



Saldatura di geomembrane

FOCUS | Sigillatura professionale di impianti di acquacoltura a terra



Saldatura e test di geomembrane | Ingegneria civile



Tecnologia di saldatura Leister per l'acquacoltura

Prodotti Leister per la saldatura professionale di geomembrane

Se si saldano geomembrane nell'ambito dell'ingegneria civile, bisogna poter contare sulla qualità e sull'affidabilità delle saldatrici. La tenuta stagna di impianti di acquacoltura a terra, miniere, discariche e gallerie è infatti fondamentale per garantire la competitività a lungo termine. Da decenni, Leister è sinonimo di prodotti affidabili, durevoli e innovativi, nonché di un servizio di assistenza eccellente. In tutto il mondo.

We know how.

Indice

Sigillatura degli impianti di acqua-coltura

Pagina 4

Saldatura di geomembrane

Pagina 5

Saldatura a sovrapposizione zero

Pagina 6

Saldatura ad estrusione

Pagina 7

Test

Pagina 8

Pistole ad aria calda

Pagina 10

Macchine per la saldatura

Pagina 12

Saldatrici ad estrusione

Pagina 18

Dispositivi di prova

Pagina 22

Accessori

Pagina 26

Sigillatura degli impianti di acquacoltura

Se si sigillano impianti di acquacoltura a terra per l'allevamento di pesci e crostacei con geomembrane, si avrà bisogno di attrezzature di saldatura professionali e di strumenti di controllo adeguati. L'obiettivo è proteggere l'acquacoltura da germi o batteri e, a lungo termine, sigillare ermeticamente le geomembrane. Leister fornirà la soluzione giusta per ogni sfida. In tutto il mondo.

I professionisti scelgono geomembrane di alta qualità per sigillare in modo permanente gli impianti di acquacoltura a terra. Perché? Principalmente per i seguenti vantaggi:

- Vita utile lunga delle vasche o dei bacini di allevamento
- Protezione degli impianti di acquacoltura da germi, virus e batteri
- Riduzione del numero di farmaci e antibiotici
- Nessuna perdita di acqua per infiltrazione
- Facilità di pulizia
- Maggiori rese
- Facilità di cattura
- Branchie pulite
- Protezione dell'ecosistema circostante

Se si stanno saldando geomembrane di alta qualità per impianti di acquacoltura a terra, occorre scegliere Leister fin dall'inizio. Di seguito sono riportati i prodotti che sono stati utilizzati con successo in tutto il mondo:

- Saldatrice COMET 700 o COMET 500, con guida per sovrapposizioni zero
- Saldatrice TWINNY T5 o TWINNY T7 con guida per sovrapposizioni zero
- Soffiante ad aria calda TRIAC AT con ugello a fessura larga e rullo di pressione manuale
- Estrusore manuale FUSION 3

Per assicurarsi che i cordoni di saldatura rimangano impermeabili, è meglio testarli in seguito con gli strumenti di controllo Leister.

- Ago di prova per testare la tenuta stagna dei cordoni di saldatura con canale di prova
- Strumenti di controllo sotto vuoto, come VACUUM PLATE 300
- EXAMO 100 o EXAMO 300 per testare la robustezza dei cordoni di saldatura



Acquacoltura a terra in funzione, Thailandia

Richiedi subito una consulenza



Saldatura di geomembrane

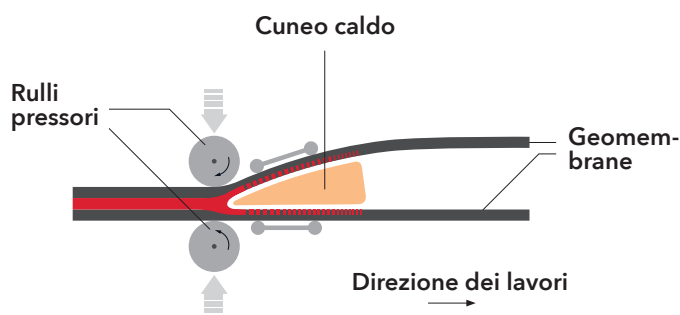
La saldatura a cuneo caldo si è affermata in tutto il mondo nella giunzione permanente di rivestimenti in plastica HDPE. I cunei caldi sono riscaldati elettricamente o con aria calda. Le saldatrici ad estrusione a gas caldo sono adatte per i lavori di dettaglio.

Procedure di saldatura a cuneo caldo e cuneo combi

La saldatura professionale di rivestimenti in plastica dipende dalla corretta tecnica di saldatura. Perché si desidera fondere le superfici plastiche del foglio di tenuta nell'area di giunzione con la giusta quantità di energia fino alla temperatura di plastificazione richiesta e unirle con la giusta pressione. Le moderne saldatrici di alta qualità di Leister svolgono questi compiti principali in modo ampiamente automatico e con una grande facilità d'uso.

Tecnologia a cuneo caldo

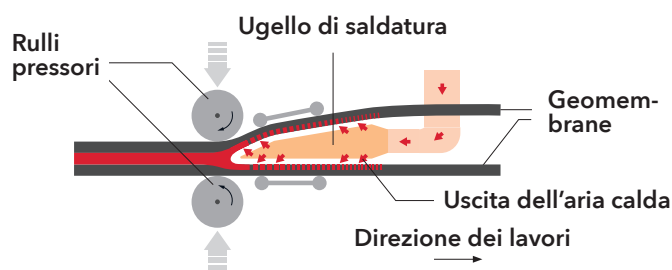
Con la tecnologia a cuneo caldo, la membrana di plastica viene premuta contro la superficie del cuneo caldo. Il contatto trasferisce l'energia termica alla membrana, provocandone la plastificazione. La tecnologia a cuneo caldo è molto efficiente per la saldatura dell'HDPE.



Schema del principio di saldatura a cuneo caldo

Tecnologia a cuneo combinato

Nelle saldatrici a cuneo combi, l'energia viene introdotta nel materiale attraverso una combinazione di aria calda e contatto fisico con la superficie del cuneo. Ulteriori vantaggi: l'aria calda asciuga l'umidità residua e soffia via la polvere. Con le saldatrici a cuneo combi, come TWINNY T7 di Leister, è possibile saldare materiali HDPE, LDPE e PVC senza cambiare configurazione. Questo le rende saldatrici a tutto tondo con un'ampia gamma di applicazioni.



