

LEISTER®

Conteneurs en plastique: Réparer au lieu de remplacer

FOCUS | Réparation de conteneurs en plastique volumineux



Technologie à air chaud | Secteur de la logistique

+ / swiss made

La technologie à air chaud de Leister pour la réparation des plastiques

Solutions de réparation durables et efficaces pour les conteneurs en plastique

Les puissantes soudeuses par extrusion et les pistolets thermiques pratiques de Leister sont parfaits pour réparer les conteneurs en plastique volumineux. En tant que partenaire expérimenté et fiable, Leister vous propose des solutions efficaces pour la réparation de haute qualité des conteneurs en plastique.

We know how.

Contenu

Les conteneurs en plastique dans la logistique

Page 4

Conteneurs en plastique polyvalents

Page 5

Avantages des caisses-palettes en plastique

Page 6

Réparation ou nouvel achat?

Page 7

Pistolets à air chaud

Page 10

Soufflerie

Page 17

Extrudeuses

Page 18

Instruments de test

Page 22

Accessoires

Page 24

Les conteneurs en plastique dans la logistique

Des solutions efficaces de transport et de stockage sont essentielles à la bonne circulation des marchandises dans le secteur de la logistique. Les grands conteneurs logistiques, les palettes et les caisses-palettes en plastique sont indispensables. Ils permettent non seulement le stockage sûr et stable d'un large éventail de marchandises, mais aussi un transport efficace sur de longues distances.

Les conteneurs en plastique sont durables, mais aussi sujets à l'usure. Une évaluation économique de la réparation des conteneurs en plastique pour le secteur de la logistique a montré que les réparations sont souvent plus rentables que l'achat de nouveaux conteneurs. De bonnes réparations permettent de prolonger considérablement la durée de vie des conteneurs en plastique.



"Au lieu d'acheter des milliers de palettes neuves, nous nous concentrons sur la réparation, qui offre des avantages économiques et environnementaux."

Kai Martin Antweiler

PDG d'IDA-Lindlar, Allemagne

Prestataire de services pour la réparation de conteneurs et de palettes en plastique

Conteneurs en plastique polyvalents

En Europe seulement, environ 135 millions de caisses en plastique suivent un cycle qui comprend plusieurs étapes: du fournisseur au producteur, puis au client, au nettoyage ou à la maintenance et, si tout se passe bien, retour au point de départ.

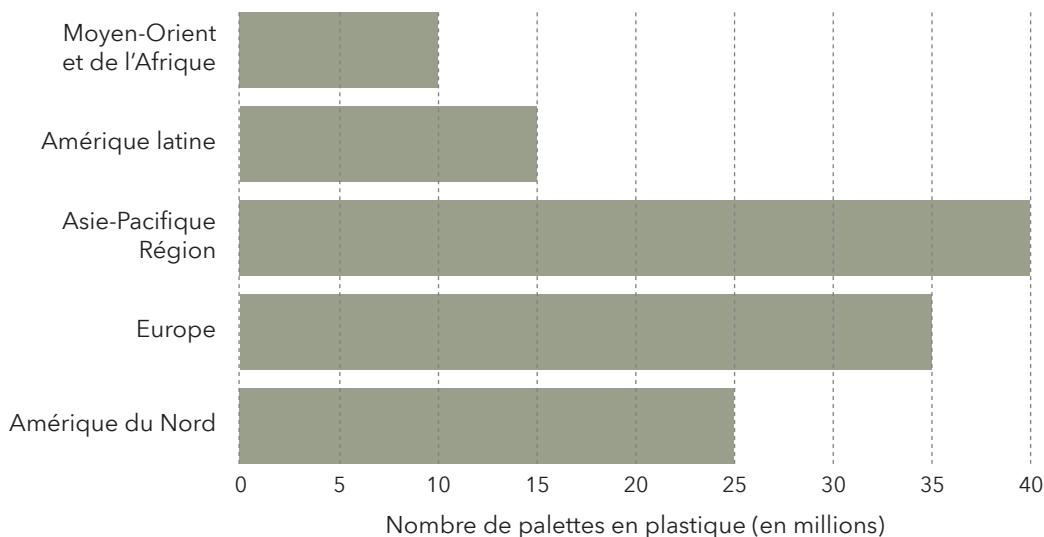
Les caisses palettes en plastique sont de plus en plus demandées

Choisir le bon matériau pour les conteneurs logistiques joue un rôle essentiel dans l'efficacité, l'utilisation prévue et la durabilité des solutions de stockage et de transport. Comparées aux caisses palettes en bois et en métal, les caisses-palettes en plastique présentent un certain nombre de caractéristiques uniques qui en font une option attrayante pour un grand nombre de secteurs.

Utilisation dans divers secteurs

Les caisses-palettes sont utilisées de diverses manières, par exemple pour le transport et la production de denrées alimentaires, de déchets, de produits industriels en vrac ou de produits chimiques. Beaucoup de ces boîtes sont fabriquées en plastique alimentaire et sont idéales pour manipuler en toute sécurité des aliments non emballés.

