



Verschweissen von Geomembranen

FOKUS | Professionelles Abdichten von Onshore-Aquakulturen



Schweissen und Prüfen von Geomembranen | Tiefbau



Leister- Schweisstechnologie für Aquakulturen

Produkte von Leister zum professionellen Verschweissen von Geomembranen

Wenn Sie Geomembranen im Tiefbau verschweissen, wollen Sie auf die Qualität und Zuverlässigkeit Ihrer Schweissmaschinen vertrauen. Denn die Dichtheit von Onshore-Aquakulturen, Minen, Deponien und Tunneln ist entscheidend, damit Sie langfristig wettbewerbsfähig bleiben. Leister steht seit Jahrzehnten für zuverlässige, langlebige und innovative Produkte sowie hervorragenden Rundum-Service. Weltweit.

We know how.

Onshore-Aquakulturen abdichten

Seite 4

Verschweissen von Geomembranen

Seite 5

Randnahes Schweißen (Zero overlap)

Seite 6

Extrusionsschweißen

Seite 7

Prüfen

Seite 8

Heissluftgebläse

Seite 10

Schweisemaschinen

Seite 12

Extrusionsschweisgeräte

Seite 18

Prüfgeräte

Seite 22

Zubehör

Seite 26

Aquakulturen abdichten

Wenn Sie Onshore-Aquakulturen zur Zucht von Fisch und Krustentieren mit Geomembranen abdichten, brauchen Sie professionelles Schweißequipment und passende Prüfgeräte. Denn Sie haben das Ziel, die Aquakultur vor Keimen oder Bakterien zu schützen und die Geomembranen langfristig dicht zu verschweißen. Bei Leister finden Sie für jede Herausforderung die passende Lösung. Weltweit.

Um Onshore-Aquakulturen dauerhaft abzudichten, wählen Profis und Betreiberinnen und Betreiber hochwertige Geomembranen. Warum? Vor allem wegen folgender Vorteile:

- lange Lebensdauer der Zuchtbecken oder Zuchtteiche
- Schutz der Aquakultur vor Keimen, Viren und Bakterien
- weniger Medikamente und Antibiotika
- kein Wasserverlust durch Versickern
- einfaches Reinigen
- höhere Erträge
- leichtes Fangen
- saubere Kiemen
- Schutz des umliegenden Ökosystems

Wenn Sie hochwertige Geomembranen für Onshore-Aquakulturen verschweißen, setzen Sie lieber von Anfang an auf Leister. Hier finden Sie Produkte, die sich dafür weltweit im Einsatz bewährt haben:

- Schweißautomat COMET 700 oder COMET 500 inkl. Zero-Überlapp-Führung
- Schweißautomat TWINNY T5 oder TWINNY T7 inkl. Zero-Überlapp-Führung
- Heissluftgebläse TRIAC AT mit Breitschlitzdüse und Handdruckrolle
- Hand-Extruder FUSION 3

Und damit Sie sicher sind, dass Ihre Schweißnähte wasserdicht sind und bleiben, prüfen Sie sie anschliessend am besten mit Leister-Prüfgeräten:

- Prüfnadel zum Testen der Dichtheit von Überlappnähten mit Prüfkanal
- Vakuum-Prüfgeräte wie VACUUM PLATE 300
- Prüfgeräte EXAMO 100 oder EXAMO 300 zum Testen der Schweißnahtfestigkeit



Onshore-Aquakultur während Betrieb, Thailand

Jetzt gratis
Expertise downloaden



Verschweissen von Geomembranen

Zum dauerhaften Verbinden von HDPE-Kunststoffdichtungsbahnen (Geomembranen) hat sich weltweit das Heizkeilschweissen bewährt. Die Heizkeile werden elektrisch oder mit Heissluft beheizt. Für Detailarbeiten eignen sich Warmgas-Extrusionsschweissgeräte.

Schweisverfahren Heizkeil und Kombikeil

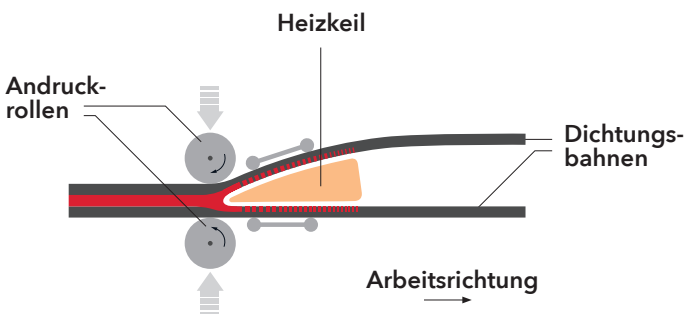
Beim professionellen Verschweissen von Kunststoffdichtungsbahnen (Geomembranen) kommt es auf die richtige Schweiss-technik an. Denn Sie wollen die Kunststoffflächen der Dichtungsbahn im Fügebereich mit der richtigen Energiemenge auf die benötigte Plastifizier-Temperatur aufschmelzen und mit der passenden Fügekraft zusammenzufügen. Moderne, hochwertige Leister-Schweissmaschinen übernehmen diese Hauptaufgaben weitgehend automatisch für Sie und bieten Ihnen grossen Bedienkomfort.

Heizkeil-Technologie

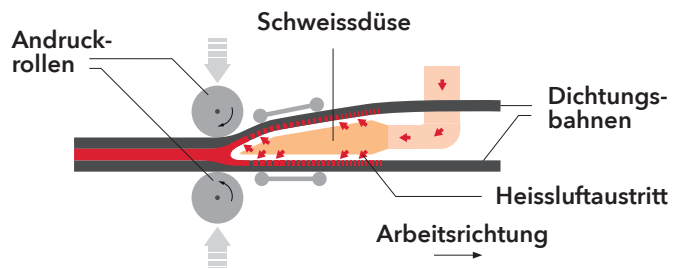
Bei der Heizkeiltechnologie wird die Kunststoffmembrane an die Oberfläche des Heizkeils gedrückt. Durch den physischen Kontakt wird die Wärmeenergie in die Membrane eingetragen, wodurch diese plastifiziert. Zum Verschweissen von HDPE ist die Heizkeil-Technologie sehr effizient.

Kombikeil-Technologie

Bei Kombikeil-Schweissmaschinen wird die Energie durch eine Kombination aus Heissluft und physikalischer Berührung der Keiloberfläche in das Material eingebracht. Zusätzliche Vorteile: Durch die Heissluft werden Restfeuchtigkeit getrocknet und möglicher Staub weggeblasen. Mit Kombikeil-Schweissmaschinen, z. B. dem TWINNY T7 von Leister, verschweissen Sie ohne Änderung der Konfiguration HDPE, LDPE und PVC-Materialien. Sie profitieren somit von Allroundschweissmaschinen mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.