Schema del principio di saldatura a cuneo combi

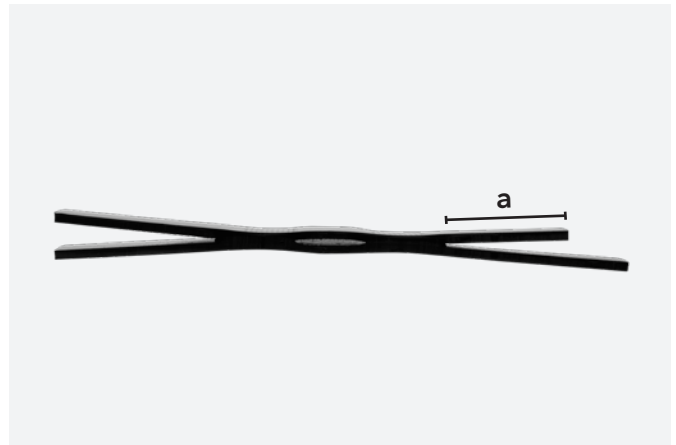
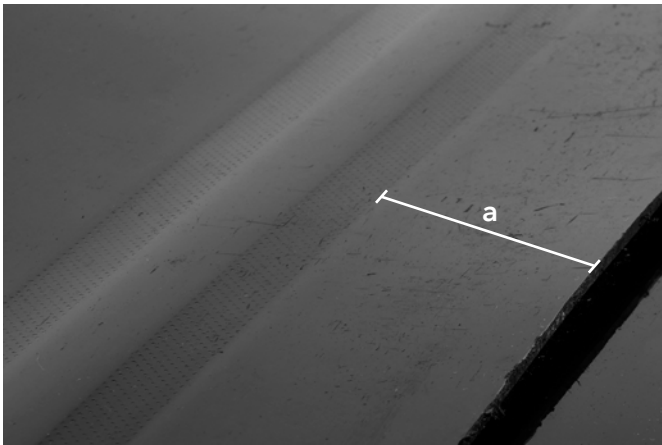
**Richiedi una consulenza
con gli esperti**



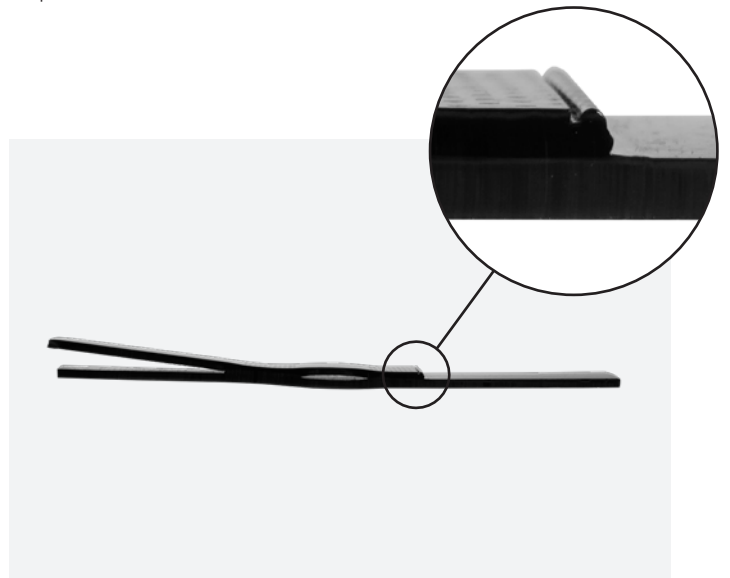
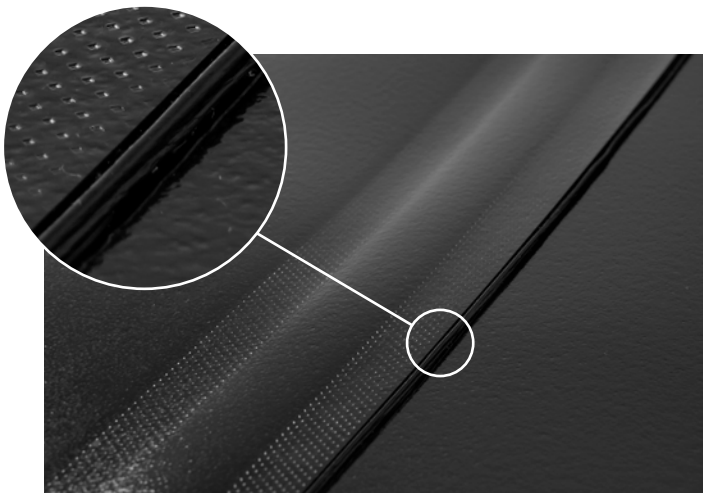
Saldatura a sovrapposizione zero

Che si tratti di tecnologia a cuneo caldo o cuneo combi, la saldatura delle geomembrane per la costruzione di bacini di acquacoltura presenta un'ulteriore sfida nella geometria del cordone di saldatura. Questo perché non si vogliono bordi sporgenti sul lato riempito d'acqua (superficie) a causa di zone di bordo non saldate, poiché in esse si può accumulare lo sporco. Ciò significa che la membrana deve essere completamente saldata senza lembi sporgenti. Ad esempio, è

possibile ottenere questo risultato con un'ulteriore cordone di saldatura ad estrusione. Tuttavia, è più efficiente utilizzare una saldatrice automatica con un'adeguata guida del materiale (arresto), come COMET 700 di Leister con la guida per sovrapposizioni zero. La guida del materiale permette di avere maggiore precisione con il cordone. La rilavorazione con la saldatura ad estrusione non è più necessaria.



Sezione trasversale di una saldatura a sovrapposizione regolare con canale di prova



Sezione trasversale di un cordone di saldatura a sovrapposizione con canale di prova, saldato con la guida per sovrapposizioni zero di Leister

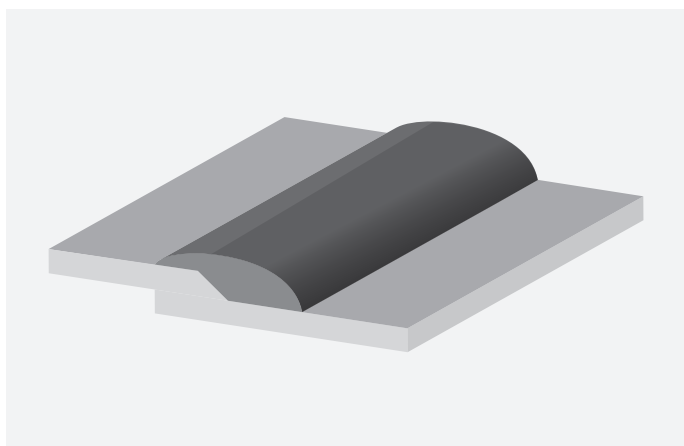
Al video della guida per sovrapposizioni zero



Saldatura ad estrusione

Per i lavori di dettaglio e nei casi in cui non è possibile lavorare con saldatrici a cuneo caldo per motivi di spazio o a causa di possibilità tecniche limitate, è possibile utilizzare estrusori manuali come WELDPLAST 605 di Leister. Il processo di saldatura è definito come saldatura ad estrusione a gas caldo e la geometria del cordone di saldatura come cordone di applicazione.

