

miniwelder geo2



关于产品



技术数据

订货号	125.503; 154.880; 154.884	
电压	120 V; 230 V	
频率	50/60 Hz	
功率	800 W	
温度	60–480 °C	140–896 °F
速度	0.4–7.5 m/min	1.31–24.6 ft/min
焊接技术	热楔	
热楔长度	50 mm	1.96 in
热楔宽度	36 mm	1.41 in
热楔材料	不锈钢; 铜材	
最大交叠宽度	100 mm	3.93 in
焊缝宽度	2 x 12 mm / 2 x 0.47 in	
压轮材质	钢制滚轮锋利的直线	
焊接质量监控 (LQS)	无	
显示	无	
长度	228 mm	8.97 in
宽度	228 mm	8.97 in
高度	170 mm	6.69 in
重量	3.9 kg	8.59 lb
焊接材料	CSPE; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PE; PP; PVC	

miniwelder geo2

技术数据

可焊材料厚度	0.5–1.5 mm	19.68–59.05 mil
电源线长度	3 m	9.84 ft
插头	欧盟, 3极, 16A; 美国, 3极, 20A	
认证	CB认证; CE	
保护等级	I	
原籍国	中华人民共和国	

交付范围

铜丝刷; 内六角扳手 3 mm; 铝箱

订货号

125.503	miniwelder geo2, 130V/800W, 铜楔, 美标插头
154.880	miniwelder geo2, 230V/800W, 铜楔, 欧标插头
154.884	miniwelder geo2, 230V/800W, 钢楔, 欧标插头