



# Souder des géomembranes

**FOCUS** | Le scellage professionnel d'installations aquacoles terrestres



Souder et tester des géomembranes | Génie civil



# Technologie de soudage Leister pour aquaculture

## **Produits Leister pour soudage professionnel de géomembranes**

Si vous travaillez dans le génie civil et que vous soudez des géomembranes, vous devez pouvoir compter sur la qualité et la fiabilité de vos machines à souder. En effet, l'étanchéité des installations aquacoles terrestres, des mines, des décharges et des tunnels est cruciale pour garantir que votre entreprise reste compétitive sur le long terme. Depuis des décennies, Leister est synonyme de produits efficaces, durables et innovants et de service complet de qualité. Partout dans le monde.

**We know how.**

# Contenu

## **Sceller des installations aquacoles**

Page 4

---

## **Souder des géomembranes**

Page 5

---

## **Le soudage sans recouvrement**

Page 6

---

## **Extrudeuses**

Page 7

---

## **Test**

Page 8

---

## **Pistolets à air chaud**

Page 10

---

## **Machines de soudage**

Page 12

---

## **Extrudeuses**

Page 18

---

## **Instruments de test**

Page 22

---

## **Accessoires**

Page 26

---



# Sceller des installations aquacoles

Si vous souhaitez sceller des installations aquacoles terrestres pour l'élevage de poissons et de crustacés à l'aide de géomembranes, il vous faut un équipement de soudage professionnel ainsi que des appareils de test adaptés. L'objectif est de protéger les bassins contre les germes et les bactéries et de rendre étanches les géomembranes sur le long terme. Chez Leister, vous trouverez la solution adaptée à chaque situation. Partout dans le monde.

Les professionnels utilisent des géomembranes de haute qualité pour sceller les installations aquacoles terrestres de façon permanente. Pourquoi? Principalement pour les avantages suivants:

- Longue durée de vie des viviers/bassins de reproduction
- Protection des installations aquacoles contre les germes, les virus et les bactéries
- Réduction des médicaments et antibiotiques
- Aucune perte d'eau par infiltration
- Nettoyage facile
- Rendement plus élevé
- Capture plus facile
- Branchies propres
- Protection de l'écosystème environnant

Si vous soudez des géomembranes de haute qualité pour des installations aquacoles terrestres, faites confiance à Leister dès le départ. Vous y trouverez des produits ayant fait leurs preuves partout dans le monde:

- Machine à souder COMET 700 ou COMET 500 avec guide de soudage sans recouvrement
- Machine à souder TWINNY T5 ou TWINNY T7 avec guide de soudage sans recouvrement
- Soufflerie d'air chaud TRIAC AT avec buse à fente large et rouleau de pression manuel
- Extrudeuse portable FUSION 3

Et pour vous assurer que vos cordons de soudure restent étanches, mieux vaut ensuite les contrôler à l'aide des appareils de test Leister.

- Aiguille de test pour vérifier l'étanchéité des cordons de recouvrement avec canal de contrôle
- Appareils de test à vide comme le VACUUM PLATE 300
- EXAMO 100 ou EXAMO 300 pour tester la solidité des cordons de soudure



Aquaculture terrestre en activité (Thaïlande)

**Demandez une expertise  
gratuite maintenant**



# Souder des géomembranes

Le soudage à la panne chauffante a fait ses preuves partout dans le monde pour l'assemblage permanent des lés d'étanchéité en plastique PEHD. Les pannes sont chauffées électriquement ou avec de l'air chaud. Les extrudeuses à gaz chaud sont adaptées au soudage de détail.

## Procédures de soudage à panne chauffante et à panne combinée

Le soudage professionnel des lés d'étanchéité en plastique nécessite une bonne technique de soudage. En effet, il faut réussir à faire fondre les surfaces plastiques de la bande d'étanchéité au niveau de la zone d'assemblage en utilisant la bonne quantité d'énergie afin d'atteindre la température de plastification et à les assembler avec la pression adaptée. Les machines à souder modernes de haute qualité de Leister réalisent ces tâches principales de façon conviviale et quasiment automatique.

### La technologie de panne chauffante

Avec la technologie de panne chauffante, la membrane plastique est pressée contre la surface de la panne chauffante. Le contact physique transfère l'énergie thermique dans la membrane, et celle-ci se plastifie. La technologie de panne chauffante est très efficace pour souder du PEHD.

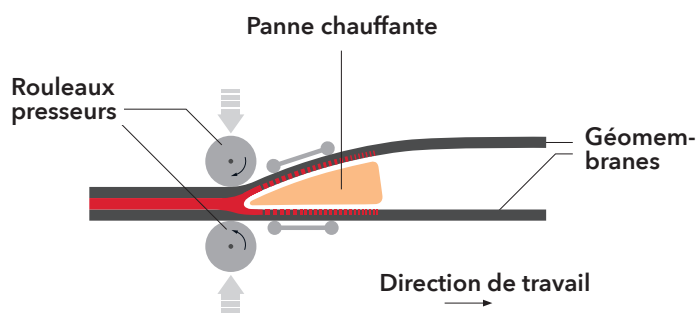


Schéma: principe de soudage par panne chauffante

### La technologie de panne combinée

Les machines à souder dotées d'une panne combinée, quant à elles, transfèrent l'énergie dans le matériau en combinant de l'air chaud et un contact physique avec la surface de la panne. Avantages supplémentaires: l'air chaud élimine l'humidité résiduelle et souffle la poussière. Grâce aux machines à souder à panne combinée, comme la TWINNY T7 de Leister, vous pouvez souder du PEHD, du PEBD et du PVC sans changer de configuration. Vous profitez ainsi d'une machine à souder polyvalente adaptée à une grande variété d'applications.

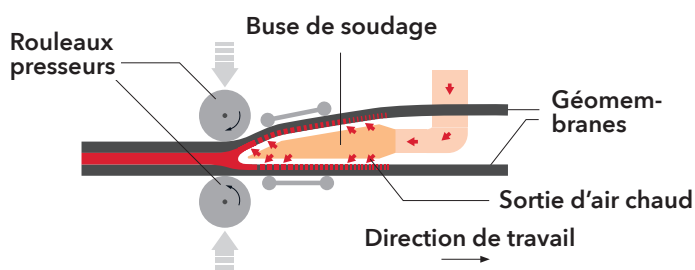


Schéma: principe de soudage par panne combinée

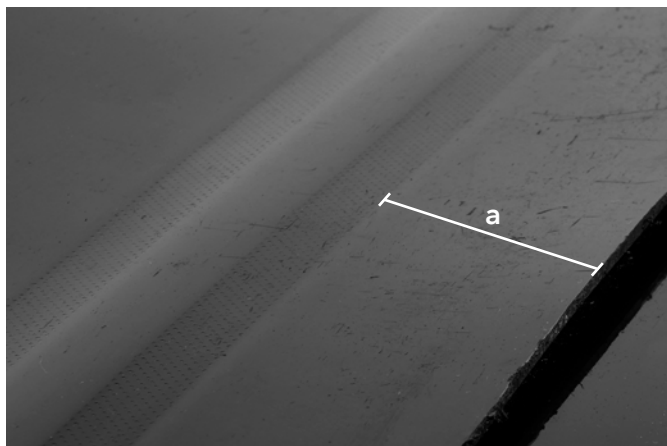
**Organisez une consultation  
avec des experts**