Per gli estrusori manuali, è necessario il filo di saldatura, che viene aspirato dal dispositivo, plastificato e pressato come massa malleabile. La geometria della giunzione è determinata dalla scelta del pattino di saldatura (solitamente in Teflon®). Per garantire che il composto plastificato si leghi in modo permanente ai rivestimenti in plastica, le superfici dei fogli di tenuta da unire devono essere riscaldate con aria calda. In questo modo si plastificano gli strati esterni delle membrane in plastica.



Sezione trasversale di un cordone di applicazione ad estrusione

I seguenti lavori sono tipicamente eseguiti con estrusori manuali:

- Rattoppo di fori e perdite di giunti a T
- Saldatura di giunzioni di tubi
- Saldatura di giunti ad angolo
- Saldatura di giunzioni o giunti alle strutture esistenti



Saldatura ad estrusione di un foglio di tenuta in HDPE con l'estrusore Leister WELDPLAST 605 in un bacino

Test

Quando si testano i cordoni di saldatura delle geomembrane, sono due i focus principali: la tenuta stagna e la resistenza dei cordoni. Anche in questo caso Leister ha i prodotti adatti.

Test di tenuta stagna

Per il test di tenuta, pompare il canale di prova del cordone di saldatura (area non saldata tra il doppio cordone) al livello di pressione richiesto con un ago di prova. Il livello di pressione richiesto dipende dallo standard di prova applicato. Quindi, per circa 10 minuti, osservare se la pressione rimane la stessa o diminuisce (a seconda dello standard). Si può presumere che il cordone di saldatura sia a tenuta solo se la pressione rimane la stessa.

Per i cordoni di saldatura che non dispongono di un canale di prova, ad esempio un cordone di applicazione ad estrusione, è possibile verificare la presenza di perdite utilizzando un dispositivo di prova del vuoto come VACUUM PLATE 300 di Leister. A tale scopo, spruzzare l'area da testare con una soluzione che formi delle bolle. Quindi creare il vuoto con il dispositivo di prova del vuoto. Se c'è una perdita nel foglio di tenuta o nel cordone di saldatura, sarà possibile riconoscerla visivamente dalla formazione di bolle.

Test di resistenza meccanica

Per il test di resistenza meccanica, prelevare dei campioni di prova dal cordone di saldatura. Di solito questi campioni sono perforati all'inizio e alla fine. I campioni di prova (coupon di prova) hanno una larghezza di 20 o 25 mm e vengono testati distruttivamente con un dispositivo di prova di trazione adatto, ad esempio EXAMO 300F USB di Leister. Si consiglia di prelevare i campioni di prova con un'attrezzatura professionale, come COUPON CUTTER 500 di Leister. In questo modo è possibile perforare i campioni di prova dalla membrana in modo uniforme e simmetrico.

I test distruttivi con il tensiometro sono definiti negli standard come test di spellatura e test di taglio. Il test valuta la forza di rottura, l'allungamento e il comportamento in caso di cedimento.



Test di resistenza di un cordone di saldatura a sovrapposizione con EXAMO 300F USB di Leister

Pistole ad aria calda

TRIAC AT	10
TRIAC ST	11

Macchine per la saldatura

COMET 700	12
COMET 500	13
TWINNY T7	14
TWINNY T5	15
UNIDRIVE 500	16

Saldatrici ad estrusione

FUSION 3C	18
FUSION 3	19
WELDPLAST S2	20
WELDPLAST 605	21

Dispositivi di prova

EXAMO 300F USB	22
EXAMO 100	22
COUPON CUTTER 500	23
VACUUM PLATE 300	23
Manometro con ago	24
Strumento misura temperatura	25

Accessori

Accessori generali	26
--------------------	----

TRIAC AT



Il saldatore manuale ad aria calda TRIAC AT è progettato per saldare e formare la plastica. La temperatura e la quantità dell'aria possono essere impostate separatamente tramite l'unità di controllo e-Drive.

Dati tecnici

Tensione	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Frequenza	50/60 Hz; 60 Hz	
Prestazioni	1500-1600 W	
Temperatura	40-620 °C	104.0-1148.0 °F
Regolazione della temperatura continua	Sì	
Flusso d'aria (20°C)	120-240 l/min	4.23-8.47 cfm
Regolazione continua del volume d'aria	Sì	
Pressione statica	3000 Pa	0.43 psi
Eco-Mode	Sì	
Display	Sì	
e-Drive	Sì	
Applicazione all'aperto	Sì	
Attacco ugello ø	31.5 mm / 1.25 in; M14	
Lunghezza	335.0 mm	13.18 in
Diametro del dispositivo	90 mm	3.54 in
Diametro della maniglia	56 mm	2.2 in
Peso	1.02 kg	2.24 lb
Lunghezza del cavo di alimentazione	3.0 m	9.84 ft
Livello di emissione di rumore	67 dB (A)	
Approvazioni	CE; KC; S+; UL	
Classe di protezione	II	
Paese d'origine	CH	

Articoli

TRIAC AT, 230V/1600W, spina UE	141.314
TRIAC AT, 120V/1600W, spina US	141.316
TRIAC AT, 100V/1500W, spina JP	141.317
TRIAC AT, 120V/1600W, CEE 3/16	141.319
TRIAC AT, 230V/1600W, spina UK	141.320
TRIAC AT, 230V/1600W, spina AU	141.321
TRIAC AT, 230V/1600W, spina CH	141.322
TRIAC AT, 230V/1600W, spina CN	141.323
TRIAC AT, 230V/1600W, M14, spina UE	142.737
TRIAC AT, 220V/1600W, spina CN	148.005

Ugelli



107.123
Ugello a fessura larga (ø 31.5) 20 x 2 mm



107.132
Ugello a fessura larga (ø 31.5) 40 x 2 mm

Ricambi



142.717
Elemento riscaldante, 230V/1550W



142.718
Elemento riscaldante, 120V/1550W



Configura il
prodotto

Accessori generali sono disponibili a pagina 26.

TRIAC ST



TRIAC ST è una pistola ad aria calda robusta e versatile per la saldatura, termoretrazione e lo stampaggio di materiali termoplastici.