Prinzipschema Heizkeilschweissen



Prinzipschema Kombikeilschweissen

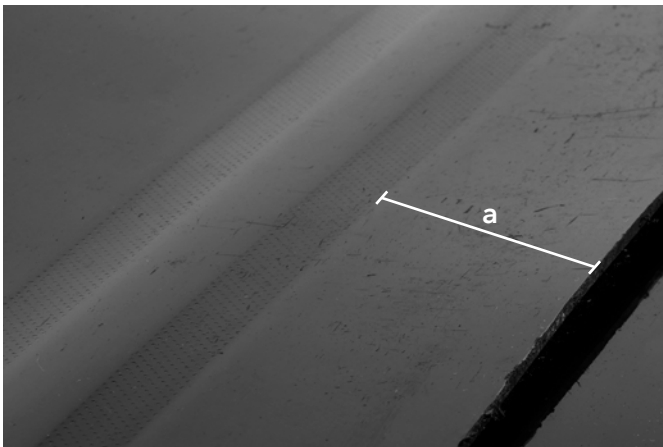
**Beratungstermin mit
Fachperson vereinbaren**



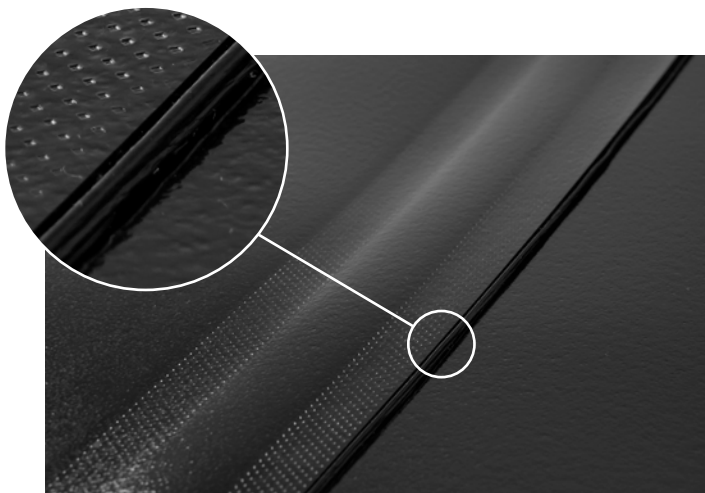
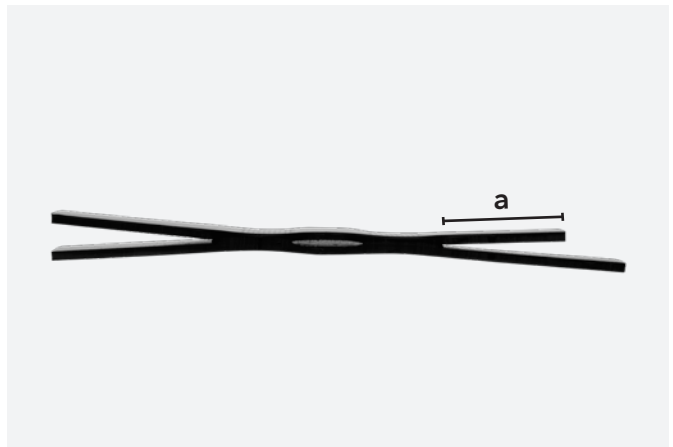
Randnahes Schweißen (Zero overlap)

Ob Heizkeil- oder Kombikeiltechnologie, beim Schweißen von Geomembranen zum Bau von Aquakulturbecken haben Sie eine zusätzliche Herausforderung: die Schweissnahtgeometrie. Denn auf der wasserbefluteten Seite (Oberfläche) sind keine vorstehenden Kanten durch unverschweisste Randzonen erwünscht, weil sich darin Schmutz ansammeln könnte. Das heisst, Sie verschweißen die Membrane vollständig, ohne vorstehende Lappen. Dies erreichen Sie zum

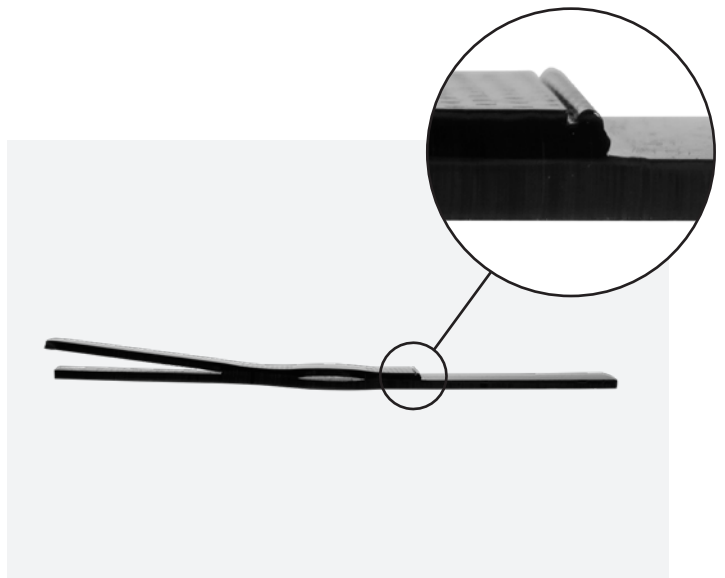
Beispiel durch eine zusätzliche Extrusionsschweissnaht. Effizienter ist es jedoch, wenn Sie einen Schweissautomaten mit geeigneter Materialführung (Anschlag) verwenden, z. B. den COMET 700 von Leister mit der Zero-Überlapp-Führung. Durch seine Materialführung produzieren Sie automatisch eine präzise Nahtgeometrie. Das Nacharbeiten mit einer anschließenden Extrusionsschweissung entfällt.



Querschnitt einer regulären Überlappschweissnaht mit Prüfkanal



Querschnitt einer Überlappschweissnaht mit Prüfkanal, geschweisst mit der Zero-Überlapp-Führung von Leister



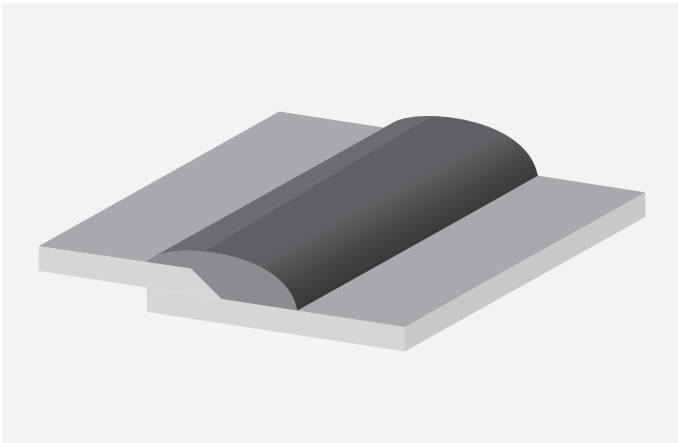
Zum Video
Zero-Überlapp-Führung



Extrusionsschweissen

Für Detailarbeiten und an Stellen, an denen Sie aus Platzgründen oder aufgrund beschränkter technischer Möglichkeiten mit Heizkeilschweißgeräten nicht arbeiten können, setzen Sie Hand-Extruder wie den WELDPLAST 605 von Leister ein. Das Schweißverfahren ist als Warmgas-Extrusionsschweissen und die Geometrie der Schweißnaht als Auftragsnaht definiert.

Für Hand-Extruder benötigen Sie Schweißdraht, den das Gerät einzieht, plastifiziert und als formbare Masse herausgedrückt. Durch die Wahl des Schweißschuhs (meist aus Teflon®) bestimmen Sie die Nahtgeometrie. Damit sich die plastifizierte Kunststoffmasse mit den Kunststoffdichtungsbahnen dauerhaft verbindet, sind die Oberflächen der zu verbindenden Dichtungsbahnen mit Heissluft zu erwärmen. So plastifizieren die äusseren Schichten der Kunststoffmembranen.



Querschnitt einer Extrusions-Auftragsnaht

Typischerweise führen Sie folgende Arbeiten mit Hand-Extrudern aus:

- Reparieren (Patches) von Löchern und undichten T-Stössen
- Schweißen von Rohranschlüssen
- Schweißen von Eckverbindungen
- Schweißen von Anschlüssen bzw. Verbindungen an bestehende Bauwerke



Extrusionsschweissen einer HDPE-Dichtungsbahn mit dem Leister-Extruder WELDPLAST 605 in einem Teich

Prüfen

Beim Prüfen der Schweissnähte von Geomembranen geht es grundsätzlich um Dichtheit und Nahtfestigkeit. Auch dafür bietet Ihnen Leister die richtigen Produkte.