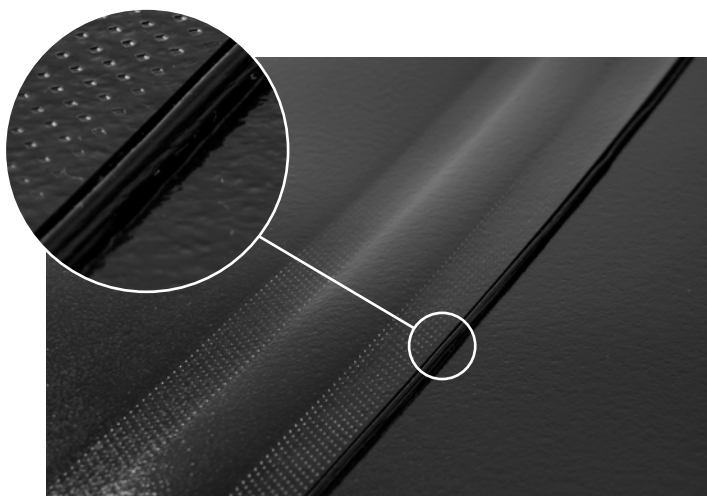
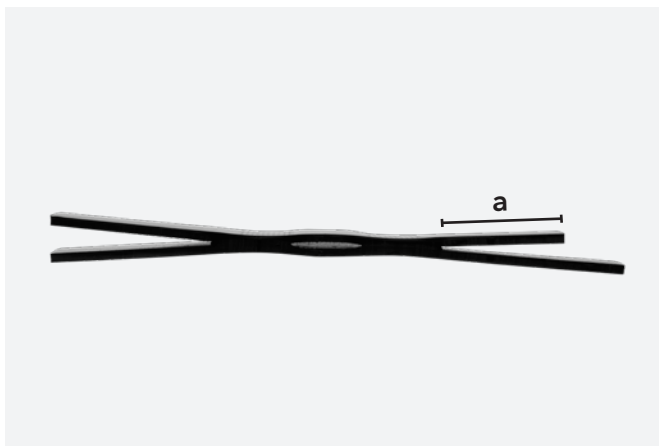
# Le soudage sans recouvrement

Que vous utilisiez une technologie à panne chauffante ou à panne combinée, souder des géomembranes pour la construction de bassins aquacoles présente un défi supplémentaire: la géométrie des cordons de soudure. En effet, les bords saillants sont à éviter sur le côté rempli d'eau (surface), car la saleté pourrait s'y accumuler en raison de zones de bordures non soudées. Cela signifie que la membrane doit être entièrement soudée, sans rabats protubérants.

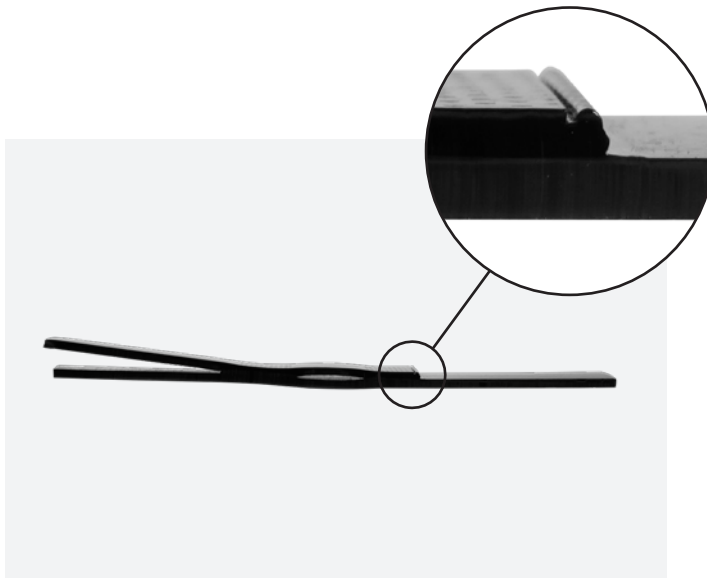
Pour ce faire, vous pouvez par exemple réaliser un cordon de soudure par extrusion supplémentaire. Il est cependant plus efficace d'employer une machine à souder automatique équipée d'un guide matériel approprié (butée), comme la COMET 700 de Leister et son guide de soudage sans recouvrement. Son guide matériel crée automatiquement une géométrie de cordon précise. Il n'est ainsi pas nécessaire d'avoir recours au soudage par extrusion.



Section d'un soudage par recouvrement classique avec canal de contrôle



Section d'un cordon de soudage par recouvrement avec canal de contrôle réalisé à l'aide d'un guide de soudage sans recouvrement Leister



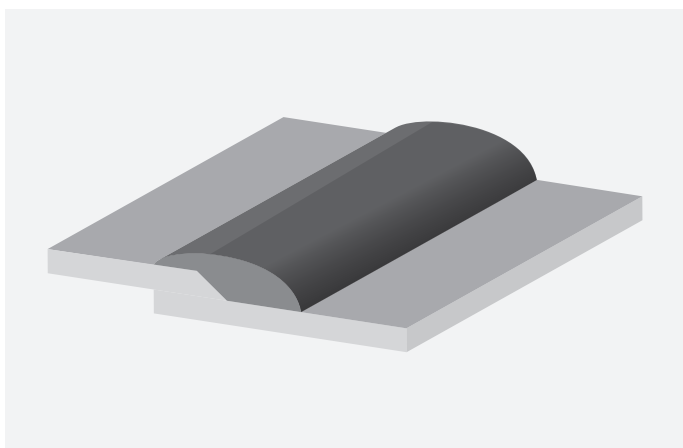
**Accéder à la vidéo sur le guide de soudage sans recouvrement**



# Extrudeuses

Pour les soudures de détail, et lorsqu'il est impossible d'utiliser une machine à souder à panne chauffante en raison d'un manque de place ou de possibilités techniques limitées, optez pour les extrudeuses portables comme les WELDPLAST 605 de Leister. Le processus de soudage est défini comme un soudage par extrusion à gaz chaud et la géométrie du cordon de soudure comme cordon d'application.

