

WELDPLAST S2 PVC



О продукте



Технические данные

Статья	135.724; 140.708; 146.342; 156.804; 169.929	
Напряжение	200 V; 220 V; 230 V	
Частота	50/60 Hz; 60 Hz	
Производительность	2400-3000 W	
Сварочный пруток	ø 3-4 mm / 0.12-0.16 in	
Выход материала ø 3 мм	0.6-1.3 kg/h	1.32-2.86 lb/h
Выход материала ø 4 мм	1-2 kg/h	2.2-4.4 lb/h
Сварочные материалы	HDPE; LDPE; LLDPE; PP; PVC-U	
Толщина свариваемого листа/мембраны	10-20 mm	0.39-0.78 in
Пневматический гид	Внешний	
Винтовой подогрев	Катушечный нагреватель	
Контроль температуры воздуха	Закрытый контур	
LQS	Нет	
Показать	Да	
Бесщеточный электродвигатель вентилятора	Да	
Бесщеточный приводной двигатель	Нет	
Светодиодный рабочий свет	Нет	
Длина	450 mm	17.71 in
Ширина	98 mm	3.85 in
Высота	260 mm	10.23 in

WELDPLAST S2 PVC

Технические данные

Вес	5.8 kg	12.78 lb
Длина кабеля питания	3-5 m	9.84-16.4 ft
Вилка	CN, 3-полюсный, 16А; EC, 3-полюсный, 16А; КР, 3 полюса, 16А; ЦВЕ синий, 3-полюсный, 16А; без вилки	
Уровень шума	78 dB (A)	
Одобрения	CE; KC	
Степень защиты	I	
Страна происхождения	Швейцария	

Объем поставки

Сварочный башмак K8/K10 EA; Ящик для инструментов

Статья

135.724	WELDPLAST S2 PVC, 230В/3000Вт, вилка EU
140.708	WELDPLAST S2 PVC, 230В/3000Вт, вилка CN
146.342	WELDPLAST S2 PVC, 200В/2400Вт, без вилки
156.804	WELDPLAST S2 PVC, 230В/3000Вт, вилка CEE 3/16
169.929	WELDPLAST S2 PVC, 230В/3000Вт, вилка KR