons de soudure invisibles (particulièrement appropriés et importants pour les membranes de conception)
- Aucune transition ni aucun bord visibles
- Plus facile à nettoyer (par ex. par des robots de piscine)



Soudage bout à bout sur bande de soudure

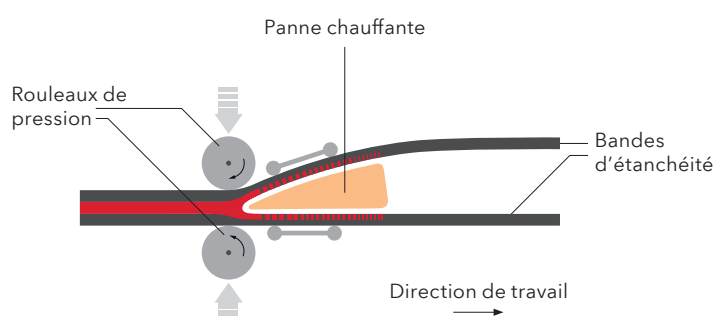
- ① Membrane
- ② Bande de soudure
- ③ Rembourrage molletonné antibactérien

Soudage de bassins

Les bassins transforment les espaces publics et les jardins privés en paysages aquatiques variés. Ils enrichissent la zone environnante avec leur présence apaisante et favorisent la biodiversité en fournissant un habitat pour les plantes et les animaux. Leister propose les machines à souder appropriées pour les deux technologies utilisées afin d'assembler définitivement des feuilles d'étanchéité en plastique pour les bassins. Seule la technique de soudage par recouvrement est utilisée pour les bassins.

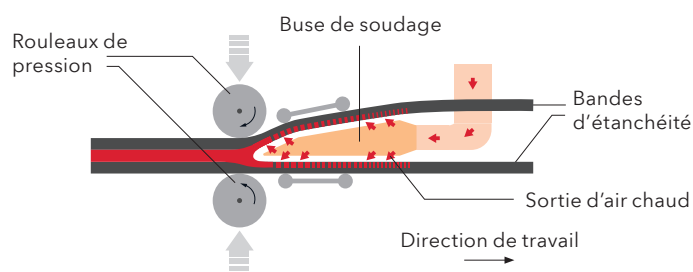
La technologie de panne chauffante

Avec la technologie de panne chauffante, la membrane plastique est pressée contre la surface de la panne chauffante. Le contact physique transfère l'énergie thermique dans la membrane, et celle-ci se plastifie. Le processus de panne chauffante, par exemple avec la machine de soudage COMET 700 ou COMET 500 de Leister, est très efficace pour souder du PEHD.



La technologie de panne combinée

Les machines à souder dotées d'une panne combinée, par exemple la TWINNY T7 ou la TWINNY T5 de Leister, quant à elles, transfèrent l'énergie dans le matériau en combinant de l'air chaud et un contact physique avec la surface de la panne. L'air chaud entrant élimine l'humidité résiduelle et souffle la poussière. Les machines à souder à panne combinée peuvent souder du PEHD, du PEBD et du PVC sans changer de configuration.



Tous les appareils Leister pour le soudage de bassins figurent à la page 16.

**Demandez une expertise
gratuite dès maintenant**



Production de piscines préfabriquées

Les piscines et les éléments des systèmes de traitement de l'eau, par exemple les systèmes de filtration, peuvent être réalisés intégralement en plastique dur. Les pièces thermoplastiques sont soudées ensemble par assemblage thermique. Les feuilles et les tuyaux en polypropylène et polyéthylène sont principalement utilisés. Les processus de soudage suivants sont surtout adaptés pour la fabrication de piscines en plastique dur.

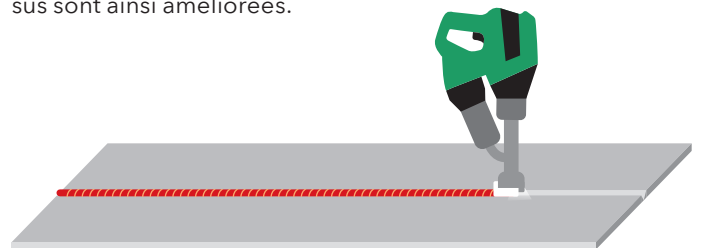
Soudage à l'air chaud

Pour le soudage à l'air chaud, le PENWELD A nécessite une buse de soudage rapide adaptée à la forme du matériau d'apport. Le processus est plus rapide, uniforme et donc plus efficace que le soudage à l'air chaud. De plus, des profils transversaux plus grands du cordon de soudage peuvent être traités en un seul passage.



Soudage par extrusion de l'air chaud

Pour des épaisseurs de mur d'environ 6 mm au minimum, il est préférable d'opter pour le soudage par extrusion d'air chaud plutôt que pour le soudage par étirage à l'air chaud. Par rapport au soudage manuel, le soudage par extrusion avec les WELDPLAST S1, WELDPLAST S2, FUSION 1 ou FUSION 2 signifie des temps de travail plus courts, une résistance mécanique plus élevée et une réduction des contraintes résiduelles. La sécurité et l'efficacité du processus sont ainsi améliorées.

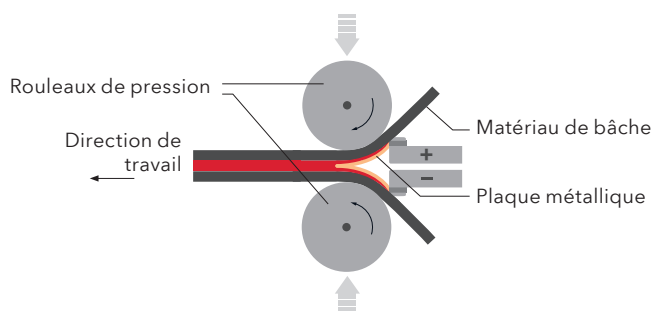


Fabrication de bâches de piscine

Les piscines sont couvertes pour protéger la surface de l'eau de la contamination, du refroidissement excessif et pour des raisons de sécurité. Ce processus peut être effectué à l'aide de toits ouvrants ou de volets roulants. Les bâches enroulables sont composées d'une membrane traitée par diverses procédures de soudage. Deux technologies sont utilisées pour souder les bâches ou les stores de piscines. Tous les cordons de soudure des bâches de piscine sont soudés à l'aide de la technique de soudage par recouvrement.

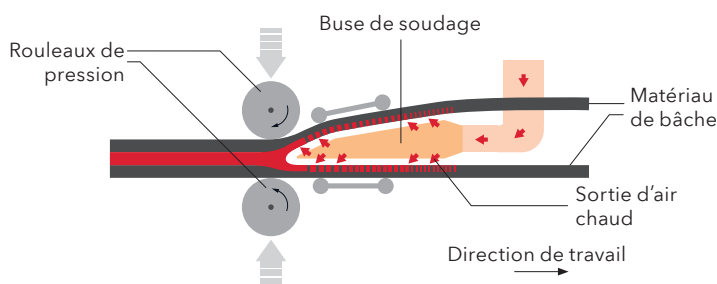
Technologie à faible voltage

Avec la technologie à faible voltage, l'énergie est fournie par une fine plaque métallique (coin) de 5 V et 300-600 ampères. Le coin s'échauffe au cours de ce processus. La faible masse du coin permet de réguler la température très rapidement. Le SEAMTEK W-900 AT de Leister est parfaitement adapté à cette application.



Technologie à air chaud

Dans le cas de la soudure à air chaud, l'air chaud est fourni par une buse. Ce processus est sans contact, relativement simple et polyvalent. Les machines UNIPLAN et HEMTEK sont parfaitement adaptées au soudage de bâches de piscines.



Tous les appareils Leister de soudage de bâches de piscines figurent à la page 28.