Pour utiliser une extrudeuse portable, il vous faut une baguette de soudage. Celle-ci sera aspirée, plastifiée et évacuée sous forme de masse malléable par l'extrudeuse. La géométrie du cordon est déterminée en fonction du patin de soudage (généralement fait de Teflon®) sélectionné. Pour garantir que le composé de matière plastifiée colle de façon permanente aux lés d'étanchéité en plastique, les surfaces des bandes d'étanchéité à assembler doivent être assemblées à l'air chaud. Cette opération plastifie les couches extérieures des membranes plastiques.



Section d'un cordon d'application extrudée

Les extrudeuses portables sont habituellement utilisées pour les tâches suivantes:

- Réparer des trous et des joints en T non étanches
- Raccorder des tuyaux
- Souder des joints d'angle
- Souder des raccords ou des joints à des structures existantes



Soudage par extrusion d'une bande d'étanchéité en PEHD pour bassin réalisé à l'aide d'une extrudeuse WELDPLAST 605 de Leister



# Test

Lors du test des cordons de soudure de géomembranes, l'objectif principal est de garantir l'étanchéité et la solidité de l'assemblage. Encore une fois, Leister a les produits adaptés.

## Test d'étanchéité

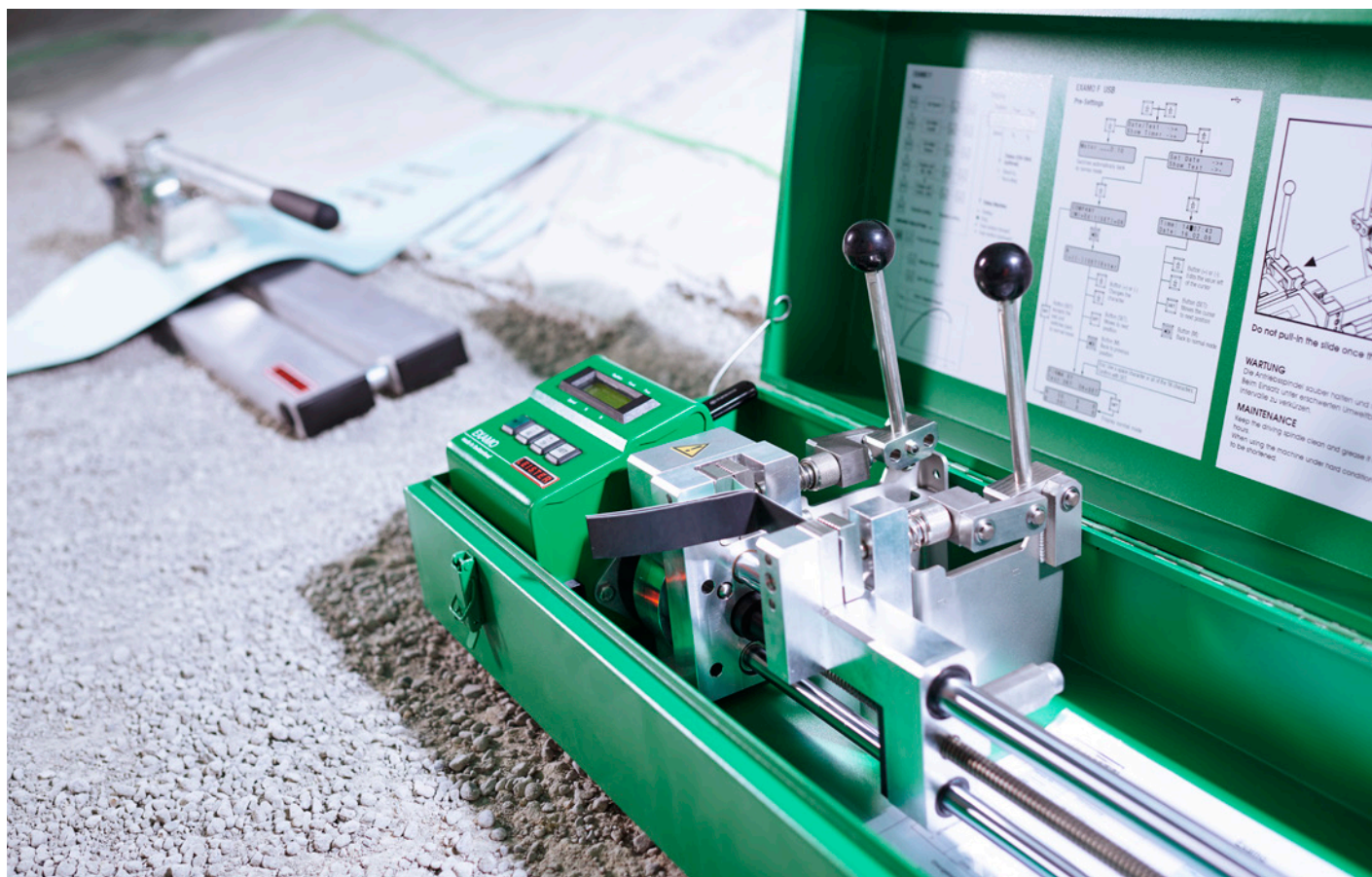
Pour le test d'étanchéité, gonflez le canal de contrôle du cordon de soudure (la zone non soudée entre les deux cordons) à la pression appropriée à l'aide d'une aiguille de test. Le niveau de pression approprié dépend de la norme de test appliquée. Ensuite, pendant environ 10 minutes, vérifiez si la pression reste constante ou si elle chute (en fonction de la norme). Votre cordon de soudure ne peut être considéré comme étanche que si la pression reste constante.

Pour les cordons de soudure sans canal de contrôle, par exemple lors du soudage par extrusion, nous vous conseillons de tester l'étanchéité à l'aide d'un appareil de test comme le VACUUM PLATE 300 de Leister. Pour ce faire, vaporisez une solution qui forme des bulles sur la zone à tester. Ensuite, créez un vide à l'aide du testeur d'étanchéité. Si une fuite est présente dans la bande d'étanchéité ou le cordon de soudure, vous en aurez la confirmation visuelle en observant la formation de bulles.

## Tester la solidité mécanique

Pour tester la solidité mécanique, des échantillons doivent être prélevés sur le cordon de soudure. Ils sont habituellement découpés au début et à la fin du cordon. Les échantillons de test (coupons de test) font 20 ou 25 mm de largeur; vous réalisez des tests destructifs sur ces échantillons à l'aide d'un testeur de traction, p. ex., l'EXAMO 300F USB de Leister. Nous vous recommandons de prélever les échantillons de test à l'aide d'un équipement professionnel comme le COUPON CUTTER 500 de Leister. Ce type de machine vous permet de découper des spécimens de test dans la membrane de façon uniforme et symétrique.

Le test destructif au tensiomètre est défini dans les normes en tant que test de pelage et test de cisaillement. Le test identifie la force de rupture, l'étirement et le comportement en cas de défaillance.



