

WGW 300



关于产品

技术数据

订货号	802.235; 802.551	
电压	120 V; 230 V	
频率	50/60 Hz	
功率	1750 W	
温度	450 °C	842 °F
速度	0–8.5 m/min	0–27.88 ft/min
焊接技术	热楔	
热楔长度	80 mm	3.14 in
热楔宽度	45 mm	1.77 in
热楔材料	铜材	
最大交叠宽度	150 mm	5.9 in
最大焊接压力	1400 N	314.73 lbf
焊缝宽度	2 x 12 mm / 2 x 0.47 in	
压轮材质	钢制滚轮锋利的直线	
行进轮配置	现场套件	
焊接质量监控 (LQS)	无	
显示	有	
长度	445 mm	17.51 in
宽度	300 mm	11.81 in
高度	318 mm	12.51 in

WGW 300

技术数据

重量	15 kg	33.06 lb
焊接材料	CSPE; FPO; HDPE; LDPE; LLDPE; PE; PP; TPO	
可焊材料厚度	0.8–2.5 mm	31.49–98.42 mil
电源线长度	3 m	9.84 ft
插头	CEE 黄色, 3 极, 16A; CEE蓝色, 3极, 16A。	
保护等级	I	
补充说明	没有CE – 不在欧洲使用	
原籍国	中华人民共和国	

交付范围

铜丝刷; 内六角扳手 3 mm; 铝箱

订货号

802.235 WGW 300, 230V/1750W, 铜楔, 含测试通道, CEE 3/16
802.551 WGW 300, 120V/1750W, 铜楔, 含测试通道, CEE 3/16