Distribution mondiale de palettes en plastique



Le diagramme à barres présente la distribution mondiale des caisses-palettes en plastique par région et indique le nombre en millions. (Source: ChatGPT)

Demandez une expertise gratuite dès maintenant



Avantages des caisses-palettes en plastique

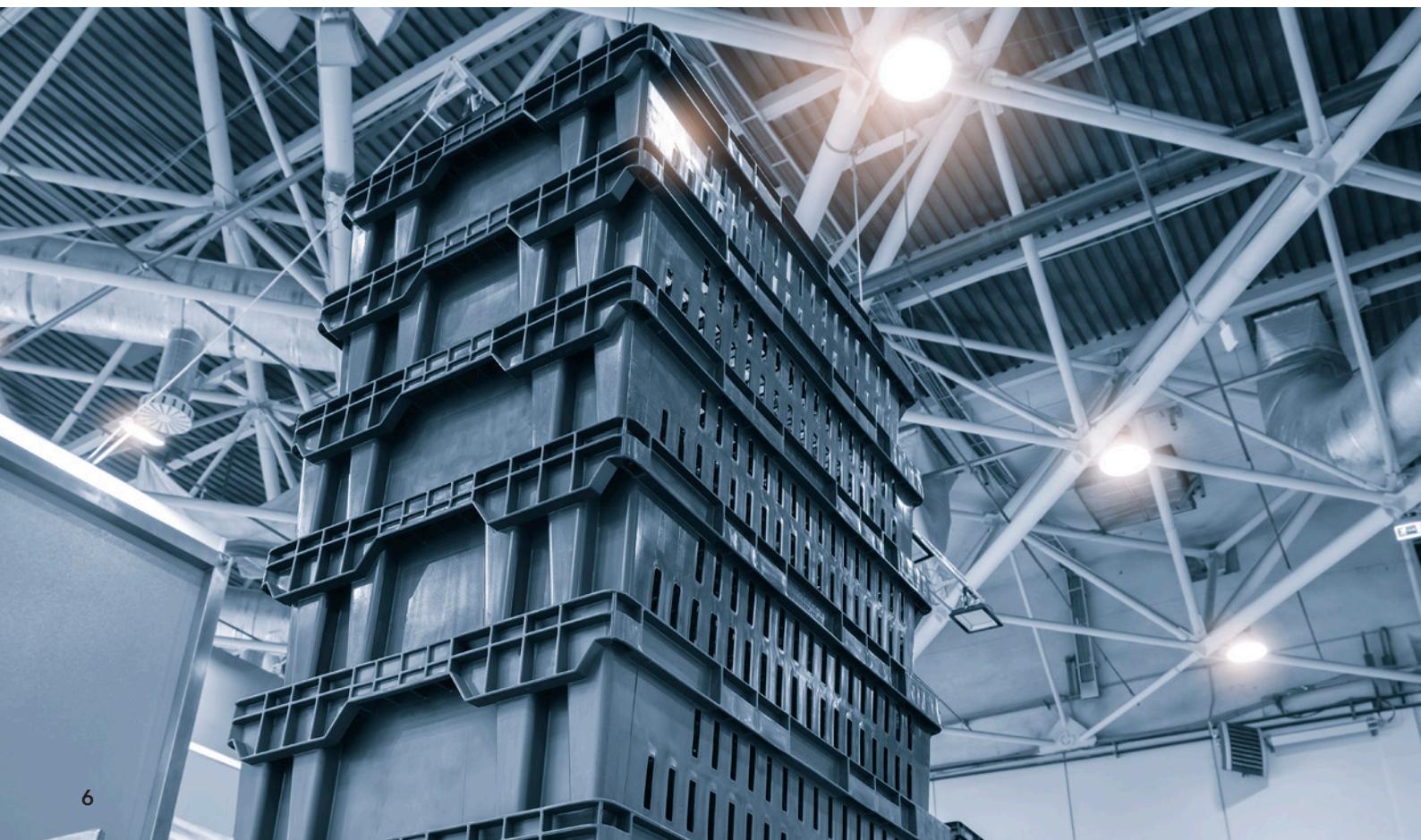
Pourquoi une entreprise choisirait-elle des caisses-palettes en plastique plutôt qu'en bois ou en métal? Les caisses-palettes en plastique offrent toute une série d'avantages par rapport aux caisses en bois et en métal.

Durabilité, hygiène et flexibilité

Les caisses-palettes en plastique sont durables, légères et résistantes aux milieux ambients. Elles sont faciles à nettoyer et idéales pour les secteurs où l'hygiène est cruciale. Leur conception modulaire permet une adaptation flexible. Malgré la consommation de ressources lors de la production, elles sont écologiques grâce à leur capacité à être réparées et recyclées. Dans l'ensemble, elles offrent des avantages convaincants en termes de durabilité, d'hygiène, d'adaptabilité et de respect de l'environnement par rapport aux caisses-palettes en bois et en métal.