Test de solidité d'un soudage par recouvrement réalisé à l'aide de l'EXAMO 300F USB de Leister



## **Pistolets à air chaud**

---

TRIAC AT	10
TRIAC ST	11

## **Machines de soudage**

---

COMET 700	12
COMET 500	13
TWINNY T7	14
TWINNY T5	15
UNIDRIVE 500	16

## **Extrudeuses**

---

FUSION 3C	18
FUSION 3	19
WELDPLAST S2	20
WELDPLAST 605	21

## **Instruments de test**

---

EXAMO 300F USB	22
EXAMO 100	22
COUPON CUTTER 500	23
VACUUM PLATE 300	23
Testeur de fuite	24
Dispositif de mesure de la température	25

## **Accessoires**

---

Accessoires généraux	26
----------------------	----

# TRIAC AT



Le pistolet à air chaud TRIAC AT est conçu pour souder et mouler le plastique. La température et la quantité d'air peuvent être fixées séparément au moyen de son unité de commande e-Drive.

## Données techniques

Tension	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz; 60 Hz	
Performance	1500-1600 W	
Température	40-620 °C	104.0-1148.0 °F
Réglage de la température en continu	Oui	
Flux d'air (20°C)	120-240 l/min	4.23-8.47 cfm
Réglage progressif du volume d'air	Oui	
Pression statique	3000 Pa	0.43 psi
Eco-Mode	Oui	
Afficheur	Oui	
e-Drive	Oui	
Application extérieure	Oui	
Raccord de buse ø	31.5 mm / 1.25 in; M14	
Longueur	335.0 mm	13.18 in
Diamètre de l'appareil	90 mm	3.54 in
Diamètre de la poignée	56 mm	2.2 in
Poids	1.02 kg	2.24 lb
Longueur du câble d'alimentation	3.0 m	9.84 ft
Niveau d'émission sonore	67 dB (A)	
Agréments	CE; KC; S+; UL	
Classe de protection	II	
Pays d'origine	CH	

## Articles

TRIAC AT, 230V/1600W, prise UE	141.314
TRIAC AT, 120V/1600W, prise US	141.316
TRIAC AT, 100V/1500W, prise JP	141.317
TRIAC AT, 120V/1600W, CEE 3/16	141.319
TRIAC AT, 230V/1600W, prise UK	141.320
TRIAC AT, 230V/1600W, prise AU	141.321
TRIAC AT, 230V/1600W, prise CH	141.322
TRIAC AT, 230V/1600W, prise CN	141.323
TRIAC AT, 230V/1600W, M14, prise UE	142.737
TRIAC AT, 220V/1600W, prise CN	148.005



Configurer le produit

## Buses



107.123  
Buse à large fente (ø 31.5) 20 x 2 mm



107.132  
Buse à large fente (ø 31.5) 40 x 2 mm

## Pièces de rechange



142.717  
Élément chauffant, 230V/1550W



142.718  
Élément chauffant, 120V/1550W

Accesorios generales sont disponibles à partir de la page 26.

# TRIAC ST



Le TRIAC ST est un pistolet à air chaud robuste universellement polyvalent pour le soudage de membranes plastiques et le rétrécissement et le moulage de divers thermoplastiques.

## Données techniques

Tension	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz; 60 Hz	
Performance	1500-1600 W	
Température	40-700 °C	104.0-1292.0 °F
Réglage de la température en continu	Oui	
Flux d'air (20°C)	240 l/min	8.47 cfm
Réglage progressif du volume d'air	Non	
Pression statique	3000 Pa	0.43 psi
Eco-Mode	Non	
Afficheur	Non	
e-Drive	Non	
Application extérieure	Oui	
Raccord de buse ø	31.5 mm / 1.25 in; M14	
Longueur	338.0 mm	13.3 in
Diamètre de l'appareil	90 mm	3.54 in
Diamètre de la poignée	56 mm	2.2 in
Poids	0.99 kg	2.18 lb
Longueur du câble d'alimentation	3.0 m	9.84 ft
Niveau d'émission sonore	67 dB (A)	
Agréments	CE; KC; S+; UL	
Classe de protection	II	
Pays d'origine	CH	

## Articles

TRIAC ST, 230V/1600W, prise UE	141.227
TRIAC ST, 120V/1600W, prise US	141.228
TRIAC ST, 100V/1500W, prise JP	141.230
TRIAC ST, 120V/1600W, CEE 3/16	141.308
TRIAC ST, 230V/1600W, prise UK	141.309
TRIAC ST, 230V/1600W, prise AU	141.310
TRIAC ST, 230V/1600W, prise CH	141.311
TRIAC ST, 230V/1600W, prise CN	141.312
TRIAC ST, 230V/1600W, M14, prise UE	144.013
TRIAC ST, 220V/1600W, prise KR	153.891



**Configurer le produit**

## Buses



107.123  
Buse à large fente (ø 31.5) 20 x 2 mm



107.132  
Buse à large fente (ø 31.5) 40 x 2 mm

## Pièces de rechange



142.717  
Élément chauffant, 230V/1550W



142.718  
Élément chauffant, 120V/1550W

Accesorios generales sont disponibles à partir de la page 26.



# COMET 700



La machine de géosoudure, COMET 700, est équipée de Wi-Fi, de GPS et du Leister-Quality-System (LQS) pour la documentation de la qualité. Elle permet de souder des géomembranes épaisses et fines de manière fiable et efficace afin de donner entière satisfaction aux utilisateurs.

## Données techniques

Tension	120 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	1700-2300 W	
Vitesse	0.8-8.0 m/min	2.62-26.24 ft/min
Température	80-460 °C	176.0-860.0 °F
Longueur du coin chaud	60-90 mm	2.36-3.54 in
Matériau du coin chaud	Acier inoxydable; Cuivre	
Pression de soudage max.	1000 N	224.8 lbf
Chevauchement max.	125 mm	4.92 in
Matériaux de soudure	CSPE; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PE; PP; PVC; TPO	
Épaisseurs de matériaux soudables	0.5-3.0 mm	19.68-118.11 mil
LQS	Oui	
Longueur	325.0 mm	12.79 in
Largeur	245.0 mm	9.64 in
Hauteur	260.0 mm	10.23 in
Poids	9.4 kg	20.72 lb
Agréments	CE; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	CH	

## Articles

COMET 700, 120V/1700W, cuivre 60x50mm canal de test, CEE 3/16	168.248
COMET 700, 230V/2300W, cuivre 90x50mm canal de test, prise UE	168.644
COMET 700, 230V/2300W, cuivre 60x50mm canal de test, prise UE	168.648
COMET 700, 230V/2300W, acier 60x50mm canal de test, prise UE	168.649
COMET 700, 230V/2300W, acier 60x50mm, prise UE	168.651
COMET 700, 120V/1700W, acier 60x50mm, CEE 3/16	168.653
COMET 700, 230V/2300W, cuivre 90x50mm canal de test, CEE 3/16	168.656
COMET 700, 230V/2300W, acier 90x50mm, CEE 3/16	168.660
COMET 700, 230V/2300W, cuivre 90x45mm canal de test, CEE 3/16	168.661
COMET 700, 230V/2300W, cuivre 60x50mm canal de test, CEE 3/16	168.662
COMET 700, 230V/2300W, acier 60x50mm canal de test, CEE 3/16	168.663
COMET 700, 230V/2300W, acier 60x50mm, CEE 3/16	168.665
COMET 700, 230V/2300W, cuivre 60x45mm canal de test, CEE 3/16	168.666



**Configurer le produit**

## Accessoires spécifiques aux machines



173.340  
Guide du zéro chevauchement, COMET 700/500, TWINNY T7/T5



159.135  
Barre de guidage complète COMET 700/500, TWINNY T7/T5



172.927  
Kit d'intérieur, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929  
Kit de terrain, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.409  
Extension du rouleau d'entraînement

Accesorios generales sont disponibles à partir de la page 26.