**Organisez une consultation
avec des experts**





Appareils pour construction de piscine

UNIDRIVE 505	10
UNIDRIVE 500	11
VARIMAT 300	12
UNIROOF 300	13
VACUUM PLATE 100-LP	15

Appareils pour construction de bassin

TWINNY T7	16
TWINNY T5	17
COMET 700	18
COMET 500	18
COUPON CUTTER 500	20
VACUUM PLATE 300	21

Appareils pour construction de piscine préfabriquée

WELDPLAST S1	22
WELDPLAST S2	23
FUSION 1	24
FUSION 2	25
PENWELD A	26
PENWELD S	26
AIRSTREAM 100	27

Appareils pour bâche de piscine

UNIPLAN 510	28
UNIPLAN 310	29
HEMTEK ST	30
HEMTEK K-ST	31
SEAMTEK W-900 AT	32
SEAMTEK 900 AT	33

Appareils pour toutes les applications

TRIAC AT	34
TRIAC ST	34
HOT JET S	36
Dispositif de mesure de la température	37
EXAMO 100	38

Des produits certifiés conformes aux normes mondiales

Nos produits sont conçus et développés conformément aux normes nationales et internationales. Les normes de produits, telles que les normes ISO, IEC, EN ou UL, sont également prises en compte, de même que les normes et les lignes directrices liées aux applications.



UNIDRIVE 505



L'UNIDRIVE 505 simplifie le soudage bout à bout sur la bande de jonction des géomembranes renforcées de tissu, imprimées et texturées dans la construction de piscines. Même les utilisateurs inexpérimentés peuvent réaliser des soudures esthétiques et fonctionnelles.

Accessoires spécifiques aux machines



135.516
Plaque de soudage

Données techniques

Tension	120 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	1800-2300 W	
Vitesse	0.7-4.5 m/min	2.29-14.76 ft/min
Température	100-560 °C	212-1040 °F
Volume d'air réglable	Oui	
Buse de soudage / largeur de soudure	40 mm	1.18 in
Matériaux de soudure	PVC	
LQS	Non	
Afficheur	Oui	
Moteur d'entraînement sans balais	Oui	
Entraînement réversible	Non	
Longueur	275 mm	10.82 in
Largeur	173 mm	6.81 in
Hauteur	297 mm	11.69 in
Poids	4.5 kg	9.92 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Agréments	CE; Certification CB	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

UNIDRIVE 505, 230V/2300W, 40mm, prise UE	135.530
UNIDRIVE 505, 230V/2300W, 40mm, CEE 3/16	135.531
UNIDRIVE 505, 120V/1800W, 40mm, prise US	135.532



Configurer le
produit

UNIDRIVE 500



La machine de soudage semi-automatique UNIDRIVE 500 combine le soudage manuel et automatique dans un appareil de soudage de plastique pratique. Développée pour les petits toits, la soudure des lucarnes, les raccords de toit et les petites terrasses.

Données techniques

Tension	100 V; 120 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	1500-2300 W	
Vitesse	0.7-4.5 m/min	2.29-14.76 ft/min
Température	100-580 °C	212-1076 °F
Volume d'air réglable	Oui	
Buse de soudage / largeur de soudure	15-40 mm	0.59-1.57 in
Matériaux de soudure	ECB; EPDM; EVA; FPO; PIB; PO; PU; PVC; TPE; TPO; TPU	
LQS	Non	
Afficheur	Oui	
Moteur de soufflerie sans balais	Oui	
Moteur d'entraînement sans balais	Oui	
Entraînement réversible	Oui	
Longueur	275 mm	10.82 in
Largeur	173 mm	6.81 in
Hauteur	297 mm	11.69 in
Poids	4.5 kg	9.92 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Agréments	CE; Certification CB; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, prise UE	163.144
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, prise CH	163.145
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, CEE 3/16	163.146
UNIDRIVE 500, 120V/1800W, 40mm, prise US	163.147
UNIDRIVE 500, 120V/1800W, 40mm, CEE 3/16	163.148
UNIDRIVE 500, 100V/1500W, 40mm, prise JP	163.149
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 30mm, prise UE	163.150
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, rouleaux en acier de 40mm, CEE 3/16	163.151
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, rouleaux en acier de 15mm, CEE 3/16	163.152
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, sans prise	179.197

Buses



164.586
Buse de soudage par recouvrement 15 mm



164.576
Buse de soudage par recouvrement 30 mm



170.120
Buse de raclage, 40 mm



178.119
Buse de soudage par recouvrement gauche 40 mm

Accessoires spécifiques aux machines



163.930
Rouleau de pression 15 mm



163.357
Rouleau de pression 40 mm



162.551
Rouleau de soutien



Configurer le
produit

VARIMAT 300



La machine à souder les toits VARIMAT 300 permet de souder facilement et intuitivement les toits plats. La pression de contact élevée, la précision du suivi et la flexibilité de l'axe de transport pour une qualité de soudage durable sont autant d'atouts supplémentaires.

Données techniques

Tension	230 V; 400 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	3680-5700 W	
Vitesse	1-10 m/min	3.28-32.81 ft/min
Température	100-620 °C	212-1148 °F
Volume d'air réglable	Oui	
Buse de soudage / largeur de soudure	40 mm	1.57 in
Matériaux de soudure	ECB; EPDM; EVA; FPO; PIB; PO; PVC; PVC-P; TPE; TPO; TPU	
LQS	Non	
Moteur de soufflerie sans balais	Non	
Moteur d'entraînement sans balais	Oui	
Longueur	605 mm	23.81 in
Largeur	335 mm	13.18 in
Hauteur	373 mm	14.68 in
Poids	37.5 kg	82.67 lb
Longueur du câble d'alimentation	5 m	16.4 ft
Agréments	CE; Certification CB	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

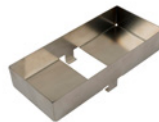
VARIMAT 300, 400V/5700W, 40mm, CEE 5/16	173.184
VARIMAT 300, 230V/3680W, 40mm, prise UE	173.185
VARIMAT 300, 230V/3680W, 40mm, CEE 3/16	173.186
VARIMAT 300, 230V/3680W, 40mm, "F, sans prise	174.616

Buses



176.291
Buse de grattage, 40 mm, VARIMAT 700/500/300

Accessoires spécifiques aux machines



134.005
Boîte à accessoires VARIMAT 700/500/300



171.490
Poids supplémentaire



173.090
Jauge de réglage de la buse VARIMAT 700/500/300



175.074
Caisse à outils VARIMAT 700/500/300



Configurer le
produit

UNIROOF 300



La machine à souder automatique compacte UNIROOF 300 convient parfaitement pour le soudage de toits plats de taille moyenne à grande et est idéale comme machine d'entrée de gamme en raison de sa simplicité d'utilisation.

Données techniques

Tension	100 V; 120 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	1500-3450 W	
Vitesse	1-10 m/min	3.28-32.81 ft/min
Température	100-600 °C	212-1112 °F
Volume d'air réglable	Oui	
Buse de soudage / largeur de soudure	30-40 mm	1.18-1.57 in
Matériaux de soudure	Bitume; ECB; EPDM; EVA; FPO; PIB; PVC; TPE; TPO; TPU	
LQS	Non	
Moteur de soufflerie sans balais	Non	
Moteur d'entraînement sans balais	Oui	
Longueur	475 mm	18.7 in
Largeur	244 mm	9.6 in
Hauteur	260 mm	10.23 in
Poids	17 kg	37.47 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Agréments	CE; Certification CB; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

UNIROOF 300, 230V/3450W, 40mm, prise UE	168.634
UNIROOF 300, 120V/1800W, 40mm, prise US	168.635
UNIROOF 300, 100V/1500W, 40mm, prise JP	168.636
UNIROOF 300, 230V/3450W, 40mm, CEE 3/16	168.637
UNIROOF 300, 230V/3450W, 30mm, prise UE	168.638
UNIROOF 300, 230V/3450W, 40mm, sans prise	168.639
UNIROOF 300, 230V/3450W, 40mm, prise CH	176.841

Buses



170.119
Buse de grattage, 40 mm, UNIROOF

Accessoires spécifiques aux machines



137.843
Haut de la barre de guidage



154.522
Axe de transport, 300 mm



152.706
Axe de transport, 210 mm



167.345
Jauge de réglage de la buse UNIROOF 700/300



Configurer le
produit



VACUUM PLATE 100-LP



L'appareil compact et silencieux VACUUM PLATE 100-LP est conçu pour tester l'étanchéité des soudures sur les toits et dans les piscines. La batterie AMPShare intégrée de Bosch permet de travailler sans fil.