Aperçu des avantages

- Longue durée de vie grâce à une grande résistance
- Manipulation aisée grâce à son faible poids
- Hygiénique et facile à nettoyer
- Bonne capacité de réparation et de recyclage
- Respectueux de l'environnement



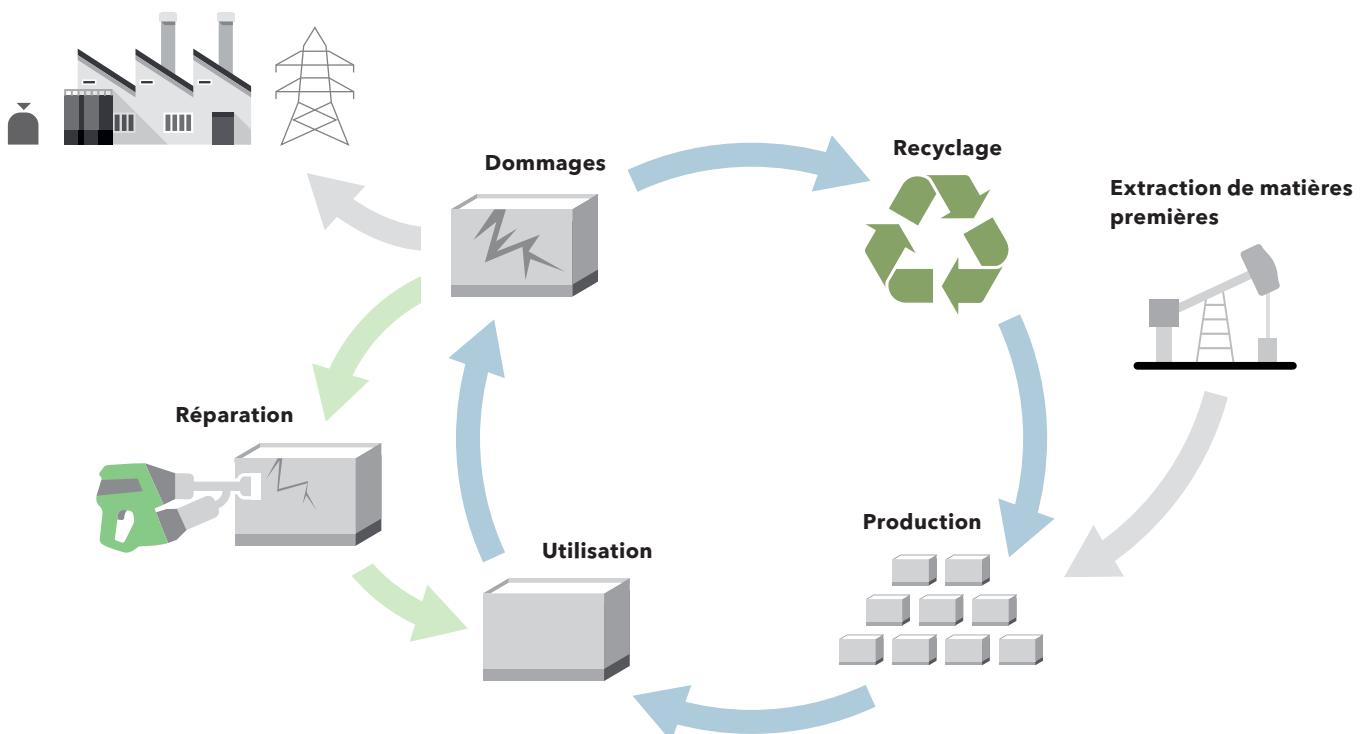
Réparation ou nouvel achat?

Grâce à toute la gamme de produits et de technologies de Leister, la réparation des conteneurs en plastique est à la fois simple et efficace. Cependant, la question de savoir s'il vaut la peine de réparer ou de recycler les caisses-palettes en plastique dépend de nombreux facteurs. Pour en savoir plus, lisez notre expertise.

Entre autres choses, la décision de réparer ou d'acheter de nouvelles caisses-palettes en plastique dépend du type et de la gravité des dommages, de l'utilisation prévue, du lieu d'utilisation, du délai de remplacement, du travail administratif et des coûts de réparation. Une évaluation économique et environnementale approfondie est nécessaire pour trouver la meilleure solution pour votre entreprise.

Si vous décidez de faire réparer vos caisses-palettes en plastique de manière efficace et durable, nous serons ravis de vous aider en tant que partenaire professionnel et de répondre à vos questions concernant le choix et la configuration des produits. Renseignez-vous auprès de nos experts.

Valorisation énergétique des déchets



Organisez une consultation
avec des experts







Pistolets à air chaud

TRIAC AT	10
TRIAC ST	11
HOT JET S	13
PENWELD A	14
PENWELD S	15

Soufflerie

AIRSTREAM 100	17
---------------	----

Extrudeuses

FUSION 1	18
FUSION 2	19
WELDPLAST S1	20
WELDPLAST S2	21

Instruments de test

Dispositif de mesure de la température	22
--	----

Accessoires

Plus d'accessoires	24
--------------------	----

TRIAC AT



Le pistolet à air chaud TRIAC AT est conçu pour souder et mouler le plastique. La température et la quantité d'air peuvent être fixées séparément au moyen de son unité de commande e-Drive.