Prüfen der Dichtheit

Für die Dichtheitsprüfung pumpen Sie den Prüfkanal der Schweissnaht (unverschweisste Stelle zwischen der Doppelnaht) mit einer Prüfnadel auf das geforderte Druck-Niveau auf. Das geforderte Druck-Niveau hängt von der angewendeten Prüfnorm ab. Danach beobachten Sie während ca. 10 Minuten (normabhängig), ob der Druck erhalten bleibt oder abfällt. Nur bei anhaltendem Druck können Sie davon ausgehen, dass Ihre Schweissnaht dicht ist.

Bei Schweissnähten ohne Prüfkanal, zum Beispiel einer Extrusions-Auftragsnaht, testen Sie die Dichtheit mit einem Vakuum-Prüfgerät, z. B. mit der VACUUM PLATE 300 von Leister. Dazu sprühen Sie die zu prüfende Stelle mit einer blasenbildenden Flüssigkeit ein. Danach erzeugen Sie mit dem Vakuum-Prüfgerät einen Unterdruck. Wenn ein Leck in der Dichtungsbahn oder in der Schweissnaht ist, erkennen Sie es optisch durch die Blasenbildung.

Prüfen der Festigkeit

Für die Festigkeitsprüfung entnehmen Sie Prüfmuster aus der Schweissnaht. Diese werden meist am Anfang und am Ende ausgestanzt. Die Prüfmuster (Prüf-Coupons) sind 20 oder 25 mm breit und werden von Ihnen mit einem geeigneten Zugprüfgerät, z. B. EXAMO 300F USB von Leister, zerstörend geprüft. Bei der Entnahme der Prüfmuster empfehlen wir Ihnen, professionelles Equipment zu verwenden, z. B. den COUPON CUTTER 500 von Leister. Damit stanzen Sie die Prüflinge gleichmässig und symmetrisch aus der Membrane.

Das zerstörende Prüfen mit einem Tensiometer ist in den Normen als Schälprüfung und Scherprüfung (Peeling Test, Shear Test) definiert. Bei dem Test wird auf die Bruchkraft, die Dehnung sowie das Versagensverhalten geachtet.



Festigkeitsprüfung einer Überlapp-Schweissnaht mit dem EXAMO 300F USB von Leister

Heissluftgebläse

| | |
|----------|----|
| TRIAC AT | 10 |
| TRIAC ST | 11 |

Schweissmaschinen

| | |
|--------------|----|
| COMET 700 | 12 |
| COMET 500 | 13 |
| TWINNY T7 | 14 |
| TWINNY T5 | 15 |
| UNIDRIVE 500 | 16 |

Extrusionsschweissgeräte

| | |
|---------------|----|
| FUSION 3C | 18 |
| FUSION 3 | 19 |
| WELDPLAST S2 | 20 |
| WELDPLAST 605 | 21 |

Prüfgeräte

| | |
|---------------------|----|
| EXAMO 300F USB | 22 |
| EXAMO 100 | 22 |
| COUPON CUTTER 500 | 23 |
| VACUUM PLATE 300 | 23 |
| Prüfnadel | 24 |
| Temperaturmessgerät | 25 |

Zubehör

| | |
|---------------------|----|
| Allgemeines Zubehör | 26 |
|---------------------|----|

TRIAC AT



Das Heissluftgebläse TRIAC AT ist zum Schweißen und Formen von Kunststoff in der Industrie und auf dem Bau konzipiert. Durch seine e-Drive-Bedieneinheit lassen sich Temperatur und Luftmenge separat einstellen.

Technische Daten

| | | |
|----------------------------------|----------------------------|-----------------|
| Spannung | 100 V; 120 V; 220 V; 230 V | |
| Frequenz | 50/60 Hz; 60 Hz | |
| Leistung | 1500-1600 W | |
| Temperatur | 40-620 °C | 104.0-1148.0 °F |
| Temperatureinstellung stufenlos | Ja | |
| Luftmenge (20°C) | 120-240 l/min | 4.23-8.47 cfm |
| Stufenlose Luftmengeneinstellung | Ja | |
| Statischer Druck | 3000 Pa | 0.43 psi |
| Eco-Mode | Ja | |
| Display | Ja | |
| e-Drive | Ja | |
| Aussenanwendung | Ja | |
| Düsenanschluss ø | 31.5 mm / 1.25 in; M14 | |
| Länge | 335.0 mm | 13.18 in |
| Gerätedurchmesser | 90 mm | 3.54 in |
| Handgriff Durchmesser | 56 mm | 2.2 in |
| Gewicht | 1.02 kg | 2.24 lb |
| Netzkabellänge | 3.0 m | 9.84 ft |
| Emissionspegel | 67 dB (A) | |
| Zulassungen | CE; KC; S+; UL | |
| Schutzklasse | II | |
| Ursprungsland | CH | |

Produktartikel

| | |
|---------------------------------------|---------|
| TRIAC AT, 230V/1600W, EU-Stecker | 141.314 |
| TRIAC AT, 120V/1600W, US-Stecker | 141.316 |
| TRIAC AT, 100V/1500W, JP-Stecker | 141.317 |
| TRIAC AT, 120V/1600W, CEE 3/16 | 141.319 |
| TRIAC AT, 230V/1600W, UK-Stecker | 141.320 |
| TRIAC AT, 230V/1600W, AU-Stecker | 141.321 |
| TRIAC AT, 230V/1600W, CH-Stecker | 141.322 |
| TRIAC AT, 230V/1600W, CN-Stecker | 141.323 |
| TRIAC AT, 230V/1600W, M14, EU-Stecker | 142.737 |
| TRIAC AT, 220V/1600W, KR-Stecker | 148.005 |



Produkt
konfigurieren

Düsen



107.123
Breitschlitzdüse (ø 31.5) 20 x 2 mm



107.132
Breitschlitzdüse (ø 31.5) 40 x 2 mm

Ersatzteile



142.717
Heizelement, 230V/1550W



142.718
Heizelement, 120V/1550W

Allgemeines Zubehör finden Sie ab Seite 26.

TRIAC ST



Der TRIAC ST ist ein robustes, universell einsetzbares Heissluftgebläse zum Verschweissen von Kunststoffdichtungsbahnen sowie zum professionellen Schweißen, Schrumpfen und Formen diverser thermoplastischer Kunststoffe.