Accessoires spécifiques aux machines



177.562
Caisse à outils

Données techniques

Pile de tension	18 V	
Capacité de la batterie	72 Wh	
Tension	220-240 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Vide max.	0.02 bar	0.29 psi
Longueur	360 mm	14.17 in
Largeur	320 mm	12.59 in
Hauteur	155 mm	6.1 in
Poids	2 kg	4.4 lb
Fiche	UE/CH, 2 pôles, 2,5A	
Niveau d'émission sonore	78 dB (A)	
Agréments	CE	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

VACUUM PLATE 100-LP, 18.0V/4.0Ah, prise UE/CH	144.000
VACUUM PLATE 100-LP, sans batterie, sans chargeur	144.800



Configurer le
produit

TWINNY T7



La soudeuse automatique TWINNY T7 à panne combinée est la nouvelle édition du TWINNY T. Elle est idéale pour souder des géomembranes épaisses et fines sur des sous-sols rugueux/irréguliers.

Données techniques

Tension	230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	3450 W	
Vitesse	0.8-8 m/min	2.62-26.24 ft/min
Température	100-560 °C	212-1040 °F
Pression de soudage max.	1000 N	224.8 lbf
Chevauchement max.	125 mm	4.92 in
Matériaux de soudure	CSPE; EPDM; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PP; PVC; TPO	
Épaisseurs de matériaux soudables	0.3-3 mm	11.81-118.11 mil
LQS	Oui	
Moteur de soufflerie sans balais	Oui	
Longueur	350 mm	13.77 in
Largeur	360 mm	14.17 in
Hauteur	260 mm	10.23 in
Poids	10.5 kg	23.14 lb
Agréments	CE; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

TWINNY T7, 230V/3450W, panne longue canal de test, prise UE	164.197
TWINNY T7, 230V/3450W, panne longue canal de test, CEE 3/16	164.198
TWINNY T7, 230V/3450W, panne courte canal de test, prise UE	164.214
TWINNY T7, 230V/3450W, panne courte canal de test, CEE 3/16	164.215
TWINNY T7, 230V/3450W, panne longue, prise UE	164.216
TWINNY T7, 230V/3450W, panne longue, CEE 3/16	164.217
TWINNY T7, 230V/3450W, panne courte, prise UE	164.218
TWINNY T7, 230V/3450W, panne courte, CEE 3/16	164.219
TWINNY T7, 230V/3450W, panne courte, silicone, prise UE	164.220

Accessoires spécifiques aux machines



155.629
Panne combinée longue, 50mm avec canal de test, TWINNY T5/T7 230V



155.630
Panne combinée longue, 50mm sans canal de test, TWINNY T5/T7 230V



155.634
Panne combinée courte, 50mm avec canal de test, TWINNY T5/T7 230V



155.637
Panne combinée courte, 50mm sans canal de test, TWINNY T5/T7 230V



173.340
Guide du zéro chevauchement, COMET 700/500, TWINNY T7/T5



159.135
Barre de guidage complète COMET 700/500, TWINNY T7/T5



172.927
Kit d'intérieur, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929
Kit de terrain, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



Configurer le
produit

TWINNY T5



La soudeuse automatique TWINNY T5 rend le soudage des plastiques facile et pratique, qu'il s'agisse de souder des géomembranes épaisses ou fines dans le domaine de l'ingénierie génie civil, de la construction de piscines, de la construction de mines, de l'ingénierie des décharges ou des réservoirs de pisciculture.

Données techniques

Tension	120-230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	1800-3450 W	
Vitesse	0.8-8 m/min	2.62-26.24 ft/min
Température	100-560 °C	212-1040 °F
Pression de soudage max.	1000 N	224.8 lbf
Chevauchement max.	125 mm	4.92 in
Matériaux de soudure	CSPE; EPDM; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PP; PVC; TPO	
Épaisseurs de matériaux soudables	0.3-3 mm	11.81-118.11 mil
LQS	Non	
Moteur de soufflerie sans balais	Non	
Longueur	350 mm	13.77 in
Largeur	360 mm	14.17 in
Hauteur	260 mm	10.23 in
Poids	9.9 kg	21.82 lb
Agréments	CE; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

TWINNY T5, 230V/3450W, panne longue canal de test, prise UE	164.222
TWINNY T5, 230V/3450W, panne longue canal de test, CEE 3/16	164.223
TWINNY T5, 230V/3450W, panne courte canal de test, prise UE	164.224
TWINNY T5, 230V/3450W, panne courte canal de test, CEE 3/16	164.225
TWINNY T5, 230V/3450W, panne longue, prise UE	164.226
TWINNY T5, 230V/3450W, panne courte, prise UE	164.228
TWINNY T5, 230V/3450W, panne courte, CEE 3/16	164.229
TWINNY T5, 120V/1800W, panne courte canal de test, CEE 3/16	164.232
TWINNY T5, 120V/1800W, panne courte, CEE 3/16	164.233

Accessoires spécifiques aux machines



155.629
Panne combinée longue, 50mm avec canal de test, TWINNY T5/T7 230V



155.630
Panne combinée longue, 50mm sans canal de test, TWINNY T5/T7 230V



155.634
Panne combinée courte, 50mm avec canal de test, TWINNY T5/T7 230V



155.637
Panne combinée courte, 50mm sans canal de test, TWINNY T5/T7 230V



173.340
Guide du zéro chevauchement, COMET 700/500, TWINNY T7/T5



159.135
Barre de guidage complète COMET 700/500, TWINNY T7/T5



172.927
Kit d'intérieur, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929
Kit de terrain, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



Configurer le
produit

COMET 700



La machine de géosoudure, COMET 700, est équipée de Wi-Fi, de GPS et du Leister-Quality-System (LQS) pour la documentation de la qualité. Elle permet de souder des géomembranes épaisses et fines de manière fiable et efficace afin de donner entière satisfaction aux utilisateurs.

Données techniques

Tension	120 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	1700-2300 W	
Vitesse	0.8-8 m/min	2.62-26.24 ft/min
Température	80-460 °C	176-860 °F
Longueur du coin chaud	60-90 mm	2.36-3.54 in
Matériau du coin chaud	Acier inoxydable; Cuivre	
Pression de soudage max.	1000 N	224.8 lbf
Chevauchement max.	125 mm	4.92 in
Matériaux de soudure	CSPE; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PE; PP; PVC; TPO	
Épaisseurs de matériaux soudables	0.5-3 mm	19.68-118.11 mil
LQS	Oui	
Longueur	325 mm	12.79 in
Largeur	245 mm	9.64 in
Hauteur	260 mm	10.23 in
Poids	9.4 kg	20.72 lb
Agréments	CE; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

COMET 700, 120V/1700W, cuivre 60x50mm canal de test, CEE 3/16	168.248
COMET 700, 230V/2300W, cuivre 90x50mm canal de test, prise UE	168.644
COMET 700, 230V/2300W, cuivre 60x50mm canal de test, prise UE	168.648
COMET 700, 120V/1700W, acier 60x50mm, CEE 3/16	168.653
COMET 700, 230V/2300W, cuivre 90x50mm canal de test, CEE 3/16	168.656
COMET 700, 230V/2300W, acier 90x50mm canal de test, CEE 3/16	168.657
COMET 700, 230V/2300W, acier 90x50mm, CEE 3/16	168.660
COMET 700, 230V/2300W, cuivre 60x50mm canal de test, CEE 3/16	168.662
COMET 700, 230V/2300W, acier 60x50mm, CEE 3/16	168.665



Configurer le
produit

COMET 500



La soudeuse à panne chauffante COMET 500 est compacte et facile à transporter. Elle est particulièrement adaptée au soudage des géomembranes épaisses et fines en PE, HDPE et PEBD dans le domaine du génie civil.