# COMET 500



La soudeuse à panne chauffante COMET 500 est compacte et facile à transporter. Elle est particulièrement adaptée au soudage des géomembranes épaisses et fines en PE, HDPE et PEBD dans le domaine du génie civil.

## Données techniques

Tension	230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	2300 W	
Vitesse	0.8-8.0 m/min	2.62-26.24 ft/min
Température	80-460 °C	176.0-860.0 °F
Longueur du coin chaud	60 mm	2.36 in
Matériau du coin chaud	Acier inoxydable; Cuivre	
Pression de soudage max.	1000 N	224.8 lbf
Chevauchement max.	125 mm	4.92 in
Matériaux de soudure	CSPE; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PE; PP; PVC; TPO	
Épaisseurs de matériaux soudables	0.5-3.0 mm	19.68-118.11 mil
LOS	Non	
Longueur	325.0 mm	12.79 in
Largeur	245.0 mm	9.64 in
Hauteur	260.0 mm	10.23 in
Poids	9.2 kg	20.28 lb
Agréments	CE; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	CH	

## Articles

COMET 500, 230V/2300W, cuivre 60x50mm canal de test, CEE 3/16	170.562
COMET 500, 230V/2300W, acier 60x50mm canal de test, CEE 3/16	170.563
COMET 500, 230V/2300W, cuivre 60x50mm, CEE 3/16	170.564
COMET 500, 230V/2300W, acier 60x50mm, CEE 3/16	170.565
COMET 500, 230V/2300W, cuivre 60x45mm canal de test, CEE 3/16	170.566

## Accessoires spécifiques aux machines



173.340  
Guide du zéro chevauchement, COMET 700/500, TWINNY T7/T5



159.135  
Barre de guidage complète COMET 700/500, TWINNY T7/T5



172.927  
Kit d'intérieur, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929  
Kit de terrain, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.409  
Extension du rouleau d'entraînement



Configurer le produit

Accesorios generales sont disponibles à partir de la page 26.

# TWINNY T7



La soudeuse automatique TWINNY T7 à panne combinée est la nouvelle édition du TWINNY T. Elle est idéale pour souder des géomembranes épaisses et fines sur des sous-sols rugueux/irréguliers.

## Données techniques

Tension	230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	3450 W	
Vitesse	0.8-8.0 m/min	2.62-26.24 ft/min
Température	100-560 °C	212.0-1040.0 °F
Pression de soudage max.	1000 N	224.8 lbf
Chevauchement max.	125 mm	4.92 in
Matériaux de soudure	CSPE; EPDM; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PP; PVC; TPO	
Épaisseurs de matériaux soudables	0.3-3.0 mm	11.81-118.11 mil
LQS	Oui	
Moteur de soufflerie sans balais	Oui	
Longueur	350.0 mm	13.77 in
Largeur	360.0 mm	14.17 in
Hauteur	260.0 mm	10.23 in
Poids	10.5 kg	23.14 lb
Agréments	CE; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	CH	

## Articles

TWINNY T7, 230V/3450W, panne longue canal de test, prise UE	164.197
TWINNY T7, 230V/3450W, panne longue canal de test, CEE 3/16	164.198
TWINNY T7, 230V/3450W, panne courte canal de test, prise UE	164.214
TWINNY T7, 230V/3450W, panne courte canal de test, CEE 3/16	164.215
TWINNY T7, 230V/3450W, panne longue, prise UE	164.216
TWINNY T7, 230V/3450W, panne longue, CEE 3/16	164.217
TWINNY T7, 230V/3450W, panne courte, prise UE	164.218
TWINNY T7, 230V/3450W, panne courte, CEE 3/16	164.219
TWINNY T7, 230V/3450W, panne courte, silicone, prise UE	164.220
TWINNY T7, 230V/3450W, panne courte, silicone, CEE 3/16	164.221

## Accessoires spécifiques aux machines



155.629  
Panne combinée longue, 50 mm avec canal de test, TWINNY T5/T7 230V



155.630  
Panne combinée longue, 50 mm sans canal de test, TWINNY T5/T7 230V



155.634  
Panne combinée courte, 50 mm avec canal de test, TWINNY T5/T7 230V



155.637  
Panne combinée courte, 50 mm sans canal de test, TWINNY T5/T7 230V



173.340  
Guide du zéro chevauchement, COMET 700/500, TWINNY T7/T5



159.135  
Barre de guidage complète COMET 700/500, TWINNY T7/T5



172.927  
Kit d'intérieur, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929  
Kit de terrain, TWINNY T7/T5, COMET 700/500

## Pièces de rechange



155.473  
Élément chauffant, 230V/3300W



Configurer le produit

Accesorios generales sont disponibles à partir de la page 26.



# TWINNY T5



La soudeuse automatique TWINNY T5 rend le soudage des plastiques facile et pratique, qu'il s'agisse de souder des géomembranes épaisses ou fines dans le domaine de l'ingénierie souterraine, de la construction de piscines, de la construction de mines, de l'ingénierie des décharges ou des réservoirs de pisciculture.