Dati tecnici

Tensione	100 V; 120 V; 220 V; 230 V	
Frequenza	50/60 Hz; 60 Hz	
Prestazioni	1500-1600 W	
Temperatura	40-700 °C	104.0-1292.0 °F
Regolazione della temperatura continua	Sì	
Flusso d'aria (20°C)	240 l/min	8.47 cfm
Regolazione continua del volume d'aria	No	
Pressione statica	3000 Pa	0.43 psi
Eco-Mode	No	
Display	No	
e-Drive	No	
Applicazione all'aperto	Sì	
Attacco ugello ø	31.5 mm / 1.25 in; M14	
Lunghezza	338.0 mm	13.3 in
Diametro del dispositivo	90 mm	3.54 in
Diametro della maniglia	56 mm	2.2 in
Peso	0.99 kg	2.18 lb
Lunghezza del cavo di alimentazione	3.0 m	9.84 ft
Livello di emissione di rumore	67 dB (A)	
Approvazioni	CE; KC; S+; UL	
Classe di protezione	II	
Paese d'origine	CH	

Articoli

TRIAC ST, 230V/1600W, spina UE	141.227
TRIAC ST, 120V/1600W, spina US	141.228
TRIAC ST, 100V/1500W, spina JP	141.230
TRIAC ST, 120V/1600W, CEE 3/16	141.308
TRIAC ST, 230V/1600W, spina UK	141.309
TRIAC ST, 230V/1600W, spina AU	141.310
TRIAC ST, 230V/1600W, spina CH	141.311
TRIAC ST, 230V/1600W, spina CN	141.312
TRIAC ST, 230V/1600W, M14, spina UE	144.013
TRIAC ST, 220V/1600W, spina KR	153.891

Ugelli



107.123
Ugello a fessura larga (ø 31.5) 20 x 2 mm



107.132
Ugello a fessura larga (ø 31.5) 40 x 2 mm

Ricambi



142.717
Elemento riscaldante, 230V/1550W



142.718
Elemento riscaldante, 120V/1550W



Configura il
prodotto

Accessori generali sono disponibili a pagina 26.

COMET 700



La geosaldatrice COMET 700 è dotata di Wi-Fi, GPS e del Leister-Quality-System (LQS) per la documentazione della qualità del lavoro svolto. È in grado di saldare geomembrane di diversi spessori in modo affidabile ed efficiente per offrire la massima soddisfazione dell'utente.

Dati tecnici

Tensione	120 V; 230 V	
Frequenza	50/60 Hz	
Prestazioni	1700-2300 W	
Velocità	0.8-8.0 m/min	2.62-26.24 ft/min
Temperatura	80-460 °C	176.0-860.0 °F
Lunghezza del cuneo caldo	60-90 mm	2.36-3.54 in
Materiale a cuneo caldo	Acciaio inossidabile; Rame	
Pressione massima di saldatura	1000 N	224.8 lbf
Sovrapposizione max.	125 mm	4.92 in
Materiali di saldatura	CSPE; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PE; PP; PVC; TPO	
Spessori del materiale saldabile	0.5-3.0 mm	19.68-118.11 mil
LQS	Sì	
Lunghezza	325.0 mm	12.79 in
Larghezza	245.0 mm	9.64 in
Altezza	260.0 mm	10.23 in
Peso	9.4 kg	20.72 lb
Approvazioni	CE; UKCA	
Classe di protezione	I	
Paese d'origine	CH	

Articoli

COMET 700, 120V/1700W, rame 60x50mm canale di prova, CEE 3/16	168.248
COMET 700, 230V/2300W, rame 90x50mm canale di prova, spina UE	168.644
COMET 700, 230V/2300W, rame 60x50mm canale di prova, spina UE	168.648
COMET 700, 230V/2300W, acciaio 60x50mm canale di prova, spina UE	168.649
COMET 700, 230V/2300W, acciaio 60x50mm, spina UE	168.651
COMET 700, 120V/1700W, acciaio 60x50mm, CEE 3/16	168.653
COMET 700, 230V/2300W, rame 90x50mm canale di prova, CEE 3/16	168.656
COMET 700, 230V/2300W, acciaio 90x50mm, CEE 3/16	168.660
COMET 700, 230V/2300W, rame 90x45mm canale di prova, CEE 3/16	168.661
COMET 700, 230V/2300W, rame 60x50mm canale di prova, CEE 3/16	168.662
COMET 700, 230V/2300W, acciaio 60x50mm canale di prova, CEE 3/16	168.663
COMET 700, 230V/2300W, acciaio 60x50mm, CEE 3/16	168.665
COMET 700, 230V/2300W, rame 60x45mm canale di prova, CEE 3/16	168.666



Configura il prodotto

Accessori specifici per macchine



173.340
Guida a sovrapposizione zero, COMET 700/500, TWINNY T7/T5



159.135
Barra di guida completa COMET 700/500, TWINNY T7/T5



172.927
Kit per interni, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929
Kit da campo, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.409
Estensione del rullo di trasmissione

Accessori generali sono disponibili a pagina 26.

COMET 500



La saldatrice a cuneo caldo COMET 500 è compatta e facile da trasportare. È particolarmente adatta alla saldatura di geomembrane spesse e sottili in PE, HDPE e LDPE nell'ingegneria civile.

Dati tecnici

Tensione	230 V	
Frequenza	50/60 Hz	
Prestazioni	2300 W	
Velocità	0.8-8.0 m/min	2.62-26.24 ft/min
Temperatura	80-460 °C	176.0-860.0 °F
Lunghezza del cuneo caldo	60 mm	2.36 in
Materiale a cuneo caldo	Acciaio inossidabile; Rame	
Pressione massima di saldatura	1000 N	224.8 lbf
Sovrapposizione max.	125 mm	4.92 in
Materiali di saldatura	CSPE; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PE; PP; PVC; TPO	
Spessori del materiale saldabile	0.5-3.0 mm	19.68-118.11 mil
LQS	No	
Lunghezza	325.0 mm	12.79 in
Larghezza	245.0 mm	9.64 in
Altezza	260.0 mm	10.23 in
Peso	9.2 kg	20.28 lb
Approvazioni	CE; UKCA	
Classe di protezione	I	
Paese d'origine	CH	

Articoli

COMET 500, 230V/2300W, rame 60x50mm canale di prova, CEE 3/16	170.562
COMET 500, 230V/2300W, acciaio 60x50mm canale di prova, CEE 3/16	170.563
COMET 500, 230V/2300W, rame 60x50mm, CEE 3/16	170.564
COMET 500, 230V/2300W, acciaio 60x50mm, CEE 3/16	170.565
COMET 500, 230V/2300W, rame 60x45mm canale di prova, CEE 3/16	170.566

Accessori specifici per macchine



173.340
Guida a sovrapposizione zero, COMET 700/500, TWINNY T7/T5



159.135
Barra di guida completa COMET 700/500, TWINNY T7/T5



172.927
Kit per interni, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929
Kit da campo, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.409
Estensione del rullo di trasmissione



Configura il
prodotto

Accessori generali sono disponibili a pagina 26.