Données techniques

Tension	230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	2300 W	
Vitesse	0.8-8 m/min	2.62-26.24 ft/min
Température	80-460 °C	176-860 °F
Longueur du coin chaud	60 mm	2.36 in
Matériau du coin chaud	Acier inoxydable; Cuivre	
Pression de soudage max.	1000 N	224.8 lbf
Chevauchement max.	125 mm	4.92 in
Matériaux de soudure	CSPE; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PE; PP; PVC; TPO	
Épaisseurs de matériaux soudables	0.5-3 mm	19.68-118.11 mil
LQS	Non	
Longueur	325 mm	12.79 in
Largeur	245 mm	9.64 in
Hauteur	260 mm	10.23 in
Poids	9.2 kg	20.28 lb
Agréments	CE; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

COMET 500, 230V/2300W, cuivre 60x50mm canal de test, CEE 3/16	170.562
COMET 500, 230V/2300W, acier 60x50mm canal de test, CEE 3/16	170.563
COMET 500, 230V/2300W, acier 60x50mm, CEE 3/16	170.565



Configurer le
produit

Accessoires spécifiques aux machines



173.340
Guide du zéro chevauchement, COMET 700/500,
TWINNY T7/T5



159.135
Barre de guidage complète COMET 700/500,
TWINNY T7/T5



172.927
Kit d'intérieur, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



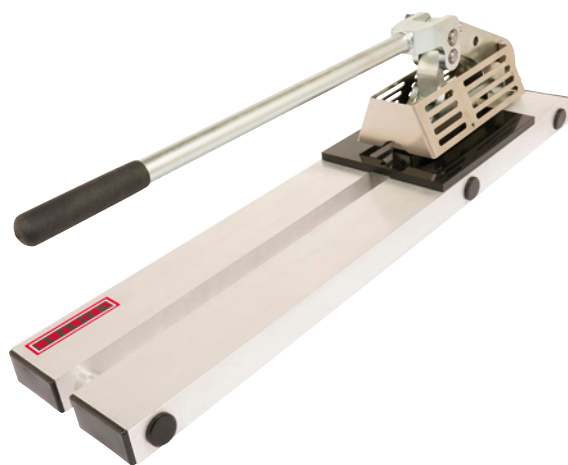
172.929
Kit de terrain, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.409
Extension du rouleau d'entraînement



COUPON CUTTER 500



COUPON CUTTER 500 idéal pour perforer bandelettes test. Pour vérifier résistance à la traction de soudures géomembranes, cet outil manuel indestructible est essentiel pour tout site de décharge et construction tunnels.

Données techniques

Largeur de l'échantillon	15-25 mm	0.59-0.98 in
Longueur de l'échantillon	150 mm	5.9 in
Épaisseur max. de l'échantillon	3 mm	0.11 in
Poids	15 kg	33.06 lb
Pays d'origine	Suisse	

Accessoires spécifiques aux machines

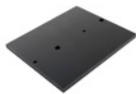


161.315
Caisse à outils

Pièces de rechange



164.854
Jeu de lames de rechange



160.576
Plaque de découpe PE

Articles

COUPON CUTTER 500	161.540
-------------------	---------



Configurer le produit

VACUUM PLATE 300

Accessoires spécifiques aux machines



168.944
Caisse à outils

La VACUUM PLATE 300 permet de détecter les fuites dans les géomembranes et les membranes de toiture dans leurs applications respectives. Grâce à sa flexibilité, elle s'adapte facilement au sol.

Données techniques

Tension	120 V; 230 V	
Tension	120-240 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	1100 W	
Vide max.	0.17 bar	2.46 psi
Échelle de manomètre	bar, inHg	
Longueur	750 mm	29.52 in
Largeur	250 mm	9.84 in
Hauteur	200 mm	7.87 in
Poids	7.7 kg	16.97 lb
Fiche	CEE bleu, 3 pôles, 16A; UE, 3 pôles, 16A; US, 2 pôles, 15A, polarisé	
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Agréments	CE	
Classe de protection	II	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

VACUUM PLATE 300, 120V/1100W, prise US	169.579
VACUUM PLATE 300, 230V/1100W, prise UE	169.580
VACUUM PLATE 300, 230V/1100W, CEE 3/16	172.402



Configurer le
produit

WELDPLAST S1



L'extrudeuse WELDPLAST S1 est fonctionnelle dans ses applications. La température de l'air préchauffé et celle du plastique sont réglées séparément, ce qui garantit un processus de soudage stable et des résultats de soudage de haute qualité.

Données techniques

Tension	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz; 60 Hz	
Performance	1500-1800 W	
Fil de soudage	ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in	
Débit de matière ø 3 mm	0.2-0.5 kg/h	0.44-1.1 lb/h
Débit de matière ø 4 mm	0.3-0.8 kg/h	0.66-1.76 lb/h
Matériaux de soudure	ABS; ECTFE; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PA; PC; PP; PVC-C; PVC-U; PVDF; TPO	
Guide de l'air	Externe	
Chauffage des vis	Chauffage à serpentin	
Contrôle de la température de l'air	Boucle fermée	
LQS	Non	
Afficheur	Oui	
Moteur de soufflerie sans balais	Oui	
Moteur d'entraînement sans balais	Non	
LED Lumière de travail	Oui	
Longueur	435 mm	17.12 in
Largeur	91 mm	3.58 in
Hauteur	264 mm	10.39 in
Poids	4.7 kg	10.36 lb
Longueur du câble d'alimentation	3-5 m	9.84-16.4 ft
Niveau d'émission sonore	76 dB (A)	
Agréments	CE; Certification CB; KC; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

WELDPLAST S1, 100V/1500W, sans prise	148.394
WELDPLAST S1, 120V/1800W, sans prise	148.395
WELDPLAST S1, 230V/1600W, prise UE	148.396
WELDPLAST S1, 230V/1600W, prise UK	156.140
WELDPLAST S1, 220V/1500W, prise KR	169.928
WELDPLAST S1, 230V/1600W, CEE 3/16	177.272

Accessoires spécifiques aux machines



149.364
Patin de soudage petit CL14 EA



146.230
Patin de soudage CL14 EA



146.218
Patin de soudage CS20 EA



149.600
Guide d'air chaud en haut ø 14 mm WELDPLAST S1



154.002
Manchette isolante WELDPLAST S1/S2



148.923
Stand d'outils WELDPLAST S1



143.776
Filtre à poussière textile WELDPLAST S1/S2



178.630
Guide d'air chaud interne WELDPLAST S1



Configurer le produit

WELDPLAST S2



L'extrudeuse WELDPLAST S2 traite des matériaux tels que le HDPE et le PP à un volume de production élevé. Grâce à sa conception, cette extrudeuse est particulièrement agile lorsqu'elle est déployée et permet de souder des plastiques de manière polyvalente et sûre.