Technische Daten

| | | |
|----------------------------------|----------------------------|-----------------|
| Spannung | 100 V; 120 V; 220 V; 230 V | |
| Frequenz | 50/60 Hz; 60 Hz | |
| Leistung | 1500-1600 W | |
| Temperatur | 40-700 °C | 104.0-1292.0 °F |
| Temperatureinstellung stufenlos | Ja | |
| Luftmenge (20°C) | 240 l/min | 8.47 cfm |
| Stufenlose Luftmengeneinstellung | Nein | |
| Statischer Druck | 3000 Pa | 0.43 psi |
| Eco-Mode | Nein | |
| Display | Nein | |
| e-Drive | Nein | |
| Aussenanwendung | Ja | |
| Düsenanschluss ø | 31.5 mm / 1.25 in; M14 | |
| Länge | 338.0 mm | 13.3 in |
| Gerätedurchmesser | 90 mm | 3.54 in |
| Handgriff Durchmesser | 56 mm | 2.2 in |
| Gewicht | 0.99 kg | 2.18 lb |
| Netzkabellänge | 3.0 m | 9.84 ft |
| Emissionspegel | 67 dB (A) | |
| Zulassungen | CE; KC; S+; UL | |
| Schutzklasse | II | |
| Ursprungsland | CH | |

Produktartikel

| | |
|---------------------------------------|---------|
| TRIAC ST, 230V/1600W, EU-Stecker | 141.227 |
| TRIAC ST, 120V/1600W, US-Stecker | 141.228 |
| TRIAC ST, 100V/1500W, JP-Stecker | 141.230 |
| TRIAC ST, 120V/1600W, CEE 3/16 | 141.308 |
| TRIAC ST, 230V/1600W, UK-Stecker | 141.309 |
| TRIAC ST, 230V/1600W, AU-Stecker | 141.310 |
| TRIAC ST, 230V/1600W, CH-Stecker | 141.311 |
| TRIAC ST, 230V/1600W, CN-Stecker | 141.312 |
| TRIAC ST, 230V/1600W, M14, EU-Stecker | 144.013 |
| TRIAC ST, 220V/1600W, KR-Stecker | 153.891 |



Produkt
konfigurieren

Düsen



107.123
Breitschlitzdüse (ø 31.5) 20 x 2 mm



107.132
Breitschlitzdüse (ø 31.5) 40 x 2 mm

Ersatzteile



142.717
Heizelement, 230V/1550W



142.718
Heizelement, 120V/1550W

Allgemeines Zubehör finden Sie ab Seite 26.

COMET 700



Der Geo-Schweissautomat COMET 700 ist zur Qualitätsdokumentation mit Wi-Fi, GPS und Leister-Quality-System (LQS) ausgestattet und verschweisst dicke und dünne Kunststoff-Geomembranen zuverlässig und effizient.

Technische Daten

| | | |
|---------------------------------|--|-------------------|
| Spannung | 120 V; 230 V | |
| Frequenz | 50/60 Hz | |
| Leistung | 1700-2300 W | |
| Geschwindigkeit | 0.8-8.0 m/min | 2.62-26.24 ft/min |
| Temperatur | 80-460 °C | 176.0-860.0 °F |
| Heizkeil Länge | 60-90 mm | 2.36-3.54 in |
| Heizkeil Material | Edelstahl; Kupfer | |
| Max. Fügekraft | 1000 N | 224.8 lbf |
| Max. Überlappung | 125 mm | 4.92 in |
| Schweissmaterialien | CSPE; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PE; PP; PVC; TPO | |
| Verschweissbare Materialstärken | 0.5-3.0 mm | 19.68-118.11 mil |
| LQS | Ja | |
| Länge | 325.0 mm | 12.79 in |
| Breite | 245.0 mm | 9.64 in |
| Höhe | 260.0 mm | 10.23 in |
| Gewicht | 9.4 kg | 20.72 lb |
| Zulassungen | CE; UKCA | |
| Schutzklasse | I | |
| Ursprungsland | CH | |

Produktartikel

| | |
|---|---------|
| COMET 700, 120V/1700W, Kupfer 60x50mm Prüfkanal, CEE 3/16 | 168.248 |
| COMET 700, 230V/2300W, Kupfer 90x50mm Prüfkanal, EU-Stecker | 168.644 |
| COMET 700, 230V/2300W, Kupfer 60x50mm Prüfkanal, EU-Stecker | 168.648 |
| COMET 700, 230V/2300W, Stahl 60x50mm Prüfkanal, EU-Stecker | 168.649 |
| COMET 700, 230V/2300W, Stahl 60x50mm, EU-Stecker | 168.651 |
| COMET 700, 120V/1700W, Stahl 60x50mm, CEE 3/16 | 168.653 |
| COMET 700, 230V/2300W, Kupfer 90x50mm Prüfkanal, CEE 3/16 | 168.656 |
| COMET 700, 230V/2300W, Stahl 90x50mm, CEE 3/16 | 168.660 |
| COMET 700, 230V/2300W, Kupfer 90x45mm Prüfkanal, CEE 3/16 | 168.661 |
| COMET 700, 230V/2300W, Kupfer 60x50mm Prüfkanal, CEE 3/16 | 168.662 |
| COMET 700, 230V/2300W, Stahl 60x50mm Prüfkanal, CEE 3/16 | 168.663 |
| COMET 700, 230V/2300W, Stahl 60x50mm, CEE 3/16 | 168.665 |
| COMET 700, 230V/2300W, Kupfer 60x45mm Prüfkanal, CEE 3/16 | 168.666 |



Produkt
konfigurieren

Maschinenspezifisches Zubehör



173.340
Zero-Überlapp-Führung, COMET 700/500,
TWINNY T7/T5



159.135
Führungsstab komplett COMET 700/500, TWINNY
T7/T5



172.927
Indoor-Set, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929
Feld-Set, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.409
Verlängerung für Andruckrolle

Allgemeines Zubehör finden Sie ab Seite 26.

COMET 500



Der Heizkeilschweissautomat COMET 500 ist kompakt gebaut und leicht zu transportieren. Er eignet sich vor allem zum sicheren Verschweissen von dicken und dünnen Geomembranen aus PE, HDPE und LDPE im Tiefbau.

Technische Daten

| | | |
|---------------------------------|--|-------------------|
| Spannung | 230 V | |
| Frequenz | 50/60 Hz | |
| Leistung | 2300 W | |
| Geschwindigkeit | 0.8-8.0 m/min | 2.62-26.24 ft/min |
| Temperatur | 80-460 °C | 176.0-860.0 °F |
| Heizkeil Länge | 60 mm | 2.36 in |
| Heizkeil Material | Edelstahl; Kupfer | |
| Max. Fügekraft | 1000 N | 224.8 lbf |
| Max. Überlappung | 125 mm | 4.92 in |
| Schweissmaterialien | CSPE; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PE; PP; PVC; TPO | |
| Verschweissbare Materialstärken | 0.5-3.0 mm | 19.68-118.11 mil |
| LQS | Nein | |
| Länge | 325.0 mm | 12.79 in |
| Breite | 245.0 mm | 9.64 in |
| Höhe | 260.0 mm | 10.23 in |
| Gewicht | 9.2 kg | 20.28 lb |
| Zulassungen | CE; UKCA | |
| Schutzklasse | I | |
| Ursprungsland | CH | |

Produktartikel

| | |
|---|---------|
| COMET 500, 230V/2300W, Kupfer 60x50mm Prüfkanal, CEE 3/16 | 170.562 |
| COMET 500, 230V/2300W, Stahl 60x50mm Prüfkanal, CEE 3/16 | 170.563 |
| COMET 500, 230V/2300W, Kupfer 60x50mm, CEE 3/16 | 170.564 |
| COMET 500, 230V/2300W, Stahl 60x50mm, CEE 3/16 | 170.565 |
| COMET 500, 230V/2300W, Kupfer 60x45mm Prüfkanal, CEE 3/16 | 170.566 |

Maschinenspezifisches Zubehör



173.340
Zero-Überlapp-Führung, COMET 700/500, TWINNY T7/T5



159.135
Führungsstab komplett COMET 700/500, TWINNY T7/T5



172.927
Indoor-Set, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929
Feld-Set, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.409
Verlängerung für Andruckrolle



Produkt
konfigurieren

Allgemeines Zubehör finden Sie ab Seite 26.

TWINNY T7



Der Schweißautomat TWINNY T7 mit Kombikeil ist die Neuauflage des Alleskönners TWINNY T und eignet sich hervorragend zum Verschweissen dicker und dünner Geomembranen auf grobem und unebenem Untergrund.