TWINNY T7



La saldatrice automatica TWINNY T7 con saldatura a cuneo combinata è la nuova edizione della TWINNY T ed è ideale per la saldatura di geomembrane spesse e sottili su sottofondi ruvidi e irregolari.

Dati tecnici

Tensione	230 V	
Frequenza	50/60 Hz	
Prestazioni	3450 W	
Velocità	0.8-8.0 m/min	2.62-26.24 ft/min
Temperatura	100-560 °C	212.0-1040.0 °F
Pressione massima di saldatura	1000 N	224.8 lbf
Sovrapposizione max.	125 mm	4.92 in
Materiali di saldatura	CSPE; EPDM; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PP; PVC; TPO	
Spessori del materiale saldabile	0.3-3.0 mm	11.81-118.11 mil
LQS	Sì	
Motore soffiatore brushless	Sì	
Lunghezza	350.0 mm	13.77 in
Larghezza	360.0 mm	14.17 in
Altezza	260.0 mm	10.23 in
Peso	10.5 kg	23.14 lb
Approvazioni	CE; UKCA	
Classe di protezione	I	
Paese d'origine	CH	

Articoli

TWINNY T7, 230V/3450W, cuneo lungo canale di prova, spina UE	164.197
TWINNY T7, 230V/3450W, cuneo lungo canale di prova, CEE 3/16	164.198
TWINNY T7, 230V/3450W, cuneo corto canale di prova, spina UE	164.214
TWINNY T7, 230V/3450W, cuneo corto canale di prova, CEE 3/16	164.215
TWINNY T7, 230V/3450W, cuneo lungo, spina UE	164.216
TWINNY T7, 230V/3450W, cuneo lungo, CEE 3/16	164.217
TWINNY T7, 230V/3450W, cuneo corto, spina UE	164.218
TWINNY T7, 230V/3450W, cuneo corto, CEE 3/16	164.219
TWINNY T7, 230V/3450W, cuneo corto, silicone, spina UE	164.220
TWINNY T7, 230V/3450W, cuneo corto, silicone, CEE 3/16	164.221

Accessori specifici per macchine



155.629
Cuneo combinato lungo, 50 mm con canale di prova, TWINNY T5/T7 230V



155.630
Cuneo combinato lungo, 50 mm senza canale di controllo, TWINNY T5/T7 230V



155.634
Cuneo combinato corto, 50 mm con canale di prova, TWINNY T5/T7 230V



155.637
Cuneo combinato corto, 50 mm senza canale di prova, TWINNY T5/T7 230V



173.340
Guida a sovrapposizione zero, COMET 700/500, TWINNY T7/T5



159.135
Barra di guida completa COMET 700/500, TWINNY T7/T5



172.927
Kit per interni, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929
Kit da campo, TWINNY T7/T5, COMET 700/500

Ricambi



155.473
Elemento riscaldante, 230V/3300W



Configura il prodotto

Accessori generali sono disponibili a pagina 26.

TWINNY T5



La saldatrice automatica TWINNY T5 rende la saldatura della plastica facile e pratica, sia che si tratti di saldature di geomembrane di vario spessore in opere interrato, costruzione di bacini idrici, costruzione di miniere, ingegneria delle discariche o di vasche per l'allevamento ittico.

Dati tecnici

Tensione	120-230 V	
Frequenza	50/60 Hz	
Prestazioni	1800-3450 W	
Velocità	0.8-8.0 m/min	2.62-26.24 ft/min
Temperatura	100-560 °C	212.0-1040.0 °F
Pressione massima di saldatura	1000 N	224.8 lbf
Sovrapposizione max.	125 mm	4.92 in
Materiali di saldatura	CSPE; EPDM; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PP; PVC; TPO	
Spessori del materiale saldabile	0.3-3.0 mm	11.81-118.11 mil
LQS	No	
Motore soffiatore brushless	No	
Lunghezza	350.0 mm	13.77 in
Larghezza	360.0 mm	14.17 in
Altezza	260.0 mm	10.23 in
Peso	9.9 kg	21.82 lb
Approvazioni	CE; UKCA	
Classe di protezione	I	
Paese d'origine	CH	

Articoli

TWINNY T5, 230V/3450W, cuneo lungo canale di prova, spina UE	164.222
TWINNY T5, 230V/3450W, cuneo lungo canale di prova, CEE 3/16	164.223
TWINNY T5, 230V/3450W, cuneo corto canale di prova, spina UE	164.224
TWINNY T5, 230V/3450W, cuneo corto canale di prova, CEE 3/16	164.225
TWINNY T5, 230V/3450W, cuneo lungo, spina UE	164.226
TWINNY T5, 230V/3450W, cuneo lungo, CEE 3/16	164.227
TWINNY T5, 230V/3450W, cuneo corto, spina UE	164.228
TWINNY T5, 230V/3450W, cuneo corto, CEE 3/16	164.229
TWINNY T5, 230V/3450W, cuneo corto, silicone, spina UE	164.230
TWINNY T5, 230V/3450W, cuneo corto, silicone, CEE 3/16	164.231
TWINNY T5, 120V/1800W, cuneo corto canale di prova, CEE 3/16	164.232
TWINNY T5, 120V/1800W, cuneo corto, CEE 3/16	164.233

Accessori specifici per macchine



155.629
Cuneo combinato lungo, 50 mm con canale di prova, TWINNY T5/T7 230V



155.630
Cuneo combinato lungo, 50 mm senza canale di controllo, TWINNY T5/T7 230V



155.634
Cuneo combinato corto, 50 mm con canale di prova, TWINNY T5/T7 230V



155.637
Cuneo combinato corto, 50 mm senza canale di prova, TWINNY T5/T7 230V



173.340
Guida a sovrapposizione zero, COMET 700/500, TWINNY T7/T5



159.135
Barra di guida completa COMET 700/500, TWINNY T7/T5



172.927
Kit per interni, TWINNY T7/T5, COMET 700/500



172.929
Kit da campo, TWINNY T7/T5, COMET 700/500

Ricambi



155.473
Elemento riscaldante, 230V/3300W



145.580
Elemento riscaldante, 120V/1700W



Configura il prodotto

Accessori generali sono disponibili a pagina 26.