Données techniques

Tension	200 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	2400-3000 W	
Fil de soudage	ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in	
Débit de matière ø 3 mm	0.6-1.3 kg/h	1.32-2.86 lb/h
Débit de matière ø 4 mm	1-2 kg/h	2.2-4.4 lb/h
Matériaux de soudure	HDPE; LDPE; LLDPE; PP	
Guide de l'air	Interne	
Chauffage des vis	Chauffage à serpentin	
Contrôle de la température de l'air	Boucle fermée	
LQS	Non	
Afficheur	Oui	
Moteur de soufflerie sans balais	Oui	
Moteur d'entraînement sans balais	Non	
LED Lumière de travail	Non	
Longueur	450 mm	17.71 in
Largeur	98 mm	3.85 in
Hauteur	260 mm	10.23 in
Poids	5.8 kg	12.78 lb
Longueur du câble d'alimentation	3-5 m	9.84-16.4 ft
Niveau d'émission sonore	78 dB (A)	
Agréments	CE; KC	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

WELDPLAST S2, 230V/3000W, prise UE	127.215
WELDPLAST S2, 230V/3000W, prise CN	140.707
WELDPLAST S2, 200V/2400W, sans prise	146.341
WELDPLAST S2, 230V/3000W, CEE 3/16	156.131
WELDPLAST S2, 230V/3000W, prise CH	176.839

Accessoires spécifiques aux machines



145.811
Patin de soudage CL14 IA



145.488
Patin de soudage CS20 IA



154.002
Manchette isolante WELDPLAST S1/S2



131.451
Reposoir pour outils WELDPLAST S2, FUSION 2/3C



143.776
Filtre à poussière textile WELDPLAST S1/S2



Configurer le
produit

FUSION 1



L'extrudeuse FUSION 1 est particulièrement facile à manipuler. Une prise de baguette double face et un patin de soudage rotatif garantissent une flexibilité maximale de soudage. Il convient à la réparation des plastiques, ainsi qu'à la construction de pipelines et de conteneurs.

Données techniques

Tension	120 V; 220 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz; 60 Hz	
Performance	1100-1450 W	
Fil de soudage	ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in	
Débit de matière ø 3 mm	0.2-0.5 kg/h	0.44-1.1 lb/h
Débit de matière ø 4 mm	0.3-0.8 kg/h	0.66-1.76 lb/h
Matériaux de soudure	FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PP; TPO	
Guide de l'air	Interne	
Chauffage des vis	Air chauffé	
Contrôle de la température de l'air	Boucle fermée	
LQS	Non	
Afficheur	Oui	
Moteur de soufflerie sans balais	Non	
Moteur d'entraînement sans balais	Non	
LED Lumière de travail	Oui	
Longueur	435 mm	17.12 in
Largeur	92 mm	3.62 in
Hauteur	133 mm	5.23 in
Poids	3.4 kg	7.49 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Niveau d'émission sonore	< 70 dB(A)	
Agréments	CE; KC	
Classe de protection	II	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

FUSION 1, 120V/1450W, prise US	162.799
FUSION 1, 230V/1200W, prise UE	162.800
FUSION 1, 230V/1200W, prise CH	163.163
FUSION 1, 230V/1200W, prise AU	163.164
FUSION 1, 230V/1200W, CEE 3/16	163.165
FUSION 1, 220V/1100W, prise KR	166.367
FUSION 1, 230V/1200W, sans prise	179.196

Accessoires spécifiques aux machines



163.793
Patin de soudage petite CL14 IA



145.811
Patin de soudage CL14 IA



145.488
Patin de soudage CS20 IA



172.570
Patin de soudage petite CL8 IA



162.665
Manche isolant FUSION 1



**Configurer le
produit**

FUSION 2



L'extrudeuse FUSION 2 est une soudeuse par extrusion stable et optimisée qui rend le soudage par extrusion particulièrement facile. Bien adaptée pour le soudage du PE et du PP.

Données techniques

Tension	120 V; 220 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz; 60 Hz	
Performance	2600-2800 W	
Fil de soudage	ø 4 mm / 0.16 in	
Débit de matière ø 4 mm	1.3-1.8 kg/h	2.86-3.96 lb/h
Matériaux de soudure	HDPE; LDPE; LLDPE; PP	
Guide de l'air	Interne	
Chauffage des vis	Air chauffé	
Contrôle de la température de l'air	Boucle ouverte	
LQS	Non	
Afficheur	Non	
Moteur de soufflerie sans balais	Non	
Moteur d'entraînement sans balais	Non	
LED Lumière de travail	Non	
Longueur	450 mm	17.71 in
Largeur	98 mm	3.85 in
Hauteur	225 mm	8.85 in
Poids	5.9 kg	13 lb
Longueur du câble d'alimentation	3-5 m	9.84-16.4 ft
Niveau d'émission sonore	86 dB (A)	
Agréments	CE; Certification CB; KC	
Classe de protection	II	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

FUSION 2, 230V/2800W, prise UE	119.200
FUSION 2, 230V/2800W, CEE 3/16	139.197
FUSION 2, 120V/2800W, CEE 3/16	150.102
FUSION 2, 220V/2600W, prise KR	166.366
FUSION 2, 230V/2800W, prise CH	176.837
FUSION 2, 230V/2800W, sans patin, sans prise	179.193

Accessoires spécifiques aux machines



145.811
Patin de soudage CL14 IA



145.488
Patin de soudage CS20 IA



166.524
Manchon isolant FUSION 2



131.451
Reposoir pour outils WELDPLAST S2, FUSION 2/3C



135.082
Filtre à air FUSION 2/3C



Configurer le
produit

PENWELD A



La soudeuse à air extérieur PENWELD A convient pour le soudage précis des plastiques dans la construction d'appareils et de réservoirs. La lampe de travail intégrée à la poignée permet de garder le contrôle de la zone de soudage même dans les sections sombres.

Données techniques

Tension	120 V; 230 V
Fréquence	50/60 Hz
Performance	1000-1550 W
Température	60-600 °C 140-1112 °F
Réglage de la température en continu	Oui
Afficheur	Oui
Application extérieure	Oui
Raccord de buse ø	31.5 mm / 1.25 in; M14
Longueur	254-282 mm 10-11.1 in
Diamètre de l'appareil	54 mm 2.12 in
Diamètre de la poignée	37 mm 1.45 in
Poids	0.43-0.48 kg 0.94-1.05 lb
Longueur du câble d'alimentation	0.5 m 1.64 ft
Agréments	CE; Certification CB; UKCA
Classe de protection	II
Pays d'origine	Suisse

Articles

PENWELD 305-A, 230V/1000W, 3m, M14, prise UE	173.367
PENWELD 305-A, 120V/1000W, 3m, M14, prise US	173.368
PENWELD 305-A, 230V/1000W, 3m, M14, prise CH	173.369
PENWELD 305-A, 230V/1000W, 8m, M14, prise UE	173.370
PENWELD 305-A, 230V/1000W, 8m, M14, prise CH	173.371
PENWELD 500-A, 230V/1550W, 3m, prise UE	173.376
PENWELD 500-A, 120V/1550W, 3m, prise US	173.377
PENWELD 305-A, 120V/1000W, 8m, M14, prise US	173.666
PENWELD 505-A, 230V/1550W, 8m, M14, prise UE	175.598
PENWELD 500-A, 230V/1550W, 3m, prise CN	177.344
PENWELD 505-A, 230V/1550W, 8m, M14, prise CN	177.346



Configurer le
produit

PENWELD S



La soudeuse à air extérieur PENWELD S, pratique et robuste, est volontairement simple dans sa conception pour permettre une utilisation intuitive et résister à de lourdes charges. Différentes variantes de dispositifs couvrent les besoins individuels.