Données techniques

Tension	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz; 60 Hz	
Performance	1500-1600 W	
Température	40-620 °C	104-1148 °F
Réglage de la température en continu	Oui	
Flux d'air (20°C)	120-240 l/min	4.23-8.47 cfm
Réglage progressif du volume d'air	Oui	
Pression statique	3000 Pa	0.43 psi
Eco-Mode	Oui	
Afficheur	Oui	
e-Drive	Oui	
Application extérieure	Oui	
Raccord de buse ø	31.5 mm / 1.25 in; M14	
Longueur	335 mm	13.18 in
Diamètre de l'appareil	90 mm	3.54 in
Diamètre de la poignée	56 mm	2.2 in
Poids	1.02 kg	2.24 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Niveau d'émission sonore	67 dB (A)	
Agréments	CE; KC; S+; cULus	
Classe de protection	II	
Pays d'origine	Suisse	

Buses



106.988
Buse de pointage (M14)



113.666
Buse de soudage rapide (M14) Profile D ø3



113.399
Buse de soudage rapide (M14) Profile D ø4



113.670
Buse de soudage rapide (M14) Profile A 90-5.7



105.622
Buse tubulaire (M14) ø 5 mm, 43 mm



105.431
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil D ø 3



105.432
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil D ø 4



106.992
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil A 90-5.7



106.993
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil B 70-7



107.137
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil C 8x2

Articles

TRIAC AT, 230V/1600W, prise UE	141.314
TRIAC AT, 120V/1600W, prise US	141.316
TRIAC AT, 100V/1500W, prise JP	141.317
TRIAC AT, 120V/1600W, CEE 3/16	141.319
TRIAC AT, 230V/1600W, prise UK	141.320
TRIAC AT, 230V/1600W, prise AU	141.321
TRIAC AT, 230V/1600W, prise CH	141.322
TRIAC AT, 230V/1600W, prise CN	141.323
TRIAC AT, 230V/1600W, M14, prise UE	142.737
TRIAC AT, 220V/1600W, prise CN	148.005



Configurer le produit

D'autres accessoires sont disponibles à partir de la page 24.

TRIAC ST



Le TRIAC ST est un pistolet à air chaud robuste universellement polyvalent pour le soudage de membranes plastiques et le rétrécissemement et le moulage de divers thermoplastiques.

Données techniques

Tension	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz; 60 Hz	
Performance	1500-1600 W	
Température	40-700 °C	104-1292 °F
Réglage de la température en continu	Oui	
Flux d'air (20°C)	240 l/min	8.47 cfm
Réglage progressif du volume d'air	Non	
Pression statique	3000 Pa	0.43 psi
Eco-Mode	Non	
Afficheur	Non	
e-Drive	Non	
Application extérieure	Oui	
Raccord de buse ø	31.5 mm / 1.25 in; M14	
Longueur	338 mm	13.3 in
Diamètre de l'appareil	90 mm	3.54 in
Diamètre de la poignée	56 mm	2.2 in
Poids	0.99 kg	2.18 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Niveau d'émission sonore	67 dB (A)	
Agréments	CE; KC; S+; cULus	
Classe de protection	II	
Pays d'origine	Suisse	

Buses



106.988
Buse de pointage (M14)



113.666
Buse de soudage rapide (M14) Profile D ø3



113.399
Buse de soudage rapide (M14) Profile D ø4



113.670
Buse de soudage rapide (M14) Profile A 90-5.7



105.622
Buse tubulaire (M14) ø 5 mm, 43 mm



105.431
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil D ø 3



105.432
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil D ø 4



106.992
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil A 90-5.7



106.993
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil B 70-7



107.137
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil C 8x2

Articles

TRIAC ST, 230V/1600W, prise UE	141.227
TRIAC ST, 120V/1600W, prise US	141.228
TRIAC ST, 100V/1500W, prise JP	141.230
TRIAC ST, 120V/1600W, CEE 3/16	141.308
TRIAC ST, 230V/1600W, prise UK	141.309
TRIAC ST, 230V/1600W, prise AU	141.310
TRIAC ST, 230V/1600W, prise CH	141.311
TRIAC ST, 230V/1600W, prise CN	141.312
TRIAC ST, 230V/1600W, M14, prise UE	144.013
TRIAC ST, 220V/1600W, prise KR	153.891



Configurer le produit

D'autres accessoires sont disponibles à partir de la page 24.



HOT JET S



Le HOT JET S est un pistolet thermique particulièrement compact et maniable. Doté d'une poignée ergonomique et d'une température réglable en continu, le HOT JET S est idéal pour les travaux de soudage de longue durée.