UNIDRIVE 500



La saldatrice semiautomatica UNIDRIVE 500 combina la saldatura manuale a quella automatica, in un pratico dispositivo per la saldatura di membrane termoplastiche. Sviluppata per saldare in verticale e orizzontale è perfetta per piccoli tratti sul piano e dettagli sulle coperture.

Dati tecnici

Tensione	100 V; 120 V; 230 V	
Frequenza	50/60 Hz	
Prestazioni	1500-2300 W	
Velocità	0.7-4.5 m/min	2.29-14.76 ft/min
Temperatura	100-580 °C	212.0-1076.0 °F
Volume d'aria regolabile	Sì	
Ugello di saldatura / larghezza della cucitura	15-40 mm	0.59-1.57 in
Materiali di saldatura	ECB; EPDM; EVA; FPO; PIB; PO; PU; PVC; TPE; TPO; TPU	
LQS	No	
Display	Sì	
Motore soffiatore brushless	Sì	
Motore di azionamento brushless	Sì	
Azionamento invertibile	Sì	
Lunghezza	275.0 mm	10.82 in
Larghezza	173.0 mm	6.81 in
Altezza	297.0 mm	11.69 in
Peso	4.5 kg	9.92 lb
Lunghezza del cavo di alimentazione	3.0 m	9.84 ft
Approvazioni	CE; Certificazione CB; UKCA	
Classe di protezione	I	
Paese d'origine	CH	

Articoli

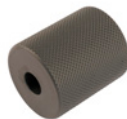
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, spina UE	163.144
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, spina CH	163.145
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 40mm, CEE 3/16	163.146
UNIDRIVE 500, 120V/1800W, 40mm, spina US	163.147
UNIDRIVE 500, 120V/1800W, 40mm, CEE 3/16	163.148
UNIDRIVE 500, 100V/1500W, 40mm, spina JP	163.149
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, 30mm, spina UE	163.150
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, rulli in acciaio da 40mm, CEE 3/16	163.151
UNIDRIVE 500, 230V/2300W, rulli in acciaio da 15mm, CEE 3/16	163.152

Ugelli



164.403
Ugello per saldatura a sovrapposizione 40 mm

Accessori specifici per macchine



163.357
Rullo di pressione 40 mm



159.911
Fulcro dei rulli di pressione

Ricambi



161.156
Rullo in silicone ø 22/36 x 49 mm, 50 Shore A



145.582
Elemento riscaldante, 230V/2200W



165.176
Elemento riscaldante, 120V/2100W



165.179
Elemento riscaldante, 100V/1600W



Configura il
prodotto

Accessori generali sono disponibili a pagina 26.

Video UNIDRIVE 500
nell'ingegneria civile



FUSION 3C



L'estrusore FUSION 3C è compatto e robusto. Grazie a questi elementi di design e alle sue alte prestazioni, salda facilmente serbatoi e contenitori in PE e PP.

Dati tecnici

Tensione	220 V; 230 V	
Frequenza	50/60 Hz; 60 Hz	
Prestazioni	3000-3200 W	
Additivo per saldatura	ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in; ø 4-5 mm / 0.16-0.2 in	
Uscita max. di materiale	3.6 kg/h	7.93 lb/h
Materiali di saldatura	HDPE; LDPE; LLDPE; PP	
Guida dell'aria	Interno	
Riscaldamento a vite	Riscaldamento ad aria	
Controllo della temperatura dell'aria	Anello aperto	
LQS	No	
Display	No	
Motore soffiatore brushless	No	
Motore di azionamento brushless	No	
Luce di lavoro a LED	No	
Lunghezza	588.0 mm	23.14 in
Larghezza	98.0 mm	3.85 in
Altezza	225.0 mm	8.85 in
Peso	6.9 kg	15.21 lb
Lunghezza del cavo di alimentazione	3.0-5.0 m	9.84-16.4 ft
Livello di emissione di rumore	86 dB (A)	
Approvazioni	CE; Certificazione CB; KC; UKCA	
Classe di protezione	II	
Paese d'origine	CH	

Articoli

FUSION 3C, 230V/3200W, ø3/4mm, spina UE	123.866
FUSION 3C, 230V/3200W, ø3/4mm, CEE 3/16	140.028
FUSION 3C, 230V/3200W, ø4/5mm, CEE 3/16	143.837
FUSION 3C, 230V/3200W, ø4/5mm, spina UE	144.826
FUSION 3C, 220V/3000W, ø3/4mm, spina KR	166.365
FUSION 3C, 230V/3200W, ø3/4mm, senza scarpa, CEE 3/16	173.794
FUSION 3C, 230V/3200W, ø3/4mm, spina CH	176.838

Accessori specifici per macchine



145.896
Pattino di saldatura UBL25 IA



145.947
Pattino di saldatura UBL30 IA



145.897
Pattino di saldatura UBL35 IA



145.812
Pattino di saldatura K15 IA



149.420
Polsino isolante FUSION 3C



Configura il prodotto

Accessori generali sono disponibili a pagina 26.

FUSION 3



L'estrusore manuale FUSION 3 si distingue per il suo design sottile e consente una saldatura comoda ed ergonomica di PE e PP con un elevato volume di uscita. adattato per le opere interrate.

Dati tecnici

Tensione	230 V
Frequenza	50/60 Hz
Prestazioni	3500 W
Additivo per saldatura	Ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in; Ø 4-5 mm / 0.16-0.2 in
Uscita max. di materiale	3.6 kg/h 7.93 lb/h
Materiali di saldatura	HDPE; LDPE; LLDPE; PP
Guida dell'aria	Interno
Riscaldamento a vite	Riscaldamento ad aria
Controllo della temperatura dell'aria	Anello aperto
LQS	No
Display	No
Motore soffiatore brushless	No
Motore di azionamento brushless	No
Luce di lavoro a LED	No
Lunghezza	670.0 mm 26.37 in
Larghezza	90.0 mm 3.54 in
Altezza	180.0 mm 7.08 in
Peso	7.2 kg 15.87 lb
Lunghezza del cavo di alimentazione	5.0 m 16.4 ft
Livello di emissione di rumore	86 dB (A)
Approvazioni	CE; Certificazione CB; UKCA
Classe di protezione	II
Paese d'origine	CH

Articoli

FUSION 3, 230V/3500W, Ø3/4mm, spina UE	118.300
FUSION 3, 230V/3500W, Ø3/4mm, CEE 3/16	140.020
FUSION 3, 230V/3500W, Ø4/5mm, CEE 3/16	143.835
FUSION 3, 230V/3500W, Ø4/5mm, spina UE	144.615

Accessori specifici per macchine



145.896
Pattino di saldatura UBL25 IA



145.947
Pattino di saldatura UBL30 IA



145.897
Pattino di saldatura UBL35 IA



145.812
Pattino di saldatura K15 IA



149.421
Manicotto isolante FUSIONE 3



**Configura il
prodotto**

Accessori generali sono disponibili a pagina 26.