Technische Daten

| | | |
|--------------------------------|--|-------------------|
| Spannung | 230 V | |
| Frequenz | 50/60 Hz | |
| Leistung | 3450 W | |
| Geschwindigkeit | 0.8-8.0 m/min | 2.62-26.24 ft/min |
| Temperatur | 100-560 °C | 212.0-1040.0 °F |
| Max. Fügekraft | 1000 N | 224.8 lbf |
| Max. Überlappung | 125 mm | 4.92 in |
| Schweißmaterialien | CSPE; EPDM; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PP; PVC; TPO | |
| Verschweißbare Materialstärken | 0.3-3.0 mm | 11.81-118.11 mil |
| LQS | Ja | |
| Bürstenloser Gebläsemotor | Ja | |
| Länge | 350.0 mm | 13.77 in |
| Breite | 360.0 mm | 14.17 in |
| Höhe | 260.0 mm | 10.23 in |
| Gewicht | 10.5 kg | 23.14 lb |
| Zulassungen | CE; UKCA | |
| Schutzklasse | I | |
| Ursprungsland | CH | |

Produktartikel

| | |
|--|---------|
| TWINNY T7, 230V/3450W, Kombi-Keil lang Prüfkanal, EU-Stecker | 164.197 |
| TWINNY T7, 230V/3450W, Kombi-Keil lang Prüfkanal, CEE 3/16 | 164.198 |
| TWINNY T7, 230V/3450W, Kombi-Keil kurz Prüfkanal, EU-Stecker | 164.214 |
| TWINNY T7, 230V/3450W, Kombi-Keil kurz Prüfkanal, CEE 3/16 | 164.215 |
| TWINNY T7, 230V/3450W, Kombi-Keil lang, EU-Stecker | 164.216 |
| TWINNY T7, 230V/3450W, Kombi-Keil lang, CEE 3/16 | 164.217 |
| TWINNY T7, 230V/3450W, Kombi-Keil kurz, EU-Stecker | 164.218 |
| TWINNY T7, 230V/3450W, Kombi-Keil kurz, CEE 3/16 | 164.219 |
| TWINNY T7, 230V/3450W, Kombi-Keil kurz, Silikon, EU-Stecker | 164.220 |
| TWINNY T7, 230V/3450W, Kombi-Keil kurz, Silikon, CEE 3/16 | 164.221 |

Maschinenspezifisches Zubehör



155.629
Kombi-Keil lang, 50 mm mit Prüfkanal, TWINNY T5/T7 230V



155.630
Kombi-Keil lang, 50 mm ohne Prüfkanal, TWINNY T5/T7 230V



155.634
Kombi-Keil kurz, 50 mm mit Prüfkanal, TWINNY T5/T7 230V



155.637
Kombi-Keil kurz, 50 mm ohne Prüfkanal, TWINNY T5/T7 230V



173.340
Zero-Überlapp-Führung, COMET 700/500, TWINNY T7/T5



159.135
Führungsstab komplett COMET 700/500, TWINNY T7/T5



172.927
Indoor-Set, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929
Feld-Set, TWINNY T7/T5, COMET 700/500

Ersatzteile



155.473
Heizelement, 230V/3300W



Produkt
konfigurieren

Allgemeines Zubehör finden Sie ab Seite 26.

TWINNY T5



Mit dem Schweißautomat TWINNY T5 ist Kunststoffschweißen leicht und bequem - egal ob zum Verschweißen dicker und dünner Geomembranen im Tiefbau, beim Pool-, Minen- und Deponiebau oder zum Abdichten von Fischzuchtbecken.

Technische Daten

| | | |
|--------------------------------|--|-------------------|
| Spannung | 120-230 V | |
| Frequenz | 50/60 Hz | |
| Leistung | 1800-3450 W | |
| Geschwindigkeit | 0.8-8.0 m/min | 2.62-26.24 ft/min |
| Temperatur | 100-560 °C | 212.0-1040.0 °F |
| Max. Fügekraft | 1000 N | 224.8 lbf |
| Max. Überlappung | 125 mm | 4.92 in |
| Schweißmaterialien | CSPE; EPDM; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PP; PVC; TPO | |
| Verschweißbare Materialstärken | 0.3-3.0 mm | 11.81-118.11 mil |
| LQS | Nein | |
| Bürstenloser Gebläsemotor | Nein | |
| Länge | 350.0 mm | 13.77 in |
| Breite | 360.0 mm | 14.17 in |
| Höhe | 260.0 mm | 10.23 in |
| Gewicht | 9.9 kg | 21.82 lb |
| Zulassungen | CE; UKCA | |
| Schutzklasse | I | |
| Ursprungsland | CH | |

Produktartikel

| | |
|--|---------|
| TWINNY T5, 230V/3450W, Kombi-Keil lang Prüfkanal, EU-Stecker | 164.222 |
| TWINNY T5, 230V/3450W, Kombi-Keil lang Prüfkanal, CEE 3/16 | 164.223 |
| TWINNY T5, 230V/3450W, Kombi-Keil kurz Prüfkanal, EU-Stecker | 164.224 |
| TWINNY T5, 230V/3450W, Kombi-Keil kurz Prüfkanal, CEE 3/16 | 164.225 |
| TWINNY T5, 230V/3450W, Kombi-Keil lang, EU-Stecker | 164.226 |
| TWINNY T5, 230V/3450W, Kombi-Keil lang, CEE 3/16 | 164.227 |
| TWINNY T5, 230V/3450W, Kombi-Keil kurz, EU-Stecker | 164.228 |
| TWINNY T5, 230V/3450W, Kombi-Keil kurz, CEE 3/16 | 164.229 |
| TWINNY T5, 230V/3450W, Kombi-Keil kurz, Silikon, EU-Stecker | 164.230 |
| TWINNY T5, 230V/3450W, Kombi-Keil kurz, Silikon, CEE 3/16 | 164.231 |
| TWINNY T5, 120V/1800W, Kombi-Keil kurz Prüfkanal, CEE 3/16 | 164.232 |
| TWINNY T5, 120V/1800W, Kombi-Keil kurz, CEE 3/16 | 164.233 |



Produkt
konfigurieren

Maschinenspezifisches Zubehör



155.629
Kombi-Keil lang, 50 mm mit Prüfkanal, TWINNY T5/T7 230V



155.630
Kombi-Keil lang, 50 mm ohne Prüfkanal, TWINNY T5/T7 230V



155.634
Kombi-Keil kurz, 50 mm mit Prüfkanal, TWINNY T5/T7 230V



155.637
Kombi-Keil kurz, 50 mm ohne Prüfkanal, TWINNY T5/T7 230V



173.340
Zero-Überlapp-Führung, COMET 700/500, TWINNY T7/T5



159.135
Führungsstab komplett COMET 700/500, TWINNY T7/T5



172.927
Indoor-Set, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929
Feld-Set, TWINNY T7/T5, COMET 700/500

Ersatzteile



155.473
Heizelement, 230V/3300W



145.580
Heizelement, 120V/1700W

Allgemeines Zubehör finden Sie ab Seite 26.

UNIDRIVE 500



Der Halbschweissautomat UNIDRIVE 500 vereint Hand- und Automatschweißen in einem handlichen Kunststoffschweißgerät. Entwickelt für kleine Dächer, zum Verschweißen von Lichtkuppeln, Anschlüssen und kleinen Terrassen.