Données techniques

Tension	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz; 60 Hz	
Performance	460 W	
Température	20-600 °C	68-1112 °F
Réglage de la température en continu	Oui	
Flux d'air (20°C)	20-80 l/min	0.7-2.82 cfm
Réglage progressif du volume d'air	Oui	
Pression statique	1600 Pa	0.23 psi
Eco-Mode	Non	
Afficheur	Non	
e-Drive	Non	
Application extérieure	Oui	
Raccord de buse ø	21.3 mm / 0.85 in	
Longueur	235 mm	9.25 in
Diamètre de l'appareil	70 mm	2.75 in
Diamètre de la poignée	40 mm	1.57 in
Poids	0.36 kg	0.79 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Niveau d'émission sonore	56 dB (A)	
Agréments	CE; KC; S+; UL	
Classe de protection	II	
Pays d'origine	Suisse	

Buses



143.831
Adaptateur de buse (ø 21.3) à M14



113.666
Buse de soudage rapide (M14) Profile D ø3



113.399
Buse de soudage rapide (M14) Profile D ø4



105.622
Buse tubulaire (M14) ø 5 mm, 43 mm



105.431
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil D ø 3



105.432
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil D ø 4



106.992
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil A 90-5.7



107.137
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil C 8x2

Articles

HOT-JET S, 230V/460W, prise UE	100.648
HOT-JET S, 230V/460W, prise CH	100.688
HOT-JET S, 230V/460W, prise AU	100.854
HOT-JET S, 120V/460W, prise US	100.859
HOT-JET S, 120V/460W, sans prise	100.862
HOT-JET S, 100V/460W, prise JP	100.863
HOT-JET S, 230V/460W, prise CN	138.414
HOT-JET S, 220V/460W, prise KR	140.030



Configurer le produit

D'autres accessoires sont disponibles à partir de la page 24.

PENWELD A



La soudeuse à air extérieur PENWELD A convient pour le soudage précis des plastiques dans la construction d'appareils et de réservoirs. La lampe de travail intégrée à la poignée permet de garder le contrôle de la zone de soudage même dans les sections sombres.

Données techniques

Tension	120 V; 230 V
Fréquence	50/60 Hz
Performance	1000-1550 W
Température	60-600 °C 140.0-1112.0 °F
Réglage de la température en continu	Oui
Afficheur	Oui
Application extérieure	Oui
Raccord de buse ø	31.5 mm / 1.25 in; M14
Longueur	254.0-282.0 mm 10.0-11.1 in
Diamètre de l'appareil	54 mm
Diamètre de la poignée	37 mm
Poids	0.43-0.48 kg
Longueur du câble d'alimentation	0.5 m
Agréments	CE; Certification CB; UKCA
Classe de protection	II
Pays d'origine	CH

Buses



106.988
Buse de pointage (M14)



113.666
Buse de soudage rapide (M14) Profile D ø3



113.399
Buse de soudage rapide (M14) Profile D ø4



113.670
Buse de soudage rapide (M14) Profile A 90-5.7



105.622
Buse tubulaire (M14) ø 5 mm, 43 mm



107.137
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil C 8x2

Accessoires spécifiques aux machines



170.881
Support à PENWELD

Articles

PENWELD 305-A, 230V/1000W, 3m, M14, prise UE	173.367
PENWELD 305-A, 120V/1000W, 3m, M14, prise US	173.368
PENWELD 305-A, 230V/1000W, 3m, M14, prise CH	173.369
PENWELD 305-A, 230V/1000W, 8m, M14, prise UE	173.370
PENWELD 305-A, 230V/1000W, 8m, M14, prise CH	173.371
PENWELD 500-A, 230V/1550W, 3m, prise UE	173.376
PENWELD 500-A, 120V/1550W, 3m, prise US	173.377
PENWELD 305-A, 120V/1000W, 8m, M14, prise US	173.666
PENWELD 505-A, 230V/1550W, 8m, M14, prise UE	175.598
PENWELD 500-A, 230V/1550W, 3m, prise CN	177.344
PENWELD 505-A, 230V/1550W, 8m, M14, prise CN	177.346



Configurer le produit

D'autres accessoires sont disponibles à partir de la page 24.

PENWELD S



La soudeuse à air extérieur PENWELD S, pratique et robuste, est volontairement simple dans sa conception pour permettre une utilisation intuitive et résister à de lourdes charges. Différentes variantes de dispositifs couvrent les besoins individuels.

Données techniques

Tension	120 V; 230 V
Fréquence	50/60 Hz
Performance	1000-1550 W
Température	60-600 °C 140-1112 °F
Réglage de la température en continu	Oui
Afficheur	Non
Application extérieure	Oui
Raccord de buse ø	31.5 mm / 1.25 in; M14
Longueur	254-275 mm 10-10.82 in
Diamètre de l'appareil	54 mm 2.12 in
Diamètre de la poignée	37 mm 1.45 in
Poids	0.41-0.46 kg 0.9-1.01 lb
Longueur du câble d'alimentation	0.5 m 1.64 ft
Agréments	CE
Classe de protection	II
Pays d'origine	Suisse

Buses



106.988
Buse de pointage (M14)



113.666
Buse de soudage rapide (M14) Profile D ø3



113.399
Buse de soudage rapide (M14) Profile D ø4



113.670
Buse de soudage rapide (M14) Profile A 90-5.7



105.622
Buse tubulaire (M14) ø 5 mm, 43 mm



107.137
Buse de soudage rapide (ø 8.0) Profil C 8x2

Accessoires spécifiques aux machines



170.881
Support à PENWELD

Articles

PENWELD 305-S, 230V/1000W, 3m, M14, prise UE	173.372
PENWELD 305-S, 230V/1000W, 3m, M14, prise CH	173.373
PENWELD 305-S, 120V/1000W, 3m, M14, prise US	173.374
PENWELD 305-S, 230V/1000W, 8m, M14, prise UE	173.375
PENWELD 500-S, 230V/1550W, 3m, prise UE	173.378
PENWELD 500-S, 120V/1550W, 3m, prise US	173.379
PENWELD 500-S, 230V/1550W, 3m, prise CN	177.345
PENWELD 500-S, 230V/1550W, 1m, prise UE	179.377



Configurer le produit

D'autres accessoires sont disponibles à partir de la page 24.