WELDPLAST S2



L'estrusore WELDPLAST S2 lavora materiali come HDPE e PP ad alte prestazioni. Grazie al suo design, questo estrusore è particolarmente agile quando viene applicato e facilita una saldatura versatile e sicura.

Dati tecnici

Tensione	200 V; 230 V	
Frequenza	50/60 Hz	
Prestazioni	2400-3000 W	
Additivo per saldatura	ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in	
Uscita materiale ø 3 mm	0.6-1.3 kg/h	1.32-2.86 lb/h
Uscita materiale ø 4 mm	1.0-2.0 kg/h	2.2-4.4 lb/h
Materiali di saldatura	HDPE; LDPE; LLDPE; PP	
Guida dell'aria	Interno	
Riscaldamento a vite	Riscaldatore a bobina	
Controllo della temperatura dell'aria	Circuito chiuso	
LQS	No	
Display	Sì	
Motore soffiatore brushless	Sì	
Motore di azionamento brushless	No	
Luce di lavoro a LED	No	
Lunghezza	450.0 mm	17.71 in
Larghezza	98.0 mm	3.85 in
Altezza	260.0 mm	10.23 in
Peso	5.8 kg	12.78 lb
Lunghezza del cavo di alimentazione	5.0 m	16.4 ft
Livello di emissione di rumore	78 dB (A)	
Approvazioni	CE; KC; UKCA	
Classe di protezione	I	
Paese d'origine	CH	

Articoli

WELDPLAST S2, 230V/3000W, spina UE	127.215
WELDPLAST S2, 230V/3000W, spina CN	140.707
WELDPLAST S2, 200V/2400W, senza spina	146.341
WELDPLAST S2, 230V/3000W, CEE 3/16	156.131
WELDPLAST S2, 230V/3000W, spina CH	176.839

Accessori specifici per macchine



145.896
Pattino di saldatura UBL25 IA



145.944
Pattino di saldatura K8/K10 IA



145.812
Pattino di saldatura K15 IA



154.002
Polsino isolante WELDPLAST S1/S2



Configura il prodotto

Accessori generali sono disponibili a pagina 26.

WELDPLAST 605



Il potente estrusore manuale, WELDPLAST 605, con sistema LQS è adatto alla saldatura di geomembrane in PE, anche in progetti di ingegneria civile su larga scala.

Dati tecnici

Tensione	230 V	
Frequenza	50/60 Hz	
Prestazioni	3680 W	
Additivo per saldatura	ø 4-5 mm / 0.16-0.2 in	
Uscita materiale ø 4 mm	3.9-4.8 kg/h	8.59-10.58 lb/h
Uscita materiale ø5 mm	4.9-6.0 kg/h	10.8-13.22 lb/h
Materiali di saldatura	HDPE; LDPE; LLDPE	
Guida dell'aria	Esterno	
Riscaldamento a vite	Riscaldatore a bobina	
Controllo della temperatura dell'aria	Circuito chiuso	
LQS	Sì	
Display	Sì	
Motore soffiatore brushless	Sì	
Motore di azionamento brushless	Sì	
Luce di lavoro a LED	Sì	
Lunghezza	809.0 mm	31.85 in
Larghezza	140.0 mm	5.51 in
Altezza	273.0 mm	10.74 in
Peso	12.2 kg	26.89 lb
Lunghezza del cavo di alimentazione	5.0 m	16.4 ft
Livello di emissione di rumore	< 70 dB(A)	
Approvazioni	CE; UKCA	
Classe di protezione	I	
Paese d'origine	CH	

Articoli

WELDPLAST 605, 230V/3680W, CEE 3/16	170.460
WELDPLAST 605, 230V/3680W, senza scarpa, CEE 3/16	174.422

Accessori specifici per macchine



146.241
Pattino di saldatura UBL 25 EA



146.706
Pattino di saldatura UBL 30 EA



146.242
Pattino di saldatura UBL 35 EA



145.899
Pattino di saldatura UBL 40 EA



146.232
Pattino di saldatura K20 EA



146.233
Pattino di saldatura K25 EA



170.495
Polsino isolante WELDPLAST 600/605



Configura il
prodotto

Accessori generali sono disponibili a pagina 26.

EXAMO 300F USB



EXAMO 300F USB è il dispositivo di prova ideale per controllare il cordone di saldatura delle membrane in HDPE alla loro giunzione, resistenza alla trazione e resistenza al taglio - testato e collaudato in tutto il mondo.

Dati tecnici

Tensione	100 V; 120 V; 230 V	
Prestazioni	200 W	
Forza di trazione	4000 N	899.23 lbf
Lunghezza max. del test	300 mm	11.81 in
Larghezza max. del campione	40 mm	1.57 in
Spessore max. del campione	4.0 mm	0.15 in
Velocità della traversa	20-550 mm/min	0.78-21.65 in/min
Lunghezza	750.0 mm	29.52 in
Larghezza	270.0 mm	10.62 in
Altezza	190.0 mm	7.48 in
Peso	14.0 kg	30.86 lb
Approvazioni	CE; UKCA	
Classe di protezione	I	
Paese d'origine	CH	

Articoli

EXAMO 300F USB, 230V/200W, spina UE	139.059
EXAMO 300F USB, 120V/200W, senza spina	139.062
EXAMO 300F USB, 100V/200W, senza spina	139.064
EXAMO 300F USB, 230V/200W, spina UK	156.308



Configura il prodotto

EXAMO 100



Il tester EXAMO 100 è perfetto per effettuare veloci prove di peeling. Strumento leggero e portatile che non richiede l'utilizzo di energia elettrica, grazie all'utilizzo di un avvitatore a batteria.