Données techniques

Tension	120 V; 230 V
Fréquence	50/60 Hz
Performance	1000-1550 W
Température	60-600 °C 140-1112 °F
Réglage de la température en continu	Oui
Afficheur	Non
Application extérieure	Oui
Raccord de buse ø	31.5 mm / 1.25 in; M14
Longueur	254-275 mm 10-10.82 in
Diamètre de l'appareil	54 mm 2.12 in
Diamètre de la poignée	37 mm 1.45 in
Poids	0.41-0.46 kg 0.9-1.01 lb
Longueur du câble d'alimentation	0.5 m 1.64 ft
Agréments	CE; UKCA
Classe de protection	II
Pays d'origine	Suisse

Articles

PENWELD 305-S, 230V/1000W, 3m, M14, prise UE	173.372
PENWELD 305-S, 230V/1000W, 3m, M14, prise CH	173.373
PENWELD 305-S, 120V/1000W, 3m, M14, prise US	173.374
PENWELD 305-S, 230V/1000W, 8m, M14, prise UE	173.375
PENWELD 500-S, 230V/1550W, 3m, prise UE	173.378
PENWELD 500-S, 120V/1550W, 3m, prise US	173.379
PENWELD 500-S, 230V/1550W, 3m, prise CN	177.345



Configurer le
produit

Buses



106.988
Buse de pointage (M14)



113.666
Buse de soudage rapide (M14) Profile D ø3



113.399
Buse de soudage rapide (M14) Profile D ø4



113.670
Buse de soudage rapide (M14) Profile A 90-5.7



105.622
Buse tubulaire (M14) ø 5 mm, 43 mm



107.137
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil C 8x2

Accessoires spécifiques aux machines



170.881
Support à PENWELD

AIRSTREAM 100



La soufflerie mobile AIRSTREAM 100 fournit la bonne quantité d'air pour les pistolets thermiques DIODE, PENWELD et LABOR de Leister. Un adaptateur approprié est inclus dans la livraison pour connecter facilement les pistolets thermiques.

Données techniques

Tension	120 V; 230 V	
Fréquence	50 Hz; 60 Hz	
Performance	72 W	
Flux d'air (20°C)	80 l/min	2.82 cfm
Pression statique	15000 Pa	2.17 psi
Température ambiante	-10-40 °C	14-104 °F
Sortie d'air (diamètre extérieur)	14.5 mm	0.57 in
Type de souffleur	Compresseur à piston linéaire	
Longueur	440 mm	17.32 in
Largeur	228 mm	8.97 in
Hauteur	227 mm	8.93 in
Poids	7.2 kg	15.87 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Niveau d'émission sonore	< 48 dB(A)	
Agréments	CE	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

AIRSTREAM 100, 230V/72W, prise CH	171.350
AIRSTREAM 100, 230V/72W, prise UE	171.351
AIRSTREAM 100, 230V/72W, prise CN	177.497
AIRSTREAM 100, 120V/86W, prise US	178.040



Configurer le
produit

UNIPLAN 510



L'UNIPLAN 510 est une soudeuse automatique efficace avec des buses de qualité supérieure, un chauffage avancé, un puissant moteur sans balais (18 000 tr/min) et une interface homme-machine intuitive. Idéal pour souder les coutures, les ourlets et les tuyauteries des bâches et des tentes de camion.

Données techniques

Tension	120 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	1800-3450 W	
Vitesse	1-16 m/min	3.28-52.49 ft/min
Température	100-620 °C	212-1148 °F
Volume d'air réglable	Oui	
Buse de soudage / largeur de soudure	20-30 mm	0.78-1.18 in
LQS	Non	
Moteur de soufflerie sans balais	Oui	
Moteur d'entraînement sans balais	Oui	
Longueur	500 mm	19.68 in
Largeur	310 mm	12.2 in
Hauteur	300 mm	11.81 in
Poids	16 kg	35.27 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Agréments	CE; Certification CB; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	Suisse	

Buses



164.315
Buse de soudage par recouvrement 20 mm



164.314
Buse de soudage par recouvrement 30 mm



160.421
Buse de soudage par recouvrement 40 mm

Accessoires spécifiques aux machines



166.550
Kit de bourrelet 20 mm, UNIPLAN 3x0/5x0



165.600
Kit de bourrelet 30 mm, UNIPLAN 3x0/5x0



165.400
Kit de bourrelet 40 mm, UNIPLAN 3x0/5x0



160.351
Poids supplémentaire

Articles

UNIPLAN 510, 230V/3450W, 40mm, CN 16(2P+PE)	177.403
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 30mm, CN 16(2P+PE)	177.404
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 20mm, CN 16(2P+PE)	177.406
UNIPLAN 510, 120V/1800W, 20mm, prise US	179.071
UNIPLAN 510, 120V/1800W, 30mm, prise US	179.072
UNIPLAN 510, 120V/1800W, 40mm, prise US	179.073
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 20mm, CEE 3/16A UK	179.077
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 30mm, CEE 3/16A UK	179.078
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 40mm, CEE 3/16A UK	179.079
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 40mm, prise UE	179.086
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 30mm, prise UE	179.087
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 20mm, prise UE	179.088
UNIPLAN 510, 230V/3450W, 40mm, sans fiche	179.090



**Configurer le
produit**

UNIPLAN 310



L'UNIPLAN 310 est une soudeuse automatique économique, dotée d'une buse de soudage haut de gamme et d'un moteur à balais (12 500 tr/min). Parfait pour souder les coutures, les ourlets et les passepoils des bâches de camion, des tentes et des panneaux d'affichage.

Données techniques

Tension	120 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	1800-3450 W	
Vitesse	1-16 m/min	3.28-52.49 ft/min
Température	100-620 °C	212-1148 °F
Volume d'air réglable	Oui	
Buse de soudage / largeur de soudure	40 mm	1.57 in
LQS	Non	
Moteur de soufflerie sans balais	Non	
Moteur d'entraînement sans balais	Oui	
Longueur	500 mm	19.68 in
Largeur	310 mm	12.2 in
Hauteur	300 mm	11.81 in
Poids	15 kg	33.06 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Agréments	CE; Certification CB; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

UNIPLAN 310, 230V/3450W, 40mm, CN 16(2P+PE)	177.401
UNIPLAN 310, 230V/3450W, 30mm, CN 16(2P+PE)	177.402
UNIPLAN 310, 120V/1800W, 30mm, prise US	179.074
UNIPLAN 310, 120V/1800W, 40mm, prise US	179.075
UNIPLAN 310, 230V/3450W, 20mm, CEE 3/16	179.080
UNIPLAN 310, 230V/3450W, 30mm, CEE 3/16	179.081
UNIPLAN 310, 230V/3450W, 40mm, CEE 3/16	179.082
UNIPLAN 310, 230V/3450W, 40mm, prise UE	179.083
UNIPLAN 310, 230V/3450W, 30mm, prise UE	179.084
UNIPLAN 310, 230V/3450W, 20mm, prise UE	179.085
UNIPLAN 310, 230V/3450W, 40mm, sans fiche	179.089

Buses



164.315
Buse de soudage par recouvrement 20 mm



164.314
Buse de soudage par recouvrement 30 mm



160.421
Buse de soudage par recouvrement 40 mm



174.901
Buse de collage thermique

Accessoires spécifiques aux machines



166.550
Kit de bourrelet 20 mm, UNIPLAN 3x0/5x0



165.600
Kit de bourrelet 30 mm, UNIPLAN 3x0/5x0



165.400
Kit de bourrelet 40 mm, UNIPLAN 3x0/5x0



160.351
Poids supplémentaire



**Configurer le
produit**

HEMTEK ST



L'efficace machine à souder HEMTEK ST soude les ourlets du début à la fin, ce qui est idéal pour les bannières et les bâches de petite et moyenne taille en PVC, PE, PP et autres thermoplastiques.