AIRSTREAM 100



La soufflerie mobile AIRSTREAM 100 fournit la bonne quantité d'air pour les pistolets thermiques DIODE, PENWELD et LABOR de Leister. Un adaptateur approprié est inclus dans la livraison pour connecter facilement les pistolets thermiques.

Buses



172.331
Fiche mâle ø 14 mm



172.330
Raccord instantané G3/8"

Pièces de rechange



159.003
Jeu de filtres à air AIRSTREAM ST/100

Données techniques

Tension	120 V; 230 V
Fréquence	50 Hz; 60 Hz
Performance	72 W
Flux d'air (20°C)	80 l/min 2.82 cfm
Pression statique	15000 Pa 2.17 psi
Température ambiante	-10-40 °C 14-104 °F
Sortie d'air (diamètre extérieur)	14.5 mm 0.57 in
Type de souffleur	Compresseur à piston linéaire
Longueur	440 mm 17.32 in
Largeur	228 mm 8.97 in
Hauteur	227 mm 8.93 in
Poids	7.2 kg 15.87 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m 9.84 ft
Niveau d'émission sonore	< 48 dB(A)
Agréments	CE
Classe de protection	I
Pays d'origine	Suisse

Articles

AIRSTREAM 100, 230V/72W, prise CH	171.350
AIRSTREAM 100, 230V/72W, prise UE	171.351
AIRSTREAM 100, 230V/72W, prise CN	177.497
AIRSTREAM 100, 120V/86W, prise US	178.040



Configurer le produit

D'autres accessoires sont disponibles à partir de la page 24.

FUSION 1



L'extrudeuse FUSION 1 est particulièrement facile à manipuler. Une prise de baguette double face et un patin de soudage rotatif garantissent une flexibilité maximale de soudage. Il convient à la réparation des plastiques, ainsi qu'à la construction de pipelines et de conteneurs.

Accessoires spécifiques aux machines



163.793
Patin de soudage petite CL14 IA



145.811
Patin de soudage CL14 IA



145.488
Patin de soudage CS20 IA



172.570
Patin de soudage petite CL8 IA



162.665
Manche isolant FUSION 1

Données techniques

Tension	120 V; 220 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz; 60 Hz	
Performance	1100-1450 W	
Fil de soudage	ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in	
Débit de matière ø 3 mm	0.2-0.5 kg/h	0.44-1.1 lb/h
Débit de matière ø 4 mm	0.3-0.8 kg/h	0.66-1.76 lb/h
Matériaux de soudure	FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PP; TPO	
Guide de l'air	Interne	
Chauffage des vis	Air chauffé	
Contrôle de la température de l'air	Boucle fermée	
LQS	Non	
Afficheur	Oui	
Moteur de soufflerie sans balais	Non	
Moteur d'entraînement sans balais	Non	
LED Lumière de travail	Oui	
Longueur	435 mm	17.12 in
Largeur	92 mm	3.62 in
Hauteur	133 mm	5.23 in
Poids	3.4 kg	7.49 lb
Longueur du câble d'alimentation	3 m	9.84 ft
Niveau d'émission sonore	< 70 dB(A)	
Agréments	CE; KC	
Classe de protection	II	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

FUSION 1, 120V/1450W, prise US	162.799
FUSION 1, 230V/1200W, prise UE	162.800
FUSION 1, 230V/1200W, prise CH	163.163
FUSION 1, 230V/1200W, prise AU	163.164
FUSION 1, 230V/1200W, CEE 3/16	163.165
FUSION 1, 220V/1100W, prise KR	166.367
FUSION 1, 230V/1200W, sans prise	179.196



Configurer le produit

D'autres accessoires sont disponibles à partir de la page 24.

FUSION 2



L'extrudeuse FUSION 2 est une soudeuse par extrusion stable et optimisée qui rend le soudage par extrusion particulièrement facile. Bien adaptée pour le soudage du PE et du PP.