Dati tecnici

Lunghezza max. del test	100 mm	3.93 in
Larghezza max. del campione	25 mm	0.98 in
Spessore max. del campione	3.0 mm	0.11 in
Lunghezza	283.0 mm	11.14 in
Larghezza	50.0 mm	1.96 in
Altezza	73.0 mm	2.87 in
Peso	1.4 kg	3.08 lb
Approvazioni	CE; UKCA	
Paese d'origine	CH	

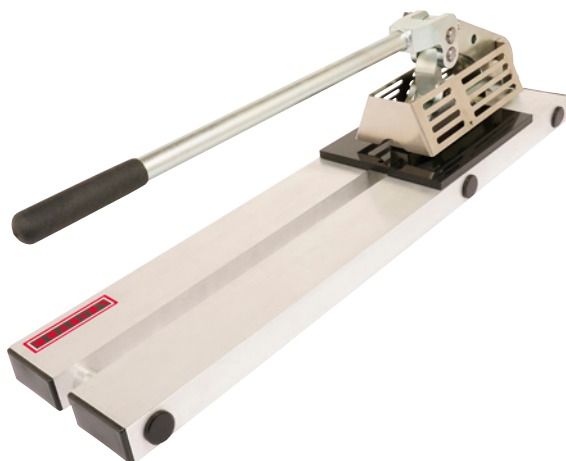
Articoli

EXAMO 100	170.539
-----------	---------



Configura il prodotto

COUPON CUTTER 500



COUPON CUTTER 500 è ideale per campionare le strisce di test per il controllo della resistenza alla trazione dei cordoni di saldatura delle geomembrane. È essenziale per le discariche e la costruzione di gallerie.

Dati tecnici

Larghezza del campione	15-25 mm	0.59-0.98 in
Lunghezza del campione	150 mm	5.9 in
Spessore max. del campione	3.0 mm	0.11 in
Peso	15.0 kg	33.06 lb
Paese d'origine	CH	

Articoli

COUPON CUTTER 500 161.540



Configura il prodotto

VACUUM PLATE 300



Il VACUUM PLATE 300 permette di rilevare le perdite nelle geomembrane sia in discariche che su tetti. Dotata di motore autonomo, grazie alla sua flessibilità, si adatta facilmente al terreno.

Dati tecnici

Tensione	120 V; 230 V
Frequenza	50/60 Hz
Prestazioni	1100 W
Vuoto max.	0.17 bar 2.46 psi
Scala manometrica	bar, inHg
Lunghezza	750.0 mm 29.52 in
Larghezza	250.0 mm 9.84 in
Altezza	200.0 mm 7.87 in
Peso	7.7 kg 16.97 lb
Approvazioni	CE
Classe di protezione	II
Paese d'origine	CH

Articoli

VACUUM PLATE 300, 120V/1100W, spina US 169.579
VACUUM PLATE 300, 230V/1100W, spina UE 169.580
VACUUM PLATE 300, 230V/1100W, CEE 3/16 172.402



Configura il prodotto

Manometro con ago



Il manometro, dispositivo di prova ad aria compressa, verifica la tenuta dei giunti sovrapposti con il canale di prova. Garantisce la qualità dei cordoni di saldatura nell'ingegneria civile, gallerie e discariche.

Dati tecnici

Pressione	0-6 bar	0.0-87.02 psi
Scala manometrica	bar, psi; psi, kPa	
Lunghezza	250.0 mm	9.84 in
Peso	0.575 kg	1.26 lb
Approvazioni	CE; UKCA	
Paese d'origine	CH	

Articoli

Manometro con ago, 0-6bar, ago dritto	142.475
Manometro con ago, 0-6bar, ago conico	150.720
Manometro con ago, 0-60psi, ago conico	158.374



Configura il prodotto

Accessori specifici per macchine



142.570
Custodia attrezzo

Ricambi



150.142
Ago di ricambio, conico



142.569
Ago di ricambio, dritto

Accessori generali sono disponibili a pagina 26.

Strumento misura temperatura



L'indicatore di temperatura è ideale per il cantiere. Consente misure rapide e precise (3/s) tra -65 e 1200 °C. Compatibile con le sonde di tipo K, è adatto alla calibrazione di estrusori ed essiccatori ad aria calda.

Dati tecnici

Marchio	Leister	
Temperatura	-65-1200 °C	-85.0-2192.0 °F
Precisione	±0.1%	
Sensore di temperatura Tipo	K	
Lunghezza	54.0 mm	2.12 in
Larghezza	28.0 mm	1.1 in
Altezza	108.0 mm	4.25 in
Peso	0.12 kg	0.26 lb

Accessori specifici per macchine



136.962
Sonda di inserimento di tipo K, ø 3 × 100 mm



136.963
Sonda a inserzione tipo K, ø 1.5 × 100 mm



106.956
Termocoppia tipo K, ø 1.5 × 160 mm, con connettore



142.570
Custodia attrezzo

Articoli

Strumento misura temperatura G1200

136.961



Configura il prodotto

Accessori generali sono disponibili a pagina 26.

Accessori generali



163.140
Membrane Puller



160.353
Avvolgicavo 25 m (PUR), 5 x 2,5 mm², CEE
400V/16A; 2xEU 3/16, 1xCEE 5/16



137.855
Coltello multiuso



161.207
Avvolgicavo 25 m (PUR), 5 x 2,5 mm², CEE
400V/16A; 2xFR,BE,CZ,PL Tipo E, 1xCEE 5/16



157.544
Forbici multiuso, 260 mm



164.048
Avvolgicavo 45 m (PUR), 3 x 2.5 mm², EU
230V/16A; 4xEU 3/16



172.483
Tester di saldatura multitool



159.239
Cavo di prolunga 15 m (PUR), 3 x 2.5 mm², EU
230V/16A



140.160
Rullo di pressione 40 mm, silicone



160.015
Cavo di prolunga 15 m (PUR), 5 x 2,5 mm², CEE
400V/16A



140.161
Rullo di pressione 28 mm, silicone



106.976
Rullo di pressione 28 mm, PTFE



116.798
Spazzola metallica in ottone



151.847
Spazzola in ottone

Avvisi legali

Contenuti

Ci impegniamo a garantire che tutte le informazioni siano corrette, aggiornate e complete, preparando attentamente il contenuto di questa brochure. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alle informazioni offerte. Ci riserviamo il diritto di modificare o aggiornare le informazioni fornite in qualsiasi momento senza ulteriore preavviso.

Diritti di copyright/di proprietà industriale

I testi, le immagini, la grafica e la loro disposizione sono soggetti alla protezione del copyright e ad altre leggi di tutela. La riproduzione, la modifica, il trasferimento o la pubblicazione di parte o di tutto il contenuto di questa brochure sono vietati in qualsiasi forma, fatta eccezione per scopi privati e non commerciali.

Tutti i marchi contenuti in questa brochure (marchi commerciali protetti, come logo e nomi commerciali) sono di proprietà di Leister AG, Leister Brands AG o di terze parti e non possono essere utilizzati, copiati o distribuiti senza previo consenso scritto.

Modifiche

Le modifiche possono essere apportate in qualsiasi momento.

© Leister AG
Galileo-Strasse 10
6056 Kaegiswil
Switzerland

+41 41 662 74 74
leister@leister.com
leister.com



**Iscriviti ora alla
newsletter**



Leister

Leister Technologies AG is an ISO 9001 certified enterprise.