## Données techniques

Tension	120-230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	1800-3450 W	
Vitesse	0.8-8.0 m/min	2.62-26.24 ft/min
Température	100-560 °C	212.0-1040.0 °F
Pression de soudage max.	1000 N	224.8 lbf
Chevauchement max.	125 mm	4.92 in
Matériaux de soudure	CSPE; EPDM; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PP; PVC; TPO	
Épaisseurs de matériaux soudables	0.3-3.0 mm	11.81-118.11 mil
LQS	Non	
Moteur de soufflerie sans balais	Non	
Longueur	350.0 mm	13.77 in
Largeur	360.0 mm	14.17 in
Hauteur	260.0 mm	10.23 in
Poids	9.9 kg	21.82 lb
Agréments	CE; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	CH	

## Articles

TWINNY T5, 230V/3450W, panne longue canal de test, prise UE	164.222
TWINNY T5, 230V/3450W, panne longue canal de test, CEE 3/16	164.223
TWINNY T5, 230V/3450W, panne courte canal de test, prise UE	164.224
TWINNY T5, 230V/3450W, panne courte canal de test, CEE 3/16	164.225
TWINNY T5, 230V/3450W, panne longue, prise UE	164.226
TWINNY T5, 230V/3450W, panne longue, CEE 3/16	164.227
TWINNY T5, 230V/3450W, panne courte, prise UE	164.228
TWINNY T5, 230V/3450W, panne courte, CEE 3/16	164.229
TWINNY T5, 230V/3450W, panne courte, silicone, prise UE	164.230
TWINNY T5, 230V/3450W, panne courte, silicone, CEE 3/16	164.231
TWINNY T5, 120V/1800W, panne courte canal de test, CEE 3/16	164.232
TWINNY T5, 120V/1800W, panne courte, CEE 3/16	164.233

## Accessoires spécifiques aux machines



155.629  
Panne combinée longue, 50 mm avec canal de test, TWINNY T5/T7 230V



155.630  
Panne combinée longue, 50 mm sans canal de test, TWINNY T5/T7 230V



155.634  
Panne combinée courte, 50 mm avec canal de test, TWINNY T5/T7 230V



155.637  
Panne combinée courte, 50 mm sans canal de test, TWINNY T5/T7 230V



173.340  
Guide du zéro chevauchement, COMET 700/500, TWINNY T7/T5



159.135  
Barre de guidage complète COMET 700/500, TWINNY T7/T5



172.927  
Kit d'intérieur, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929  
Kit de terrain, TWINNY T7/T5, COMET 700/500

## Pièces de rechange



155.473  
Élément chauffant, 230V/3300W



145.580  
Élément chauffant, 120V/1700W



Configurer le produit

Accesorios generales sont disponibles à partir de la page 26.

# UNIDRIVE 500



La machine de soudage semi-automatique UNIDRIVE 500 combine le soudage manuel et automatique dans un appareil de soudage de plastique pratique. Développée pour les petits toits, la soudure des lucarnes, les raccords de toit et les petites terrasses.

## Données techniques

Tension	100 V; 120 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	1500-2300 W	
Vitesse	0.7-4.5 m/min	2.29-14.76 ft/min
Température	100-580 °C	212.0-1076.0 °F
Volume d'air réglable	Oui	
Buse de soudage / largeur de soudure	15-40 mm	0.59-1.57 in
Matériaux de soudure	ECB; EPDM; EVA; FPO; PIB; PO; PU; PVC; TPE; TPO; TPU	
LQS	Non	
Afficheur	Oui	
Moteur de soufflerie sans balais	Oui	
Moteur d'entraînement sans balais	Oui	
Entraînement réversible	Oui	
Longueur	275.0 mm	10.82 in
Largeur	173.0 mm	6.81 in
Hauteur	297.0 mm	11.69 in
Poids	4.5 kg	9.92 lb
Longueur du câble d'alimentation	3.0 m	9.84 ft
Agréments	CE; Certification CB; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	CH	

## Articles

UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, prise UE	163.144
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, prise CH	163.145
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, CEE 3/16	163.146
UNIDRIVE 500, 120V/1800W, 40mm, prise US	163.147
UNIDRIVE 500, 120V/1800W, 40mm, CEE 3/16	163.148
UNIDRIVE 500, 100V/1500W, 40mm, prise JP	163.149
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 30mm, prise UE	163.150
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, rouleaux en acier de 40mm, CEE 3/16	163.151
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, rouleaux en acier de 15mm, CEE 3/16	163.152



Configurer le produit

## Buses



164.403  
Buse de soudage par recouvrement 40 mm

## Accessoires spécifiques aux machines



163.357  
Rouleau de pression 40 mm



159.911  
Moyens de pression des rouleaux

## Pièces de rechange



161.156  
Rouleau en silicone ø 22/36 x 49 mm, 50 Shore A



145.582  
Élément chauffant, 230V/2200W



165.176  
Élément chauffant, 120V/2100W



165.179  
Élément chauffant, 100V/1600W

Accesorios generales sont disponibles à partir de la page 26.



Accéder à la vidéo d'utilisation de  
l'UNIDRIVE 500 dans le génie civil





# FUSION 3C



L'extrudeuse FUSION 3C est compacte et robuste. Grâce à ses éléments de conception et à ses performances élevées, elle soude facilement les réservoirs et les conteneurs en PE et en PP.

## Données techniques

Tension	220 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz; 60 Hz	
Performance	3000-3200 W	
Additif de soudage	ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in; ø 4-5 mm / 0.16-0.2 in	
Production max. de matériaux	3.6 kg/h	7.93 lb/h
Matériaux de soudure	HDPE; LDPE; LLDPE; PP	
Guide de l'air	Interne	
Chauffage des vis	Air chauffé	
Contrôle de la température de l'air	Boucle ouverte	
LQS	Non	
Afficheur	Non	
Moteur de soufflerie sans balais	Non	
Moteur d'entraînement sans balais	Non	
LED Lumière de travail	Non	
Longueur	588.0 mm	23.14 in
Largeur	98.0 mm	3.85 in
Hauteur	225.0 mm	8.85 in
Poids	6.9 kg	15.21 lb
Longueur du câble d'alimentation	3.0-5.0 m	9.84-16.4 ft
Niveau d'émission sonore	86 dB (A)	
Agréments	CE; Certification CB; KC; UKCA	
Classe de protection	II	
Pays d'origine	CH	

## Articles

FUSION 3C, 230V/3200W, ø3/4mm, prise UE	123.866
FUSION 3C, 230V/3200W, ø3/4mm, CEE 3/16	140.028
FUSION 3C, 230V/3200W, ø4/5mm, CEE 3/16	143.837
FUSION 3C, 230V/3200W, ø4/5mm, prise UE	144.826
FUSION 3C, 220V/3000W, ø3/4mm, prise KR	166.365
FUSION 3C, 230V/3200W, ø3/4mm, sans patin, sans patin, CEE 3/16	173.794
FUSION 3C, 230V/3200W, ø3/4mm, prise CH	176.838

## Accessoires spécifiques aux machines



145.896  
Patin de soudage UBL25 IA



145.947  
Patin de soudage UBL30 IA



145.897  
Patin de soudage UBL35 IA



145.812  
Patin de soudage K15 IA



149.420  
Manchette isolante FUSION 3C



Configurer le produit

Accesorios generales sont disponibles à partir de la page 26.

# FUSION 3



L'extrudeuse FUSION 3 se distingue par sa conception mince et permet un soudage pratique et ergonomique du PE et du PP avec un débit élevé. Bien adapté à l'ingénierie souterraine.