Accessoires spécifiques aux machines



145.811
Patin de soudage CL14 IA



145.488
Patin de soudage CS20 IA



166.524
Manchon isolant FUSION 2



131.451
Reposoir pour outils WELDPLAST S2, FUSION 2/3C



135.082
Filtre à air FUSION 2/3C

Données techniques

Tension	120 V; 220 V; 230 V
Fréquence	50/60 Hz; 60 Hz
Performance	2600-2800 W
Fil de soudage	ø 4 mm / 0.16 in
Débit de matière ø 4 mm	1.3-1.8 kg/h 2.86-3.96 lb/h
Matériaux de soudure	HDPE; LDPE; LLDPE; PP
Guide de l'air	Interne
Chauffage des vis	Air chauffé
Contrôle de la température de l'air	Boucle ouverte
LQS	Non
Afficheur	Non
Moteur de soufflerie sans balais	Non
Moteur d'entraînement sans balais	Non
LED Lumière de travail	Non
Longueur	450 mm 17.71 in
Largeur	98 mm 3.85 in
Hauteur	225 mm 8.85 in
Poids	5.9 kg 13 lb
Longueur du câble d'alimentation	3-5 m 9.84-16.4 ft
Niveau d'émission sonore	86 dB (A)
Agréments	CE; Certification CB; KC
Classe de protection	II
Pays d'origine	Suisse

Articles

FUSION 2, 230V/2800W, prise UE	119.200
FUSION 2, 230V/2800W, CEE 3/16	139.197
FUSION 2, 120V/2800W, CEE 3/16	150.102
FUSION 2, 220V/2600W, prise KR	166.366
FUSION 2, 230V/2800W, prise CH	176.837
FUSION 2, 230V/2800W, sans patin, sans prise	179.193



Configurer le produit

D'autres accessoires sont disponibles à partir de la page 24.

WELDPLAST S1



L'extrudeuse WELDPLAST S1 est fonctionnelle dans ses applications. La température de l'air préchauffé et celle du plastique sont réglées séparément, ce qui garantit un processus de soudage stable et des résultats de soudage de haute qualité.

Données techniques

Tension	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz; 60 Hz	
Performance	1500-1800 W	
Additif de soudage	ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in	
Débit de matière ø 3 mm	0.2-0.5 kg/h	0.44-1.1 lb/h
Débit de matière ø 4 mm	0.3-0.8 kg/h	0.66-1.76 lb/h
Matériaux de soudure	ABS; ECTFE; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PA; PC; PP; PVC-C; PVC-U; PVDF; TPO	
Guide de l'air	Externe	
Chauffage des vis	Chauffage à serpentin	
Contrôle de la température de l'air	Boucle fermée	
LQS	Non	
Afficheur	Oui	
Moteur de soufflerie sans balais	Oui	
Moteur d'entraînement sans balais	Non	
LED Lumière de travail	Oui	
Longueur	435.0 mm	17.12 in
Largeur	91.0 mm	3.58 in
Hauteur	264.0 mm	10.39 in
Poids	4.7 kg	10.36 lb
Longueur du câble d'alimentation	3.0-5.0 m	9.84-16.4 ft
Niveau d'émission sonore	76 dB (A)	
Agréments	CE; Certification CB; KC; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	CH	

Articles

WELDPLAST S1, 100V/1500W, sans prise	148.394
WELDPLAST S1, 120V/1800W, sans prise	148.395
WELDPLAST S1, 230V/1600W, prise UE	148.396
WELDPLAST S1, 230V/1600W, prise UK	156.140
WELDPLAST S1, 220V/1500W, prise KR	169.928
WELDPLAST S1, 230V/1600W, CEE 3/16	177.272

Accessoires spécifiques aux machines



149.364
Patin de soudage petit CL14 EA



146.230
Patin de soudage CL14 EA



146.218
Patin de soudage CS20 EA



149.600
Guide d'air chaud en haut ø 14 mm WELDPLAST S1



154.002
Manchette isolante WELDPLAST S1/S2



148.923
Stand d'outils WELDPLAST S1



178.630
Guide d'air chaud interne WELDPLAST S1

Pièces de rechange



143.776
Filtre à poussière textile WELDPLAST S1/S2



Configurer le produit

D'autres accessoires sont disponibles à partir de la page 24.

WELDPLAST S2



L'extrudeuse WELDPLAST S2 traite des matériaux tels que le HDPE et le PP à un volume de production élevé. Grâce à sa conception, cette extrudeuse est particulièrement agile lorsqu'elle est déployée et permet de souder des plastiques de manière polyvalente et sûre.

Données techniques

Tension	200 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	2400-3000 W	
Fil de soudage	ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in	
Débit de matière ø 3 mm	0.6-1.3 kg/h	1.32-2.86 lb/h
Débit de matière ø 4 mm	1-2 kg/h	2.2-4.4 lb/h
Matériaux de soudure	HDPE; LDPE; LLDPE; PP	
Guide de l'air	Interne	
Chauffage des vis	Chauffage à serpentin	
Contrôle de la température de l'air	Boucle fermée	
LQS	Non	
Afficheur	Oui	
Moteur de soufflerie sans balais	Oui	
Moteur d'entraînement sans balais	Non	
LED Lumière de travail	Non	
Longueur	450 mm	17.71 in
Largeur	98 mm	3.85 in
Hauteur	260 mm	10.23 in
Poids	5.8 kg	12.78 lb
Longueur du câble d'alimentation	3-5 m	9.84-16.4 ft
Niveau d'émission sonore	78 dB (A)	
Agréments	CE; KC	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	Suisse	

Articles

WELDPLAST S2, 230V/3000W, prise UE	127.215
WELDPLAST S2, 230V/3000W, prise CN	140.707
WELDPLAST S2, 200V/2400W, sans prise	146.341
WELDPLAST S2, 230V/3000W, CEE 3/16	156.131
WELDPLAST S2, 230V/3000W, prise CH	176.839

Accessoires spécifiques aux machines



145.811
Patin de soudage CL14 IA



145.488
Patin de soudage CS20 IA



154.002
Manchette isolante WELDPLAST S1/S2



131.451
Reposoir pour outils WELDPLAST S2, FUSION 2/3C

Pièces de rechange



143.776
Filtre à poussière textile WELDPLAST S1/S2



Configurer le produit

D'autres accessoires sont disponibles à partir de la page 24.

