

WELDPLAST S2



О продукте



Технические данные

Статья	127.215; 140.707; 146.341; 156.131; 176.839	
Напряжение	200 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz	
Производительность	2400-3000 W	
Сварочный пруток	ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in	
Выход материала ø 3 мм	0.6-1.3 kg/h	1.32-2.86 lb/h
Выход материала ø 4 мм	1-2 kg/h	2.2-4.4 lb/h
Сварочные материалы	HDPE; LDPE; LLDPE; PP	
Толщина свариваемого листа/мембраны	10-20 mm	0.39-0.78 in
Пневматический гид	Внутренний	
Винтовой подогрев	Катушечный нагреватель	
Контроль температуры воздуха	Закрытый контур	
LQS	Нет	
Показать	Да	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Светодиодный рабочий свет	Нет	
Длина	450 mm	17.71 in
Ширина	98 mm	3.85 in
Высота	260 mm	10.23 in



WELDPLAST S2

Технические данные

Вес	5.8 kg	12.78 lb
Длина кабеля питания	3-5 m	9.84-16.4 ft
Вилка	CH T23, 3-полюсный, 16A; CN, 3-полюсный, 16A; EC, 3-полюсный, 16A; ЦВЕ синий, 3-полюсный, 16A; без вилки	
Уровень шума	78 dB (A)	
Одобрения	CE; KC	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	Швейцария	

Объем поставки

Сварочный башмак; Ящик для инструментов

Статья

127.215	WELDPLAST S2, 230В/3000Вт, вилка EU
140.707	WELDPLAST S2, 230В/3000Вт, вилка CN
146.341	WELDPLAST S2, 200В/2400Вт, без вилки
156.131	WELDPLAST S2, 230В/3000Вт, вилка CEE 3/16
176.839	WELDPLAST S2, 230В/3000Вт, вилка CH