Technische Daten

| | | |
|----------------------------|--|-------------------|
| Spannung | 100 V; 120 V; 230 V | |
| Frequenz | 50/60 Hz | |
| Leistung | 1500-2300 W | |
| Geschwindigkeit | 0.7-4.5 m/min | 2.29-14.76 ft/min |
| Temperatur | 100-580 °C | 212.0-1076.0 °F |
| Luftmenge einstellbar | Ja | |
| Schweißdüse / Nahtbreite | 15-40 mm | 0.59-1.57 in |
| Schweißmaterialien | ECB; EPDM; EVA; FPO; PIB; PO; PU; PVC; TPE; TPO; TPU | |
| LQS | Nein | |
| Display | Ja | |
| Bürstenloser Gebläsemotor | Ja | |
| Bürstenloser Antriebsmotor | Ja | |
| Umkehrbarer Antrieb | Ja | |
| Länge | 275.0 mm | 10.82 in |
| Breite | 173.0 mm | 6.81 in |
| Höhe | 297.0 mm | 11.69 in |
| Gewicht | 4.5 kg | 9.92 lb |
| Netzkabellänge | 3.0 m | 9.84 ft |
| Zulassungen | CB Zertifizierung; CE; UKCA | |
| Schutzklasse | I | |
| Ursprungsland | CH | |

Produktartikel

| | |
|--|---------|
| UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, EU-Stecker | 163.144 |
| UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, CH-Stecker | 163.145 |
| UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, CEE 3/16 | 163.146 |
| UNIDRIVE 500, 120V/1800W, 40mm, US-Stecker | 163.147 |
| UNIDRIVE 500, 120V/1800W, 40mm, CEE 3/16 | 163.148 |
| UNIDRIVE 500, 100V/1500W, 40mm, JP-Stecker | 163.149 |
| UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 30mm, EU-Stecker | 163.150 |
| UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm Stahlrollen, CEE 3/16 | 163.151 |
| UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 15mm Stahlrollen, CEE 3/16 | 163.152 |



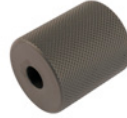
Produkt
konfigurieren

Düsen



164.403
Überlappschweißdüse 40 mm

Maschinenspezifisches Zubehör



163.357
Andruckrolle 40 mm



159.911
Andruckrollen-Nabe

Ersatzteile



161.156
Silikonrolle ø 22/36 x 49 mm, 50 Shore A



145.582
Heizelement, 230V/2200W



165.176
Heizelement, 120V/2100W



165.179
Heizelement, 100V/1600W

Allgemeines Zubehör finden Sie ab Seite 26.

Zum Video
UNIDRIVE 500 im Tiefbau



FUSION 3C



Der Extruder FUSION 3C ist kompakt und robust gebaut. Flexibel im Einsatz überzeugt er im Apparate- und Behälterbau beim Verarbeiten von PE und PP, wenn eine hohe Schweissleistung gefragt ist.

Technische Daten

| | | |
|----------------------------|---|--------------|
| Spannung | 220 V; 230 V | |
| Frequenz | 50/60 Hz; 60 Hz | |
| Leistung | 3000-3200 W | |
| Schweisszusatz | ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in; ø 4-5 mm / 0.16-0.2 in | |
| Max. Materialausstoss | 3.6 kg/h | 7.93 lb/h |
| Schweissmaterialien | HDPE; LDPE; LLDPE; PP | |
| Luftführung | Intern | |
| Schneckenheizung | Luftbeheizt | |
| Lufttemperatursteuerung | Gesteuert | |
| LQS | Nein | |
| Display | Nein | |
| Bürstenloser Gebläsemotor | Nein | |
| Bürstenloser Antriebsmotor | Nein | |
| LED Arbeitslicht | Nein | |
| Länge | 588.0 mm | 23.14 in |
| Breite | 98.0 mm | 3.85 in |
| Höhe | 225.0 mm | 8.85 in |
| Gewicht | 6.9 kg | 15.21 lb |
| Netzkabellänge | 3.0-5.0 m | 9.84-16.4 ft |
| Emissionspegel | 86 dB (A) | |
| Zulassungen | CB Zertifizierung; CE; KC; UKCA | |
| Schutzklasse | II | |
| Ursprungsland | CH | |

Produktartikel

| | |
|---|---------|
| FUSION 3C, 230V/3200W, ø3/4mm, EU-Stecker | 123.866 |
| FUSION 3C, 230V/3200W, ø3/4mm, CEE 3/16 | 140.028 |
| FUSION 3C, 230V/3200W, ø4/5mm, CEE 3/16 | 143.837 |
| FUSION 3C, 230V/3200W, ø4/5mm, EU-Stecker | 144.826 |
| FUSION 3C, 220V/3000W, ø3/4mm, KR-Stecker | 166.365 |
| FUSION 3C, 230V/3200W, ø3/4mm, ohne Schuh, CEE 3/16 | 173.794 |
| FUSION 3C, 230V/3200W, ø3/4mm, CH-Stecker | 176.838 |



Produkt
konfigurieren

Maschinenspezifisches Zubehör



145.896
Schweissschuh UBL25 IA



145.947
Schweissschuh UBL30 IA



145.897
Schweissschuh UBL35 IA



145.812
Schweissschuh K15 IA



149.420
Isoliermanschette FUSION 3C

FUSION 3



Der baustellentaugliche Extruder FUSION 3 besticht durch seine schlanke Bauform und ermöglicht komfortables, ergonomisches Schweißen von PE und PP mit hoher Ausstossmenge. Gut geeignet für Bodenschweisarbeiten im Tiefbau.

Technische Daten

| | | |
|----------------------------|---|-----------|
| Spannung | 230 V | |
| Frequenz | 50/60 Hz | |
| Leistung | 3500 W | |
| Schweisszusatz | ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in; ø 4-5 mm / 0.16-0.2 in | |
| Max. Materialausstoss | 3.6 kg/h | 7.93 lb/h |
| Schweissmaterialien | HDPE; LDPE; LLDPE; PP | |
| Luftführung | Intern | |
| Schneckenheizung | Luftbeheizt | |
| Lufttemperatursteuerung | Gesteuert | |
| LQS | Nein | |
| Display | Nein | |
| Bürstenloser Gebläsemotor | Nein | |
| Bürstenloser Antriebsmotor | Nein | |
| LED Arbeitslicht | Nein | |
| Länge | 670.0 mm | 26.37 in |
| Breite | 90.0 mm | 3.54 in |
| Höhe | 180.0 mm | 7.08 in |
| Gewicht | 7.2 kg | 15.87 lb |
| Netzkabellänge | 5.0 m | 16.4 ft |
| Emissionspegel | 86 dB (A) | |
| Zulassungen | CB Zertifizierung; CE; UKCA | |
| Schutzklasse | II | |
| Ursprungsland | CH | |

Produktartikel

| | |
|--|---------|
| FUSION 3, 230V/3500W, ø3/4mm, EU-Stecker | 118.300 |
| FUSION 3, 230V/3500W, ø3/4mm, CEE 3/16 | 140.020 |
| FUSION 3, 230V/3500W, ø4/5mm, CEE 3/16 | 143.835 |
| FUSION 3, 230V/3500W, ø4/5mm, EU-Stecker | 144.615 |

Maschinenspezifisches Zubehör



145.896
Schweissschuh UBL25 IA



145.947
Schweissschuh UBL30 IA



145.897
Schweissschuh UBL35 IA



145.812
Schweissschuh K15 IA



149.421
Isoliermanschette FUSION 3



Produkt
konfigurieren

Allgemeines Zubehör finden Sie ab Seite 26.