Dispositif de mesure de la température



Le thermomètre est idéal pour les chantiers de construction. Il permet des mesures rapides et précises (3/s) entre -65 et 1200 °C. Compatible avec les sondes de type K, il convient à l'étalonnage des extrudeuses et des sécheurs à air chaud.

Accessoires spécifiques aux machines



136.962
Sonde d'insertion type K, ø 3 × 100 mm



136.963
Sonde d'insertion type K, ø 1.5 × 100 mm



106.956
Thermocouple type K, ø 1.5 × 160 mm, avec connecteur



142.570
Caisse à outils

Données techniques

Marque	Leister	
Température	-65-1200 °C	-85-2192 °F
Précision	±0.1%	
Capteur de température Type	K	
Longueur	54 mm	2.12 in
Largeur	28 mm	1.1 in
Hauteur	108 mm	4.25 in
Poids	0.12 kg	0.26 lb
Pays d'origine	Allemagne	

Articles

Dispositif de mesure de la température G1200	136.961
--	---------



Configurer le produit

D'autres accessoires sont disponibles à partir de la page 24.



Plus d'accessoires

Accessoires généraux



154.259
Lame de raclage



154.026
Grattoir de contour



106.997
Fraise de face ø 6 mm



153.009
Plastfix



106.976
Rouleau de pression 28 mm, PTFE



116.798
Brosse métallique en laiton



114.239
Brosse de nettoyage en laiton ø 5 mm

Baguettes de soudage



104.283
Baguette à souder PE 100, profil A, noir



104.294
Baguette à souder PE 100, profil A, blanc



104.284
Baguette à souder PE 100, profil B, noir



104.299
Baguette à souder PE 100, profil B, blanc



106.650
Bande de soudure HDPE, profil C, blanc



104.300
Baguette à souder LDPE, profil A, noir



161.612
Baguette à souder PE 100, profil D, noir



116.918
Baguette à souder PE 100, profil D, naturel

Baguettes de soudage



104.287
Baguette à souder PP, Profil A, beige



104.296
Baguette à souder PVC-U, profil A, transparent



104.301
Baguette à souder PP, profil A, noir



104.278
Baguette à souder PVC-U, profil A, gris



106.642
Baguette à souder PPs, profil A, gris, inflammable



106.641
Baguette à souder PVC-U, profil A, brun



104.288
Baguette à souder PP, profil B, beige



104.280
Baguette à souder PVC-U, profil B, brun



126.356
Bande de soudure PP, profil C, nature



104.279
Baguette à souder PVC-U (dur), Profil B, gris



161.611
Baguette à souder PP-H, Profil D, beige



109.925
Baguette à souder PVC-U (dur), Profil D, gris



104.302
Baguette à souder PVC-P, Profil A, transparent



104.295
Baguette à souder ABS, Profil A, blanc



113.587
Baguette à souder ABS, Profil A, noir



107.027
Ruban de soudure ABS, profil C, blanc

FJ
Brütsch/Ruegg
Heimlich-Schmid
8902

530

LEISTER

154.259

Mentions légales

Sommaire

En préparant minutieusement cette brochure, nous nous sommes efforcés de garantir l'exactitude, la mise à jour et l'exhaustivité de l'ensemble des informations qu'elle contient. Nous déclinons toute responsabilité quant aux informations fournies. Nous nous réservons le droit de modifier ou de mettre à jour l'ensemble des informations fournies à tout moment sans préavis.

Droits d'auteur/Droits de propriété industrielle

Les textes, images, graphiques et leur disposition sont soumis à la protection des droits d'auteur et à d'autres lois de protection. La reproduction, la modification, le transfert ou la publication de tout ou partie du contenu de cette brochure sont interdites sous quelque forme que ce soit, sauf à des fins privées et non commerciales.

Toutes les marques contenues dans cette brochure (marques commerciales protégées, telles que les logos et noms commerciaux) sont la propriété de Leister AG, Leister Brands AG ou de tiers et ne peuvent être utilisées, copiées ou distribuées sans consentement écrit préalable.

Modifications

Des modifications peuvent être apportées à tout moment.

© Leister AG
Galileo-Strasse 10
6056 Kaegiswil
Switzerland

+41 41 662 74 74
leister@leister.com
leister.com



**Inscrivez-vous dès maintenant
à la lettre d'informations**



Leister

Leister Technologies AG is an ISO 9001 certified enterprise.