## Données techniques

Tension	230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	3500 W	
Additif de soudage	ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in; ø 4-5 mm / 0.16-0.2 in	
Production max. de matériaux	3.6 kg/h	7.93 lb/h
Matériaux de soudure	HDPE; LDPE; LLDPE; PP	
Guide de l'air	Interne	
Chauffage des vis	Air chauffé	
Contrôle de la température de l'air	Boucle ouverte	
LQS	Non	
Afficheur	Non	
Moteur de soufflerie sans balais	Non	
Moteur d'entraînement sans balais	Non	
LED Lumière de travail	Non	
Longueur	670.0 mm	26.37 in
Largeur	90.0 mm	3.54 in
Hauteur	180.0 mm	7.08 in
Poids	7.2 kg	15.87 lb
Longueur du câble d'alimentation	5.0 m	16.4 ft
Niveau d'émission sonore	86 dB (A)	
Agréments	CE; Certification CB; UKCA	
Classe de protection	II	
Pays d'origine	CH	

## Articles

FUSION 3, 230V/3500W, ø3/4mm, prise UE	118.300
FUSION 3, 230V/3500W, ø3/4mm, CEE 3/16	140.020
FUSION 3, 230V/3500W, ø4/5mm, CEE 3/16	143.835
FUSION 3, 230V/3500W, ø4/5mm, prise UE	144.615

## Accessoires spécifiques aux machines



145.896  
Patin de soudage UBL25 IA



145.947  
Patin de soudage UBL30 IA



145.897  
Patin de soudage UBL35 IA



145.812  
Patin de soudage K15 IA



149.421  
Manchon d'isolation FUSION 3



Configurer le produit

Accesorios generales sont disponibles à partir de la page 26.

# WELDPLAST S2



L'extrudeuse WELDPLAST S2 traite des matériaux tels que le HDPE et le PP à un volume de production élevé. Grâce à sa conception, cette extrudeuse est particulièrement agile lorsqu'elle est déployée et permet de souder des plastiques de manière polyvalente et sûre.

## Données techniques

Tension	200 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	2400-3000 W	
Additif de soudage	ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in	
Débit de matière ø 3 mm	0.6-1.3 kg/h	1.32-2.86 lb/h
Débit de matière ø 4 mm	1.0-2.0 kg/h	2.2-4.4 lb/h
Matériaux de soudure	HDPE; LDPE; LLDPE; PP	
Guide de l'air	Interne	
Chauffage des vis	Chauffage à serpentin	
Contrôle de la température de l'air	Boucle fermée	
LOS	Non	
Afficheur	Oui	
Moteur de soufflerie sans balais	Oui	
Moteur d'entraînement sans balais	Non	
LED Lumière de travail	Non	
Longueur	450.0 mm	17.71 in
Largeur	98.0 mm	3.85 in
Hauteur	260.0 mm	10.23 in
Poids	5.8 kg	12.78 lb
Longueur du câble d'alimentation	5.0 m	16.4 ft
Niveau d'émission sonore	78 dB (A)	
Agréments	CE; KC; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	CH	

## Articles

WELDPLAST S2, 230V/3000W, prise UE	127.215
WELDPLAST S2, 230V/3000W, prise CN	140.707
WELDPLAST S2, 200V/2400W, sans prise	146.341
WELDPLAST S2, 230V/3000W, CEE 3/16	156.131
WELDPLAST S2, 230V/3000W, prise CH	176.839

## Accessoires spécifiques aux machines



145.896  
Patin de soudage UBL25 IA



145.944  
Patin de soudage K8/K10 IA



145.812  
Patin de soudage K15 IA



154.002  
Manchette isolante WELDPLAST S1/S2



Configurer le  
produit

Accesorios generales sont disponibles à partir de la page 26.

# WELDPLAST 605



La puissante extrudeuse manuelle WELDPLAST 605 avec LQS est adaptée à la soudure des géomembranes en PE, même dans les projets de génie civil de grande envergure.

## Données techniques

Tension	230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	3680 W	
Additif de soudage	ø 4-5 mm / 0.16-0.2 in	
Débit de matière ø 4 mm	3.9-4.8 kg/h	8.59-10.58 lb/h
Débit de matière ø 5 mm	4.9-6.0 kg/h	10.8-13.22 lb/h
Matériaux de soudure	HDPE; LDPE; LLDPE	
Guide de l'air	Externe	
Chauffage des vis	Chauffage à serpentin	
Contrôle de la température de l'air	Boucle fermée	
LQS	Oui	
Afficheur	Oui	
Moteur de soufflerie sans balais	Oui	
Moteur d'entraînement sans balais	Oui	
LED Lumière de travail	Oui	
Longueur	809.0 mm	31.85 in
Largeur	140.0 mm	5.51 in
Hauteur	273.0 mm	10.74 in
Poids	12.2 kg	26.89 lb
Longueur du câble d'alimentation	5.0 m	16.4 ft
Niveau d'émission sonore	< 70 dB(A)	
Agréments	CE; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	CH	

## Articles

WELDPLAST 605, 230V/3680W, CEE 3/16	170.460
WELDPLAST 605, 230V/3680W, sans patin, CEE 3/16	174.422

## Accessoires spécifiques aux machines



146.241  
Patin de soudure UBL 25 EA



146.706  
Patin de soudure UBL 30 EA



146.242  
Patin de soudure UBL 35 EA



145.899  
Patin de soudure UBL 40 EA



146.232  
Patin de soudure K20 EA



146.233  
Patin de soudure K25 EA



170.495  
Manchette isolante WELDPLAST 600/605



Configurer le  
produit

Accesorios generales sont disponibles à partir de la page 26.



# EXAMO 300F USB



EXAMO 300F USB est le testeur idéal pour vérifier le cordon de soudure des membranes quant à leur adhérence au pelage, leur résistance à la traction et au cisaillement - testé et éprouvé dans le monde entier.

## Données techniques

Tension	100 V; 120 V; 230 V	
Performance	200 W	
Force de traction	4000 N	899.23 lbf
Durée max. du test	300 mm	11.81 in
Largeur max. de l'échantillon	40 mm	1.57 in
Épaisseur max. de l'échantillon	4.0 mm	0.15 in
Vitesse de la traverse	20-550 mm/min	0.78-21.65 in/min
Longueur	750.0 mm	29.52 in
Largeur	270.0 mm	10.62 in
Hauteur	190.0 mm	7.48 in
Poids	14.0 kg	30.86 lb
Agréments	CE; UKCA	
Classe de protection	I	
Pays d'origine	CH	

## Articles

EXAMO 300F USB, 230V/200W, prise UE	139.059
EXAMO 300F USB, 120V/200W, sans prise	139.062
EXAMO 300F USB, 100V/200W, sans prise	139.064
EXAMO 300F USB, 230V/200W, prise UK	156.308



Configurer le produit

# EXAMO 100



Le testeur de traction EXAMO 100 teste la qualité du cordon de soudure des géomembranes. Avantages: serrage sans outil des échantillons, vitesse de traction constante ainsi que traction sans effort des échantillons à l'aide du tournevis sans fil.