Données techniques

Tension	120 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	1800-3450 W	
Vitesse	0.8-12 m/min	2.62-39.37 ft/min
Température	100-650 °C	212-1202 °F
Volume d'air réglable	Oui	
Buse de soudage / largeur de soudure	20-40 mm	0.78-1.57 in
Longueur	433 mm	17.04 in
Largeur	350 mm	13.77 in
Hauteur	600 mm	23.62 in
Poids	27 kg	59.52 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Agréments	CE; Certification CB; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

HEMTEK ST, 230V/3450W, 40mm, prise UE	157.860
HEMTEK ST, 230V/3450W, 30mm, prise UE	157.861
HEMTEK ST, 230V/2350W, 20mm, prise UE	157.862
HEMTEK ST, 230V/3450W, 40mm, CEE 3/16	157.866
HEMTEK ST, 230V/3450W, 30mm, CEE 3/16	157.867
HEMTEK ST, 230V/2350W, 20mm, CEE 3/16	157.868
HEMTEK ST, 120V/1800W, 40mm, prise US	157.869
HEMTEK ST, 120V/1800W, 30mm, prise US	157.870
HEMTEK ST, 120V/1800W, 20mm, prise US	157.871

Buses



157.707
Buse à ourlet 20 mm



157.706
Buse à ourlet 30 mm



157.705
Buse à ourlet 40 mm

Accessoires spécifiques aux machines



170.589
Kit de conversion keder 40 mm



155.800
Guide de chevauchement ajustable



159.780
Guide de la soudure de bandes



157.879
Guide à ourlet et de bourrelet ajustable pour les matériaux lourds



Configurer le
produit

HEMTEK K-ST



Le HEMTEK K-ST soude les tuyauteries préfabriquées rapidement et efficacement. Le guide facile à utiliser, réglable en continu, permet de produire en toute sécurité des bourrelets de différentes largeurs de banderoles.

Données techniques

Tension	230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	2350 W	
Vitesse	0.8-12 m/min	2.62-39.37 ft/min
Température	100-650 °C	212-1202 °F
Volume d'air réglable	Non	
Buse de soudage / largeur de soudure	8 mm	0.31 in
Longueur	433 mm	17.04 in
Largeur	350 mm	13.77 in
Hauteur	600 mm	23.62 in
Poids	27 kg	59.52 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Agréments	CE; Certification CB; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	Suisse	

Buses



161.259
Buse à clapet 8 mm

Accessoires spécifiques aux machines



163.798
Jauge de réglage de la buse



162.379
Rouleau de pression 8 mm, en haut



161.202
Rouleau de pression 40 mm, en bas

Articles

HEMTEK K-ST, 230V/2350W, 8mm, prise UE

162.499



Configurer le
produit

SEAMTEK W-900 AT



Avec l'innovante soudeuse SEAMTEK W-900 AT, les utilisateurs soudent les textiles techniques en PVC, PE, PU et PP de manière particulièrement efficace, tout en économisant la consommation d'énergie.

Données techniques

Tension	230-240 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	3900 W	
Vitesse	0.5-30 m/min	1.64-98.43 ft/min
Température	0-680 °C	32-1256 °F
Longueur	1500 mm	59.05 in
Largeur	702 mm	27.63 in
Hauteur	1500 mm	59.05 in
Poids	238 kg	524.7 lb
Longueur du câble d'alimentation	2 m	6.56 ft
Agréments	CE; UKCA	
Classe de protection	I	

Accessoires spécifiques aux machines



163.175
Support de Panne HS 25 mm



162.700
Support de Panne 3D 25 mm



155.403
Rouleau de pression 25 mm



157.630
Quickarm (non monté)



168.354
Pédale de changement de paramètres



142.200
Puller E



158.520
Lampe LED col de cygne



155.660
Guide de chevauchement réglable 0-64 mm

Pièces de rechange



163.430
Panne HS 25 mm (lot de 5)



163.422
Panne 3D 25 mm (lot de 5)



Configurer le
produit

SEAMTEK 900 AT



Grâce à la machine à souder SEAMTEK 900 AT, qui nécessite peu d'entretien, même les utilisateurs inexpérimentés parviennent à souder de parfaites soudures, ourlets, bourrelets et bandes. Utilisation intuitive via l'écran tactile.

Données techniques

Tension	230-240 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	4500 W	
Vitesse	0.1-30 m/min	0.32-98.43 ft/min
Température	120-700 °C	248-1292 °F
Volume d'air réglable	Oui	
Longueur	1500 mm	59.05 in
Largeur	702 mm	27.63 in
Hauteur	1500 mm	59.05 in
Poids	238 kg	524.7 lb
Longueur du câble d'alimentation	2 m	6.56 ft
Agréments	CE; UKCA	
Classe de protection	I	

Buses



151.597
Buse de soudage SEAMTEK 25 mm

Accessoires spécifiques aux machines



154.593
Rouleau de pression 25 mm



157.630
Quickarm (non monté)



157.629
Bras latéral (non monté)



142.200
Puller E



158.520
Lampe LED col de cygne



155.760
Guide d'ourlet et de bourrelet réglable 0-60 mm



155.660
Guide de chevauchement réglable 0-64 mm



116.798
Brosse métallique en laiton

Pièces de rechange



150.581
Élément chauffant, 230V/3600W



Configurer le
produit

TRIAC AT



Le pistolet à air chaud TRIAC AT est conçu pour souder et mouler le plastique. La température et la quantité d'air peuvent être fixées séparément au moyen de son unité de commande e-Drive.

Données techniques

Tension	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz; 60 Hz	
Performance	1500-1600 W	
Température	40-620 °C	104-1148 °F
Réglage de la température en continu	Oui	
Flux d'air (20°C)	120-240 l/min	4.23-8.47 cfm
Réglage progressif du volume d'air	Oui	
Pression statique	3000 Pa	0.43 psi
Eco-Mode	Oui	
Afficheur	Oui	
e-Drive	Oui	
Application extérieure	Oui	
Raccord de buse ø	31.5 mm / 1.25 in; M14	
Longueur	335 mm	13.18 in
Diamètre de l'appareil	90 mm	3.54 in
Diamètre de la poignée	56 mm	2.2 in
Poids	1.02 kg	2.24 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Niveau d'émission sonore	67 dB (A)	
Agréments	CE; KC; S+; cULus	
Classe de protection	II	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

TRIAC AT, 230V/1600W, prise UE	141.314
TRIAC AT, 120V/1600W, prise US	141.316
TRIAC AT, 100V/1500W, prise JP	141.317
TRIAC AT, 120V/1600W, CEE 3/16	141.319
TRIAC AT, 230V/1600W, prise UK	141.320
TRIAC AT, 230V/1600W, prise AU	141.321
TRIAC AT, 230V/1600W, prise CH	141.322
TRIAC AT, 230V/1600W, prise CN	141.323
TRIAC AT, 230V/1600W, M14, prise UE	142.737
TRIAC AT, 220V/1600W, prise CN	148.005



Configurer le
produit

TRIAC ST



Le TRIAC ST est un pistolet à air chaud robuste universellement polyvalent pour le soudage de membranes plastiques et le rétrécissement et le moulage de divers thermoplastiques.