WELDPLAST S2



Der Extruder WELDPLAST S2 verarbeitet bei hoher Ausstossmenge Materialien wie HDPE und PP. Dieser Extruder ist aufgrund seines Designs besonders wendig im Einsatz und ermöglicht flexibles, sicheres Kunststoffschweißen.

Technische Daten

| | | |
|----------------------------|-------------------------|----------------|
| Spannung | 200 V; 230 V | |
| Frequenz | 50/60 Hz | |
| Leistung | 2400-3000 W | |
| Schweisszusatz | ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in | |
| Materialausstoss ø 3 mm | 0.6-1.3 kg/h | 1.32-2.86 lb/h |
| Materialausstoss ø 4 mm | 1.0-2.0 kg/h | 2.2-4.4 lb/h |
| Schweissmaterialien | HDPE; LDPE; LLDPE; PP | |
| Lufführung | Intern | |
| Schneckenheizung | Wendelheizung | |
| Lufttemperatursteuerung | Geregelt | |
| LOS | Nein | |
| Display | Ja | |
| Bürstenloser Gebläsemotor | Ja | |
| Bürstenloser Antriebsmotor | Nein | |
| LED Arbeitslicht | Nein | |
| Länge | 450.0 mm | 17.71 in |
| Breite | 98.0 mm | 3.85 in |
| Höhe | 260.0 mm | 10.23 in |
| Gewicht | 5.8 kg | 12.78 lb |
| Netzkabellänge | 5.0 m | 16.4 ft |
| Emissionspegel | 78 dB (A) | |
| Zulassungen | CE; KC; UKCA | |
| Schutzklasse | I | |
| Ursprungsland | CH | |

Produktartikel

| | |
|--|---------|
| WELDPLAST S2, 230V/3000W, EU-Stecker | 127.215 |
| WELDPLAST S2, 230V/3000W, CN-Stecker | 140.707 |
| WELDPLAST S2, 200V/2400W, ohne Stecker | 146.341 |
| WELDPLAST S2, 230V/3000W, CEE 3/16 | 156.131 |
| WELDPLAST S2, 230V/3000W, CH-Stecker | 176.839 |

Maschinenspezifisches Zubehör



145.896
Schweissschuh UBL25 IA



145.944
Schweissschuh K8/10 IA



145.812
Schweissschuh K15 IA



154.002
Isoliermanschette WELDPLAST S1/S2



Produkt
konfigurieren

Allgemeines Zubehör finden Sie ab Seite 26.

WELDPLAST 605



Der kraftvolle Hand-Extruder WELDPLAST 605 mit LQS und besonders hohem Ausstoss eignet sich zum professionellen Kunststoffschweißen von Geomembranen aus PE - auch in gross dimensionierten Tiefbau-Projekten.

Technische Daten

| | | |
|----------------------------|------------------------|-----------------|
| Spannung | 230 V | |
| Frequenz | 50/60 Hz | |
| Leistung | 3680 W | |
| Schweisszusatz | ø 4-5 mm / 0.16-0.2 in | |
| Materialausstoss ø 4 mm | 3.9-4.8 kg/h | 8.59-10.58 lb/h |
| Materialausstoss ø 5 mm | 4.9-6.0 kg/h | 10.8-13.22 lb/h |
| Schweissmaterialien | HDPE; LDPE; LLDPE | |
| Lufführung | Extern | |
| Schneckenheizung | Wendelheizung | |
| Lufttemperatursteuerung | Geregelt | |
| LQS | Ja | |
| Display | Ja | |
| Bürstenloser Gebläsemotor | Ja | |
| Bürstenloser Antriebsmotor | Ja | |
| LED Arbeitslicht | Ja | |
| Länge | 809.0 mm | 31.85 in |
| Breite | 140.0 mm | 5.51 in |
| Höhe | 273.0 mm | 10.74 in |
| Gewicht | 12.2 kg | 26.89 lb |
| Netzkabellänge | 5.0 m | 16.4 ft |
| Emissionspegel | < 70 dB(A) | |
| Zulassungen | CE; UKCA | |
| Schutzklasse | I | |
| Ursprungsland | CH | |

Produktartikel

| | |
|---|---------|
| WELDPLAST 605, 230V/3680W, CEE 3/16 | 170.460 |
| WELDPLAST 605, 230V/3680W, ohne Schuh, CEE 3/16 | 174.422 |

Maschinenspezifisches Zubehör



146.241
Schweisserschuh UBL 25 EA



146.706
Schweisserschuh UBL 30 EA



146.242
Schweisserschuh UBL 35 EA



145.899
Schweisserschuh UBL 40 EA



146.232
Schweisserschuh K20 EA



146.233
Schweisserschuh K25 EA



170.495
Isoliermanschette WELDPLAST 600/605



Produkt
konfigurieren

Allgemeines Zubehör finden Sie ab Seite 26.

EXAMO 300F USB



Der EXAMO 300F USB ist das ideale Prüfgerät zum Testen der Schweißnaht von Membranen auf ihre Schälkraft, Zugfestigkeit und Scherfestigkeit - weltweit erprobt und bewährt.

Technische Daten

| | | |
|--------------------------|---------------------|-------------------|
| Spannung | 100 V; 120 V; 230 V | |
| Leistung | 200 W | |
| Zugkraft | 4000 N | 899.23 lbf |
| Max. Testlänge | 300 mm | 11.81 in |
| Max. Probenbreite | 40 mm | 1.57 in |
| Max. Probendicke | 4.0 mm | 0.15 in |
| Traversengeschwindigkeit | 20-550 mm/min | 0.78-21.65 in/min |
| Länge | 750.0 mm | 29.52 in |
| Breite | 270.0 mm | 10.62 in |
| Höhe | 190.0 mm | 7.48 in |
| Gewicht | 14.0 kg | 30.86 lb |
| Zulassungen | CE; UKCA | |
| Schutzklasse | I | |
| Ursprungsland | CH | |

Produktartikel

| | |
|---|---------|
| EXAMO 300F USB, 230V/200W, EU-Stecker | 139.059 |
| EXAMO 300F USB, 120V/200W, ohne Stecker | 139.062 |
| EXAMO 300F USB, 100V/200W, ohne Stecker | 139.064 |
| EXAMO 300F USB, 230V/200W, UK-Stecker | 156.308 |



Produkt
konfigurieren

EXAMO 100



Das Zugprüfgerät EXAMO 100 prüft die Schweißnahtqualität von Geomembranen. Vorteile: werkzeugloses Einspannen der Prüflinge, konstante Zuggeschwindigkeit sowie müheloses Ziehen der Proben mit dem Akku-Schrauber.

Technische Daten

| | | |
|-------------------|----------|----------|
| Max. Testlänge | 100 mm | 3.93 in |
| Max. Probenbreite | 25 mm | 0.98 in |
| Max. Probendicke | 3.0 mm | 0.11 in |
| Länge | 283.0 mm | 11.14 in |
| Breite | 50.0 mm | 1.96 in |
| Höhe | 73.0 mm | 2.87 in |
| Gewicht | 1.4 kg | 3.08 lb |
| Zulassungen | CE; UKCA | |
| Ursprungsland | CH | |

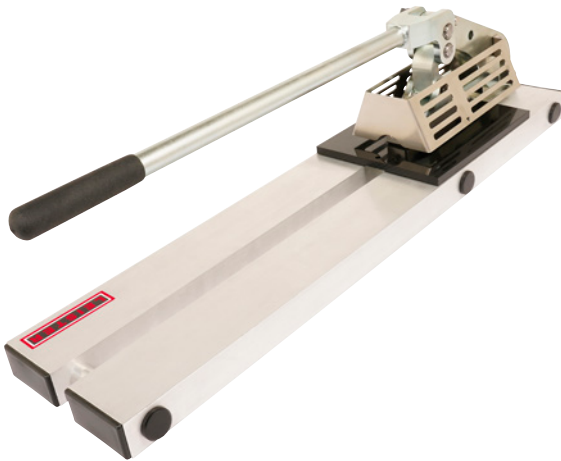
Produktartikel

| | |
|-----------|---------|
| EXAMO 100 | 170.539 |
|-----------|---------|



Produkt
konfigurieren

COUPON CUTTER 500



Der COUPON CUTTER 500 ist ideal zum Stanzen von Teststreifen geeignet. Als Vorbereitung für die Zugprüfung von Geomembran-Schweißnähten ist dieses unverwüstliche Handwerkzeug unverzichtbar auf jeder Deponie- und Tunnelbaustelle.