## Données techniques

Durée max. du test	100 mm	3.93 in
Largeur max. de l'échantillon	25 mm	0.98 in
Épaisseur max. de l'échantillon	3.0 mm	0.11 in
Longueur	283.0 mm	11.14 in
Largeur	50.0 mm	1.96 in
Hauteur	73.0 mm	2.87 in
Poids	1.4 kg	3.08 lb
Agréments	CE; UKCA	
Pays d'origine	CH	

## Articles

EXAMO 100	170.539
-----------	---------



Configurer le produit

# COUPON CUTTER 500



COUPON CUTTER 500 idéal pour perforer bandelettes test. Pour vérifier résistance à la traction de soudures géomembranes, cet outil manuel indestructible est essentiel pour tout site de décharge et construction tunnels.

## Données techniques

Largeur de l'échantillon	15-25 mm	0.59-0.98 in
Longueur de l'échantillon	150 mm	5.9 in
Épaisseur max. de l'échantillon	3.0 mm	0.11 in
Poids	15.0 kg	33.06 lb
Pays d'origine	CH	

## Articles

COUPON CUTTER 500	161.540
-------------------	---------



Configurer le produit

# VACUUM PLATE 300



La VACUUM PLATE 300 permet de détecter les fuites dans les géomembranes et les membranes de toiture dans leurs applications respectives. Grâce à sa flexibilité, elle s'adapte facilement au sol.

## Données techniques

Tension	120 V; 230 V	
Fréquence	50/60 Hz	
Performance	1100 W	
Vide max.	0.17 bar	2.46 psi
Échelle de manomètre	bar, inHg	
Longueur	750.0 mm	29.52 in
Largeur	250.0 mm	9.84 in
Hauteur	200.0 mm	7.87 in
Poids	7.7 kg	16.97 lb
Agréments	CE	
Classe de protection	II	
Pays d'origine	CH	

## Articles

VACUUM PLATE 300, 120V/1100W, prise US	169.579
VACUUM PLATE 300, 230V/1100W, prise UE	169.580
VACUUM PLATE 300, 230V/1100W, CEE 3/16	172.402



Configurer le produit

# Testeur de fuite



Testeur d'étanchéité à air comprimé fiable pour vérifier l'étanchéité de soudures à recouvrement avec canal test. Développé pour l'assurance qualité des soudures dans le génie civils, les tunnels et les décharges.

## Données techniques

Pression	0-6 bar	0.0-87.02 psi
Échelle de manomètre	bar, psi; psi, kPa	
Longueur	250.0 mm	9.84 in
Poids	0.575 kg	1.26 lb
Agréments	CE; UKCA	
Pays d'origine	CH	

## Articles

Testeur de fuite, 0-6bar, aiguille droite	142.475
Testeur de fuite, 0-6bar, aiguille conique	150.720
Testeur de fuite, 0-60psi, aiguille conique	158.374

## Accessoires spécifiques aux machines



142.570  
Caisse à outils

## Pièces de rechange



150.142  
Aiguille de rechange, conique



142.569  
Aiguille de rechange, droite



Configurer le  
produit

Accesorios generales sont disponibles à partir de la page 26.

# Dispositif de mesure de la température



Le thermomètre est idéal pour les chantiers de construction. Il permet des mesures rapides et précises (3/s) entre -65 et 1200 °C. Compatible avec les sondes de type K, il convient à l'étalonnage des extrudeuses et des sècheurs à air chaud.

## Données techniques

Marque	Leister	
Température	-65-1200 °C	-85.0-2192.0 °F
Précision	±0.1%	
Capteur de température Type	K	
Longueur	54.0 mm	2.12 in
Largeur	28.0 mm	1.1 in
Hauteur	108.0 mm	4.25 in
Poids	0.12 kg	0.26 lb

## Accessoires spécifiques aux machines



136.962  
Sonde d'insertion type K,  $\varnothing$  3 × 100 mm



136.963  
Sonde d'insertion type K,  $\varnothing$  1.5 × 100 mm



106.956  
Thermocouple type K,  $\varnothing$  1.5 × 160 mm, avec connecteur



142.570  
Caisse à outils

## Articles

Dispositif de mesure de la température G1200

136.961



Configurer le produit

Accesorios generales sont disponibles à partir de la page 26.



# Accessoires généraux



163.140  
Extracteur de membrane



160.353  
Enrouleur de câble 25 m (PUR), 5 x 2.5 mm<sup>2</sup>, CEE 400V/16A; 2xEU 3/16, 1xCEE 5/16



137.855  
Couteau utilitaire



161.207  
Bobine de câble 25 m (PUR), 5 x 2.5 mm<sup>2</sup>, CEE 400V/16A; 2xFR, BE, CZ, PL Type E, 1xCEE 5/16



157.544  
Ciseaux utilitaires, 260 mm



164.048  
Bobine de câble 45 m (PUR), 3 x 2.5 mm<sup>2</sup>, EU 230V/16A; 4xEU 3/16



172.483  
Outil multiple pour tester les cordons de soudure



159.239  
Câble de rallonge 15 m (PUR), 3 x 2.5 mm<sup>2</sup>, EU 230V/16A



140.160  
Rouleau de pression 40 mm, silicone



160.015  
Câble de rallonge 15 m (PUR), 5 x 2.5 mm<sup>2</sup>, CEE 400V/16A



140.161  
Rouleau de pression 28 mm, silicone



106.976  
Rouleau de pression 28 mm, PTFE



116.798  
Brosse métallique en laiton



151.847  
Brosse de nettoyage en laiton ø 15 mm

## Mentions légales

### Sommaire

En préparant minutieusement cette brochure, nous nous sommes efforcés de garantir l'exactitude, la mise à jour et l'exhaustivité de l'ensemble des informations qu'elle contient. Nous déclinons toute responsabilité quant aux informations fournies. Nous nous réservons le droit de modifier ou de mettre à jour l'ensemble des informations fournies à tout moment sans préavis.

### Droits d'auteur/Droits de propriété industrielle

Les textes, images, graphiques et leur disposition sont soumis à la protection des droits d'auteur et à d'autres lois de protection. La reproduction, la modification, le transfert ou la publication de tout ou partie du contenu de cette brochure sont interdites sous quelque forme que ce soit, sauf à des fins privées et non commerciales.

Toutes les marques contenues dans cette brochure (marques commerciales protégées, telles que les logos et noms commerciaux) sont la propriété de Leister AG, Leister Brands AG ou de tiers et ne peuvent être utilisées, copiées ou distribuées sans consentement écrit préalable.

### Modifications

Des modifications peuvent être apportées à tout moment.

© Leister AG  
Galileo-Strasse 10  
6056 Kaegiswil  
Switzerland

+41 41 662 74 74  
leister@leister.com  
leister.com



**Inscrivez-vous dès maintenant  
à la lettre d'informations**



# Leister

Leister Technologies AG is an ISO 9001 certified enterprise.