Données techniques

Tension	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz; 60 Hz	
Performance	1500-1600 W	
Température	40-700 °C	104-1292 °F
Réglage de la température en continu	Oui	
Flux d'air (20°C)	240 l/min	8.47 cfm
Réglage progressif du volume d'air	Non	
Pression statique	3000 Pa	0.43 psi
Eco-Mode	Non	
Afficheur	Non	
e-Drive	Non	
Application extérieure	Oui	
Raccord de buse ø	31.5 mm / 1.25 in; M14	
Longueur	338 mm	13.3 in
Diamètre de l'appareil	90 mm	3.54 in
Diamètre de la poignée	56 mm	2.2 in
Poids	0.99 kg	2.18 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Niveau d'émission sonore	67 dB (A)	
Agréments	CE; KC; S+; cULus	
Classe de protection	II	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

TRIAC ST, 230V/1600W, prise UE	141.227
TRIAC ST, 120V/1600W, prise US	141.228
TRIAC ST, 100V/1500W, prise JP	141.230
TRIAC ST, 120V/1600W, CEE 3/16	141.308
TRIAC ST, 230V/1600W, prise UK	141.309
TRIAC ST, 230V/1600W, prise AU	141.310
TRIAC ST, 230V/1600W, prise CH	141.311
TRIAC ST, 230V/1600W, prise CN	141.312
TRIAC ST, 230V/1600W, M14, prise UE	144.013
TRIAC ST, 220V/1600W, prise KR	153.891



Configurer le
produit

Buses



100.303
Buse tubulaire (ø 31.5) ø 5 mm, 37 mm



107.137
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil C 8x2



106.992
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil A 90-5.7



106.993
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil B 70-7



107.123
Buse à large fente (ø 31.5) 20 x 2 mm



107.132
Buse à large fente (ø 31.5) 40 x 2 mm



105.487
Buse à large fente (ø 31.5) 20 x 2 mm



105.500
Buse à large fente (ø 31.5) 18 x 3 mm



113.399
Buse de soudage rapide (M14) Profile D ø4



113.670
Buse de soudage rapide (M14) Profile A 90-5.7



107.124
Buse à large fente (ø 31.5) 20 x 2 mm



105.503
Buse à large fente (ø 31.5) 20 x 2 mm



HOT JET S



Le HOT JET S est un pistolet thermique particulièrement compact et maniable. Doté d'une poignée ergonomique et d'une température réglable en continu, le HOT JET S est idéal pour les travaux de soudage de longue durée.

Données techniques

Tension	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz; 60 Hz	
Performance	460 W	
Température	20-600 °C	68-1112 °F
Réglage de la température en continu	Oui	
Flux d'air (20°C)	20-80 l/min	0.7-2.82 cfm
Réglage progressif du volume d'air	Oui	
Pression statique	1600 Pa	0.23 psi
Eco-Mode	Non	
Afficheur	Non	
e-Drive	Non	
Application extérieure	Oui	
Raccord de buse ø	21.3 mm / 0.85 in	
Longueur	235 mm	9.25 in
Diamètre de l'appareil	70 mm	2.75 in
Diamètre de la poignée	40 mm	1.57 in
Poids	0.36 kg	0.79 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Niveau d'émission sonore	56 dB (A)	
Agréments	CE; KC; S+; UL	
Classe de protection	II	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

HOT-JET S, 230V/460W, prise UE	100.648
HOT-JET S, 230V/460W, prise CH	100.688
HOT-JET S, 230V/460W, prise AU	100.854
HOT-JET S, 120V/460W, prise US	100.859
HOT-JET S, 120V/460W, sans prise	100.862
HOT-JET S, 100V/460W, prise JP	100.863
HOT-JET S, 230V/460W, prise CN	138.414
HOT-JET S, 220V/460W, prise KR	140.030

Buses



143.831
Adaptateur de buse (ø 21.3) à M14



113.666
Buse de soudage rapide (M14) Profile D ø3



113.399
Buse de soudage rapide (M14) Profile D ø4



105.622
Buse tubulaire (M14) ø 5 mm, 43 mm



107.137
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil C 8x2



107.142
Buse à large fente (ø 21.3) 20 x 2 mm



105.556
Buse à large fente (ø 21.3) 20 x 2 mm



107.144
Buse tubulaire (ø 21.3) ø 5 mm, 41 mm



106.992
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil A 90-5.7



106.993
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil B 70-7



Configurer le
produit

Dispositif de mesure de la température



Le thermomètre est idéal pour les chantiers de construction. Il permet des mesures rapides et précises (3/s) entre -65 et 1200 °C. Compatible avec les sondes de type K, il convient à l'étalonnage des extrudeuses et des sècheurs à air chaud.

Données techniques

Marque	Leister	
Température	-65-1200 °C	-85-2192 °F
Précision	±0.1%	
Capteur de température Type	K	
Longueur	54 mm	2.12 in
Largeur	28 mm	1.1 in
Hauteur	108 mm	4.25 in
Poids	0.12 kg	0.26 lb
Pays d'origine	Allemagne	

Accessoires spécifiques aux machines



106.956
Thermocouple type K, ø 1.5 × 160 mm, avec connecteur



136.962
Sonde d'insertion type K, ø 3 × 100 mm



136.963
Sonde d'insertion type K, ø 1.5 × 100 mm



142.570
Caisse à outils

Articles

Dispositif de mesure de la température G1200	136.961
--	---------



Configurer le produit

EXAMO 100



Le testeur de traction EXAMO 100 teste la qualité du cordon de soudure des géomembranes. Avantages: serrage sans outil des échantillons, vitesse de traction constante ainsi que traction sans effort des échantillons à l'aide du tournevis sans fil.

Données techniques

Durée max. du test	100 mm	3.93 in
Largeur max. de l'échantillon	25 mm	0.98 in
Épaisseur max. de l'échantillon	3 mm	0.11 in
Longueur	283 mm	11.14 in
Largeur	50 mm	1.96 in
Hauteur	73 mm	2.87 in
Poids	1.4 kg	3.08 lb
Agréments	CE; UKCA	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

EXAMO 100

170.539



Configurer le
produit

Plus d'accessoires

Accessoires généraux



140.160
Rouleau de pression 40 mm, silicone



140.161
Rouleau de pression 28 mm, silicone



106.976
Rouleau de pression 28 mm, PTFE



175.657
Rouleau de pression 8 mm, PTFE



106.972
Rouleau de pression 6 mm, laiton



106.974
Rouleau de pression 80 mm, silicone



151.382
Kehlfix pour lés d'étanchéité en plastique



153.009
Plastfix



151.188
Raboteuse d'arêtes pour joints en T



125.917
Aiguiseur de lames



174.048
Testeur de soudures

Accessoires généraux



172.483
Outil multiple pour tester les cordons de soudure



138.817
Brosse à main, acier inoxydable



116.798
Brosse métallique en laiton



151.847
Brosse de nettoyage en laiton ø 15 mm



150.715
Tournevis, Torx T20



157.544
Ciseaux utilitaires, 260 mm



137.855
Couteau utilitaire



138.902
Lame de crochet (100 pièces)



138.539
Lame trapézoïdale (100 pièces)

Mentions légales

Sommaire

En préparant minutieusement cette brochure, nous nous sommes efforcés de garantir l'exactitude, la mise à jour et l'exhaustivité de l'ensemble des informations qu'elle contient. Nous déclinons toute responsabilité quant aux informations fournies. Nous nous réservons le droit de modifier ou de mettre à jour l'ensemble des informations fournies à tout moment sans préavis.

Droits d'auteur/Droits de propriété industrielle

Les textes, images, graphiques et leur disposition sont soumis à la protection des droits d'auteur et à d'autres lois de protection. La reproduction, la modification, le transfert ou la publication de tout ou partie du contenu de cette brochure sont interdites sous quelque forme que ce soit, sauf à des fins privées et non commerciales.

Toutes les marques contenues dans cette brochure (marques commerciales protégées, telles que les logos et noms commerciaux) sont la propriété de Leister AG, Leister Brands AG ou de tiers et ne peuvent être utilisées, copiées ou distribuées sans consentement écrit préalable.

Modifications

Des modifications peuvent être apportées à tout moment.

© Leister AG
Galileo-Strasse 10
6056 Kaegiswil
Switzerland

+41 41 662 74 74
leister@leister.com
leister.com

**Inscrivez-vous dès maintenant
à la lettre d'informations**



Leister