Technische Daten

| | | |
|------------------|----------|--------------|
| Probenbreite | 15-25 mm | 0.59-0.98 in |
| Probenlänge | 150 mm | 5.9 in |
| Max. Probendicke | 3.0 mm | 0.11 in |
| Gewicht | 15.0 kg | 33.06 lb |
| Ursprungsland | CH | |

Produktartikel

COUPON CUTTER 500 161.540



Produkt konfigurieren

VACUUM PLATE 300



Mittels Vakuum-Prüfverfahren ermöglicht die VACUUM PLATE 300 sowohl im Tiefbau als auch beim Dachdecken die Lecksuche in Geo- bzw. Dachmembranen. Flexibel gebaut, passt sie sich dabei dem Untergrund an.

Technische Daten

| | | |
|-----------------|--------------|----------|
| Spannung | 120 V; 230 V | |
| Frequenz | 50/60 Hz | |
| Leistung | 1100 W | |
| Max. Unterdruck | 0.17 bar | 2.46 psi |
| Manometer Skala | bar, inHg | |
| Länge | 750.0 mm | 29.52 in |
| Breite | 250.0 mm | 9.84 in |
| Höhe | 200.0 mm | 7.87 in |
| Gewicht | 7.7 kg | 16.97 lb |
| Zulassungen | CE | |
| Schutzklasse | II | |
| Ursprungsland | CH | |

Produktartikel

VACUUM PLATE 300, 120V/1100W, US-Stecker 169.579
 VACUUM PLATE 300, 230V/1100W, EU-Stecker 169.580
 VACUUM PLATE 300, 230V/1100W, CEE 3/16 172.402



Produkt konfigurieren

Prüfnadel



Die Prüfnadel ist ein zuverlässiges Druckluftprüfgerät zum Testen der Dichtigkeit von Überlappnähten mit Prüfkanal. Entwickelt zur Qualitätssicherung von Schweißnähten im Tiefbau, im Tunnel und auf der Deponie.

Technische Daten

| | | |
|-----------------|--------------------|---------------|
| Druck | 0-6 bar | 0.0-87.02 psi |
| Manometer Skala | bar, psi; psi, kPa | |
| Länge | 250.0 mm | 9.84 in |
| Gewicht | 0.575 kg | 1.26 lb |
| Zulassungen | CE; UKCA | |
| Ursprungsland | CH | |

Produktartikel

| | |
|------------------------------------|---------|
| Prüfnadel, 0-6bar, gerade Nadel | 142.475 |
| Prüfnadel, 0-6bar, konische Nadel | 150.720 |
| Prüfnadel, 0-60psi, konische Nadel | 158.374 |

Maschinenspezifisches Zubehör



142.570
Gerätekoffer

Ersatzteile



150.142
Ersatznadel, konisch



142.569
Ersatznadel, gerade



Produkt
konfigurieren

Allgemeines Zubehör finden Sie ab Seite 26.

Temperaturmessgerät



Das Temperaturmessgerät ist ideal für die Baustelle. Es ermöglicht schnelle, präzise Messungen (3/s) zwischen -65 bis 1200 °C. Kompatibel mit Typ-K-Sonden ist es für die Kalibrierung von Extrudern und Heissluftföhns geeignet.

Technische Daten

| | | |
|----------------------|-------------|-----------------|
| Marke | Leister | |
| Temperatur | -65-1200 °C | -85.0-2192.0 °F |
| Genauigkeit | ±0.1% | |
| Temperatursensor Typ | K | |
| Länge | 54.0 mm | 2.12 in |
| Breite | 28.0 mm | 1.1 in |
| Höhe | 108.0 mm | 4.25 in |
| Gewicht | 0.12 kg | 0.26 lb |

Produktartikel

Temperaturmessgerät G1200

136.961

Maschinenspezifisches Zubehör



136.962
Einstechfühler Typ K, ø 3 × 100 mm



136.963
Einstechfühler Typ K, ø 1.5 × 100 mm



106.956
Thermoelement Typ K, ø 1.5 × 160 mm, mit Stecker



142.570
Gerätekoffer



Produkt
konfigurieren

Allgemeines Zubehör finden Sie ab Seite 26.

Allgemeines Zubehör



163.140
Membrane Puller



160.353
Kabelrolle 25 m (PUR), 5 x 2.5 mm², CEE 400V/16A;
2xEU 3/16, 1xCEE 5/16



137.855
Universalmesser



161.207
Kabelrolle 25 m (PUR), 5 x 2.5 mm², CEE 400V/16A;
2xFR, BE, CZ, PL Type E, 1xCEE 5/16



157.544
Universalschere, 260 mm



164.048
Kabelrolle 45 m (PUR), 3 x 2.5 mm², EU 230V/16A;
4xEU 3/16



172.483
Schweisnaht-Prüfer-Multitool



159.239
Verlängerungskabel 15 m (PUR), 3 x 2.5 mm², EU
230V/16A



140.160
Andruckrolle 40 mm, Silikon



160.015
Verlängerungskabel 15 m (PUR), 5 x 2.5 mm², CEE
400V/16A



140.161
Andruckrolle 28 mm, Silikon



106.976
Andruckrolle 28 mm, PTFE



116.798
Drahtbürste, Messing



151.847
Zylinderbürste, Messing ø 15 mm

Rechtliche Hinweise

Inhalt

Wir bemühen uns um Richtigkeit, Aktualität und Vollständigkeit der Informationen und haben den Inhalt dieser Broschüre sorgfältig erarbeitet. Für die angebotenen Informationen können wir keine Gewähr irgendeiner Art übernehmen. Wir behalten uns vor, ohne weitere Ankündigung, alle bereitgestellten Informationen jederzeit zu verändern oder zu aktualisieren.

Urheberrecht/Gewerbliche Schutzrechte

Texte, Bilder, Grafiken, sowie deren Anordnung unterliegen dem Schutz des Urheberrechtes und anderer Schutzgesetze. Die Vervielfältigung, Änderung, Übertragung oder Veröffentlichung eines Teils oder des gesamten Inhaltes dieser Broschüre ist, ausser zum privaten, nicht kommerziellen Zweck, in jeglicher Form verboten.

Alle in dieser Broschüre enthaltenen Kennzeichen (geschützte Marken, wie Logos und geschäftliche Bezeichnungen) sind Eigentum der Leister AG, der Leister Brands AG oder Dritter und dürfen ohne vorherige schriftliche Einwilligung nicht verwendet, kopiert oder verbreitet werden.

Änderungen

Änderungen können jederzeit vorgenommen werden.

© Leister AG
Galileo-Strasse 10
6056 Kägiswil
Schweiz

+41 41 662 74 74
leister@leister.com
leister.com



**Jetzt anmelden
für den Newsletter**



Leister

Leister Technologies AG is an ISO 9001 certified enterprise.